



SC-S70680
SC-S50680

大幅面彩色喷墨打印机

首先阅读

本产品资料中使用的示意图仅供参考，本产品实际可能与之存在差异，以包装箱内产品实际为准。

本产品资料适用于多个产品型号，因您所购型号的不同，请仅参考您所购型号的示意图及描述，且其他型号的内容不适用于您所购的产品型号。

因您所购产品型号的不同，机箱内仅有您所购型号的光盘。

请妥善保管此说明书（保留备用）。
安装、使用产品前请阅读使用说明。

	组装	7
	平行调整	18
	初始化充墨	25
	装入介质	28
	安装软件	33
	关于维护	35


本产品信息以爱普生网页 (<http://www.epson.com.cn>) 为准，如有更改，恕不另行通知。


对其中涉及的描述和图像，以包装箱内实际内容为准，在中国法律法规允许的范围内，爱普生（中国）有限公司保留解释权。本产品、相关资料及光盘以针对在大陆地区销售产品的中文内容为准。英文及其他语种内容针对全球销售产品，仅供用户对照。本资料仅供参考。除中国现行法律法规规定，爱普生（中国）有限公司不承担任何由于使用本资料而造成的直接或间接损失的责任。

其他信息，可查看产品本身、产品包装和其他形式的资料，包括爱普生网页 (<http://www.epson.com.cn>)。

爱普生产品使用说明或网页等可能描述了他公司（非爱普生）的硬件 / 软件产品、功能及服务，爱普生对于他公司生产的产品和提供的服务（包括但不限于其内容、性能、准确性、兼容性、可靠性、合法性、适当性和连续性）不做任何明示和 / 或默示担保。

注释：

如果产品本体上显示了此关于海拔高度安全警告标识 ，其标识含义为：加贴该标识的设备仅按海拔 2000m 进行安全设计与评估，因此，仅适用于在海拔 2000m 以下安全使用，在海拔 2000m 以上使用时，可能有安全隐患。

如果产品本体上显示了此关于气候条件的安全警告标识 ，其标识含义为：加贴该标识的设备仅按非热带气候条件进行安全设计与评估，因此，仅适用于在非热带气候条件下安全使用，在热带气候条件下使用时，可能有安全隐患。

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION 及其标识是精工爱普生株式会社的注册商标或商标。在这里使用的所有其他产品名称、品牌名称和公司名称仅用于进行说明，该产品名称、品牌名称或公司名称可能是属于各公司自己的商标或注册商标。

重要安全指导

在使用打印机之前，请阅读下面指导。同时，请确保遵守标注在打印机上的所有警告和指导。确保在处理墨盒、清洗墨盒、墨水清洁剂、字车副轴润滑脂和废墨瓶之前，请阅读安全技术说明书（SDS）。安全技术说明书请联系爱普生取得。



警告：

- ❑ 仅使用此产品附带的电源线。使用其他设备的电源线可能会导致电击或火灾。
- ❑ 把打印机放在通风良好的地方使用。
墨水、废墨水、墨水清洁剂或清洗墨盒挥发的气体可能会导致头晕，应做如下处理：
 - 移至通风良好的地方
 - 戴上防护面具
 - 若发生呼吸困难或停止呼吸的情况，请立即进行人工呼吸并就医。
- ❑ 在维护时，请穿上防护服装（包括保护眼罩、手套和面罩）
若墨水或废墨水接触到皮肤、进入眼睛或口中，请立即采取下列措施：
 - 若皮肤沾到液体，请立即用大量肥皂水清洗。若皮肤出现过敏或变色，请立即就医。
 - 如果液体进入眼睛，请立即用清水冲洗，否则可能导致眼睛充血或轻微灼烧感。如果没有好转请立即就医。
 - 如果液体进入口中，请立即就医。
 - 如果不慎咽下，不要强行催吐，请立即就医。如果强行催吐，液体可能会进入气管中导致危险。



注意：

- ❑ 此打印机部件沉重且庞大，需要至少 6 人一起拆开包装和组装打印机及支架。
- ❑ 请将墨盒、废墨水、墨水清洁剂和清洗墨盒远离火源。
- ❑ 当操作此产品时，使用加热器或介质托架需小心。因为它们温度过热，可能导致灼伤。
- ❑ 本产品具有多个电源系统。进行维护时，务必将各根电源线都拔下，以免发生电击危险。
- ❑ 当打开或关闭前盖时请小心，不要夹伤您的手或手指。如果不遵守此警示可能导致伤害。



警告：

必须执行以免严重伤害人体。



注意：

必须遵守以免伤害人体。



重要提示：

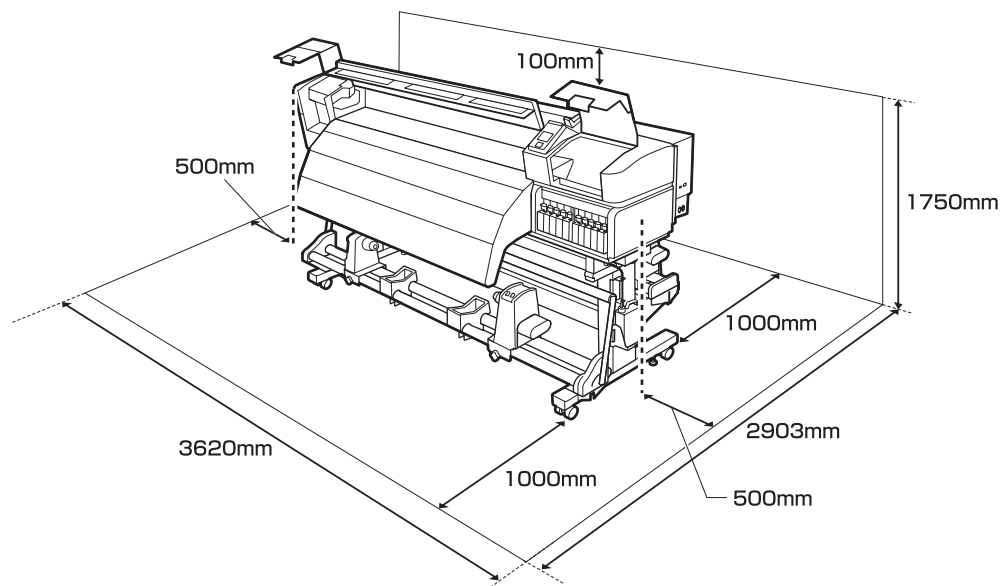
必须执行以免损坏此产品。



注释：

包含此产品操作的有用或附加信息。

选择打印机的放置位置



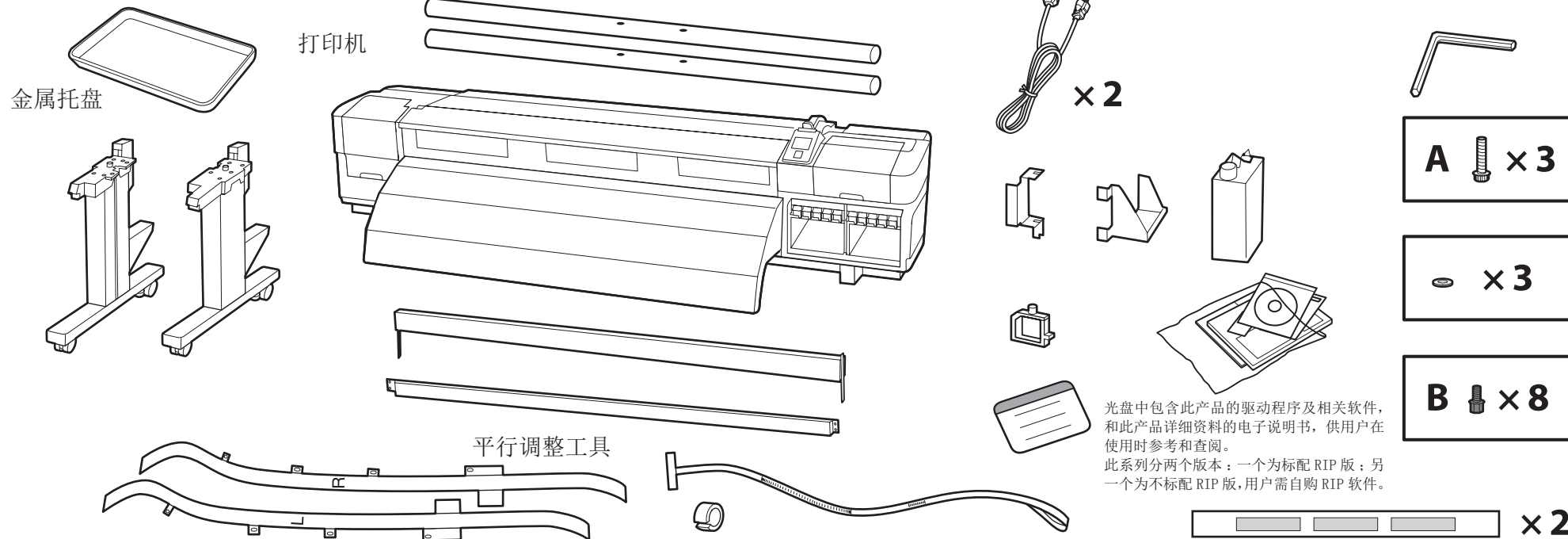
- ☐ 即使符合上面条件，如果环境条件不适合打印纸，您可能也不能正常打印。有关详细信息参见打印纸的文档资料。
- ☐ 总是将打印机远离干燥、阳光直射或热源以保持适当的湿度。
- ☐ 请不要将本产品放在低温或多尘的地方。
- ☐ 如果有并口，请不要热插拔并口电缆。
- ☐ 请妥善使用 / 保管本产品，以避免因使用 / 保管不当（如鼠害、液体渗入等）造成故障、损伤。
- ☐ 请确保将电源线插头的接地插脚插入电源插座的接地插孔。如果接不正确，可能会导致电击、火灾或损坏您的设备。且请确保插座已接地。本文中相关的电源线及插头图片和描述仅供参考，在中国大陆地区所销售产品的电源线及插头，符合中国法律法规。

放置打印机的指导

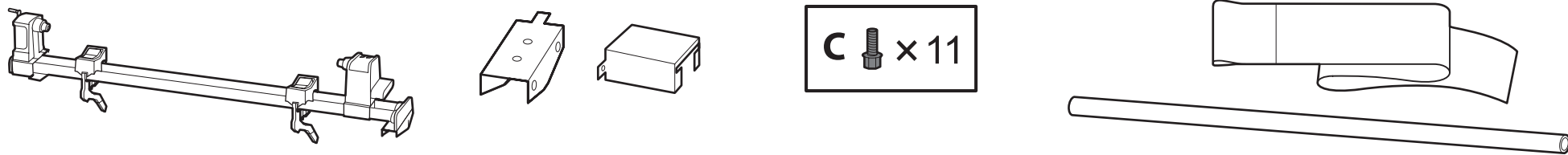
- ☐ 如图所示在放置位置上预留足够的空间放置打印机。
- ☐ 选择一个平坦且稳定的位置，能支撑打印机重量。
 - SC-S70680: 约 229 千克
 - SC-S50680: 约 238 千克
- ☐ 打印机需要的电源线和总安培数见下面：
 - SC-S70680: 240V 的电源线二根，总安培数为 10 安。
 - SC-S50680: 240V 的电源线三根，总安培数为 10.5 安。如果不能由一个电源插座提供，请将电源线连接到独立电源来源的不同电源插座。
- ☐ 在下面条件下操作打印机：
 - 温度：15 ~ 35℃
 - 湿度：20 ~ 80% 无凝结

打开包装

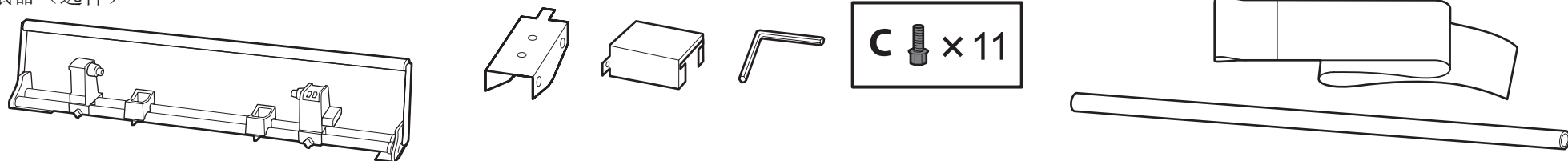
检查是否包含下面物品：



进纸部件



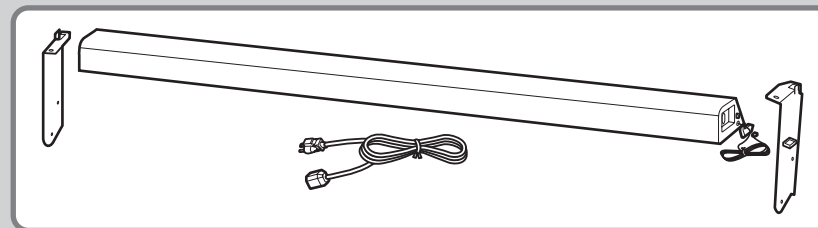
自动收纸器（选件）



包装中的物品在某些国家 / 地区可能与此不同。



SC-S50680 打印机标配一个附加打印干燥系统。有关安装和包装内容的详细信息请参见附加打印干燥系统的说明书。



❑ ①, ② 和 ③ 项目的详细信息, 请查看打印机的《用户指南》(PDF) 或各项目的说明。

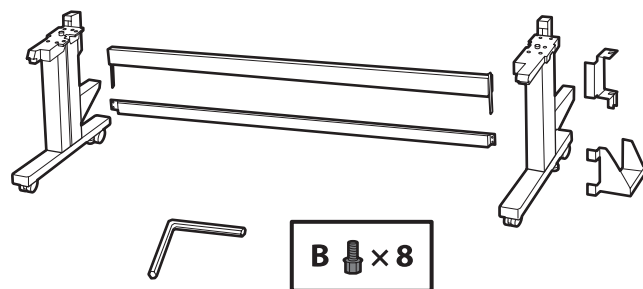
❑ 如果不使用白色和金属银色墨水时才会用到 ④ 更换墨盒。若您打算在打印机中使用白色和金属银色墨水, 那么请勿使用这些墨盒。



注意：

在组装打印机之前, 请收好拆下的包装材料及内附的配件, 清理工作区域。

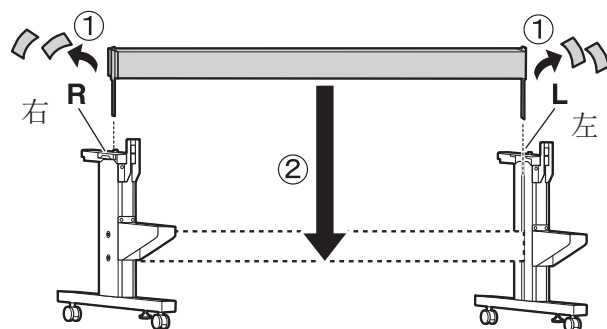
支架



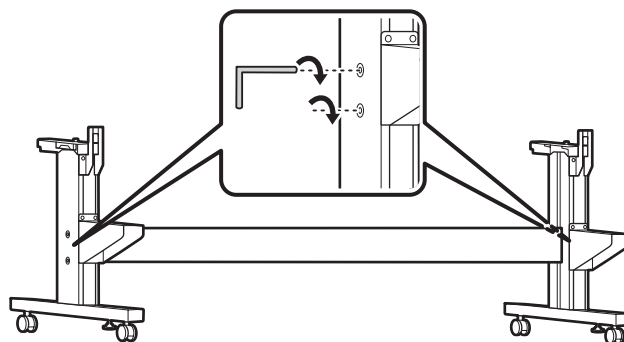
✓ 建议三人一起组装支架。

按图示步骤组装打印机支架。

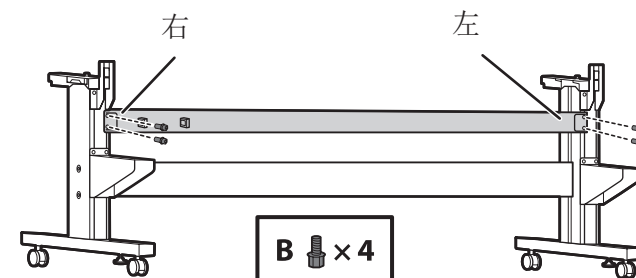
[1]



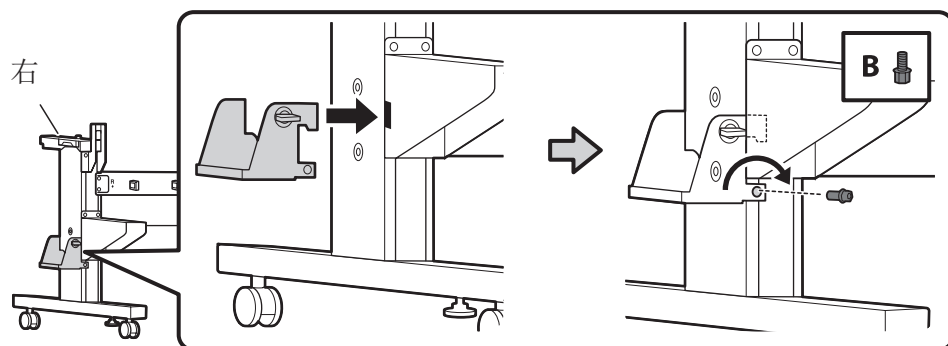
[2]



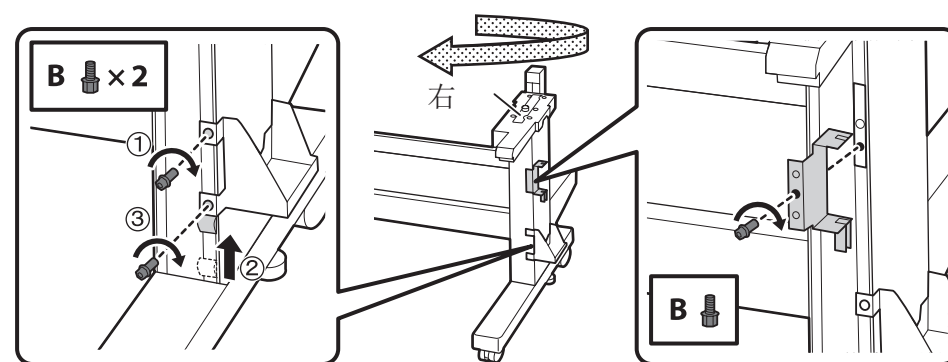
[3]



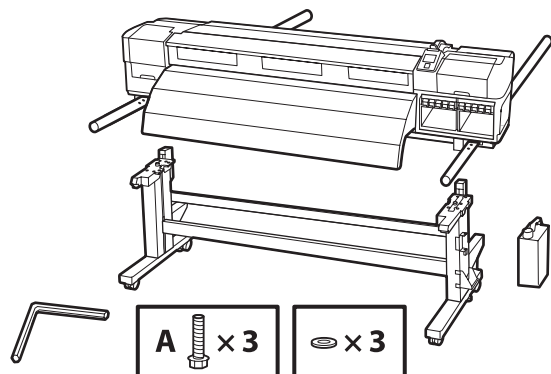
[4]



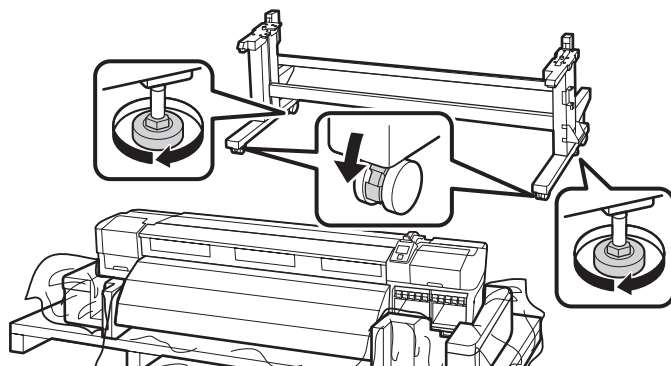
[5]



打印机安装

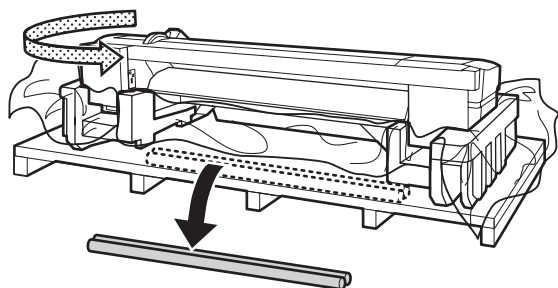


[1]

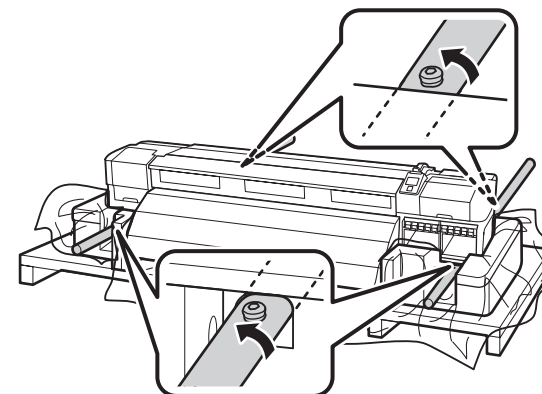
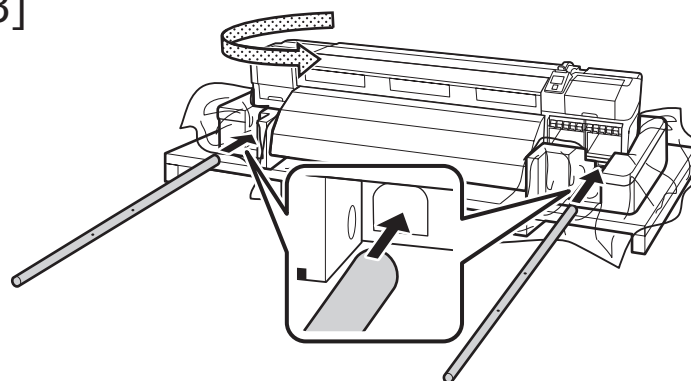


使用打印机之前，请确认支架已固定到位，当要移动打印机时，请向反方向旋转固定旋钮，将其升高，然后解锁轮脚。

[2]



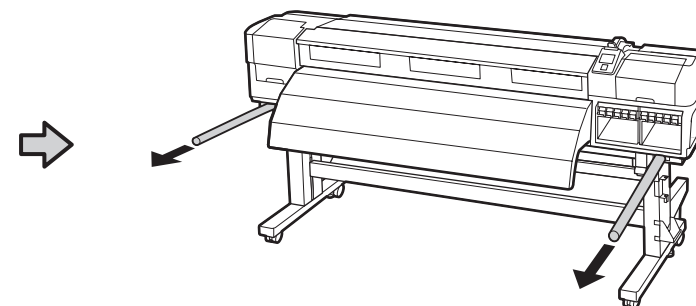
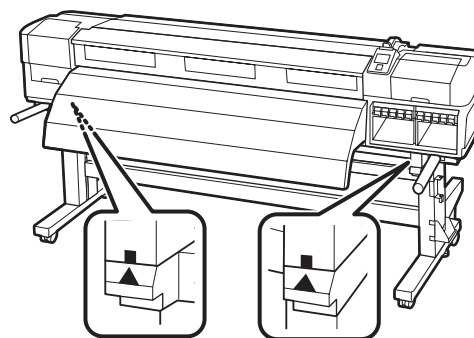
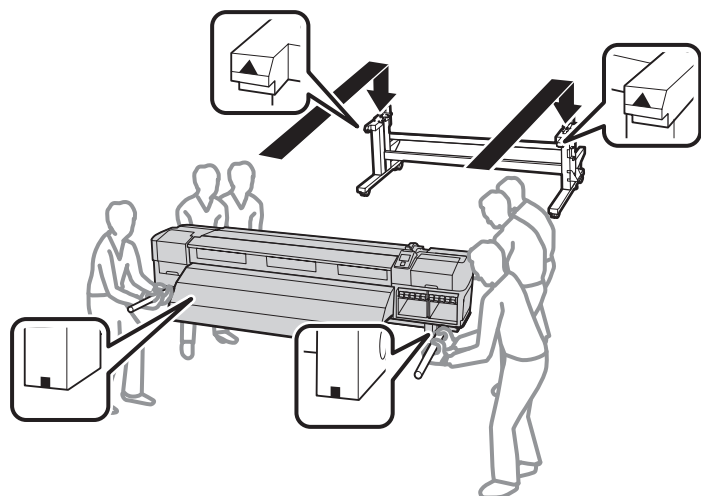
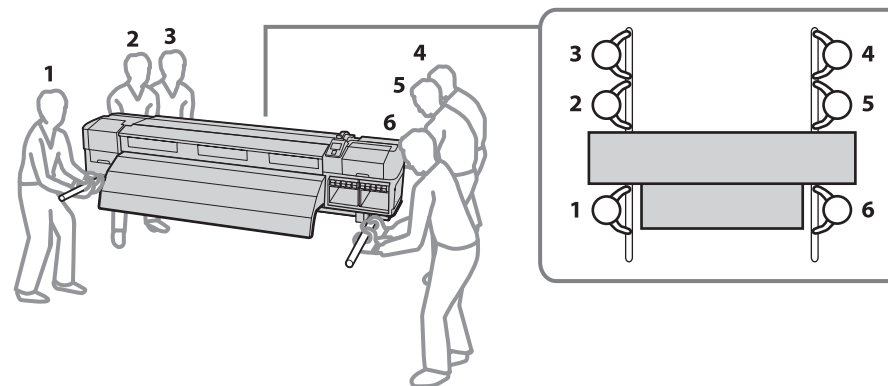
[3]



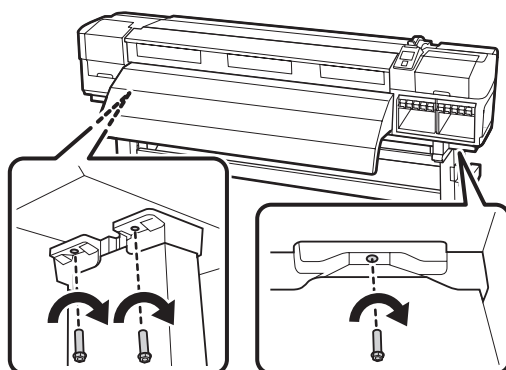
[4]



注意：
搬运打印机至少需要六个人。



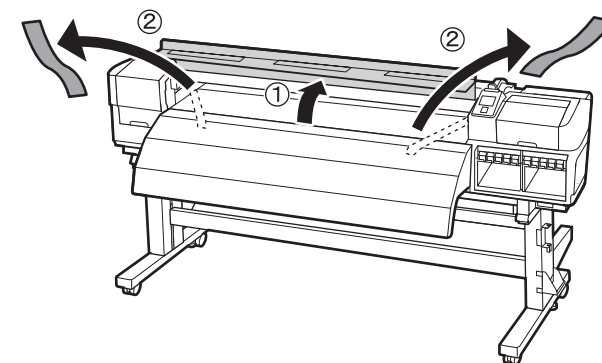
[5]



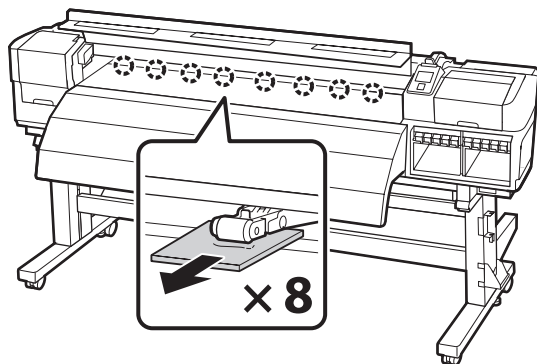
[6]



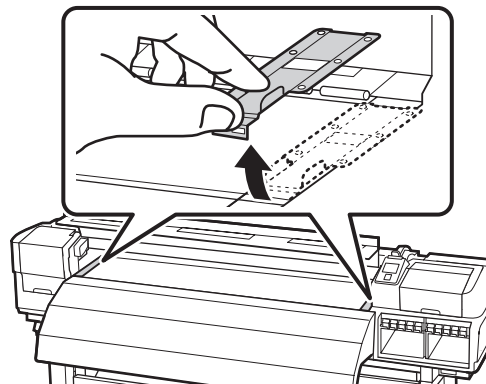
注意：
当打开或关闭前盖时请小心，不要夹伤您的手或手指。



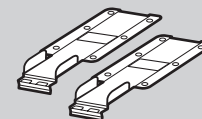
[7]



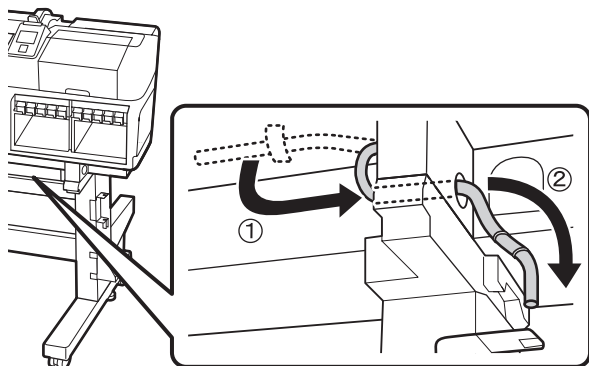
[8]



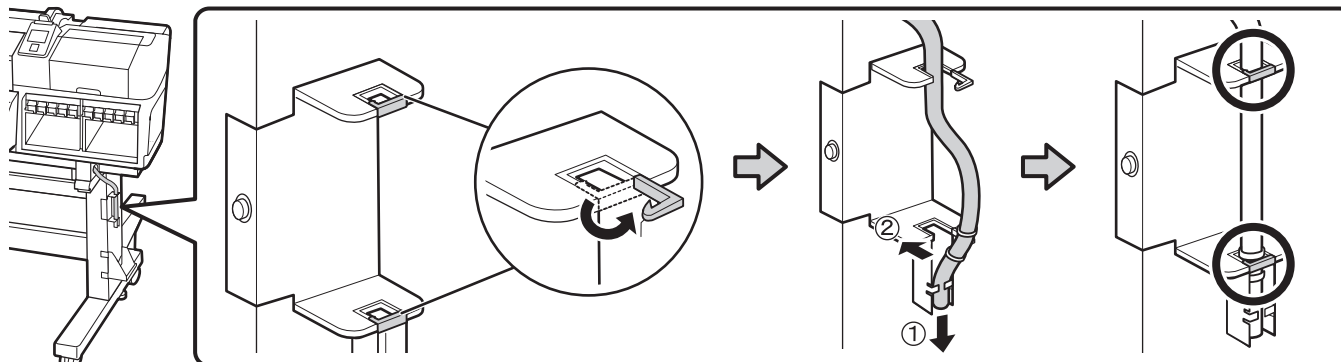
✓ 当在厚度小于 0.4 毫米的介质上打印时，请使用可拆卸的介质支架。



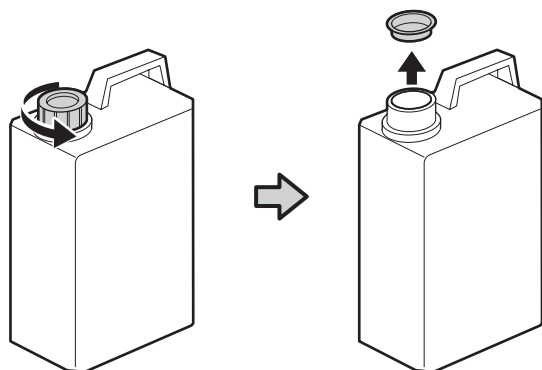
[9]



[10]

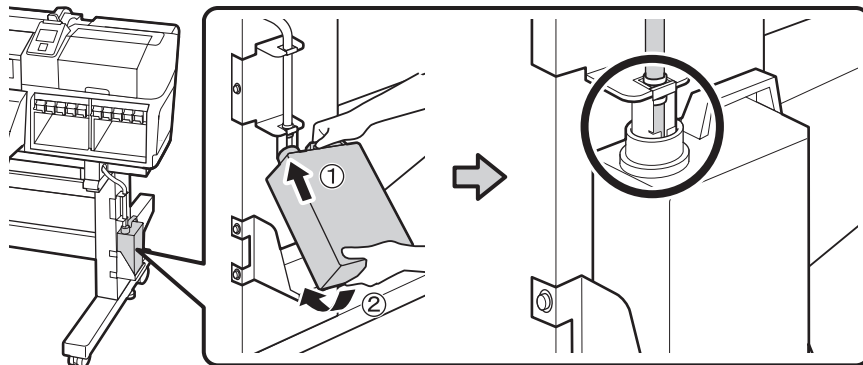


[11]



当处理废墨水时需要使用废墨瓶的盖子。请收好盖子。切勿丢弃。

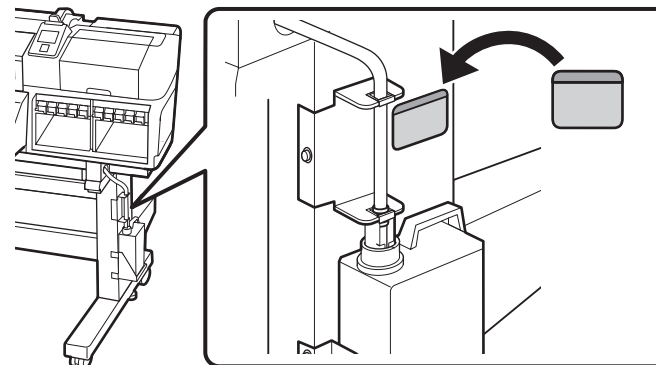
[12]



[13]

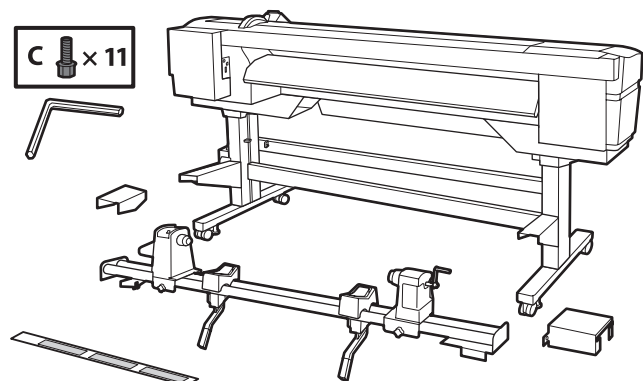


请将简体中文的注意标贴贴在英文标贴的上面。

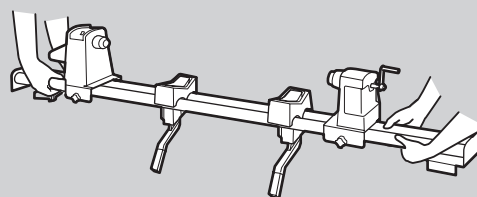


当安装选件重型卷纸系统时，请查看重型卷纸系统附带的产品说明书。在安装后按此手册中的“平行调整”进行操作。

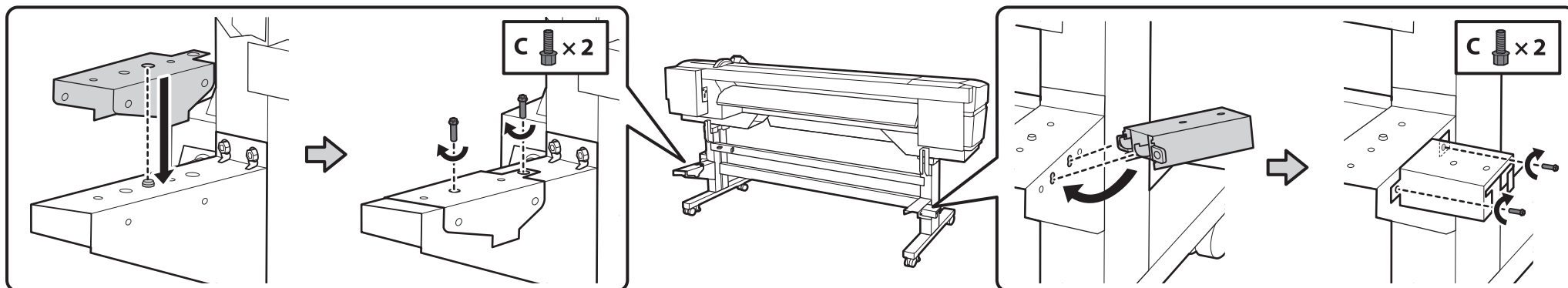
进纸部件



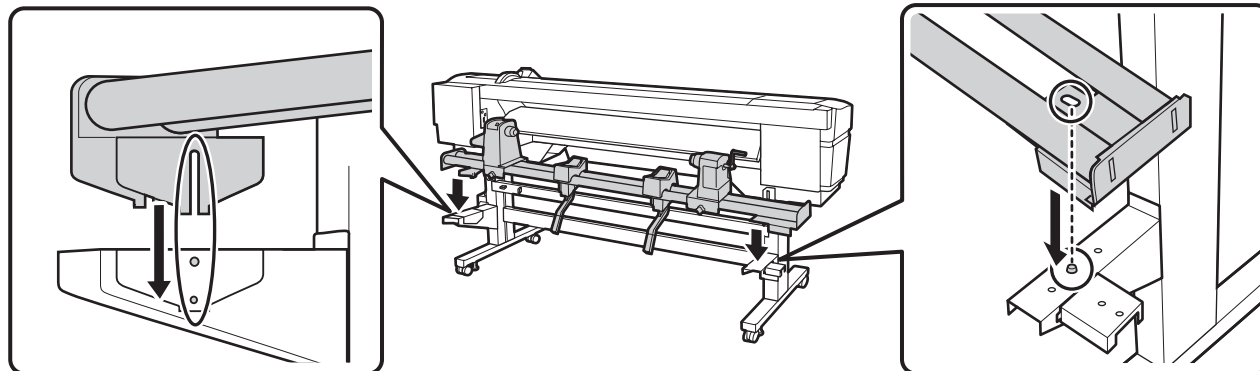
搬运进纸部件（约 19.5 千克）需要两个人，如右图所示每人分别握住两根长杆的一端。



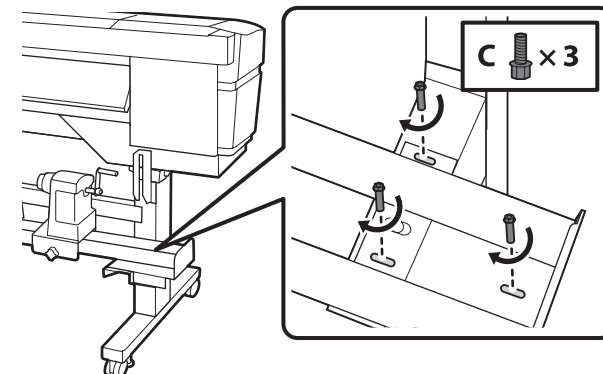
[1]



[2]



[3]

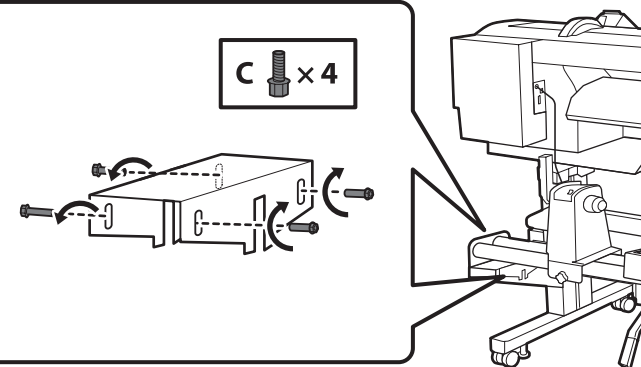


[4]

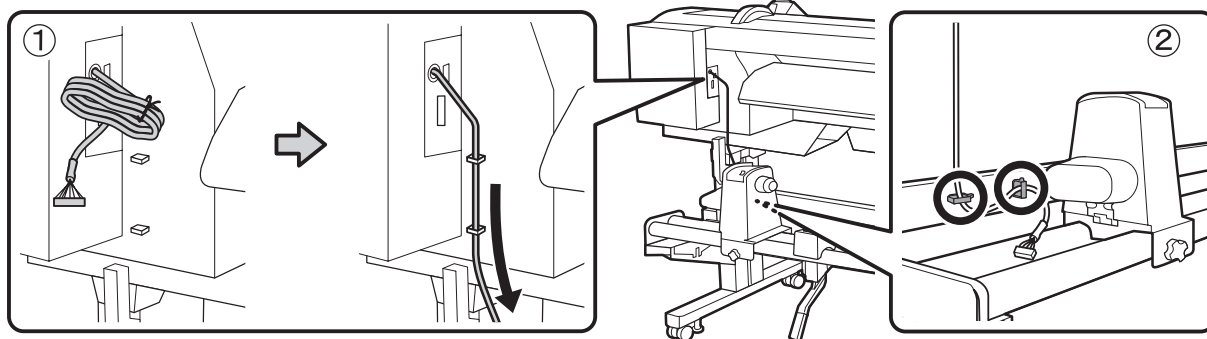


在完成平行调整前，请将右侧图示的四个螺丝钉暂时拧紧。

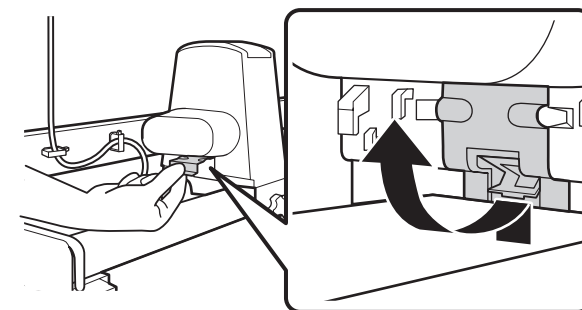
C x 4



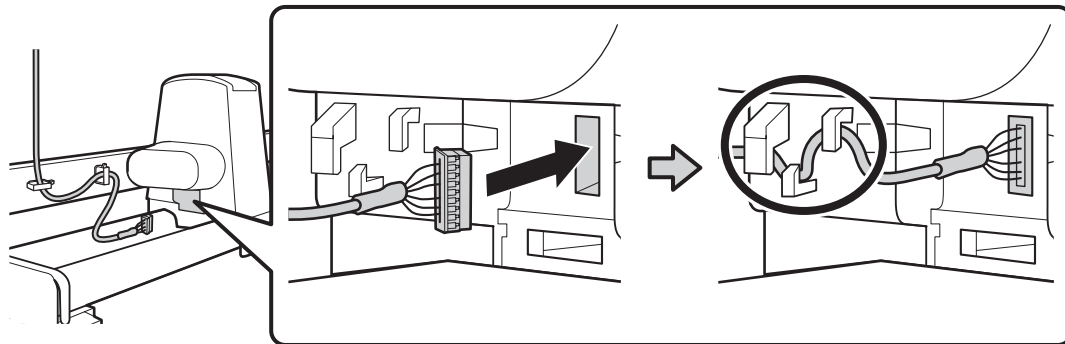
[5]



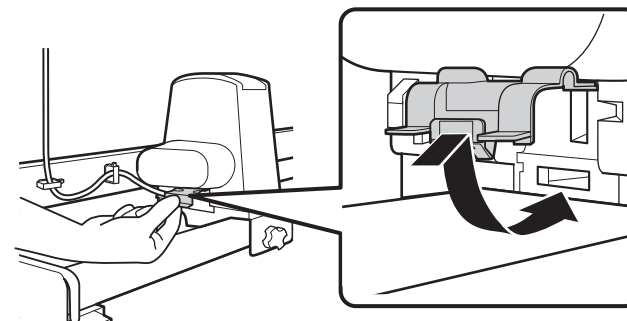
[6]



[7]

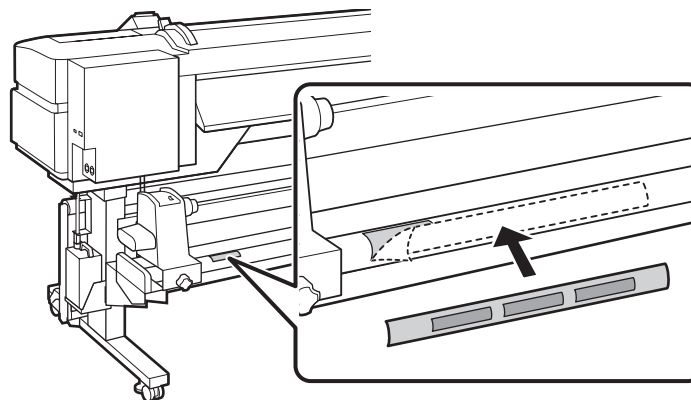


[8]

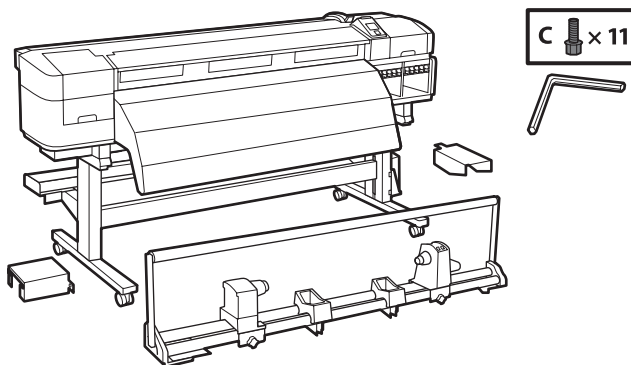


[9]

将所提供的标签粘贴在前面长杆的引导标签上，并将所提供的标签的左端对齐引导标签的左端。剩下的标签用于备用，将它与其他部件放置在一起。

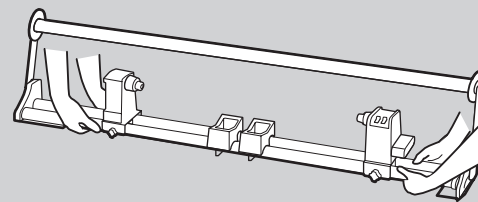


自动收纸器（选件）

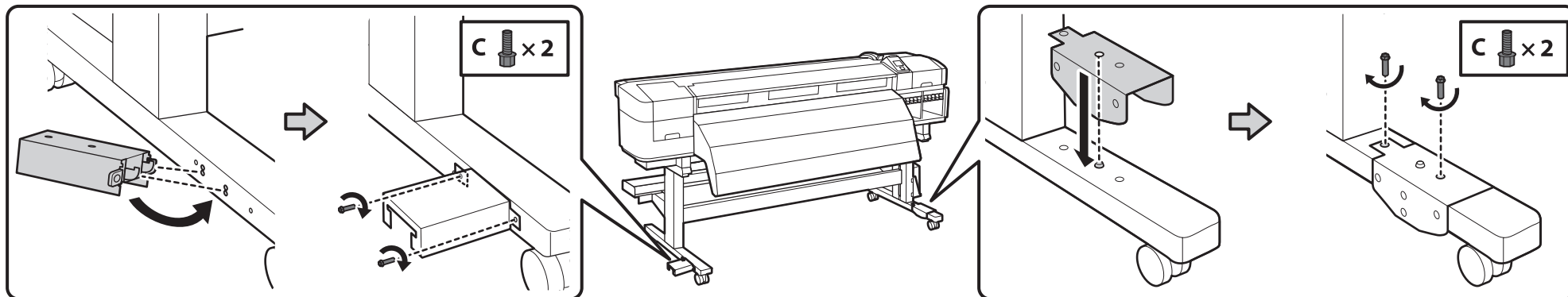




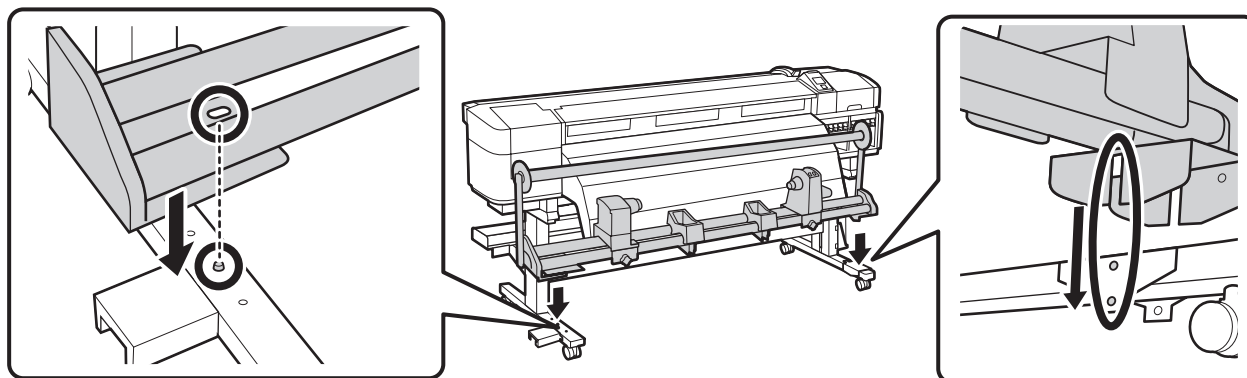
搬运自动收纸器（约 21.5 千克）需要两个人，如右图所示
每人分别握住两根长杆的一端。



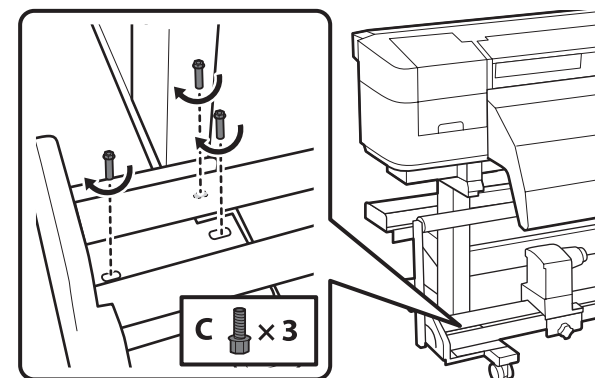
[1]



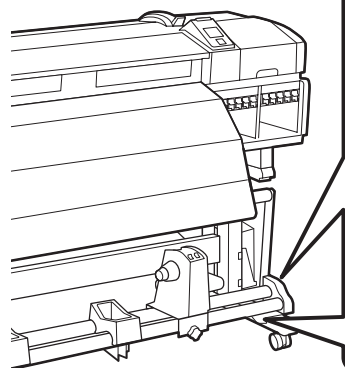
[2]




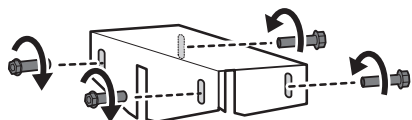
[3]



[4]

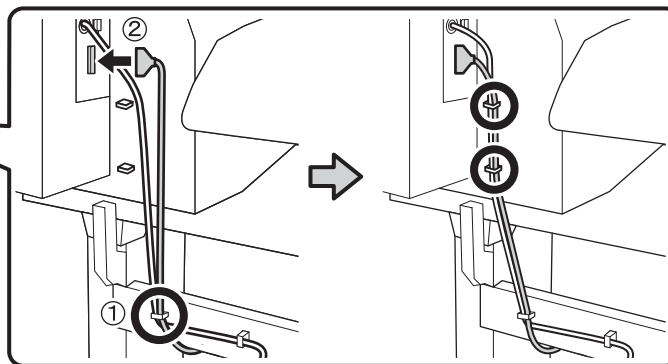
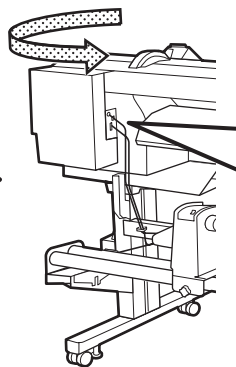
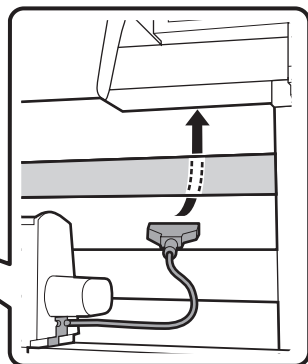
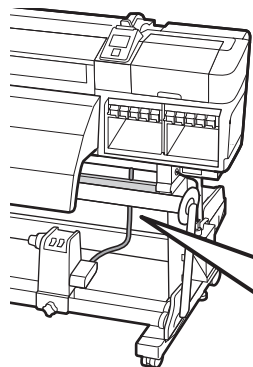


C  × 4

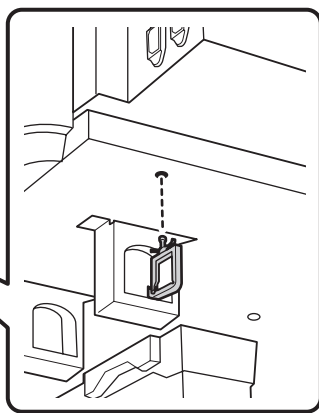
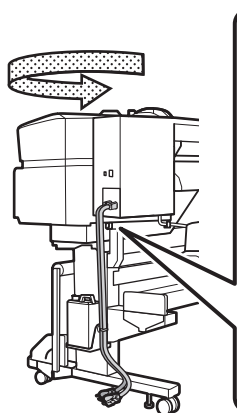


在完成平行调整前，请将左侧图示的四个螺丝钉暂时拧紧。

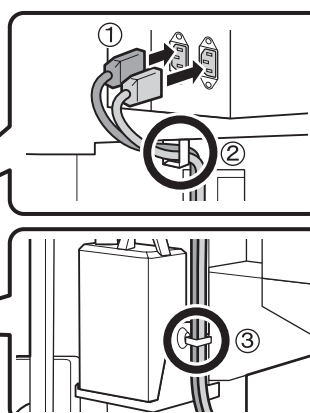
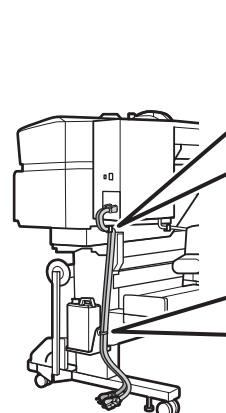
[5]



[6]



[7]



[8]

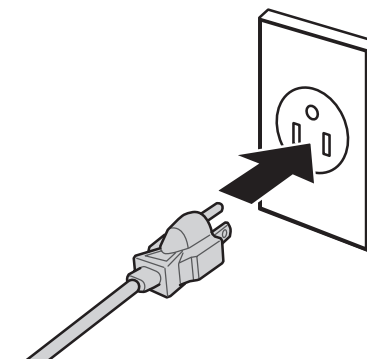


注意：

仅使用打印机标签上标注的电源类型。

请确保将电源线插头的接地插脚插入电源插座的接地插孔。如果接不正确，可能会导致电击、火灾或损坏您的设备。且请确保插座已接地。

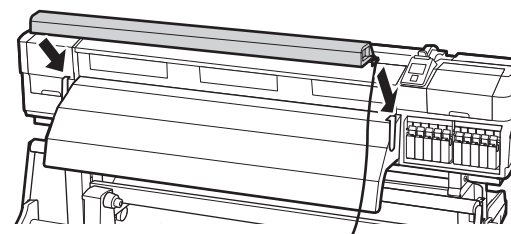
本文中相关的电源线及插头的示意图和描述仅供参考，在中国大陆地区所销售产品的电源线及插头，符合中国法律法规。



SC-S50680

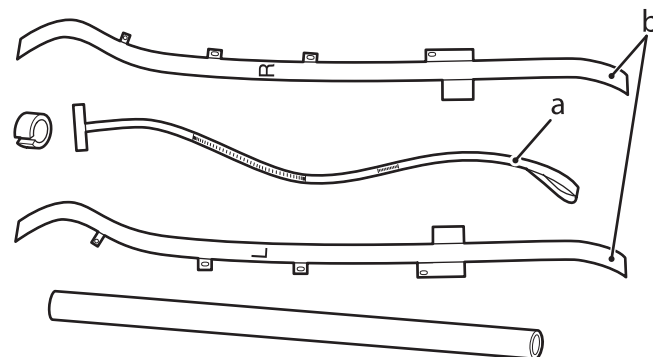


确保按照附带手册中的说明安装附加打印干燥系统。



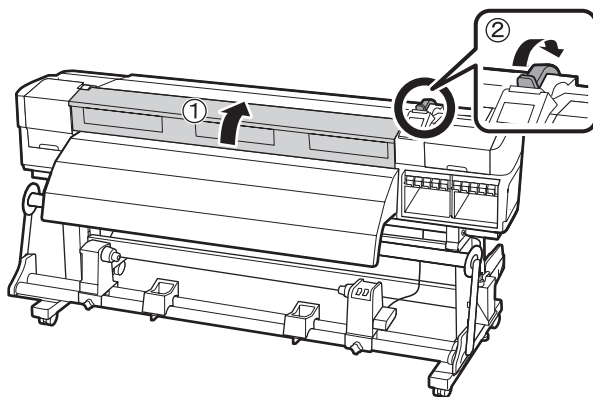
在完成组装后，请使用机器自带的卷纸芯和调整胶片（“a”和“b”）来执行进纸部件和自动收纸器的平行调整。

如果没有执行平行调整，介质可能不能平直进入，从而导致打印或收纸失败。在此操作时，在打印机的前侧和后侧同时执行检查和调整，所以需要两个人。

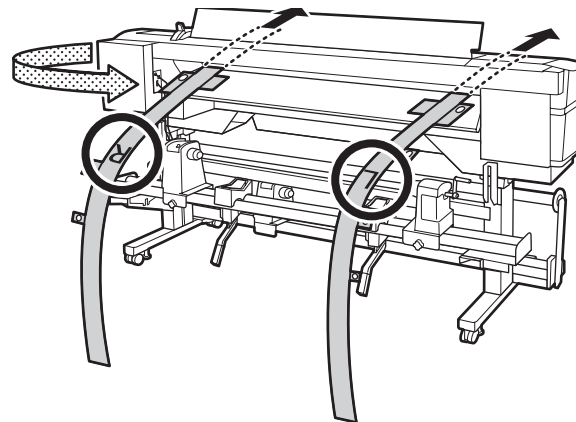


进纸部件

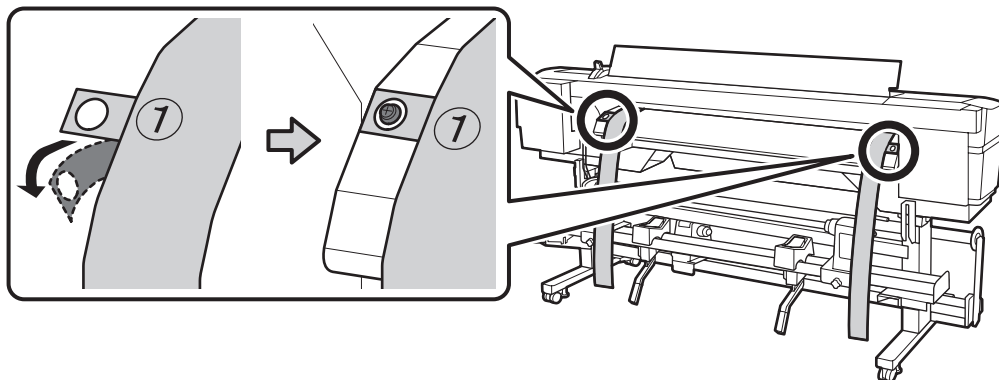
[1]



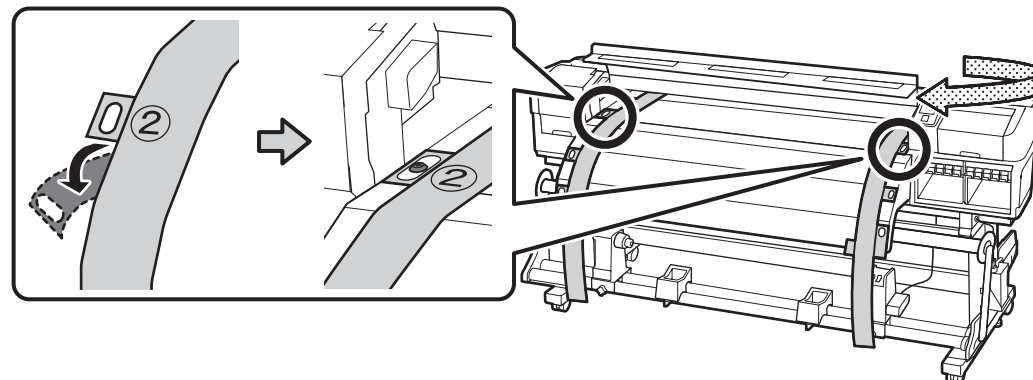
[2]



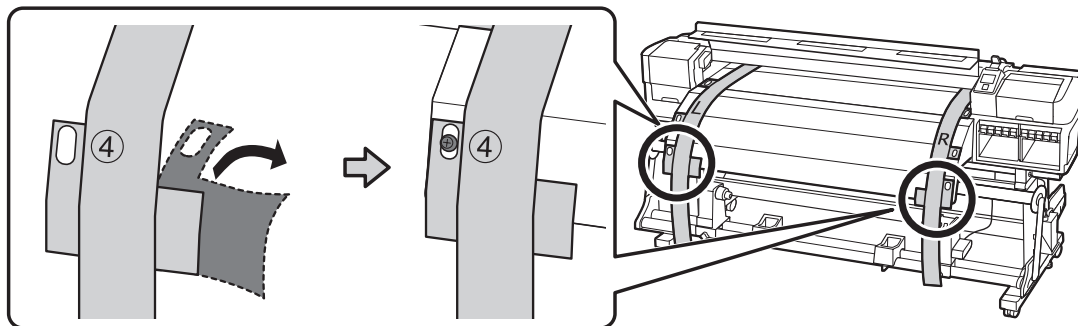
[3]



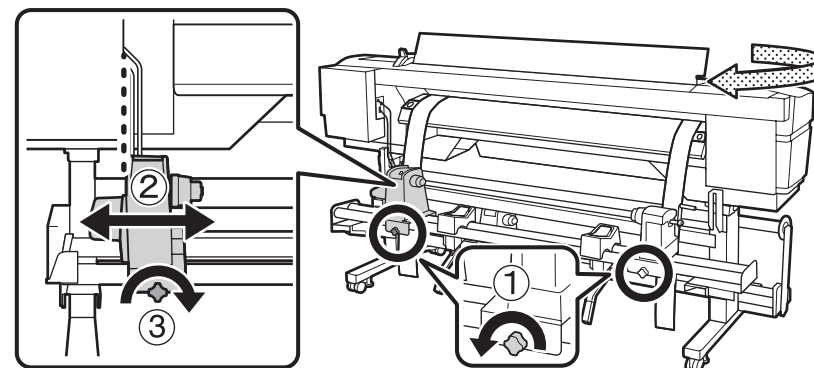
[4]



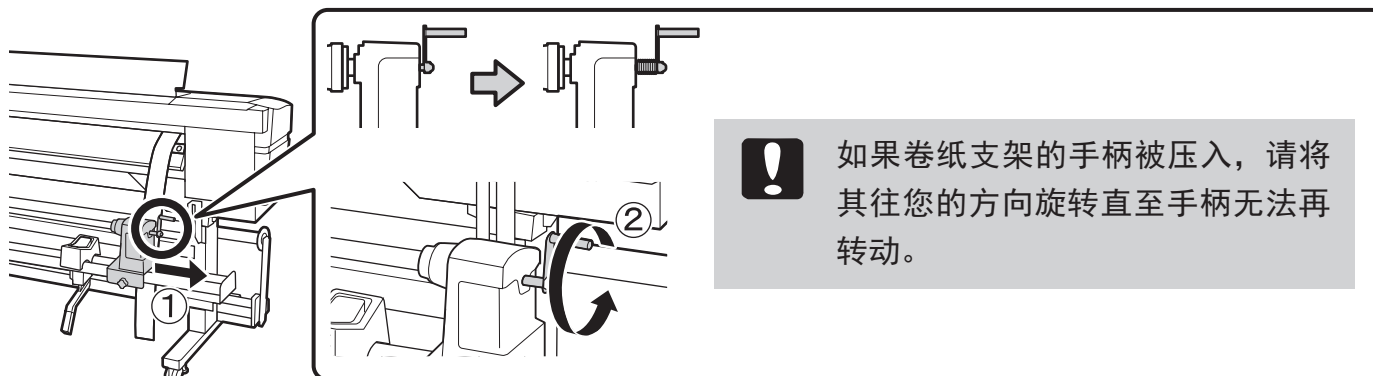
[5]



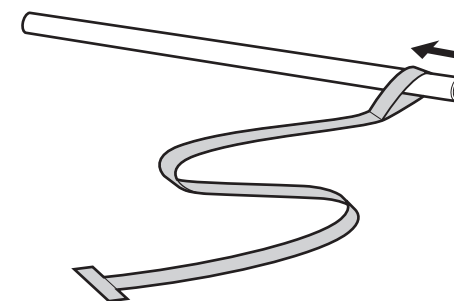
[6]



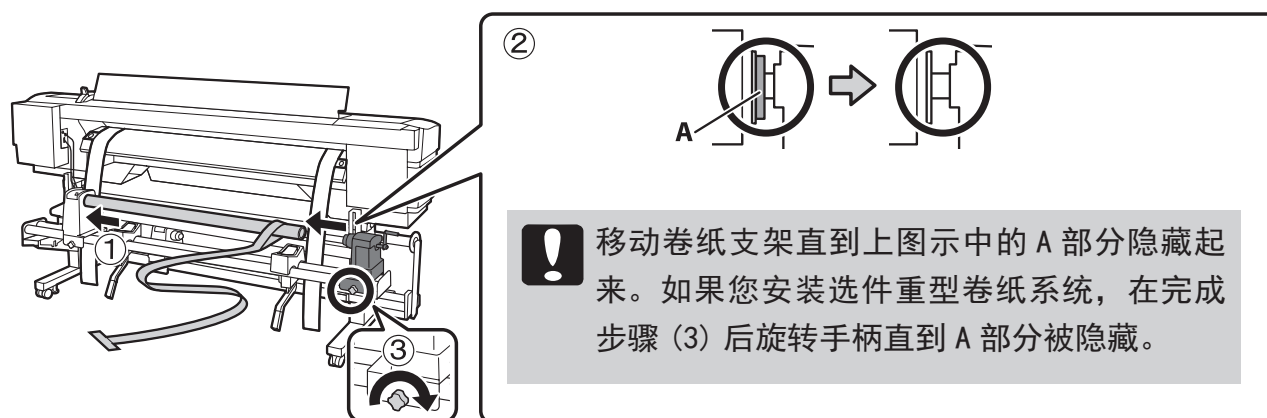
[7]



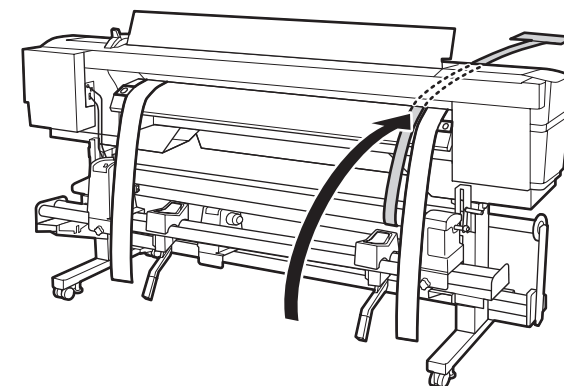
[8]



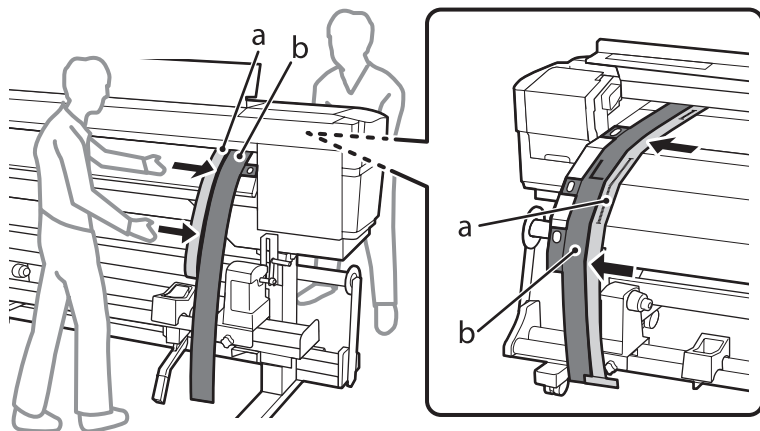
[9]



[10]

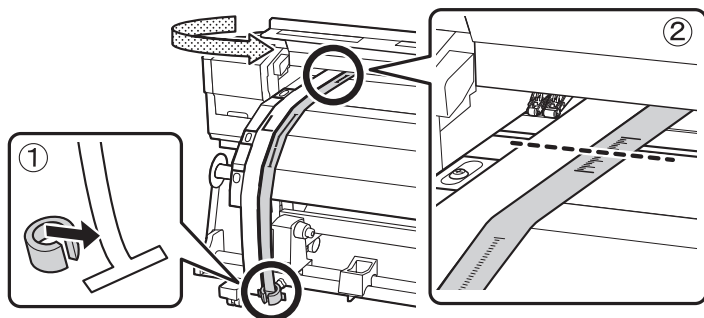


[11]



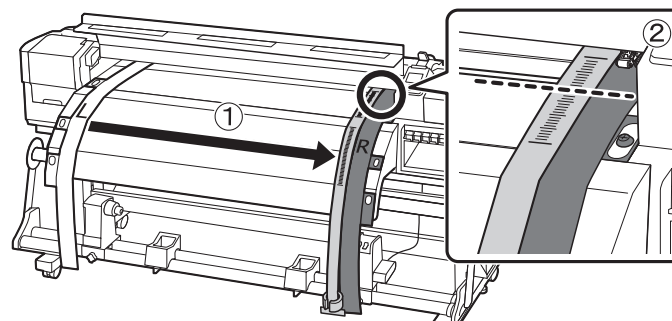
在打印机的正面和背面放置调整胶片“a”并与打印机上调整胶片“b”（左侧）的边缘对齐，使边缘之间没有空隙。

[12]



1. 在调整胶片“a”上装上砝码。
2. 一旦调整胶片“a”停止摆动，请注意超过平台上白线前侧的位置数值。

[13]

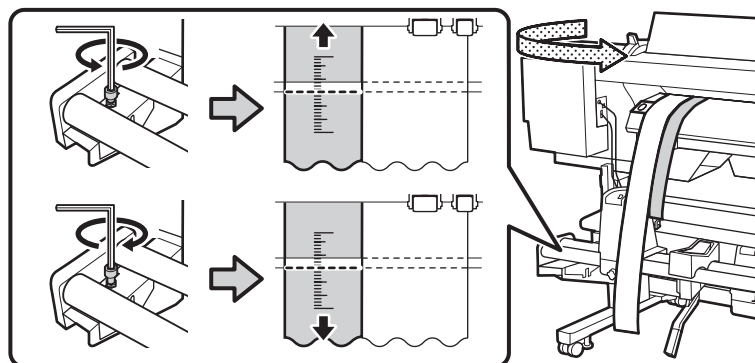


1. 抬起打印机正面和背面的调整胶片“a”并将其与调整胶片“b”（右侧）的边缘对齐，让两个调整胶片之间没有空隙。
2. 一旦调整胶片“a”停止摆动，请注意超过平台上白线前侧的位置数值。如果数值与左侧的不同，请继续进行步骤 14。如果两个数值相同，请继续步骤 15。

[14]

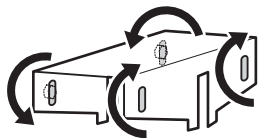
当在打印机正面检查打印在调整胶片“a”上的刻度时，请在打印机背面进行调整。

逆时针旋转调整螺丝可向后移动或顺时针旋转可向前移动。每旋转螺丝一圈，约移动 1 毫米。当数值与左侧的数值相同时，表示调整完成。

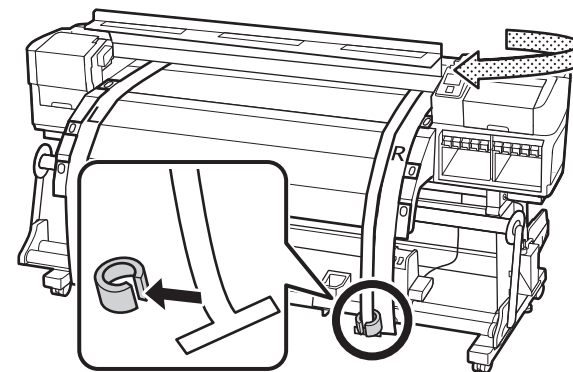


[15]

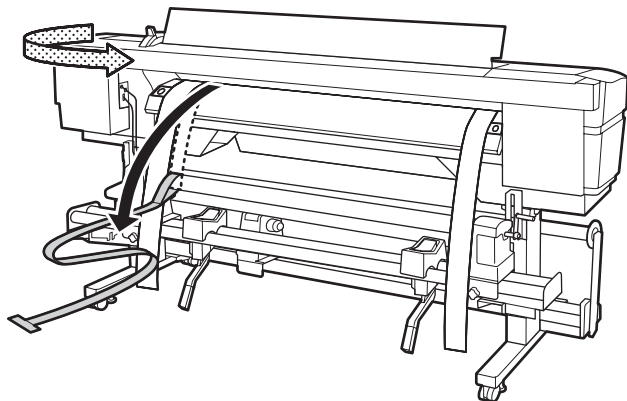
将之前暂时拧紧的四个螺丝钉完全拧紧。



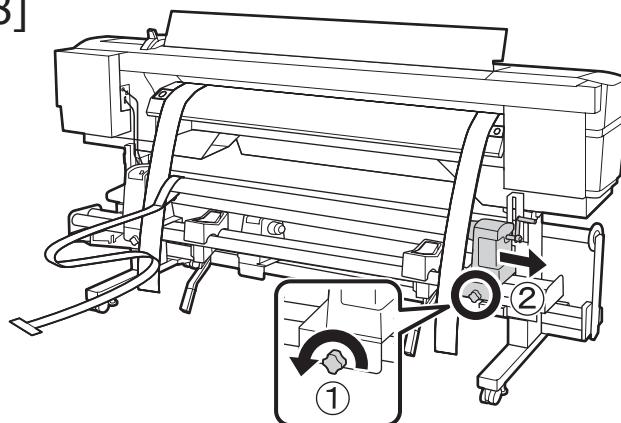
[16]



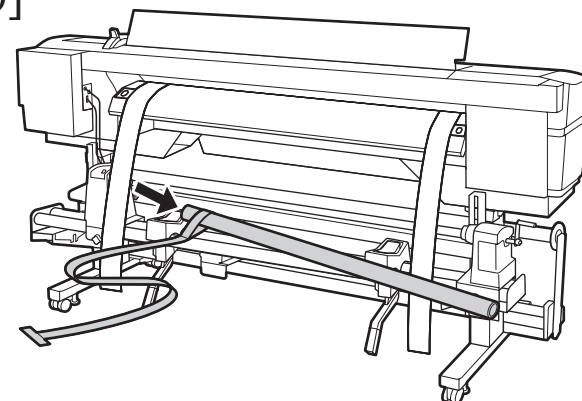
[17]



[18]

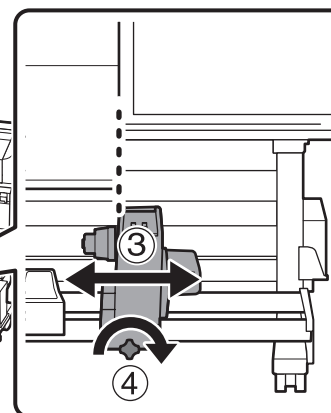
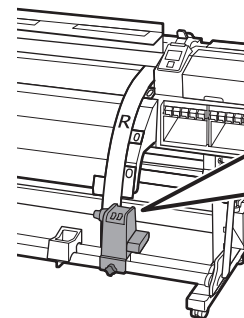
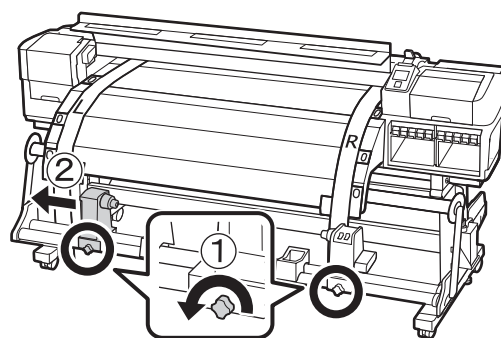


[19]

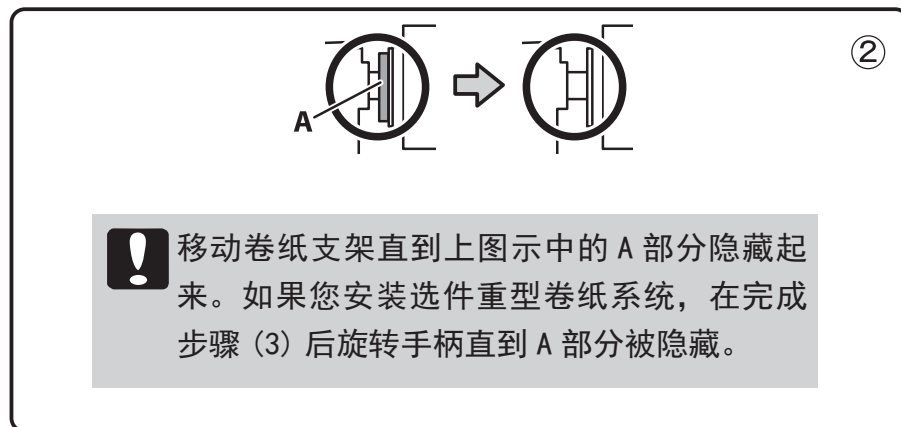


自动收纸器（选件）

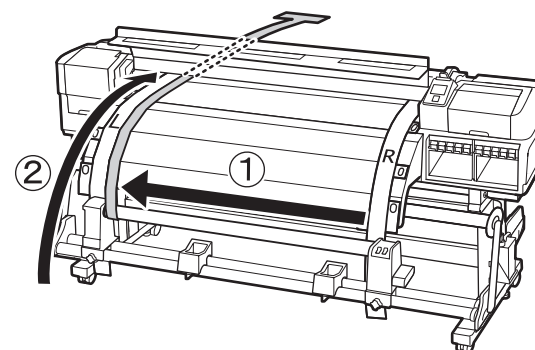
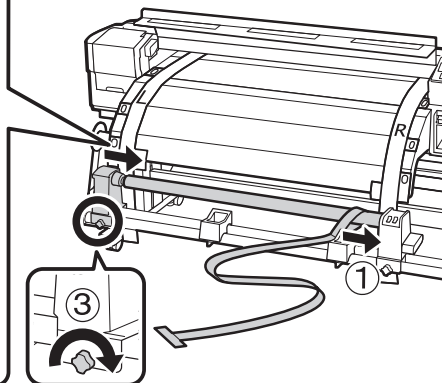
[1]



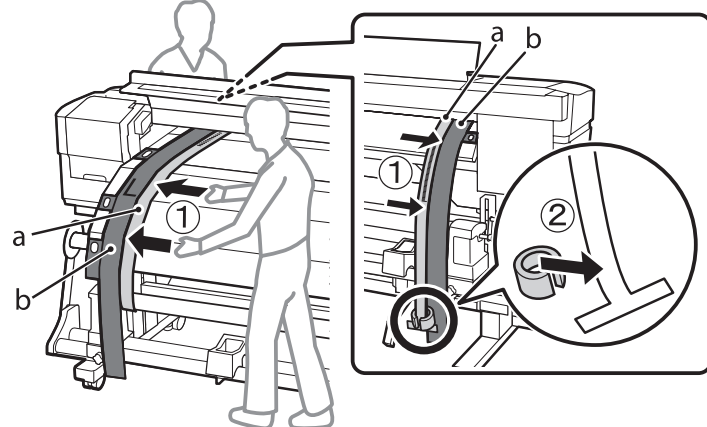
[2]



[3]

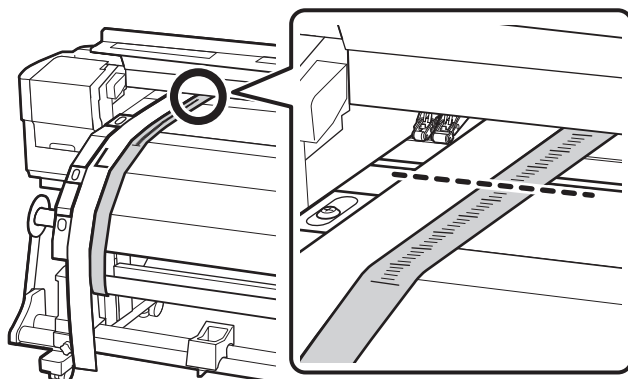


[4]



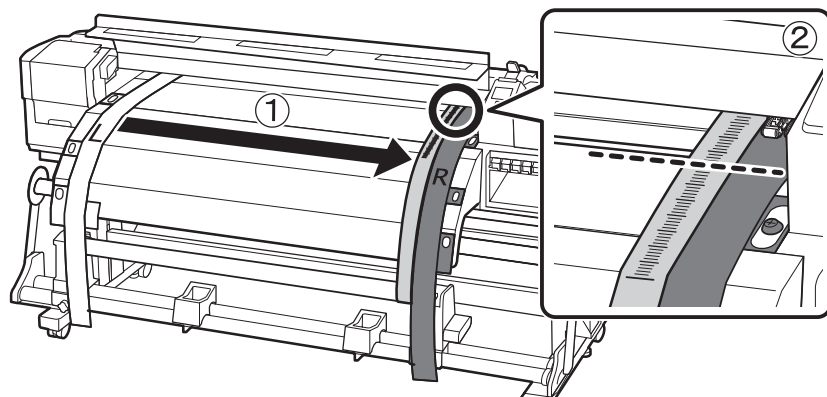
1. 在打印机的正面和背面放置调整胶片“a”并与打印机上调整胶片“b”的边缘对齐，使边缘之间没有空隙。
2. 在调整胶片“a”上装上砝码。

[5]



一旦调整胶片“a”停止摆动，请注意超过平台上白线前侧的位置数值。

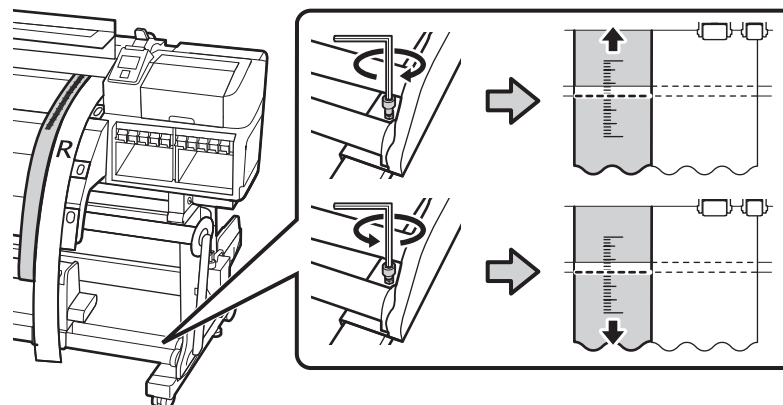
[6]



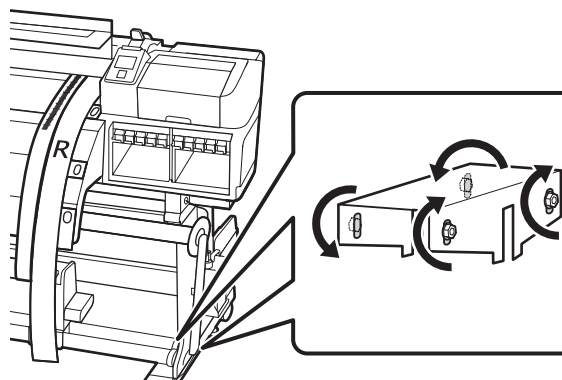
1. 抬起打印机正面和背面的调整胶片“a”并将其与调整胶片“b”（右侧）的边缘对齐，让两个调整胶片之间没有空隙。
2. 一旦调整胶片“a”停止摆动，请注意超过平台上白线前侧的位置数值。
如果数值与左侧的不同，请继续进行步骤 7。如果两个数值相同，请继续步骤 8。

[7]

当在打印机正面检查打印在调整胶片“a”上的刻度时，请进行调整。顺时针旋转调整螺丝可向后移动或逆时针旋转可向前移动。每旋转螺丝一圈，约移动 1 毫米。当数值与左侧的数值相同时，表示调整完成。

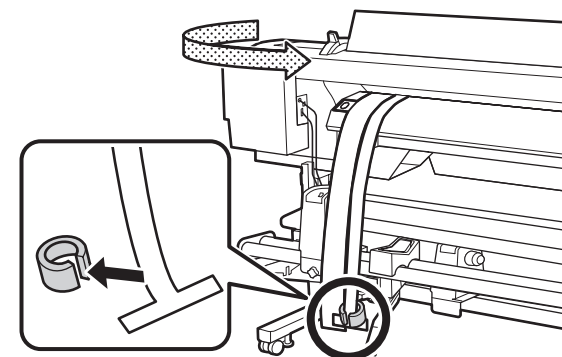


[8]

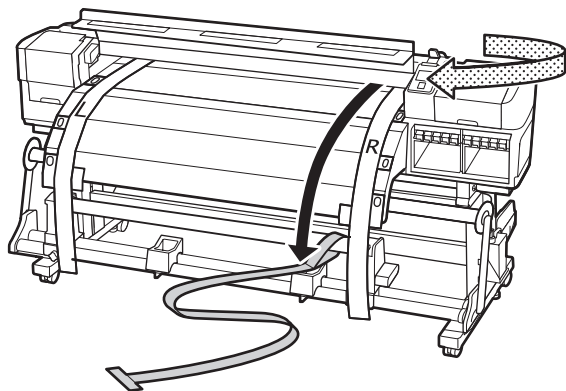


完全拧紧您之前暂时旋紧的四个螺丝。

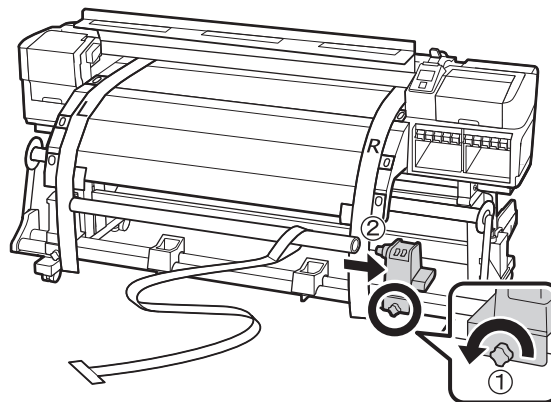
[9]



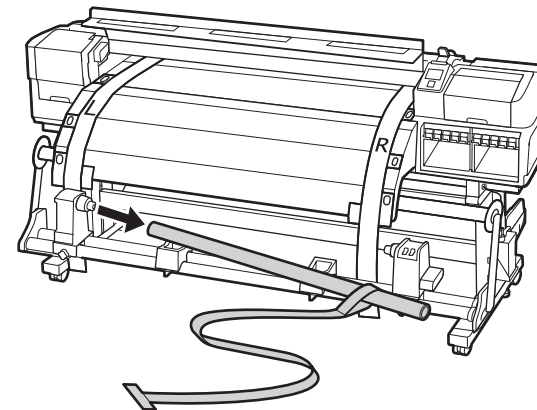
[10]



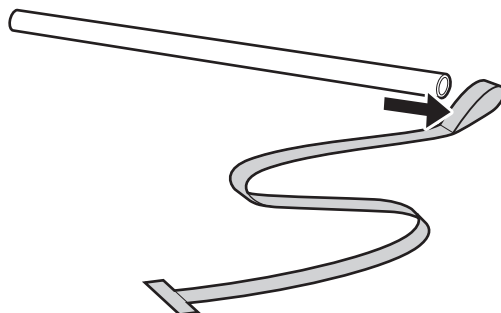
[11]



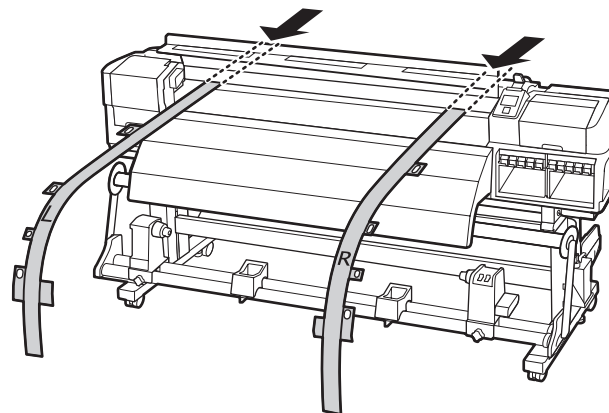
[12]



[13]



[14]

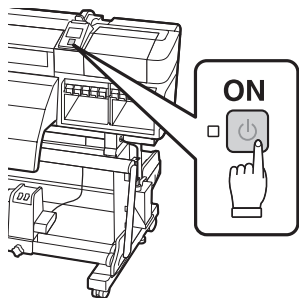


按相同的方式将调整胶片 and 砝码保存在一起，避免调整胶片产生折痕。再次使用前，请先去除灰尘并使调整胶片平整。



初始化充墨需要墨盒和 10 个清洗墨盒（可单独购买）。

选择色彩模式



在打开此产品电源并执行基本操作（选择语言、设置时间）后，选择色彩模式。

SC-S70680:10 或 8 色

SC-S50680:5 或 4 色

一旦进行选择，色彩模式将无法更改。

充墨

按照操作面板屏幕的指导执行初始化充墨。在初始化充墨过程中，首先冲洗打印头（充入并排出清洗液），然后充墨。在充入清洗液后取下清洗墨盒，排出清洗液体，再安装墨盒充墨。有关安装和取出墨盒的步骤参见下面部分。在充墨完成后，在屏幕上显示装入介质。



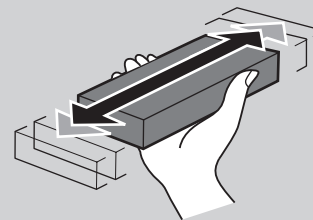
如果您选择的色彩模式是 8 或 4 色时，使用提供的占位墨盒来插满空缺插槽。

当冲洗打印头和充墨时，应注意下面事项。否则，操作可能被中断要求重做，从而导致比正常情况下消耗更多的墨水。

- ☐ 请不要从插座上拔下电源线或关闭电源开关。
- ☐ 请不要执行屏幕指示以外的操作。

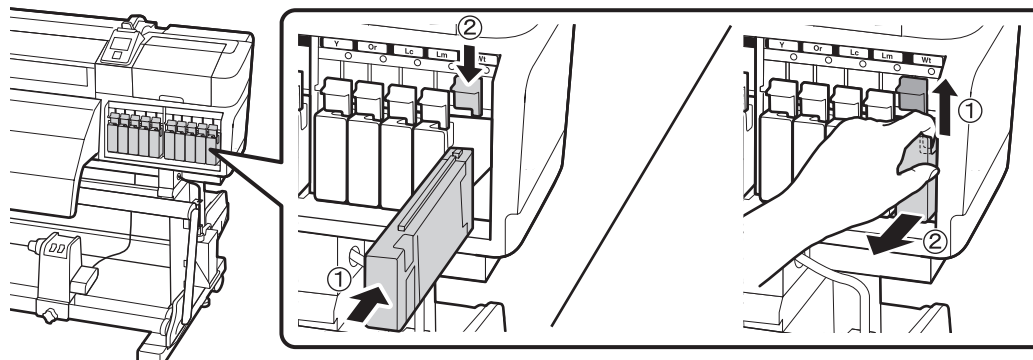


- ☐ 在打开墨盒包装后，按右图所示摇晃墨盒。无需摇晃清洗墨盒。
- ☐ 不要触碰墨盒上面的 IC 芯片，否则会导致错误操作或无法打印。



对于白色 / 金属银色 / 橙色墨盒，
15 秒摇晃 50 次，
对于其他墨盒
5 秒摇晃 15 次，

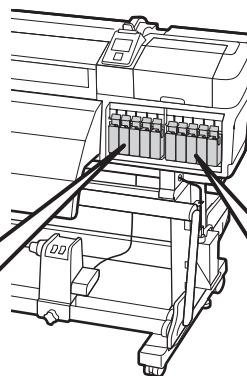
安装 / 取出墨盒



注释:

- ☐ 请确保将本产品的墨盒按照本说明书的描述装入墨盒舱中,如果墨盒舱中出现空位,将不能正常打印。
- ☐ 购买或鉴别爱普生正品墨盒的方法可访问爱普生网页,或联系爱普生客户服务热线(400-810-9977)。
- ☐ 首次安装的墨盒,其部分墨水将用于填充打印头,故此墨盒的可打印页数将低于爱普生网页上标称的打印页数。以后更换的爱普生原装正品墨盒在正常使用时(需按照爱普生指定条件),可以达到标称的打印页数。其他详细信息,请访问爱普生网页 (<http://www.epson.com.cn>)。

不同颜色墨盒安装位置



	MS	LK	BK	C	M
SC-S70680	金属银色	淡黑色	黑色	青色	洋红色

	WH	BK	Y	M	C
SC-S50680	白色	黑色	黄色	洋红色	青色

	Y	OR	LC	LM	WH
SC-S70680	黄色	橙色	淡青色	淡洋红色	白色

	WH	BK	Y	M	C
SC-S50680	白色	黑色	黄色	洋红色	青色

装入介质

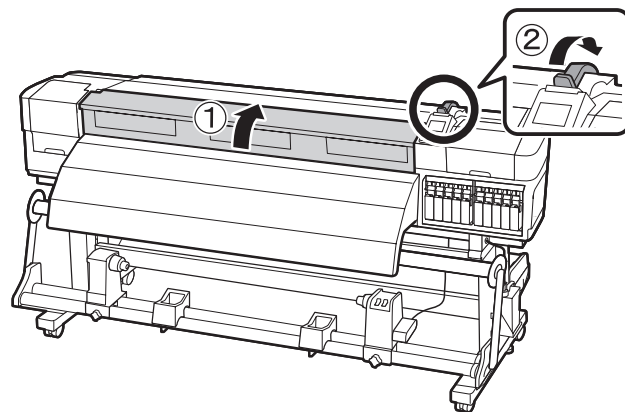


注意：
因为介质比较重，不能由一人抬起。

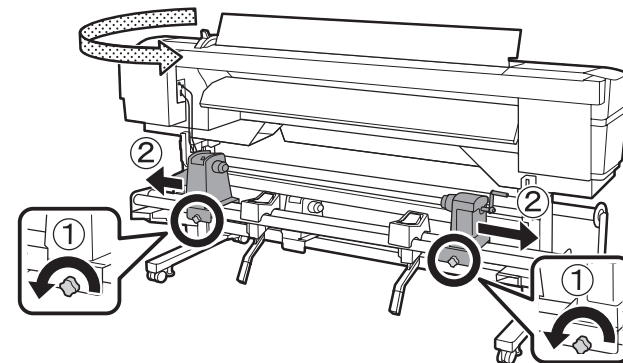


关于不同宽度介质的放置位置，请查看用户指南。

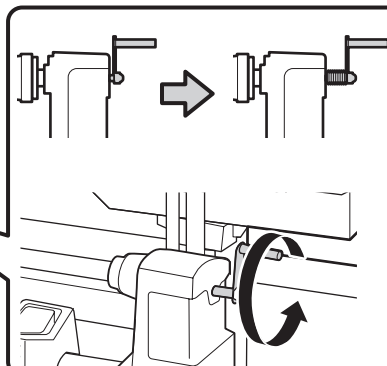
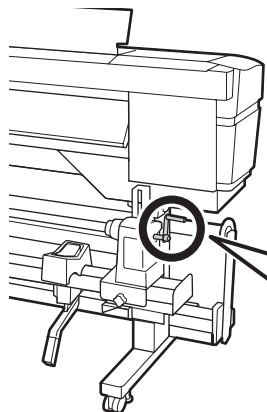
[1]



[2]



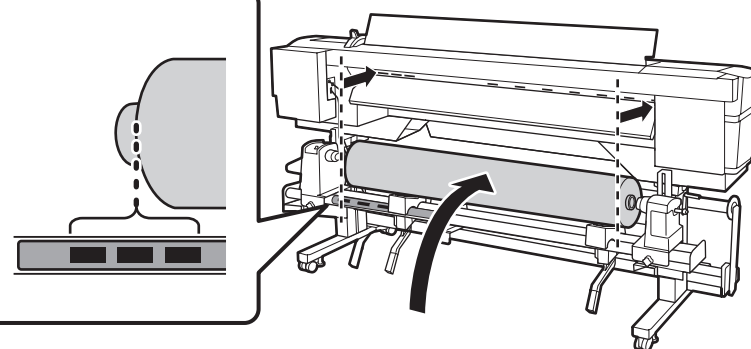
[3]



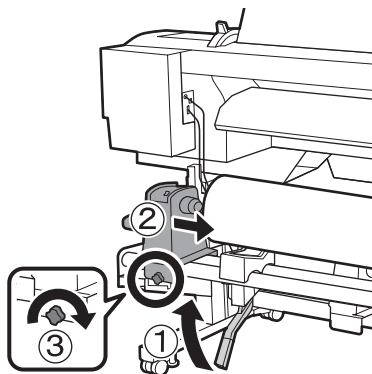
如果卷纸支架的手柄被压入，请将手柄向前旋转直至无法再转动为止。

[4]

装入介质。将左端放入标贴上 3 个黑色方孔中的任何一个，右端放入打印机背部的任一孔。

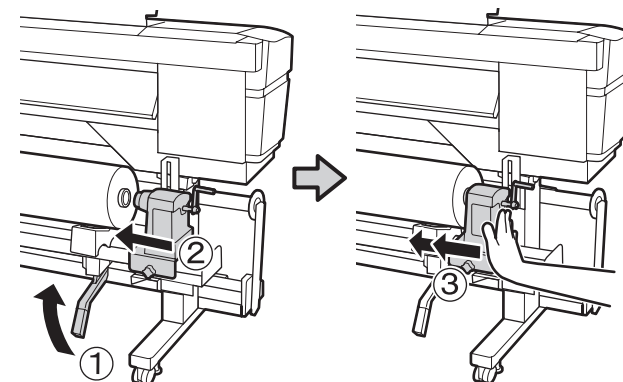


[5]

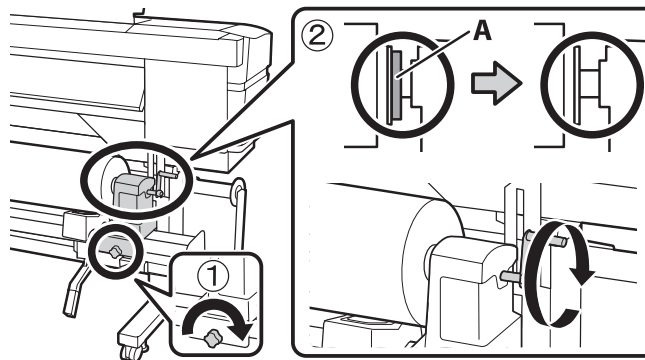


✓ 若卷纸的外直径小于 140 毫米，请用手将其抬起并装入到卷纸支架上。

[6]

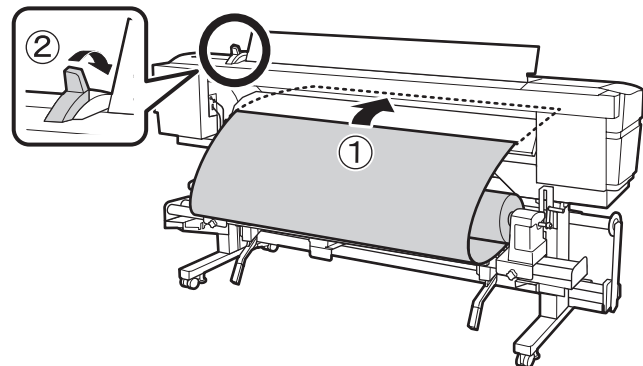


[7]

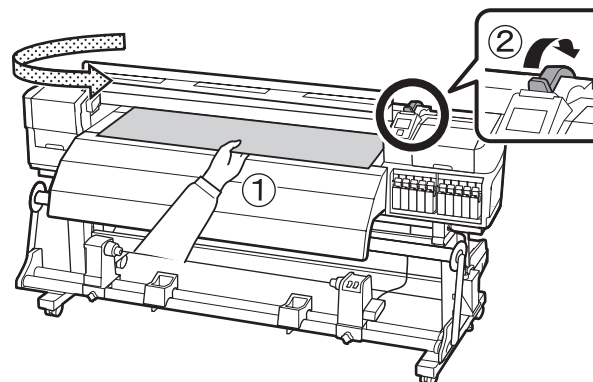


转动手柄直到 A 部分如左上图所示隐藏为止，一旦 A 部位隐藏，请不要再继续转动手柄。

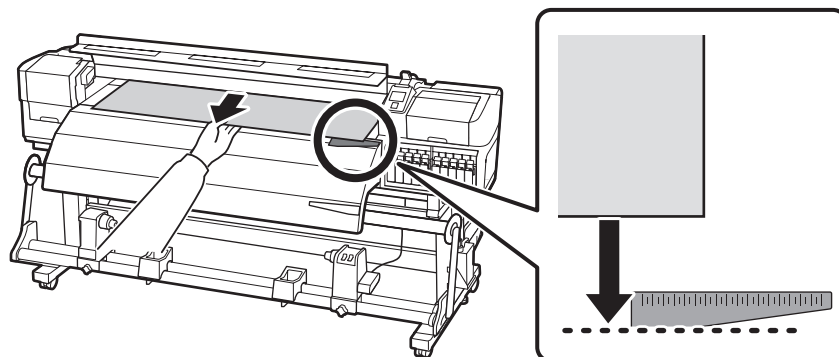
[8]



[9]



[10]

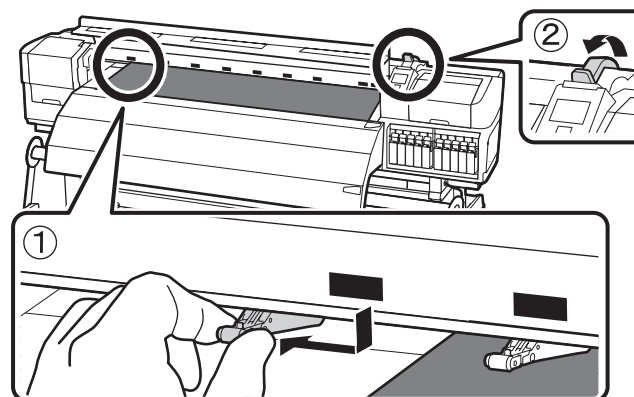


竖直向前拉出介质, 直到边缘超过后加热器顶部上的标签。
若介质拉出太多, 请使用操作面板上的按钮将介质卷回指定的位置。

(可打印面向外: 按下 ▲ 钮。/ 可打印面向内: 按下 ▼ 钮。)

[11]

将不在介质上方的压力滚筒移动到黑色标签外, 请放下介质加载杆。



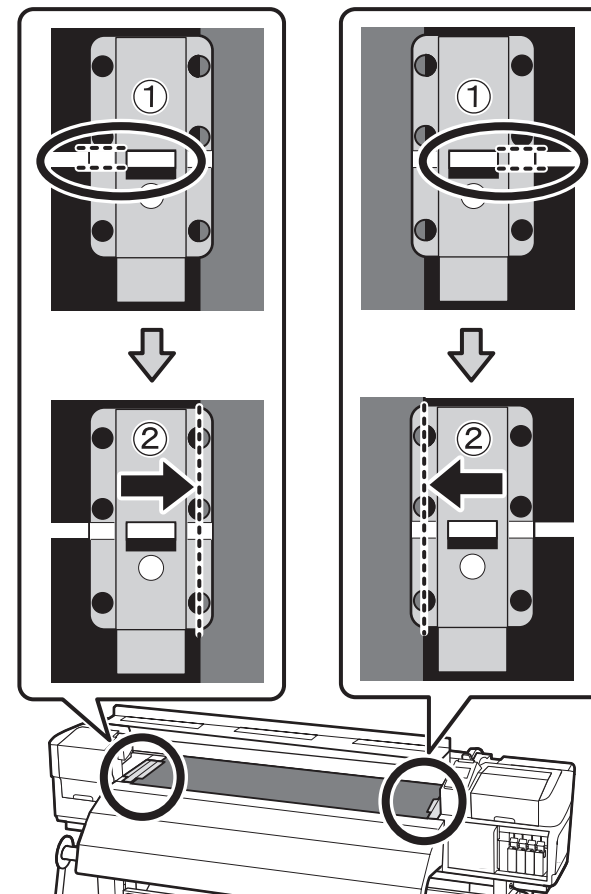
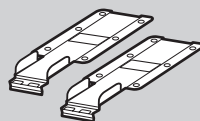
[12]



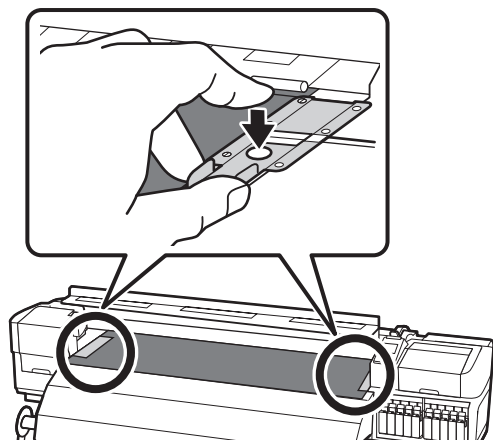
放置右图中的介质托架。

(1) 将介质托架上的白线与平台上的白线对齐。

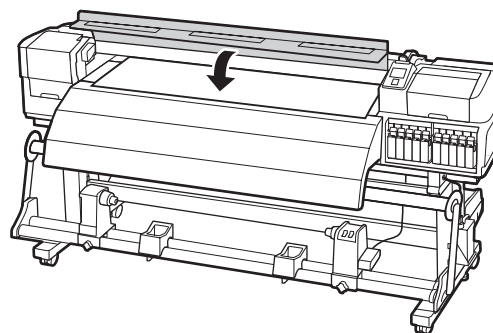
(2) 放置托架，以便可以从三个圆孔的中间看到介质的边缘。



[13]



[14]

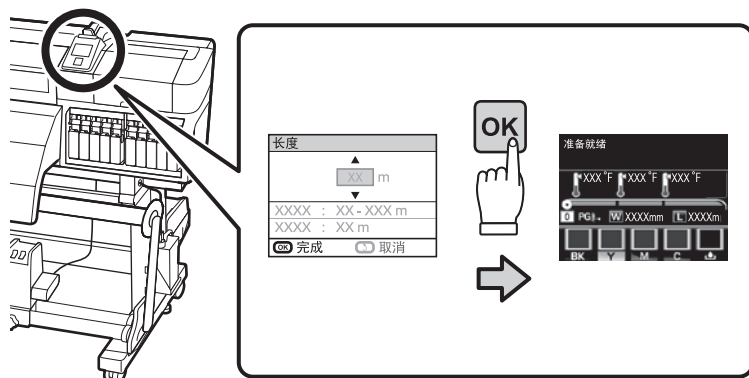


执行测试打印

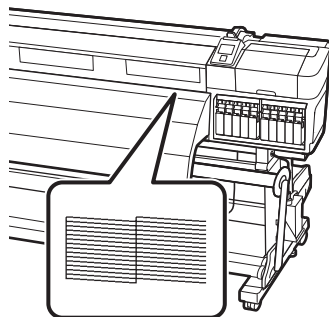
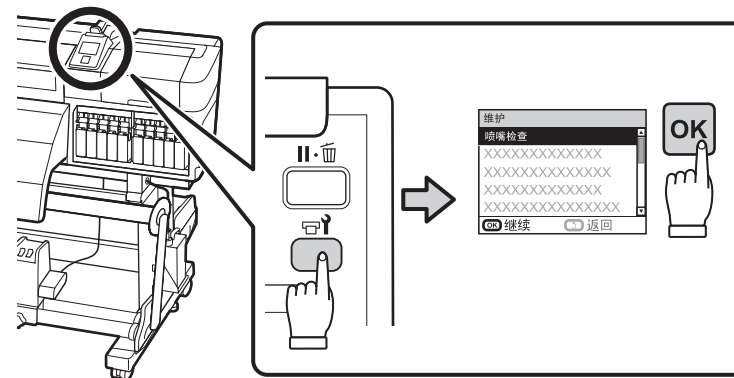
[1]



[2]



[3]



按下 OK 按钮打印喷嘴检查图案。

如果不能正确的打印，参见用户指南中的“故障排除”来解决问题。

USB 连接

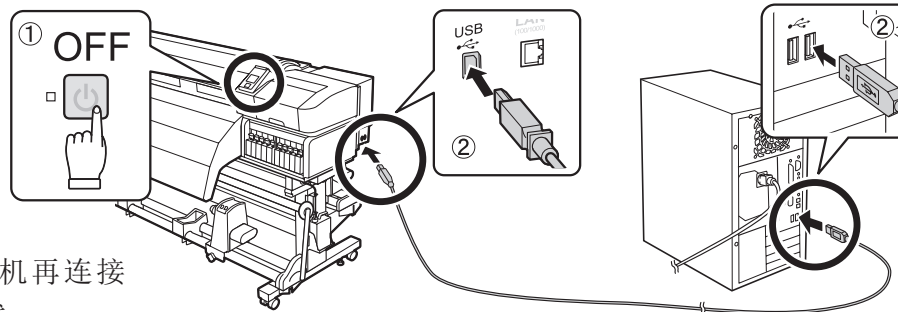
➡ [1]

[1]

网络连接

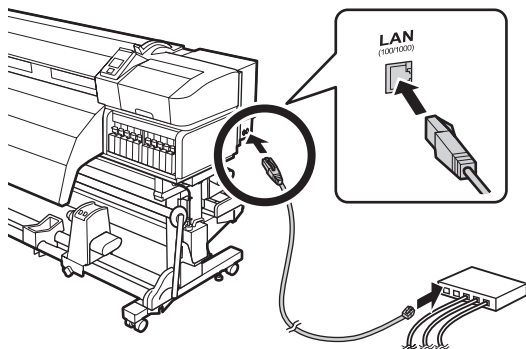
➡ [2]

关闭打印机再连接
USB 数据线

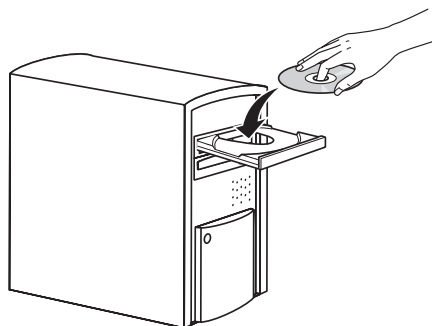


➡ [3]

[2]

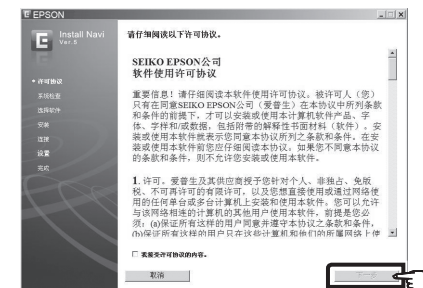


[3]



插入软件 CD 光盘。

[4]



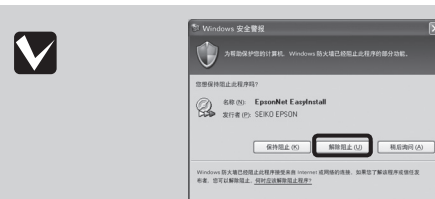
按屏幕指导完成安装。

网络



不要删除软件列表中爱普生
网络应用工具的选择标记。

Windows



若出现如上图所示的对话框时，请确认发行者
为“SEIKO EPSON”，然后按下解除阻止。



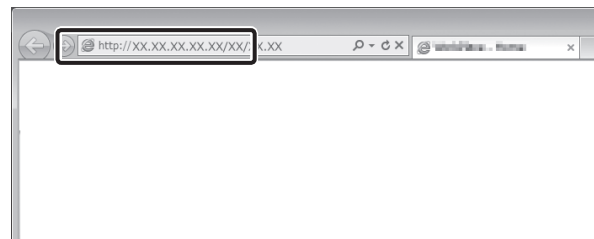
连接网络时，请设置一个密码以
保护网络设置。请记住管理员密
码。关于忘记密码该如何处理的
信息，请查看《用户指南》(PDF)
的“故障排除”。

随产品提供的软件，因国家 / 地区而有所差异，具体信息请参见随产品提供的光盘。产品驱动和软件中所显示的型号可能与实际销售产品的型号稍有不同，不影响产品的使用

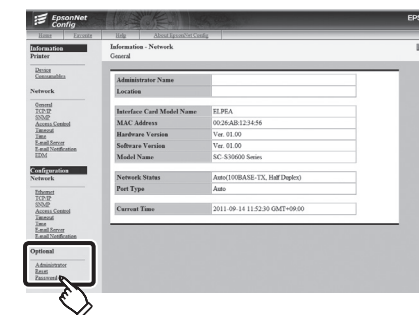
设置密码（仅对于网络）

[1]

[2]

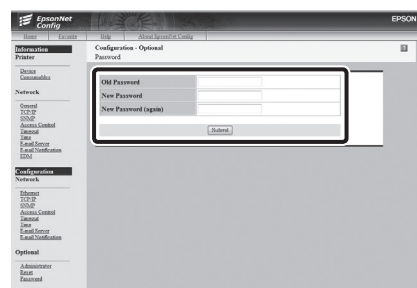


打开网页浏览器，然后在地址栏中输入打印机的 IP 地址。



在选项中，单击密码。

[3]



设置您的密码，然后关闭网页浏览器。


维护

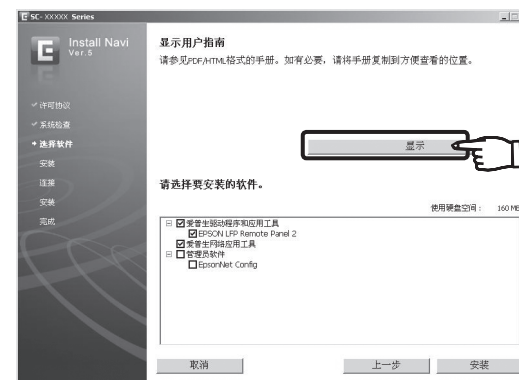
为了保证打印质量，需要定期维护。

有关详细信息参见用户指南中的“维护”。打印维护标题后部提供的维护检查页将其贴到打印机的附近，以确保不会忽略或遗忘任何任务。

提供的电子手册

下面的电子手册包含在随机附带的软件光盘中。要浏览此指南，单击软件光盘主菜单上的显示。为方便阅读可将此指南复制到您计算机的桌面上。

	用户指南
	网络指南



客户支持

如果您使用故障排除程序不能解决问题，请与爱普生认证服务机构联系。

寻求帮助

对于中国大陆地区的用户，如果您在使用本产品的过程中遇到问题，可通过以下的顺序来寻求帮助：

1. 首先可查阅产品的相关使用说明，包括产品的说明书（手册）等，以解决问题；
2. 访问爱普生网页（<http://www.epson.com.cn>）查询相关信息以解决问题；
3. 从爱普生网页中查询其他支持方式。

提供信息

- ☐ 产品出厂编号
（出厂编号标签通常在产品后面的标签上）
- ☐ 产品型号
- ☐ 产品软件版本
（单击产品软件中的关于、版本信息或类似按钮）
- ☐ 您计算机的品牌和型号
- ☐ 您计算机的操作系统名称和版本号
- ☐ 您通常与产品一起使用的应用程序的名称和版本

如果给客户支持人员提供下列信息，您将能更快地得到他们的帮助。

保修信息

- 1、在保修期（含三包有效期）内，以下情况将不享受“三包”服务。
（与爱普生公司另有约定除外）：
 - （1）产品的故障、损坏是由于用户在非爱普生公司指定的的工作环境下（如电源、温度、湿度、海拔或大气压等）使用的；
 - （2）产品的故障、损坏是由于用户使用非爱普生原装或指定选件、附件发生故障（如电池泄露或爆炸等）导致的；
 - （3）因用户使用过程中产品被病毒感染等情况导致的产品故障、损坏；
 - （4）产品的故障、损坏是由于用户使用非爱普生原装正品耗材（色带、墨水、打印纸、碳粉、光盘等）而造成的；

- （5）因用户保管不当（如鼠害、虫害、液体渗入、异物进入等其他类似原因）而造成的故障和损坏，或造成产品零部件的丢失；
- （6）由于人为因素造成的故障、损坏；或未按照产品使用说明（产品本身、产品包装箱、产品手册 / 说明书和其他形式的资料）上所写的使用方法和注意事项操作而造成的故障、损坏；
- （7）由于电脑软件及硬件连接所造成的故障；
- （8）因用户在搬、运中造成的故障损坏；
- （9）未经爱普生公司的书面授权对爱普生产品进行的拆卸、维修、改装等而造成的故障、损坏；
- （10）由于不可抗力而造成的故障、损坏。

2、保修政策及声明

- （1）保修地理范围仅限于中国大陆地区，不包括香港、澳门以及台湾地区；
- （2）因用户不能出示有效保修凭证（保修卡或保修手册原件“含保修标签”、发票）；或产品保修卡或保修手册和发票中的购买日期、销售单位名称（盖章有效）等项目出现填写不完整、涂改、伪造，则产品保修期以爱普生记录的信息为准；
- （3）用户在申请退货或换货服务时，需要提供有效发票、爱普生产品三包凭证（保修卡或保修手册原件“含保修标签”）、产品原包装箱和产品购买时的随机附件；
- （4）消耗品（色带、墨盒、打印纸、碳粉等）不在保修范围内；
- （5）随机附件（产品手册、光盘等）的丢失、毁损等，爱普生公司不保证提供；
- （6）用户需妥善保管产品的保修卡或保修手册原件“含保修标签”，爱普生公司不补发任何保修凭证；
- （7）用户须自行对存储于爱普生产品内的数据的安全性负责，并采取必要的措施对其进行保护及备份。爱普生不对任何用户的文档、程序等数据丢失或可移动存储介质发生故障等情形承担直接的责任；
- （8）对于产品故障导致用户发生的间接损失以及未来收益等不承担任何责任。

本产品中有毒有害物质或元素的名称及含量

部件名称		有毒有害物质或元素					
		铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
打印头		×	○	○	○	○	○
机械部件/自动进纸器	塑料组件	○	○	○	○	○	○
	金属组件/电子部件	×	○	○	○	○	○
机架（外壳/操作面板/支脚）		○	○	○	○	○	○
电路板/电子部件		×	○	○	○	○	○
线缆		○	○	○	○	○	○
占位墨盒		○	○	○	○	○	○
附属物品(产品手册等)		○	○	○	○	○	○
包装箱内含的维护用品		○	○	○	○	○	○
○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 SJ/T11363-2006 标准规定的限量要求以下。 ×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 SJ/T11363-2006 标准规定的限量要求。但这只是因为在保证产品性能和功能条件下，现在还没有可替代的材料和技术而被使用。							

产品环保使用期限的使用条件

在中国销售的电子信息产品的环保使用期限，表示按照本产品的安全使用注意事项使用的情况下，从生产日开始，在标志的年限内使用，本产品含有的有毒有害物质或元素不会对环境、人身和财产造成严重影响。

备 忘 录

公司名称：爱普生（中国）有限公司

公司地址：中国北京市东城区金宝街 89 号金宝大厦 7 层

制造商：精工爱普生株式会社

地址：日本国东京都新宿区西新宿 2-4-1

生产标准号：Q/EPSON TP015

中国组装



412690000

© 2014 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.20140228

Printed in XXXXXX
YYYYYYYYYYYY