

SC-S70680 SC-S50680 SC-S30680

大幅面彩色喷墨打印机

用户指南

NPD4674-07 SC

请妥善保管此说明书（保留备用）。

安装、使用产品前请阅读使用说明。

本产品资料中使用的示意图仅供参考，本产品实际可能与之存在差异，以包装箱内产品实际为准。

本产品使用说明和包装箱上的数据来源于爱普生实验室测试。

产品驱动光盘盘面上、驱动和软件中所显示的型号可能与实际销售产品的型号稍有不同，不影响产品的使用。

其他信息，可查看产品本身、产品包装和其他形式的资料，包括爱普生网页 (<http://www.epson.com.cn>)。

版权和商标

版权和商标

未经精工爱普生株式会社事先书面许可，本出版物（手册）的任何部分，不得复制，或存储于检索系统中，或以任何形式、任何方式传播，包括电子、手工、复印、录音录像以及其他方式。本出版物（手册）中包含的信息专用于本爱普生打印机。爱普生公司对于将此信息应用于其他打印机的任何行为不承担任何责任。

对于本产品的购买者或第三方由于意外、误用或滥用本产品，或未经授权修理、改装本产品，以及未能严格遵守精工爱普生株式会社的操作说明和维护说明（美国除外）所引起的本产品购买者或第三方的损害、损失、成本、费用等，精工爱普生株式会社及其关联公司均不承担任何责任。

对于由于使用非爱普生原装正品耗材和/或选件或者使用非精工爱普生株式会社认可的耗材和/或选件所导致的任何损害或问题，精工爱普生株式会社及其关联公司不承担任何责任。

对于由于使用非精工爱普生株式会社认可的接口线缆而产生电磁干扰所导致的任何损害，精工爱普生株式会社及其关联公司不承担任何责任。

EPSON 和 EPSON EXCEED YOUR VISION 或 EXCEED YOUR VISION 及其标识是精工爱普生株式会社的注册商标或商标。

Microsoft®、Windows® 和 Windows Vista® 是 Microsoft 公司的注册商标。

Apple®、Macintosh®、Mac OS® 和 OS X® 是 Apple 公司的注册商标。

Intel® 是 Intel 公司的注册商标。

PowerPC® 是 International Business Machines 公司的注册商标。

Bemcot™ 是 Asahi Kasei 公司的商标。

一般通告：在这里使用的其他产品名称仅用于识别目的，可能是其各自所有者的商标。爱普生对这些商标不享有任何权利。

© 2014 精工爱普生株式会社。版权所有。

本产品信息以爱普生网页 (<http://www.epson.com.cn>) 为准，如有更改，恕不另行通知。

对其中涉及的描述和图像，以包装箱内实际内容为准，在中国法律法规允许的范围内，爱普生（中国）有限公司保留解释权。

本产品、相关资料及光盘以针对在大陆地区销售产品的中文内容为准。英文及其他语种内容针对全球销售产品，仅供用户对照。

本资料仅供参考。除中国现行法律法规规定，爱普生（中国）有限公司不承担任何由于使用本资料而造成的直接或间接损失的责任。

爱普生产品使用说明或网页等可能描述了其他公司（非爱普生）的硬件/软件产品、功能及服务，爱普生对于其他公司生产的产品和提供的服务（包括但不限于其内容、性能、准确性、兼容性、可靠性、合法性、适当性和连续性）不做任何明示和/或默示担保。

版权和商标

注：

- 1、如果产品本体上显示了此关于海拔高度安全警告标识 ，其标识含义为：加贴该标识的设备仅按海拔 2000m 进行安全设计与评估，因此，仅适用于在海拔 2000m 以下安全使用，在海拔 2000m 以上使用时，可能有安全隐患。
- 2、如果产品本体上显示了此关于气候条件的安全警告标识 ，其标识含义为：加贴该标识的设备仅按非热带气候条件进行安全设计与评估，因此，仅适用于在非热带气候条件下安全使用，在热带气候条件下使用时，可能有安全隐患。

目录

目录

版权和商标

介绍

重要安全指导	6
选择此产品的安放位置时	6
安装此产品时	6
使用此产品时	6
处理墨盒时	6
手册说明	7
手册组成	7
符号意义	7
视频手册	7
插图	7
打印机部件	8
前视图 (SC-S70680, SC-S50680)	8
前视图 (SC-S30680)	10
内部 (SC-S70680, SC-S50680)	13
内部 (SC-S30680)	15
后部	16
网络接口	17
操作面板	18
显示信息	19
功能	21
实现高效打印	21
高质量打印	22
使用超级简便	22
使用和存放注释说明	23
安装空间	23
使用打印机时注释说明	23
不使用打印机时的注释说明	23
处理墨盒注释说明	24
处理介质	25
专色墨水的使用注意事项 (SC-S70680, SC-S50680)	25
使用附带的软件	27
软件光盘包含的内容	27
启动 EPSON LFP Remote Panel 2	28
退出 EPSON LFP Remote Panel 2	28
卸载软件	28

基本操作

装入和更换介质	30
装入介质注释说明	30
定位压力滚筒和介质 (为 SC-S70680 和 SC-S50680)	31
装入介质 (SC-S70680, SC-S50680)	33
装入介质 (SC-S30680)	46
浏览和更改介质设置	58
更换并卸下介质	59
使用自动收纸器	62
使用自动收纸器时的注释说明	62
安装卷纸芯	63
打印面向外收纸	65
打印面向内收纸	71
取下收纸轴	76
打印前	78
保存介质设置	78
基本设置流程	78
有关设置的注释说明	79
设置 (常规)	79
介质调整	81
在打印期间更改设置	83
可打印区域	85
SC-S70680/SC-S50680	85
SC-S30680	87

维护

何时进行各种维护操作	90
清洗	90
更换耗材	91
其他维护	92
准备和注释说明	93
您需要什么	93
维护的注意事项	94
移动打印头	94
使用墨水清洁剂	95
清洗	95
清洗打印头的周围 (每天)	95
清洗帽的周围 (每天)	98
清洗整个刮片和接触点 (每两周一次)	103

目录

清洗刮片导轨（每两周一次）.....	104
清洁打印机内部（每周至一个月一次）.....	105
清洁冲洗垫（变脏时）.....	108
清洁自动收纸器的面（变脏时）.....	108
清洗检查页.....	109
更换耗材.....	110
摇晃并更换墨盒.....	110
处理废墨水.....	111
更换刮片和刮片清洗器.....	112
更换冲洗垫.....	114
更换介质托架（选件）.....	115
使用过的耗材处理.....	118
耗材更换检查页.....	119
其他维护.....	120
检查堵塞的喷嘴.....	120
打印头清洗.....	121
打印头冲洗.....	122
墨水再循环.....	123
长期存放（存放前维护）.....	124
更改颜色模式（仅 SC-S70680）.....	125
涂抹字车副轴润滑脂.....	126
定期更换的部件.....	128
使用操作面板菜单	
菜单操作.....	129
菜单列表.....	130
详细菜单.....	135
介质设置菜单.....	135
打印机设置菜单.....	138
维护菜单.....	141
墨量菜单.....	142
打印日志菜单.....	142
打印机状态菜单.....	143
网络设置菜单.....	143
参数菜单.....	143
重置所有设置菜单.....	144
故障排除	
当显示信息时.....	145
当维护要求/维修服务发生时.....	147
故障排除.....	148
您不能打印（因为打印机不工作）.....	148
打印机听起来像在打印而实际未打印.....	148
打印输出不是您所期望的.....	149
介质.....	154
其他.....	156

附录

选件和耗材.....	157
支持的介质.....	159
移动和运输打印机.....	159
移动打印机.....	159
运输.....	160
推荐的介质设置.....	161
Microweave (M/W) 设置和条纹组合表.....	162
系统需求.....	164
规格表.....	164
标准和认证.....	165

客户支持

寻求帮助.....	166
提供信息.....	166
保修信息.....	167

软件许可条款

开放源代码软件许可.....	168
Bonjour.....	168
其他软件许可.....	174
Info-ZIP 版权和许可.....	174

介绍

介绍

重要安全指导

请在使用您的打印机之前阅读以下的指导。另外，请务必遵照标注在打印机上的所有警告和指导。

选择此产品的安放位置时

- ❑ 把此产品放置在面积大于此产品的平稳表面上。如果打印机倾斜一定的角度，就不能正常工作。
- ❑ 避免放置在温度和湿度容易发生剧烈变化的地方。另外，打印机要避免阳光直射、强光或热源。
- ❑ 避免放在容易震动和摇晃的地方。
- ❑ 让此产品远离灰尘较多的区域。
- ❑ 将此产品放置在靠近墙壁插座的地方，使插头容易拔下。

安装此产品时

- ❑ 此产品的电源线仅可用于此产品。用于其他设备可能会引起火灾和电击。
- ❑ 所有设备都要连接到正确接地的电源插座上。避免使用与复印机或空调系统这些经常开关的设备在同一回路中的插座。
- ❑ 避免使用由墙上开关或自动定时器控制的插座。
- ❑ 让您的整个计算机系统远离潜在的电磁场干扰，例如扬声器或无绳电话的基座。
- ❑ 仅使用此产品标签上标示的电源类型。
- ❑ 仅使用此产品附带的电源线。不要使用其他设备的电源线，使用其他电源线可能会引起火灾和电击。
- ❑ 不要使用损坏或磨损的电源线。

- ❑ 如果此产品使用延伸电源线，确保插入延伸电源线设备的总安培数不超过电源线的额定安培数。另外，切记插入墙上插座所有设备的总安培数不要超过墙上插座的额定安培数。
- ❑ 如果插头损坏，请更换整套电线或咨询有资格的电工。如果插头中内置有保险装置，请确保使用正确容量的保险装置更换。

使用此产品时

- ❑ 不要堵塞或覆盖此产品机箱上的开口。
- ❑ 不要将任何物品插入到打印机的槽中。注意不要将液体溅到此产品上。
- ❑ 不要试图自己维修此产品。
- ❑ 遇到下列情况时，应在切断此产品电源后请有资格的服务人员来维修：电源线或插头损坏；液体进入此产品；此产品摔落或机箱损坏；此产品不能正常运行或在性能上有明显变化。
- ❑ 不要用手移动打印头，否则可能会损坏此产品。
- ❑ 总是使用操作面板上的电源按钮关闭此产品。当按下此按钮后，电源指示灯短暂地闪烁，然后熄灭。电源指示灯停止闪烁之前，请勿拔下电源线或关闭此产品。
- ❑ 此设备有二个电源系统。当维护时应拔下二个电源插头，否则会有电击的危险。

处理墨盒时

- ❑ 将墨盒保存在儿童够不到的地方并且不要喝墨水。
- ❑ 不要碰触墨盒侧面的绿色 IC 芯片。这样做会影响正常运行和打印。
- ❑ 该墨盒上的 IC 芯片存留有墨盒的各种相关信息（如墨盒状态），便于取下和重新插入墨盒。
- ❑ 如果您要卸下墨盒供以后使用，请保护供墨区，使之避免脏物和灰尘，将墨盒放在与此产品相同的环境中。注意：供墨口内有一个阀门，无需盖住或塞住供墨口，注意防止墨水沾污接触墨盒的物品。不要触碰供墨口或其周围区域。

手册说明

手册组成

以下手册随本产品一同提供。

随本产品提供的软件光盘上可找到 PDF 手册。您可使用 Adobe Reader 或预览 (Mac OS X) 来查看 PDF 手册。

爱普生视频手册已上传到网页。您可在网络浏览器中查看这些内容。

首先阅读	提供有关从箱子里取出打印机后如何对其进行设置的信息。您务必阅读本手册以安全地执行操作。
用户指南 (本指南)	提供有关打印机基本操作、维护操作、故障排除等相关信息。
网络指南 (PDF)	通过网络提供有关使用打印机的信息。
爱普生视频手册	提供有关介质设置、基本维护操作等视频。
使用橙色墨水补充说明* (PDF)	提供有关在 SC-S70680 中使用两种类型的橙色墨水的信息。当更改橙色墨水类型时，确保您查看本指南。

* 仅限SC-S70680

符号意义

 警告:	必须执行以免严重伤害人体。
 注意:	必须小心遵守以免伤害人体。
 重要提示:	必须执行以免损坏此产品。
注释:	包含此产品操作的有用或附加信息。

视频手册

点击以下链接来查看相应视频。

http://www.epson.com.cn/apps/tech_support/videomanual/video1



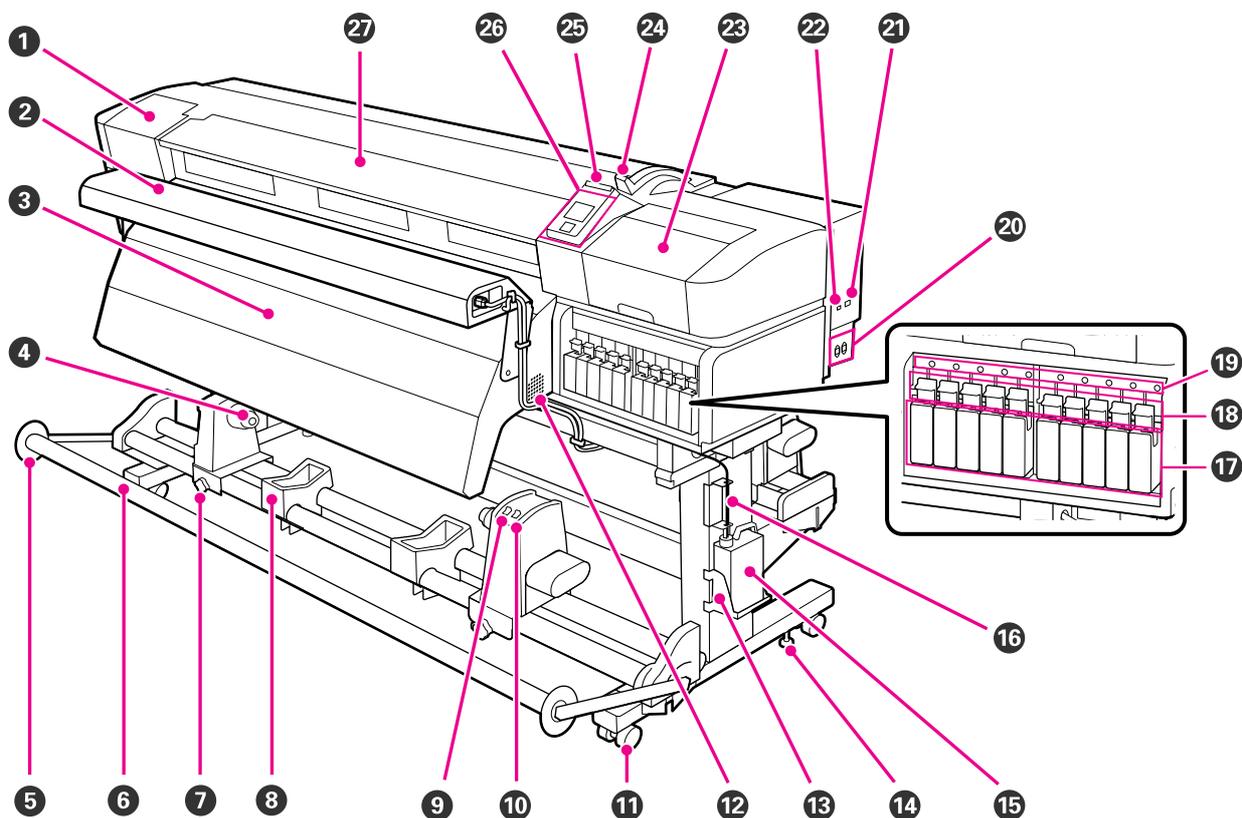
插图

除非另有说明，否则此手册中的插图显示的是 SC-S30680。

打印机部件

前视图 (SC-S70680, SC-S50680)

插图以 SC-S50680 为例。



① 维护盖（左）

打开此盖可清洁打印头的周围区域。当使用打印机时通常关闭。

☞ 第 95 页上的“清洗打印头的周围（每天）”

② 附加打印干燥系统

在打印后此加热器用于快速烘干。对于 SC-S70680 为选件，可单独购买。

☞ 附加打印干燥系统设置指南

③ 后加热器

在打印后此加热器用于快速烘干。

☞ 第 80 页上的“加热并烘干”

④ 卷纸芯支架

将收纸所用的卷纸芯放置在这些支架上。此部件有二个，左侧和右侧相同。

☞ 第 62 页上的“使用自动收纸器”

⑤ 紧纸器介质导轨

紧纸器介质导轨可防止在使用自动收纸器时收起的卷纸歪斜。当不使用自动收纸器时，将此导轨移动至紧纸器的两边。

☞ 第 62 页上的“使用自动收纸器”

介绍

⑥ 紧纸器

紧纸器保持拉力以防止在收起介质时松弛。

⑦ 卷纸芯支架固定螺丝

一旦将支架插入到卷纸芯时，此固定螺丝可固定卷纸芯支架到位。此部件有二个，左侧和右侧相同。

⑧ 卷纸托架

当取下收纸轴时，剩余的介质暂时放在托架上。此部件有二个，左侧和右侧相同。

⑨ 自动开关

使用此开关来选择自动收纸的方向。选择关禁用收纸器。

⑩ 手动开关

使用此开关来选择手动收纸的方向。当自动开关处于关位置时，选择的选项生效。

⑪ 轮脚

每条腿上有二个轮脚。一旦安装完成，在使用打印机时，必须让前面的轮脚保持锁定。

⑫ 通风口

允许空气流入打印机。不要盖住这些通风口。

⑬ 废墨瓶支架

在此支架上放置废墨瓶。

⑭ 调节器

调节器可让打印机稳定。在安装打印机后，在使用期间保持打印机稳定。

⑮ 废墨瓶

将废墨水收集到此瓶中。

当收集的墨量接近刻度线时，请用一个新的废墨瓶更换。

⑯ 废墨管

废墨水从此管里流出。当使用打印机时，确保此管的末端插入到废墨瓶中。

⑰ 墨盒

将所有墨盒安装对应的插槽中。根据选择的色彩模式，安装占位墨盒或清洗墨盒。

⑱ 锁定杆

抬起锁定杆可解锁墨盒以便取出。在插入墨盒后放下此锁定杆可将墨盒锁定。

⑲ 墨盒检查指示灯

当墨盒发生错误时，此指示灯亮。

开 ： 出现错误。检查操作面板屏幕上列出的错误。

关 ： 无错误。

⑳ 交流电入口 #1/交流电入口 #2

连接电源线。确保连接二个电源线。

㉑ 网络接口

 第 17 页上的“网络接口”

㉒ USB 接口

连接 USB 数据线。

㉓ 维护盖（右）

当执行定期维护时打开此盖。当使用打印机时通常关闭。

 第 95 页上的“清洗”

介绍

24 介质加载杆

在装入介质后，放下介质加载杆可固定介质到位。抬起介质加载杆可预先松开介质以便取下。

25 报警信号灯

当发生错误时，此信号灯亮或闪烁。

亮/闪烁：出现错误。通过信号灯亮或闪烁的不同来指示错误类型。检查操作面板屏幕上列出的错误。

关：无错误。

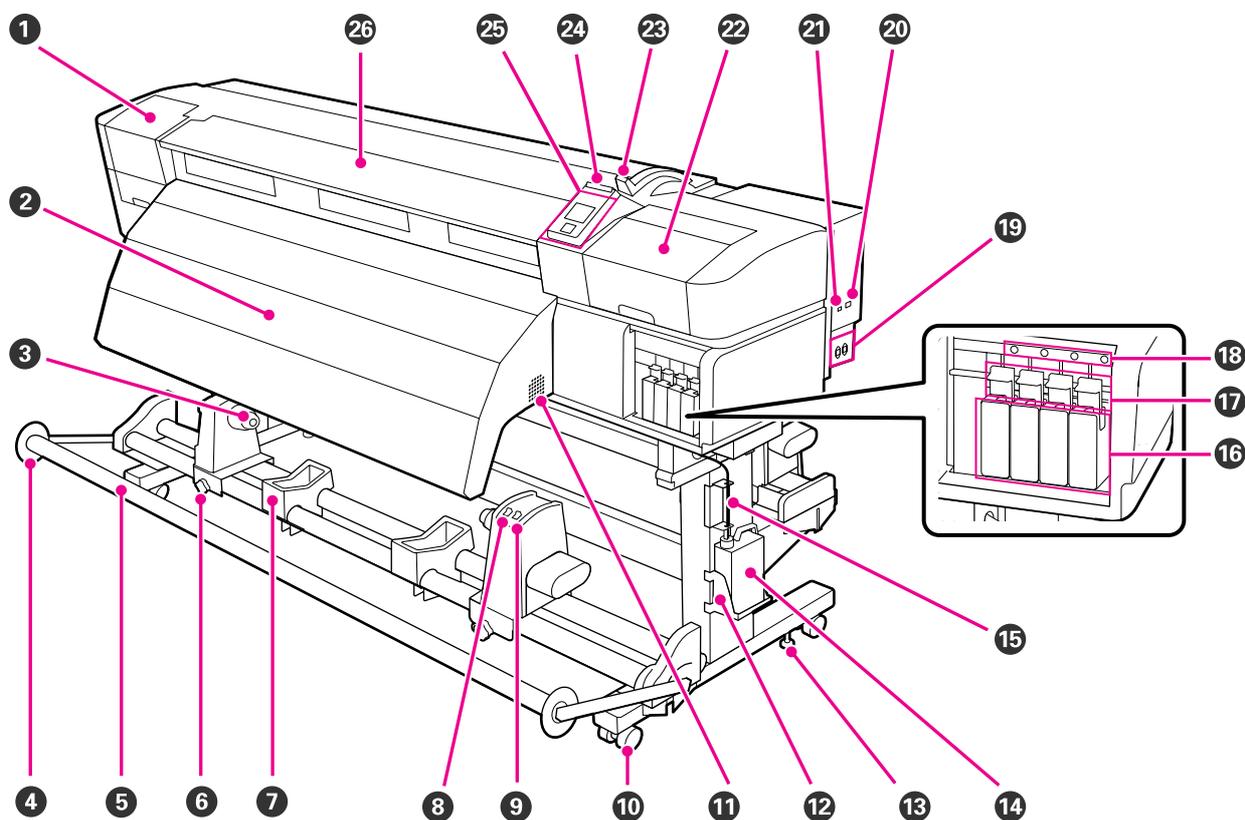
26 操作面板

☞ 第 18 页上的“操作面板”

27 前盖

当装入介质、清洁打印机内部或取出夹纸时打开。当使用打印机时通常关闭。

前视图 (SC-S30680)



1 维护盖（左）

打开此盖可清洁打印头的周围区域。当使用打印机时通常关闭。

☞ 第 95 页上的“清洗打印头的周围（每天）”

2 后加热器

在打印后此加热器用于快速烘干。

☞ 第 80 页上的“加热并烘干”

介绍

③ 卷纸芯支架

将用于收纸的卷纸芯放置在这些支架上。此部件有二个，左侧和右侧相同。

☞ 第 62 页上的“使用自动收纸器”

④ 紧纸器介质导轨

紧纸器介质导轨可防止在使用自动收纸器时收起的卷纸歪斜。当不使用自动收纸器时，将此导轨移动至紧纸器的两边。

☞ 第 62 页上的“使用自动收纸器”

⑤ 紧纸器

紧纸器保持拉力以防止在收起介质时松弛。

⑥ 卷纸芯支架固定螺丝

一旦将支架插入到卷纸芯时，此固定螺丝可固定卷纸芯支架到位。此部件有二个，左侧和右侧相同。

⑦ 卷纸托架

当取下收纸轴时，剩余的介质暂时放在托架上。此部件有二个，左侧和右侧相同。

⑧ 自动开关

使用此开关来选择自动收纸的方向。选择关禁用收纸器。

⑨ 手动开关

使用此开关来选择手动收纸的方向。当自动开关处于关位置时，选择的选项生效。

⑩ 轮脚

每条腿上有二个轮脚。一旦安装完成，在使用打印机时，必须让前面的轮脚保持锁定。

⑪ 通风口

允许空气流入打印机。不要盖住这些通风口。

⑫ 废墨瓶支架

在此支架上放置废墨瓶。

⑬ 调节器

调节器可让打印机稳定。在安装打印机后，在使用期间保持打印机稳定。

⑭ 废墨瓶

将废墨水收集到此瓶中。

当收集的墨量接近刻度线时，请用一个新的废墨瓶更换。

⑮ 废墨管

废墨水从此管里流出。当使用打印机时，确保此管的末端插入到废墨瓶中。

⑯ 墨盒

将所有墨盒安装对应的插槽中。

⑰ 锁定杆

抬起锁定杆可解锁墨盒以便取出。在插入墨盒后放下此锁定杆可将墨盒锁定。

⑱ 墨盒检查指示灯

当墨盒发生错误时，此指示灯亮。

开 : 出现错误。检查操作面板屏幕上列出的错误。

关 : 无错误。

⑲ 交流电入口 #1/交流电入口 #2

连接电源线。确保二个电源线都已正常连接。

介绍

20 网络接口

 第 17 页上的“网络接口”

21 USB 接口

连接 USB 数据线。

22 维护盖（右）

当执行定期维护时打开此盖。当使用打印机时通常关闭。

 第 95 页上的“清洗”

23 介质加载杆

在装入介质后，放下介质加载杆可固定介质到位。抬起介质加载杆可预先松开介质以便取下。

24 报警信号灯

当发生错误时，此信号灯亮或闪烁。

亮/闪烁：出现错误。通过信号灯亮或闪烁的不同来指示错误类型。检查操作面板屏幕上列出的错误。

关：无错误。

25 操作面板

 第 18 页上的“操作面板”

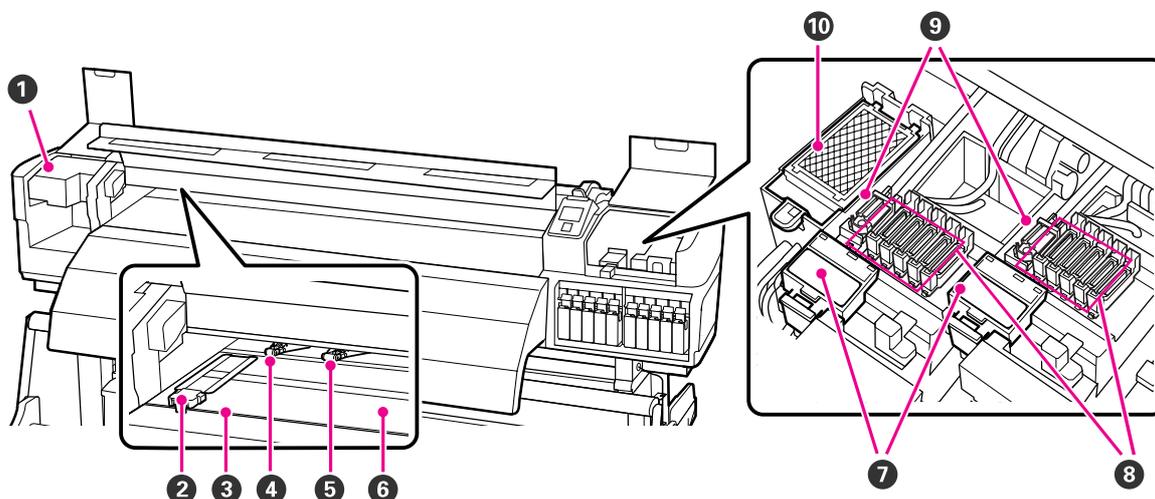
26 前盖

当装入介质、清洁打印机内部或取出夹纸时打开。当使用打印机时通常关闭。

介绍

内部 (SC-S70680, SC-S50680)

下面任何部件上的污物都可能会降低打印质量。根据下面部分列出的章节描述来定期清洁或更换这些部件。插图以 SC-S70680 为例。

**1 打印头**

打印头通过向左和向右移动喷墨来打印。位于左侧的打印头为“Head1”，位于右侧的打印头为“Head2”。我们推荐每天下班前清洁一次。

☞ 第 95 页上的“清洗打印头的周围（每天）”

2 介质托架

此介质托架是防止介质翘起和防止介质裁切边缘纤维触碰到打印头。在打印前，此托架固定在介质的两边。有两种类型：滑动式介质托架和可拆卸托架。

☞ 第 33 页上的“装入介质 (SC-S70680, SC-S50680)”

3 切纸槽

让切纸器（可使用商店出售的）刀口朝下沿着此切纸槽来剪切介质。

4 压力滚筒（高）

一共有十个压力滚筒（含二个高压滚筒），高压滚筒有二个在两边。当使用透明胶片或灯箱片、和在墨水分层时，它们可固定介质的边缘。

☞ 第 31 页上的“定位压力滚筒和介质（为 SC-S70680 和 SC-S50680）”

☞ 第 105 页上的“清洁打印机内部（每周至一个月一次）”

5 压力滚筒（低）

一共有十个压力滚筒（含八个低压滚筒），所有低压滚筒从两边间隔分布。在普通打印（不包括装入透明胶片或灯箱片、和墨水分层）时，它们可以固定介质。使用几个与介质的宽度有关。

☞ 第 31 页上的“定位压力滚筒和介质（为 SC-S70680 和 SC-S50680）”

☞ 第 105 页上的“清洁打印机内部（每周至一个月一次）”

6 打印加热器

打印加热器以确保墨水均匀附着在介质的表面上。

☞ 第 80 页上的“加热并烘干”

☞ 第 105 页上的“清洁打印机内部（每周至一个月一次）”

介绍

7 刮片清洗器

刮片清洗器去除刮片上的墨水。属于耗材，大约每 3 个月更换一次。

 [第 112 页上的“更换刮片和刮片清洗器”](#)

8 帽

不打印时，这些帽用于盖住打印头的喷嘴以防止它们变干。我们推荐每天下班前清洁一次。

 [第 98 页上的“清洗帽的周围（每天）”](#)

9 刮片

刮片可擦除打印头喷嘴的墨水。我们推荐每天下班前清洁一次。属于耗材，大约每 3 个月更换一次。

 [第 98 页上的“清洗帽的周围（每天）”](#)

 [第 112 页上的“更换刮片和刮片清洗器”](#)

10 冲洗垫

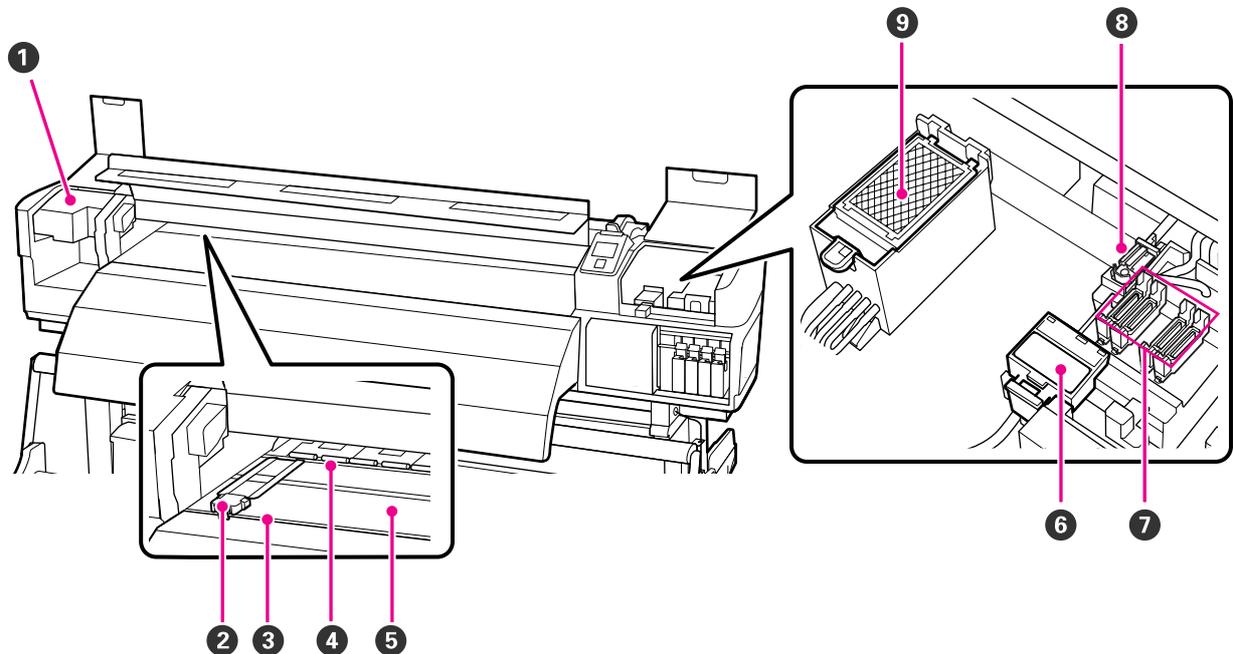
在冲洗时，墨水会流到此垫上。属于耗材，大约每 3 个月更换一次。

 [第 114 页上的“更换冲洗垫”](#)

介绍

内部 (SC-S30680)

下面任何部件上的污物可能会降低打印质量。根据下面部分列出的章节描述来定期清洁或更换这些部件。

**1 打印头**

打印头通过向左和向右移动喷墨来打印。我们推荐每天下班前清洁一次。

☞ 第 95 页上的“清洗打印头的周围（每天）”

2 介质托架

此介质托架是防止介质翘起和防止介质裁切边缘纤维触碰到打印头。在打印前，此托架固定在介质的两边。有两种类型：滑动式介质托架和可拆卸托架。

☞ 第 46 页上的“装入介质 (SC-S30680)”

3 切纸槽

让切纸器（可使用商店出售的）刀口朝下沿着此切纸槽来剪切介质。

4 压力滚筒

打印时这些滚筒向下压着介质。

☞ 第 105 页上的“清洁打印机内部（每周至一个月一次）”

5 打印加热器

打印加热器以确保墨水均匀附着在介质的表面上。

☞ 第 80 页上的“加热并烘干”

☞ 第 105 页上的“清洁打印机内部（每周至一个月一次）”

6 刮片清洗器

刮片清洗器去除刮片上的墨水。属于耗材，大约每 3 个月更换一次。

☞ 第 112 页上的“更换刮片和刮片清洗器”

7 帽

不打印时，这些帽用于盖住打印头的喷嘴以防止它们变干。我们推荐每天下班前清洁一次。

☞ 第 98 页上的“清洗帽的周围（每天）”

介绍

8 刮片

刮片可擦除打印头喷嘴的墨水。我们推荐每天下班前清洁一次。属于耗材，大约每 3 个月更换一次。

☞ 第 98 页上的“清洗帽的周围（每天）”

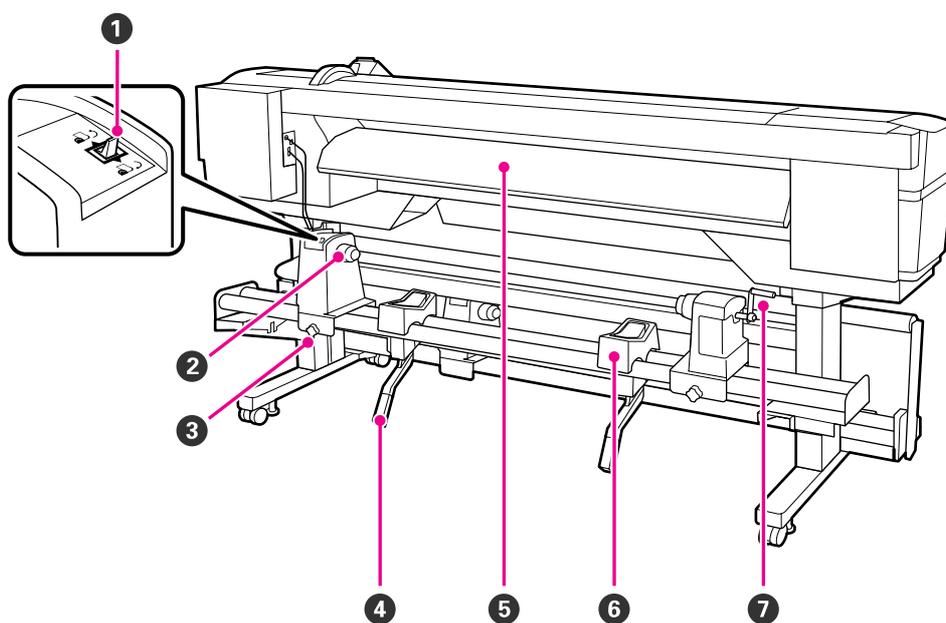
☞ 第 112 页上的“更换刮片和刮片清洗器”

9 冲洗垫

在冲洗时，墨水会流到此垫上。属于耗材，大约每 3 个月更换一次。

☞ 第 114 页上的“更换冲洗垫”

后部



1 驱动器开关

驱动器开关用于装入介质时进纸和更换时重新卷起介质。

2 卷纸支架

将介质放置在这些支架上。此部件有二个，左侧和右侧相同。

3 卷纸支架固定螺丝

当安装介质时这些螺丝固定卷纸支架到位。此部件有二个，左侧和右侧相同。

4 起重杆

如果安装到卷纸支架上的介质很重，使用起重杆可轻松地抬起介质至卷纸支架的高度。此部件有二个，左侧和右侧相同。

5 预加热器

在打印前加热介质，以使打印区域不会出现温度不均的问题。

6 卷纸托架

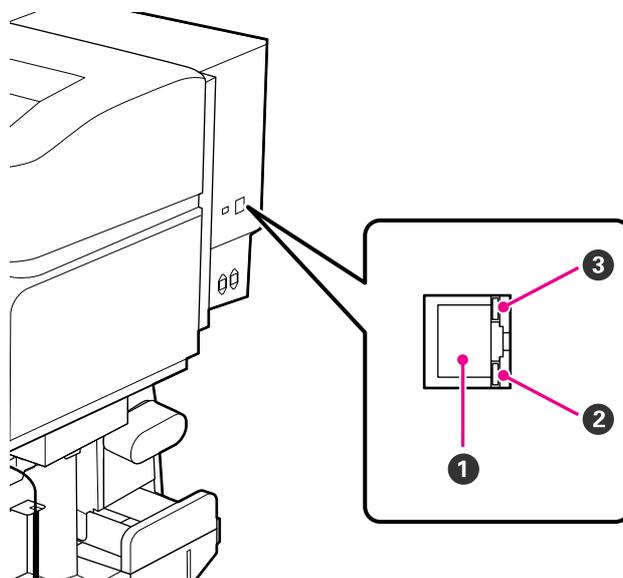
在将介质放置到卷纸支架之前剩余的介质放在托架上。此部件有二个，左侧和右侧相同。

7 手柄

在将介质放置到右侧的卷纸支架之后，转动手柄可推动支架并用压力来固定卷纸芯。

介绍

网络接口



❶ RJ-45 连接器

连接网络线缆。使用屏蔽双绞线线缆（5类或更高）。

❷ 数据指示灯

数据指示灯显示连接状态并指示打印机是否正在接收数据。

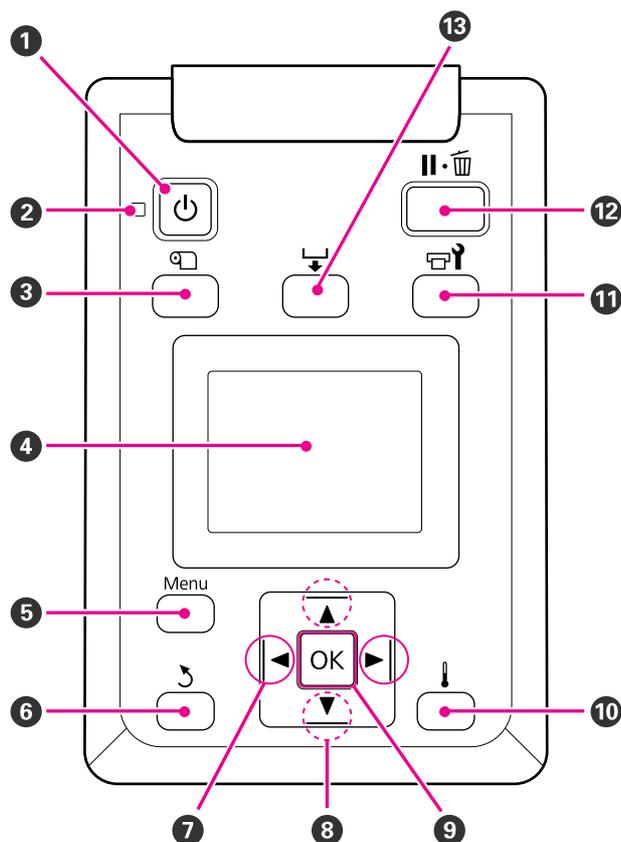
❸ 状态指示灯（绿色/红色）

状态指示灯指示网络连接速度。

数据指示灯	状态指示灯（绿色/红色）	状态
开	亮（绿色）	打印机使用 1000base-T 连接器连接。
闪烁		打印机通过 1000base-T 连接器接收数据。
开	亮（红色）	打印机使用 100base-TX 连接器连接。
闪烁		打印机通过 100base-TX 连接器接收数据。

介绍

操作面板



① 电源按钮（电源按钮）

打开和关闭打印机。

② 电源指示灯（电源指示灯）

通过亮或闪烁来指示打印机的操作状态。

开 : 打印机电源打开。

闪烁 : 打印机正接收数据或在关机时正在执行打印头清洗或其他操作。

关 : 打印机关闭。

③ 介质设置按钮（介质设置按钮）

按下此按钮可显示介质设置菜单，此菜单包含这些项目：**介质剩余**、**选择介质**、**自定义设置**和**打印介质列表**。打印时，禁用此按钮。

☞ 第 135 页上的“介质设置菜单”

④ 液晶显示屏

显示打印机的状态、菜单和错误信息等。

☞ 第 19 页上的“显示信息”

⑤ Menu 按钮

按下此按钮可显示菜单。

☞ 第 129 页上的“使用操作面板菜单”

⑥ 3 按钮（后退按钮）

当显示选项时，按下此按钮可退出到上一级菜单。

☞ 第 129 页上的“菜单操作”

⑦ ◀/▶ 按钮（向左和向右箭头按钮）

当执行任务时在设置菜单中移动光标来输入**设置名称**或**IP 地址**。

⑧ ▲/▼ 按钮（向上或向下箭头按钮）

□ 当介质装载杆处于放下的位置且 ▼ 按钮已按下时，介质进纸。如果按下 ▲ 按钮，倒回介质。无论装入介质的卷起方向如何，都会出现这种情况。如果按下 ▼ 按钮并保持在可打印状态，则在调整后或检查图案打印的屏幕上，或在介质进纸屏幕上，将进入最多 103 厘米的介质。继续按着 ▲ 按钮可倒回多达 25 厘米的介质。当使用 ▲ 按钮倒回时注意，当介质边缘到达起始打印位置时，将停止倒回。松开此按钮并再次按下时，可继续倒回。

□ 当介质装载杆处于抬起位置时，根据装入介质的卷起方向倒回介质。
可打印面向外：按下 ▲ 按钮。
可打印面向内：按下 ▼ 按钮。
继续按着此按钮可倒回多达 25 厘米的介质。

□ 当显示菜单时，这些按钮可用于选择菜单项目和选项。☞ 第 129 页上的“菜单操作”

⑨ OK 按钮（确定按钮）

□ 当突出显示的菜单项为选定项目显示选项时，按下此按钮。

□ 当选项变亮时按下此按钮选择变亮的项目或执行选择的操作。

□ 当发出报警蜂鸣声时按下此按钮可停止报警蜂鸣。

介绍

10 加热/烘干按钮

按下此按钮可显示加热并烘干菜单，在此您可调整加热器的温度。如果已安装选件附加打印干燥系统（SC-S50680 标配，其他型号为选件），您还可调整附加干燥器设置。在打印时可调整这些选项。

☞ 第 83 页上的“加热并烘干”

11 维护按钮

按下此按钮可在屏幕上显示维护菜单，以执行喷嘴检查、清洗、墨水循环、墨水再循环、打印头维护、废墨计数器、打印头冲洗和存放前维护。打印时，禁用此按钮。

☞ 第 141 页上的“维护菜单”

12 暂停/取消按钮

- ❑ 当打印时如果按下此按钮打印机进入暂停状态。要解锁暂停状态，再次按下暂停/取消按钮或在屏幕上选择**暂停取消**，然后按下 OK 按钮。要取消正在处理的打印任务，在屏幕上选择**取消任务**，然后按下 OK 按钮。
- ❑ 当显示菜单时按下此按钮可关闭菜单并将打印机返回至就绪状态。

13 进纸按钮

- ❑ 当打印机处于准备就绪状态时，您可以通过按下此按钮然后再按下 OK 按钮，将介质进纸至剪切位置。
☞ 第 60 页上的“剪切介质”
- ❑ 当处于打印进程中时，您可使用此按钮来调整介质进纸。
☞ 第 84 页上的“进纸调整”

显示信息

以 SC-S50680 插图为例。



1 信息

显示打印机状态，操作和错误信息。
☞ 第 145 页上的“当显示信息时”

2 加热温度

从左至右，液晶显示屏显示预加热器，打印加热器和后加热器的温度设置。温度计图标给出的是加热器当前温度的近似指示。

 : 加热器已达到选择的温度。

 : 加热器没有达到选择的温度。

3 打印期间的进纸调整信息

当打印期间指定调整值时显示此信息。
☞ 第 84 页上的“进纸调整”

4 介质信息

- ❑ 从左至右，液晶显示屏显示选择的介质、导纸间距、介质宽度和介质余量。
- ❑ 如果选择使用此打印机注册的介质设置库编号作为打印介质，将显示编号（1 至 30）。当选择 RIP 设置时，将显示 0。
- ❑ 选择的导纸间距按如下所示。

 : 1.5

 : 2.0

 : 2.5

- ❑ 如果在介质剩余菜单中将剩余设置选择为关闭时，不显示介质剩余量。
☞ 第 135 页上的“介质剩余”

5 墨盒状态

显示墨盒中墨水的大约剩余量和当前状态。当墨量低或发生错误时，液晶显示屏按下面发生变化。

通常

警告或错误



1
2

介绍

1 状态指示灯

按下面指示墨盒状态。



：准备打印。指示针的高度随剩余墨量的多少而改变。



：墨量低。您需要准备一个新的墨盒。



：墨盒已到使用寿命。当使用SC-S30680或当不使用专色墨水时，使用一个新的墨盒来更换。

当使用专色墨盒时，立即使用一个新的墨盒进行更换。如果未更换，打印头或其他部件可能损坏。



：墨盒没有锁定。放下锁定杆以确保锁定。



：没有安装墨盒。插入墨盒并放下锁定杆可确保锁定。



：出现错误。检查屏幕上的信息，并清除错误。



：安装了清洗墨盒。指示高度随剩余清洗液的多少而改变。

注释：

使用菜单中的墨量选项您也可检查剩余墨量。

第 142 页上的“墨量菜单”

2 墨盒颜色代码

SC-S70680

MS : 金属银色

LK : 淡黑色

BK : 黑色

C : 青色

M : 洋红色

Y : 黄色

OR : 橙色

OR+ : 橙色 +

LC : 淡青色

LM : 淡洋红色

WH : 白色

SC-S50680

WH : 白色

BK : 黑色

Y : 黄色

M : 洋红色

C : 青色

SC-S30680

BK : 黑色

Y : 黄色

M : 洋红色

C : 青色

6 废墨瓶状态

显示废墨瓶可用的空间的近似量。当废墨瓶快到使用寿命（快满）或发生错误时，液晶显示屏按如下所示变化。

通常



警告或错误



1

1 状态指示灯

废墨瓶的状态按下面显示。



：无错误。指针的变化可显示空间的可用量。



：废墨瓶快到使用寿命（快满）。准备一个新的废墨瓶。



：废墨瓶已到使用寿命（已满）。使用一个新的废墨瓶来更换。

介绍

⑦ 介质拱起检测状态

仅SC-S50680 显示。



: 打印机在打印期间检查介质是否拱起。



: 打印机在打印期间不检查介质是否拱起。

 第 141 页上的“维护菜单”

⑧ 附加打印干燥系统状态

对于附加打印干燥系统（SC-S50680 标配，其他型号为选件）显示此设置。

无图标 : 没有安装，或安装不正确。



: 干燥风扇启用。



: 干燥风扇未启用。要启动风扇，在设置菜单中选择附加干燥器为开。

 第 83 页上的“加热并烘干”

功能

此大幅面彩色喷嘴打印机支持 1626 毫米（64 英寸）宽的介质。此打印机的主要性能描述如下。

实现高效打印

三个加热器

下面列出的三个加热器用于提供高效率和打印质量。

预加热器：在打印前加热介质以防止打印区域的温度突然变化。

打印加热器：确保墨水均匀附着在介质的表面上。

后加热器：在打印后用于快速烘干。

进纸部件容纳大容量卷纸

标准进纸部件可处理外直径长达 250 毫米，重达 40 千克的大容量卷纸，确保使用的介质不需要经常更换。

使用选件重型卷纸系统，打印机可处理重达 80 千克，外直径尺寸长达 300 毫米的介质。

自动收纸器

自动收纸器自动整齐地收起打印完的介质，使其不起褶。您会发现为横幅打印、大任务量打印和连续整夜打印带来方便。

大容量墨盒

此打印机使用大容量墨盒，700 毫升墨水（白色墨水 600 毫升，金属银色 350 毫升）可确保打印效率，减少频繁更换墨盒的烦恼。

高速打印

SC-S50680 配备二个打印头可快速打印。通过每种颜色的墨水使用两个墨盒来支持高速。

可用的附加打印干燥系统

附加打印干燥系统（SC-S50680 标配，其他型号为选件）可用于增强干燥性能和提供效率。对于使用 10 色模式的 SC-S70680，推荐使用该系统，因为白色墨水和金属银色墨水干得慢。

介绍

高质量打印

平滑的色调过度，高保真色彩再现

SC-S70680 配备淡色墨水（淡黑色、淡青色和淡洋红色），可减少连续色调过度的颗粒，当使用橙色墨水时，增加高保真色彩再现的色域范围。可提供的打印质量可满足在近距离展示的车衣和室内显示广告。

支持白色和金属银色墨水

当 SC-S70680 使用白色和金属银色墨水或 SC-S50680 使用白色墨水时，可获得各种打印效果。白色墨水具有高的不透明度，适合覆盖在透明介质上（窗口图案）。其他墨水可在白色或金属银色墨水（墨水分层）上打印，可防止彩色墨水透过并可展现各种金属颜色。

当使用专色墨水时，参见：

 [第 25 页上的“专色墨水的使用注意事项 \(SC-S70680, SC-S50680\)”](#)

使用超级简便

介质设置和收纸轻松

卷纸和卷纸芯支架不需要卷纸轴，在安装介质时不需要卷纸轴。只需直接将介质装入打印机并进行安装。所以，即使空间有限，不需要长长的卷纸轴也使得安装介质变得很轻松。

另外，卷纸托架可让您在安装介质时放置剩余介质，打印机提供起重杆可允许将重型的介质轻松地抬高至与卷纸支架平齐的位置。

基本无味的溶剂墨水

我们的溶剂墨水减少溶剂墨特有的气味。此不仅在打印时改善工作环境，而且还能确保室内展示项目可以在任何场地进行展示。

Media Rise Detection

SC-S50680 配备一个系统用于检测打印期间介质拱起。如果在打印期间介质拱起，则打印将停止，以防止介质进入接触到打印头。停止打印可避免打印错误和防止浪费墨水和介质。

容易维护

仅通过日常维护就可保证打印质量。设计此打印机时已保留了维护需要的大量空间，使维护变得很轻松。

邮件错误/警告通知

内置于打印机网络接口的带有网络浏览器系统的 EpsonNet Config 可提供电子邮件通知。一旦配置了电子邮件通知，打印机就会将错误消息和警告发送至选定的电子邮件地址。这样使得在无人监控的夜间操作和其他类似环境下能确保放心。

启动 EpsonNet Config（带有网络浏览器）

 [网络指南\(pdf\)](#)

指示灯和蜂鸣器错误报警

当发生错误时，蜂鸣器将发出声音，且报警信号灯亮。大的报警信号灯很明显，即使有一定距离也能看到。

由于错误未被注意到在停止打印的同时，蜂鸣器也发出声音以防止浪费时间。

高速 USB/千兆以太网

此打印机配备有高速 USB 和 100 Base-TX/1000 Base-T 网络接口。

介绍

使用和存放注释说明

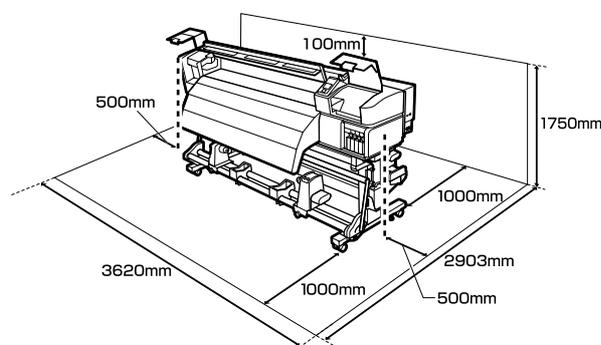
在此文档中，白色墨水和金属银色墨水被列为“专色墨水”。

安装空间

确保有下面空间以保证安全，清除任何异物，以便让退出的打印纸和更换耗材不会受阻。

有关打印机的外部尺寸，参见“规格表”。

 第 164 页上的“规格表”



使用打印机时注释说明

当使用此打印机时注意以下要点以避免损坏、故障和打印质量下降。

当使用专色墨水时，同样需要遵循下面要点。

 第 25 页上的“专色墨水的使用注意事项 (SC-S70680, SC-S50680)”

- ❑ 当使用打印机时，观察操作温度和湿度应在“规格表”中描述的范围內。 第 164 页上的“规格表”

请注意，虽然温度和湿度符合打印机限制范围，但不符合介质的限制范围时，打印输出可能达不到您希望的结果。确保操作环境适合介质。有关详细信息，参见随介质提供的文档资料。

同样，当在干燥的区域，空调环境或在阳光直射下操作时，请保持合适的湿度。

- ❑ 避免在有热源、通风口或空调直接吹到位置使用打印机。打印头喷嘴可能变干并堵塞。

- ❑ 不要弯曲或用力拉废墨管。墨水可能会溢出到打印机的内部或周围。
- ❑ 应根据使用频率或推荐的时间间隔来执行维护，例如：清洗和更换。不执行定期维护可能会导致打印质量下降。在未进行适当维护的状态下，继续使用可能会损坏打印头。

 第 90 页上的“何时进行各种维护操作”

- ❑ 如果在夹纸或发生错误时关闭打印机，可能不能给打印头盖帽（打印头可能不能返回至右侧）。盖帽是自动地给打印头盖上一个帽（盖）以防止打印头变干。在此情况下，打开电源并等待直到自动地执行盖帽。
- ❑ 当电源打开时，不要拔下电源插座或通过断路器断开电源。否则打印头可能不能被正确盖帽。在此情况下，打开电源并等待直到自动地执行盖帽。

- ❑ 在打印后，打印头自动地按固定的间隔清洗打印头可避免喷嘴堵塞。

确保在打印机电源打开时都放置了废墨瓶。

- ❑ 不仅打印时要耗费墨水，在进行打印头清洗和其他维护时也要耗费墨水，以保持打印头正常工作。

不使用打印机时的注释说明

如果您不使用打印机，在存放打印机时注意下面要点。如果不正确存放，您可能在下次使用时不能正确打印。

当使用专色墨水时，同样需要遵循下面要点。

 第 25 页上的“专色墨水的使用注意事项 (SC-S70680, SC-S50680)”

- ❑ 如果不计划长期使用打印机（且开关关闭），使用清洗墨盒（可单独购买）并执行存放前维护。不清洗打印头可能会导致永久的堵塞。

详细信息请参见下面。

 第 124 页上的“长期存放（存放前维护）”

介绍

- ❑ 如果您长时间不打印且未执行存放前维护，至少每七天打开打印机电源一次。

如果很长时间未使用打印机，打印头喷嘴可能会堵塞。在打开打印机和启动后，将自动执行打印头清洗。打印头清洗防止堵塞打印头并保持打印质量。在清洗完成之前不能关闭打印机电源。

- ❑ 如果长时间不使用打印机，在您开始打印之前请检查打印头喷嘴是否堵塞。如果打印头堵塞，执行打印头清洗。

 [第 120 页上的“打印喷嘴检查图案”](#)

- ❑ 压力滚筒可能会使留在打印机中的介质产生折痕。介质可能还会变得起折或卷曲，引起夹纸或导致介质在进纸时接触到打印头。在将打印机放置存放之前，取出介质。
- ❑ 在确认打印头已经盖帽（打印头在最右边）后再存放打印机。如果打印头长时间未盖帽，打印质量可能下降。

注释：

如果打印头未盖帽，先打开打印机，然后再将其关闭。

- ❑ 在将打印机进行存放之前，关闭所有盖。如果长时间不使用打印机，在打印机上盖上一块防静电的布或盖以防止灰尘。打印头的喷嘴非常小，如果细小的灰尘进入打印头，打印头很容易堵塞，您可能不能正确打印。
- ❑ 当存放打印机时，确保水平存放：请勿歪斜放置、竖着放置或颠倒放置。

处理墨盒注释说明

当处理墨盒时，请注意以下要点以保持高质量打印。

当使用专色墨水时，同样需要遵循下面要点。

 [第 25 页上的“专色墨水的使用注意事项 \(SC-S70680, SC-S50680\)”](#)

- ❑ 首次使用打印机时其部分墨水将用于完全填充打印头；与后续使用的墨盒相比，其更换时间会更早。
- ❑ 将墨盒存放于室温下避免阳光直射的地方。

- ❑ 要确保打印质量，在下述的日期前尽早用完。

- ❑ 确保阅读墨盒包装上关于日期的信息，并按之使用墨盒。

- ❑ 在打开墨盒包装后六个月内使用完。

- ❑ 如果您将墨盒从冷的地方移至热的地方，在使用墨盒之前请将其在室温下放置至少 4 个小时。

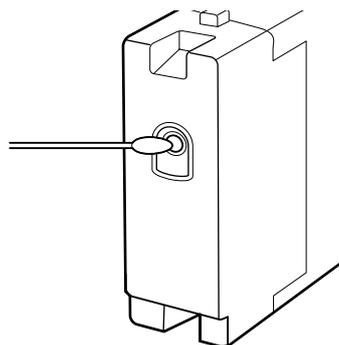
- ❑ 不要触摸墨盒上的 IC 芯片。否则您可能无法正常打印。

- ❑ 在 8 色（不可更改）模式或 4 色模式中，使用占位墨盒插入到所有剩余墨盒插槽。在 8 色（可更改）模式或 9 色模式中，使用清洗墨盒插入到所有剩余墨盒插槽。如果任何插槽中没有安装墨盒，打印机将不能打印。

- ❑ 不要从打印机中取出安装的墨盒。否则打印机中的墨水将变干，打印机将不能执行想要的功能。当打印机不使用时，也要将所有墨盒或占位墨盒留在插槽中。

- ❑ 因为绿色 IC 芯片包含有墨盒自己的信息（如：剩余墨量），在从打印机中取出后您仍然可重新安装并使用。

- ❑ 在使用所有墨水之前，使用附带的维护工具包提供的清洗棒来擦拭从打印机中取出的墨盒供墨口处的墨水。当重新插入墨盒并使用时，供墨口处的干墨水可能会引起墨水泄漏。



当存放墨盒时，让供墨口远离灰尘。供墨口有一个阀门，所以不需要盖帽。

- ❑ 取下的墨盒在供墨口的周围可能有墨水，所以当取出墨盒时小心不要将墨水滴在周围区域。
- ❑ 在墨盒接近使用寿命时，打印机可能会停止打印，这是为了保护打印头。

介绍

- ❑ 虽然墨盒中可能包含有再生原料，但不影响打印机的功能或表现力。
- ❑ 不要拆开或更改墨盒。否则您可能不能正常打印。
- ❑ 不要摔落在硬的物体上敲打墨盒，这样做墨盒可能会泄漏。
- ❑ 除专色墨水以外，每三周必须将墨盒取出来并彻底摇晃。

摇晃墨盒  第 110 页上的“摇晃”

- ❑ 打印时，不要插入或取出占位墨盒。

处理介质

在处理或存放介质时应注意下面要点。存放于不符合介质环境要求的介质不能产生好的打印质量。

确保阅读每种介质类型提供的文档资料。

处理注释说明

- ❑ 不要折叠介质或损坏可打印面。
- ❑ 不要触碰可打印面。手上的湿气和油脂可能会影响打印质量。
- ❑ 当处理介质时，用手拿着介质两边的边缘。我们推荐带上棉质手套。
- ❑ 让介质保持干燥。
- ❑ 包装材料可用于存放介质，不要将其扔掉。
- ❑ 避免放置位置受到阳光直射、过热或潮湿。
- ❑ 当不使用时，应该从打印机中取出介质，卷好，并将其插入到原始包装袋中存放。长期将介质留在打印机中可能会损坏打印纸。

在打印后处理介质

要保持长时间高质量打印输出，注意下面要点。

- ❑ 不要摩擦或划伤打印的表面。如果摩擦或划伤打印表面，墨水可能脱落。
- ❑ 不要触碰打印完的面，否则墨水可能脱落。

- ❑ 在折叠或堆放打印输出之前，确保打印输出已完全变干，否则在打印输出被触碰到的地方，可能会出现褪色或其他痕迹。如果将打印输出立即分开并烘干，这些痕迹可能会消失，但是，如果没有将触碰面分开，在变干后将形成永久的痕迹。
- ❑ 避免阳光直射。
- ❑ 为防止褪色，应按照介质提供的文档资料中的指导陈列和存放打印输出。

专色墨水的使用注意事项 (SC-S70680, SC-S50680)

由于墨水的特性，专色墨水容易沉淀（堆积在液体的底部）。沉淀导致打印输出的颜色不均匀或堵塞喷嘴。

在使用专色墨水之前，注意下面事项。

- ❑ 此打印机提供了一项功能（自动墨水循环），即按一定的间隔时间自动循环打印头或墨管中墨水，以防止墨水沉淀。
 - ❑ 当使用此功能时，我们建议您不要关闭打印机。如果打印机电源关闭，自动墨水循环将无法按合适的时间执行。这将会无法解决沉淀而导致打印机损坏。当长时间不使用打印机时，请参见以下部分：

 第 124 页上的“长期存放（存放前维护）”
 - ❑ 要取消自动墨水循环，请在操作面板屏幕上显示**正在墨水循环...**时按下  按钮。但是，当需要进行墨水循环时它不能取消。如果打印使用专色墨水时，取消自动墨水循环，将在打印输出上出现颜色不均匀。

要避免自动墨水循环处理取消，我们推荐您在开始打印前执行**墨水循环**。

 第 141 页上的“维护菜单”

介绍

- ❑ 每 24 小时必须取下专色墨水进行摇晃。

摇晃墨盒  第 110 页上的“摇晃”

- ❑ 专色墨盒必需平放保存（一侧平放）。如果将墨盒立着存放，即使在使用前摇晃墨盒，也可能无法溶解存放期间出现在墨水中的沉淀物。
- ❑ 如果检查到打印结果不均匀，则从操作面板的菜单中执行**墨水再循环**。

 第 123 页上的“墨水再循环”

- ❑ 当使用墨水分层时注意下面事项:
 - ❑ 使用比指定的文档尺寸设置至少长 2% 的介质。
 - ❑ 注意，自动收纸器可能达不到期望的功能，导致打印质量下降。
 - ❑ 某些介质不支持墨水分层，有关详细信息，请参见随介质提供的文档资料或与介质制造商联系。

介绍

使用附带的软件

软件光盘包含的内容

以下应用程序可以从随附的软件光盘中获得。根据需要安装。

有关这些应用程序的详细信息，请参见相关应用程序的 *网络指南* (pdf) 或联机帮助。

注释：

- 随附的光盘中不包含打印机驱动程序。打印需要一个 RIP 软件（需要用户购买）。可从爱普生网页下载软件光盘中未包含的软件（打印机的插件）。
- 可从爱普生网站下载最新版本的应用程序。

对于Windows

软件名称	摘要
EPSON LFP Remote Panel 2	EPSON LFP Remote Panel 2 用于从计算机更新固件和复制在打印机设置菜单中创建的介质设置库至计算机。 ↗ 第 28 页上的“启动 EPSON LFP Remote Panel 2” ↗ 第 28 页上的“退出 EPSON LFP Remote Panel 2”
Epson Driver and Utilities	已安装爱普生通讯驱动程序（EPSON SC-S70600 Series Comm Driver, EPSON SC-S50600 Series Comm Driver 或 EPSON SC-S30600 Series Comm Driver）。 如果 EPSON LFP Remote Panel 2 用于复制介质设置，需要爱普生通讯驱动程序。它不是打印机驱动程序。另外，当打印机通过 USB 连接到计算机上时，如果没有安装爱普生通讯驱动程序，RIP 软件可能不显示打印机状态。有关状态显示的详细信息，参见 RIP 软件的文档资料。
Epson Network Utilities	安装并启动一个向导以便帮助您输入简单网络连接的 IP 地址
EpsonNet Config	使用此软件，您可从计算机对打印机配置各种网络设置。此功能很有用，它允许您使用键盘输入地址和名称。

对于Mac OS X

软件名称	摘要
EPSON LFP Remote Panel 2	EPSON LFP Remote Panel 2 用于从计算机更新固件和复制在打印机设置菜单中创建的介质设置库至计算机。 ↗ 第 28 页上的“启动 EPSON LFP Remote Panel 2” ↗ 第 28 页上的“退出 EPSON LFP Remote Panel 2”
Epson Network Utilities	安装并启动一个向导以便帮助您输入简单网络连接的 IP 地址
EpsonNet Config	使用此软件，您可从计算机对打印机配置各种网络设置。此功能很有用，他允许您使用键盘输入地址和名称。

介绍

启动 EPSON LFP Remote Panel 2

在确认打印机显示就绪后打开 EPSON LFP Remote Panel 2。

Windows

1 使用下面的两种方法之一来打开应用程序。

- 双击桌面上的 **EPSON LFP Remote Panel 2** 图标。在安装应用程序后创建 **EPSON LFP Remote Panel 2** 图标。
- 单击 **开始 > 所有程序 (或程序) > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**。

2 在 EPSON LFP Remote Panel 2 主窗口上单击所需的项目。

有关详细信息，参见 EPSON LFP Remote Panel 2 帮助。

Mac OS X

双击 **应用程序 > 爱普生软件 > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2** 可打开 EPSON LFP Remote Panel 2 主窗口。

退出 EPSON LFP Remote Panel 2

在 EPSON LFP Remote Panel 2 主窗口上单击 **完成**。

卸载软件

重要提示:

- 登录到“计算机管理员”帐户（具有管理员组权限的帐户）。
- 当提示时输入管理员的口令，然后继续其他剩余的操作。
- 退出任何可能正在运行的其他应用程序。

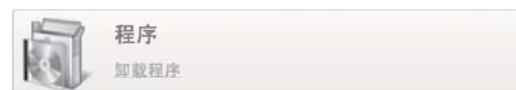
Windows

此部分描述如何卸载 EPSON LFP Remote Panel 2 和爱普生通讯驱动程序，以此为例。

1 关闭打印机电源，然后拔下接口数据线。

2 转至**操作面板**，然后从**程序**类别中单击**卸载程序**。

在 Windows XP 中，转至**控制面板**并单击**添加或删除程序**。



3 选择您想删除的软件，单击 **卸载/更改或更改/删除**。

选择下面的名称来删除爱普生通讯驱动程序。

- EPSON SC-S70600 Series Comm Driver Printer 卸载
- EPSON SC-S50600 Series Comm Driver Printer 卸载
- EPSON SC-S30600 Series Comm Driver Printer 卸载

要卸载 EPSON LFP Remote Panel 2，请选择 EPSON LFP Remote Panel 2。

4 选择目标打印机图标，然后单击 **确定**。

介绍

5 请按屏幕提示继续进行操作。

出现删除确认消息时，请单击**是**。

如果您正重新安装爱普生通讯驱动程序，重新启动计算机。

Mac OS X

下面描述如何删除EPSON LFP Remote Panel 2。

1 退出 EPSON LFP Remote Panel 2

2 选择应用程序 - 爱普生软件，拖拽整个 **EPSON LFP Remote Panel 2** 文件夹至**废纸篓**以删除。

使用卸载程序可卸载其他软件。在执行一个重新安装或更新之前卸载有影响的应用程序。

下载

可从爱普生网站下载“卸载器/Uninstaller”。

URL: <http://www.epson.com.cn>

卸载

获取“卸载器”时，请检查相应的步骤，并按照该步骤执行卸载。

基本操作

基本操作

装入和更换介质

根据打印机的型号或使用进纸部件的类型不同，装入介质的过程可能不同。选择适合您的特殊设置的方式。

当使用 SC-S70680 或 SC-S50680

根据打印类型或介质宽度来设置压力滚筒的位置。根据压力滚筒的位置设置介质。因此，预先检查压力滚筒的位置。

定位压力滚筒

☞ 第 31 页上的“定位压力滚筒和介质（为 SC-S70680 和 SC-S50680）”

装入介质

☞ 第 33 页上的“装入介质 (SC-S70680, SC-S50680)”

使用 SC-S30680

☞ 第 46 页上的“装入介质 (SC-S30680)”

装入介质注释说明

任何时候您想装入介质时，预先检查下面注意事项。

有关此打印机可使用的介质参见：

☞ 第 159 页上的“支持的介质”

⚠ 注意：

- ❑ 加热器和介质托架可能很热，请遵循所有必要的预防措施。否则可能会引起灼伤。
- ❑ 当打开或关闭前盖时，小心不要夹住您的手或手指。如果不小心可能会导致伤害。
- ❑ 小心介质边缘会划伤您的手。因为介质边缘很锋利，可能会导致伤害。
- ❑ 因为介质比较重，不能由一人抬起。

仅在打印前装入介质。

压力滚筒可能会使留在打印机中的介质产生折痕。介质可能还会变得起折或卷曲，引起夹纸或导致介质在进纸时接触到打印头。

当处理介质时，遵循下面要点。

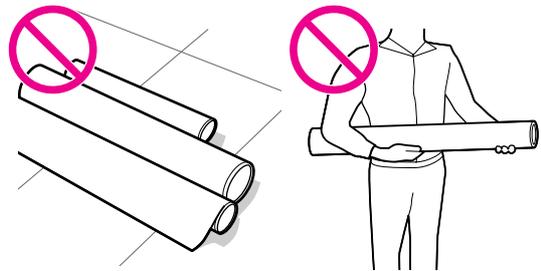
当处理介质时如果不遵守下面要点，少量的灰尘和绒毛可能会粘到介质表面并在打印输出上产生墨点。

- ❑ 不要将介质直接曝露地放置在地板上。

介质应该卷起并插入到原包装袋中存放。

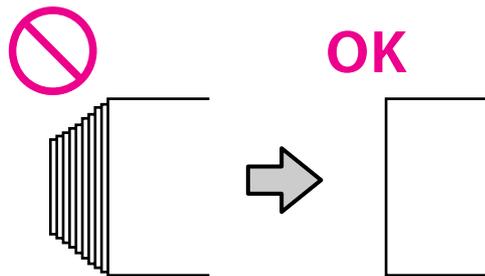
- ❑ 不要让介质的面紧靠着衣服来携带介质。

在装入介质至打印机之前，以介质的单独包装来处理介质。



如果介质的右边缘和左边缘不平，不要设置介质。

如果装入介质时卷纸的右边缘和左边缘不平，在打印时进纸问题可能引起介质移动。可重新卷起介质以对齐边缘或使用一卷没有问题的打印纸。



基本操作

定位压力滚筒和介质（为 SC-S70680 和 SC-S50680）

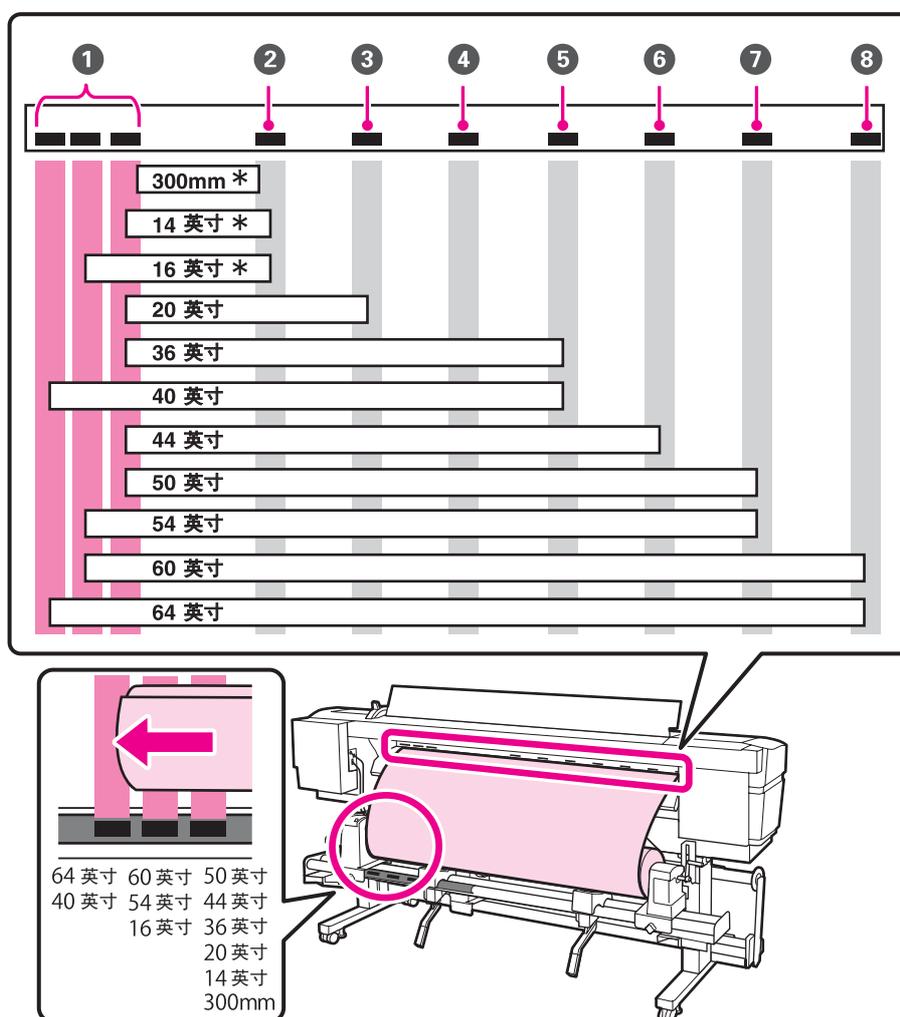
为获得最佳的打印效果，压力滚筒必须按正确的位置设置。

介质定位

可以通过打印机后部的方形孔来查看介质位置。

当放置介质时，为确保压力滚筒的定位适合介质宽度，遵循下面注意事项。

- 确保介质的左侧边缘总是从 ❶ 的方块之间通过。
- 根据介质宽度，介质右侧的边缘必须从 ❷ 至 ❸ 之间的方块通过。

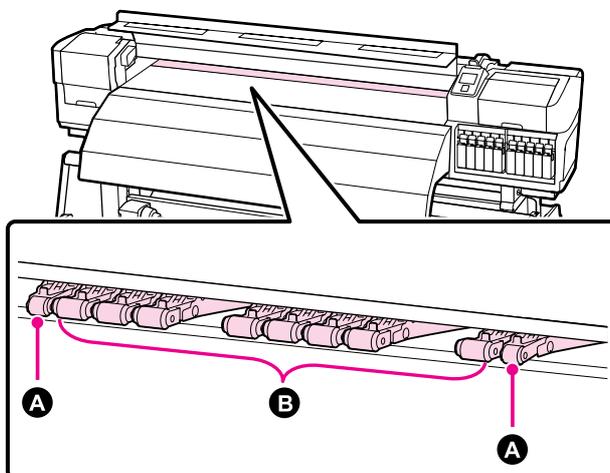


* 仅当装入的是除透明胶片或灯箱片之外的介质时，或当不执行墨水分层时

基本操作

压力滚筒类型

有二种压力滚筒。按下面显示，根据打印类型来使用压力滚筒。



普通打印

使用低压力滚筒 **B**。注释，所使用的压力滚筒的数量取决于介质的宽度。

当装入的是透明胶片或灯箱片时，或在执行墨水分层时

使用高压力滚筒 **A**。

注释：

- 当装入透明胶片或灯箱片时，如果使用低压力滚筒，压力滚筒可能会在打印区域留下痕迹。
- 当墨水分层时，如果使用低压力滚筒，墨水分层不能正确执行。

基本操作

装入介质 (SC-S70680, SC-S50680)

当使用随附的进纸部件时，按下面步骤。

当安装了重型卷纸进纸部件时，参见：
 第 39 页上的“使用选件重型卷纸进纸部件”

当安装了标准进纸部件时

此部分使用 SC-S70680 来说明，当随附的进纸部件已安装时的装入介质步骤插图。

点击以下链接查看视频，通过本视频您可以了解详细步骤。

 http://www.epson.com.cn/apps/tech_support/videomanual/video1

在装入介质前，确保阅读下面部分：

 第 30 页上的“装入介质注释说明”

- 1 按下  按钮，等待直到在屏幕上出现**装入介质**。

重要提示：

当已安装了专色墨水时，在不使用打印机时将自动执行循环以防止打印机中的墨水累积和产生堵塞。因为关闭打印机电源会影响自动循环的执行，导致打印机故障，所以我们推荐不要关闭打印机电源。

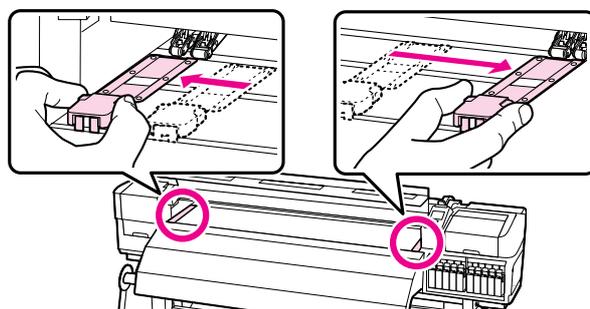
- 2 打开前盖，将介质托架移动到两边。

重要提示：

如果介质托架没有移到两边，可能无法插入介质或导致介质的边缘损坏。

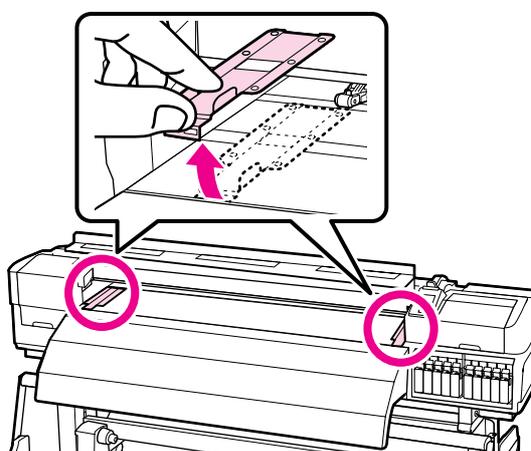
滑动式介质托架

将介质托架移至加热器的右侧和左侧。捏紧介质托架上的小片来移动它们。



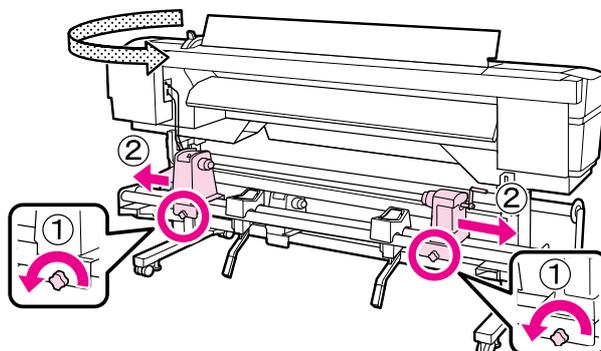
可插入的介质托架

取下介质两边的介质托架。



- 3 完全松开卷纸支架的固定螺丝并调整卷纸支架，使其之间的距离宽于介质的宽度。

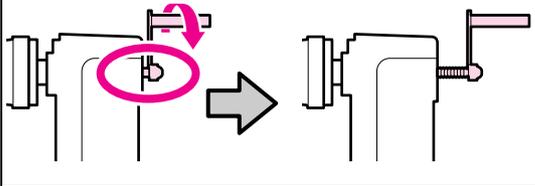
将卷纸托架置于卷纸支架中间。



基本操作

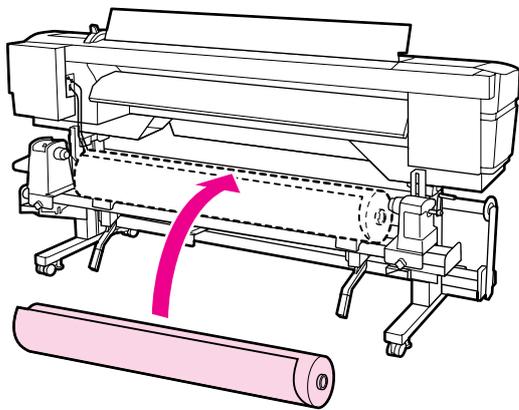
重要提示:

如果右侧支架的手柄的转动轴被隐藏，向前旋转手柄直到将它转到头。如果手柄的转动轴隐藏，介质可能不能正确装入。



4

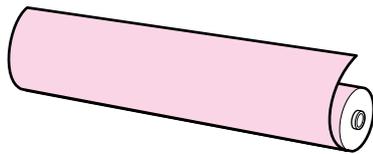
临时地将介质放置在卷纸托架上。



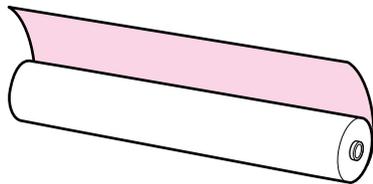
注释:

放置卷纸介质的方式取决于卷纸的卷起方向。

可打印面向外



可打印面向内

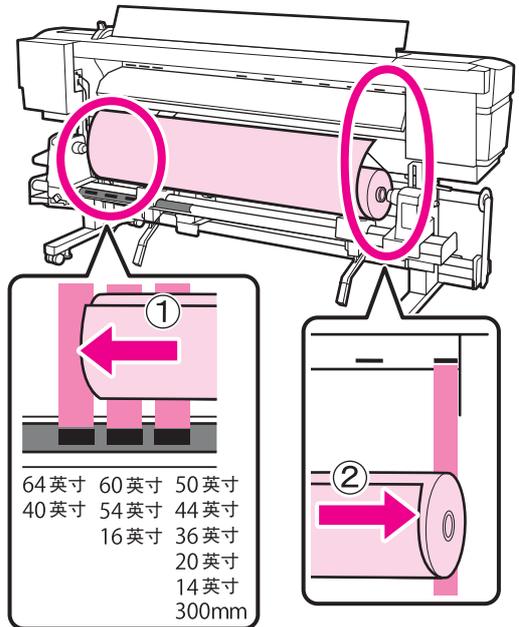


5

根据介质的宽度，将介质的左侧和右侧边缘与设定的位置对齐。

根据介质宽度推荐的定位

第 31 页上的“定位压力滚筒和介质 (为 SC-S70680 和 SC-S50680)”



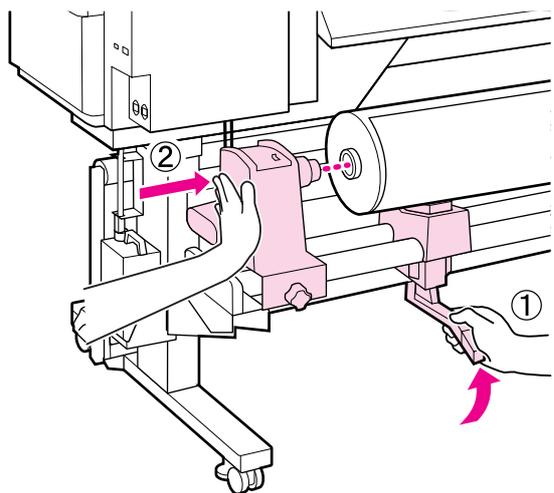
注释:

如果在此位置处没有带有黑色方块的标签条，按《首先阅读》中的描述粘贴标签。

首先阅读

6

抬起打印机左边的起重杆使介质升起到位，然后将介质牢固地插入到卷纸支架。

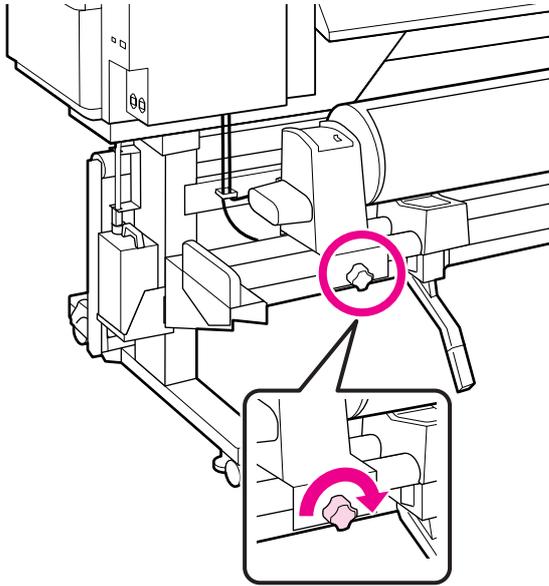


注释:

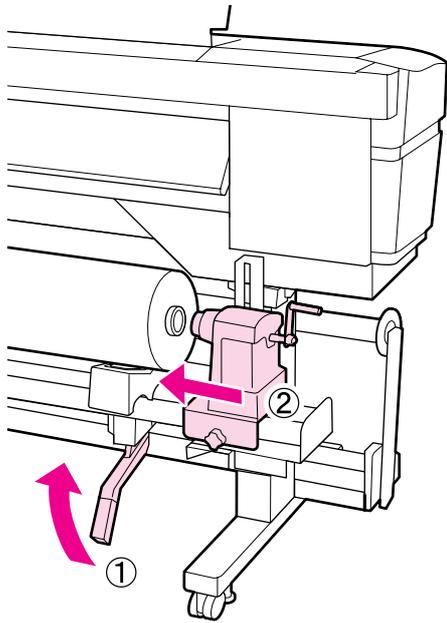
如果介质卷纸的外径小于 140 毫米，请手动抬起介质并将其安装到卷纸支架上。当使用起重杆来抬起介质时，卷纸芯的高度达不到卷纸支架的高度。

基本操作

- 7** 拧紧卷纸支架螺丝直到螺丝不能再转动以固定卷纸支架到位。

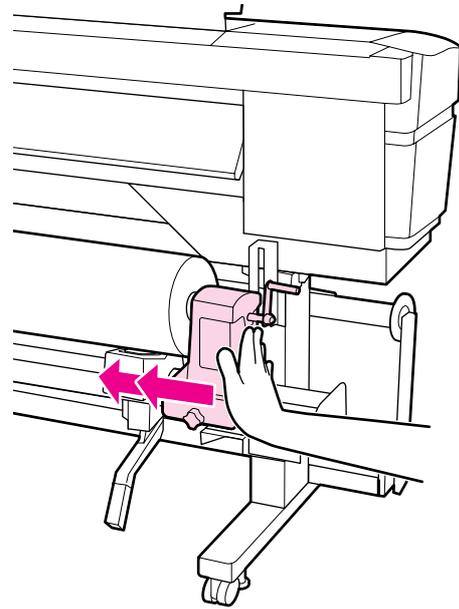


- 8** 抬起打印机右边的起重杆使介质升起到位，然后将其牢固地插入到卷纸支架。



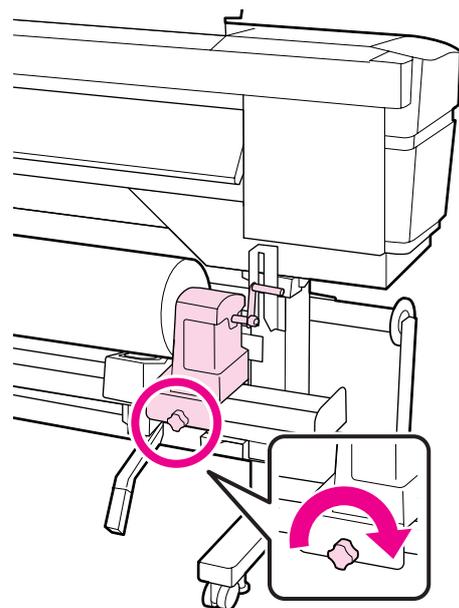
注释：
如果介质卷纸的外径小于 140 毫米，请手动抬起介质并将其安装到卷纸支架上。

- 9** 为确保卷纸支架已完全插入到卷纸芯，朝着卷纸向方推动卷纸支架一侧的中间部分 2 次。



! 重要提示：
如果卷纸支架没有完全地插入到卷纸芯，卷纸支架和卷纸芯之间可能会滑动，导致在打印时介质不能正确进入。
可能引起打印输出产生条纹。

- 10** 拧紧卷纸支架螺丝直到螺丝不能再转动以固定卷纸支架到位。

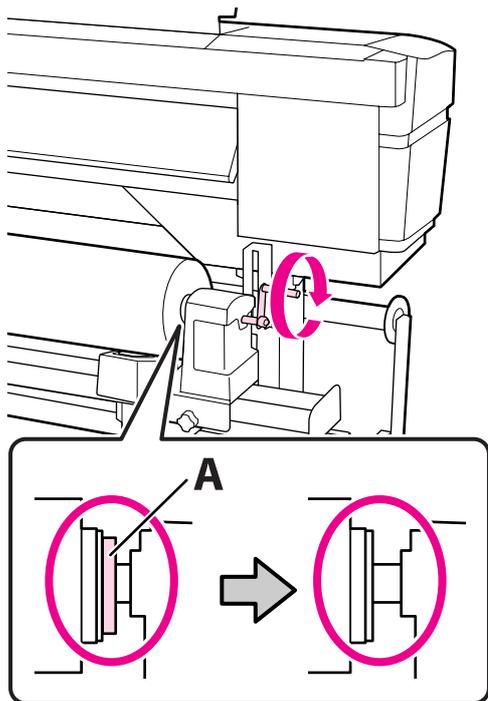


基本操作

重要提示:

如果卷纸支架的螺丝松了, 在打印时卷纸支架可能移动。这将导致打印输出有条纹和色彩不均匀。

- 11** 旋转手柄直到下面图示的 A 部分被完全隐藏。

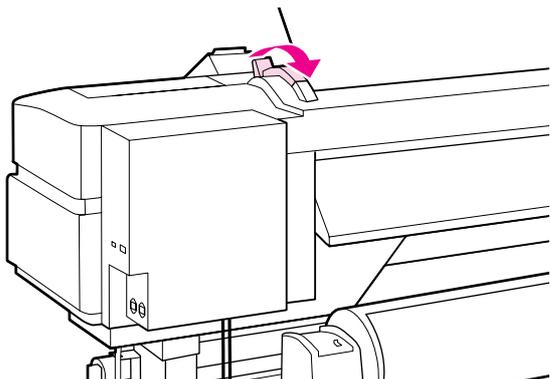


重要提示:

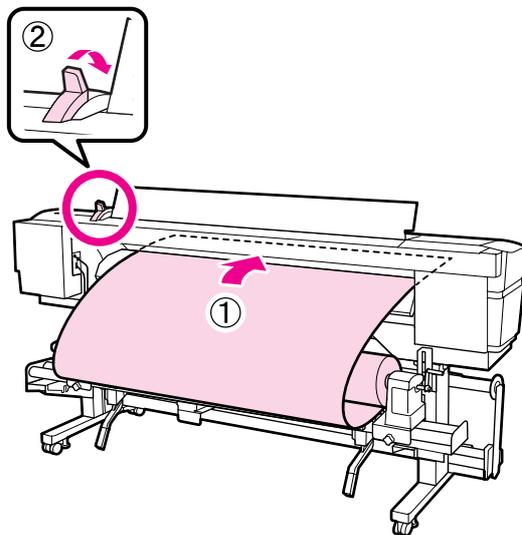
一旦 A 部分被隐藏, 请不要再转动手柄。否则可能会损坏卷纸支架。

如果手柄已转到头, A 部分仍然可见, 重新转回手柄。松开右侧卷纸支架上的螺丝, 然后从步骤 9 重新开始执行。

- 12** 抬起介质加载杆。

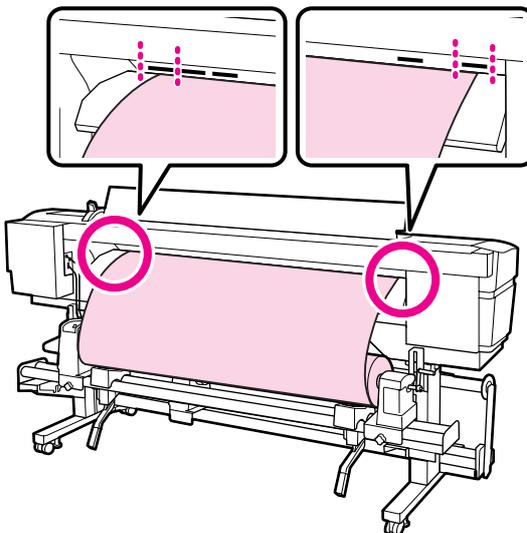


- 13** 将介质插入到打印机中大约 30 厘米, 然后放下介质加载杆。



- 14** 检查介质的边缘, 使其从步骤 5 中调整的方块内通过。

64 英寸宽的介质设置样例

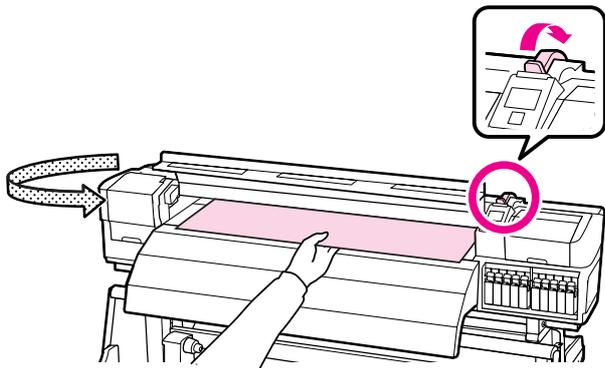


重要提示:

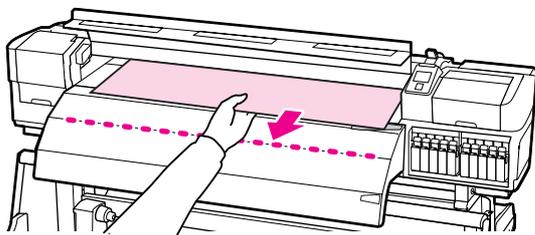
如果介质的边缘不在方块孔的范围之间, 按步骤 13 至 5 的顺序反向操作并重复装纸步骤。当插入介质时不要试图重新定位卷纸支架。

基本操作

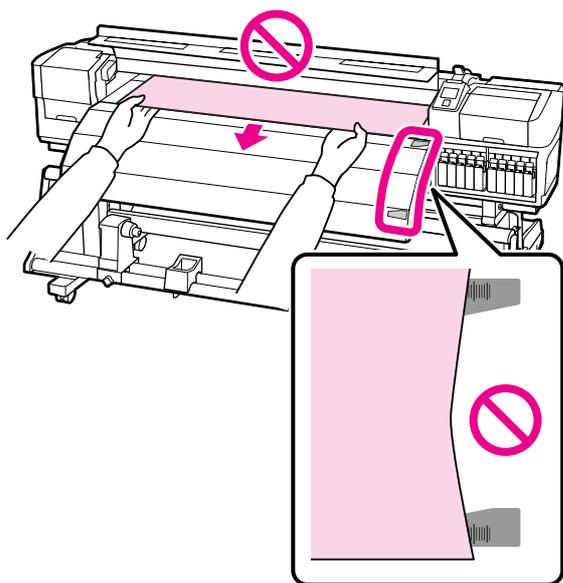
- 15** 拿住介质的中间并抬起介质加载杆。



- 16** 将介质笔直拉至后加热器的中间。

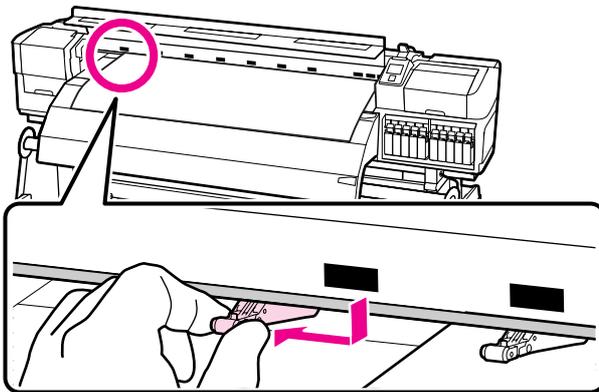


- ❑ 不要使用双手拉动介质。它会引起介质歪斜或左右移动。
- ❑ 当装入介质时，不要使用后加热器上的标签。如果用力调整，介质可能左右移动或变得松动。



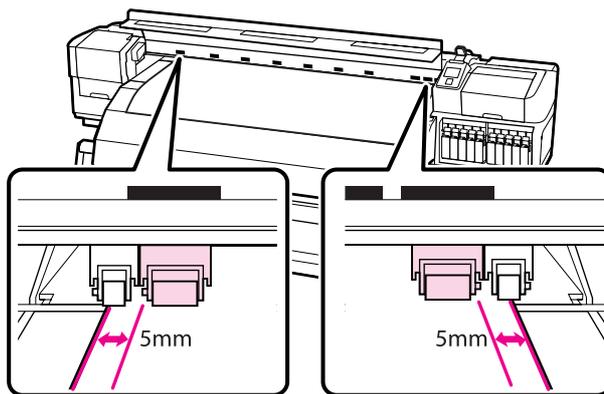
- 17** 握住压力滚筒的两边，向下按的同时移动以将其固定。

注释：
不要触碰滚筒顶部的轴（图示中的灰色部分）。否则油脂可能会粘到您的皮肤上。



普通打印

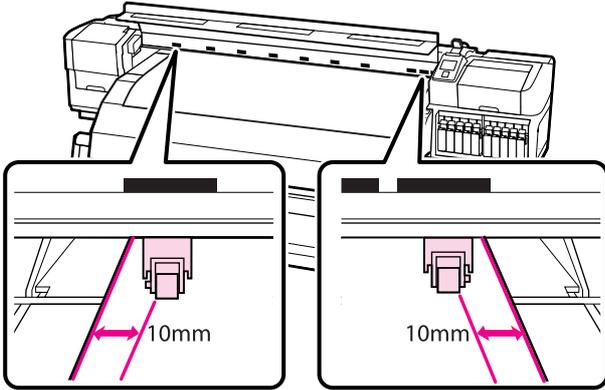
- ❑ 使用低压力滚筒。
向左或向右移动高压滚筒直到它们移动到两端。
- ❑ 我们推荐将低压力滚筒定位在距离介质边缘 5 毫米以内。
- ❑ 剩下的低压力滚筒位于黑色方框标签内。根据介质宽度的不同，可能有多余的低压力滚筒。将多余的低压力滚筒置于黑色方框标签以外。



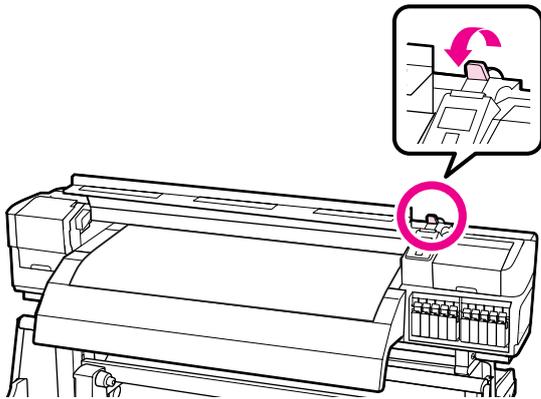
基本操作

当装入的是透明胶片或灯箱片时，或在墨水分层时

- ❑ 仅使用高压力滚筒。
- ❑ 我们推荐从置于距离卷纸边缘左侧和右侧 10 毫米以内的位置。
- ❑ 将低压压力滚筒置于黑色方框标签以外。



18 如果介质装载杆已放下，设置在黑色方块标签处的加压滚筒可固定介质。

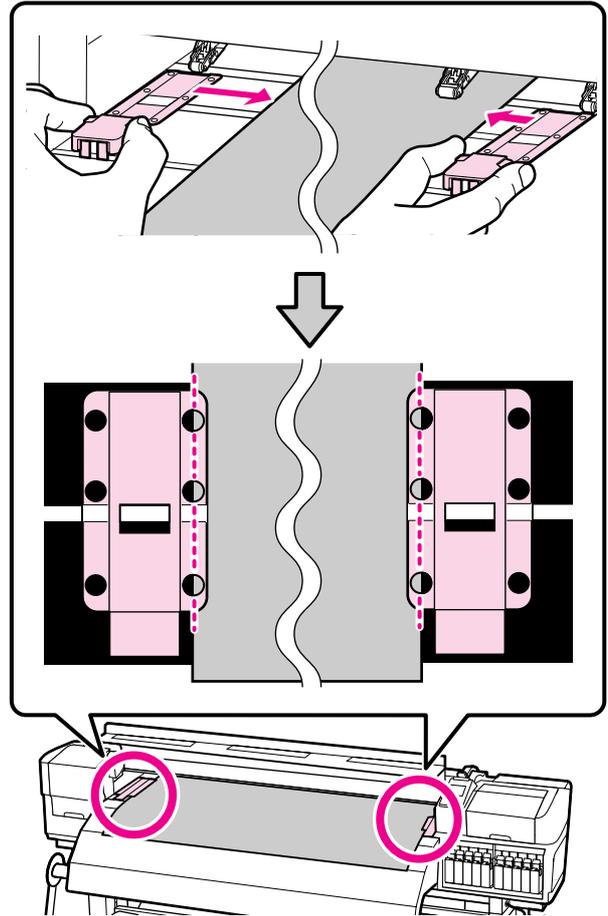


19 将介质托架设置在介质的两侧。

滑动式介质托架

当捏住介质托架两侧的小片时，将托架移动到介质的边缘。

进行调整，以便介质的边缘对齐介质托架中圆孔的中心。

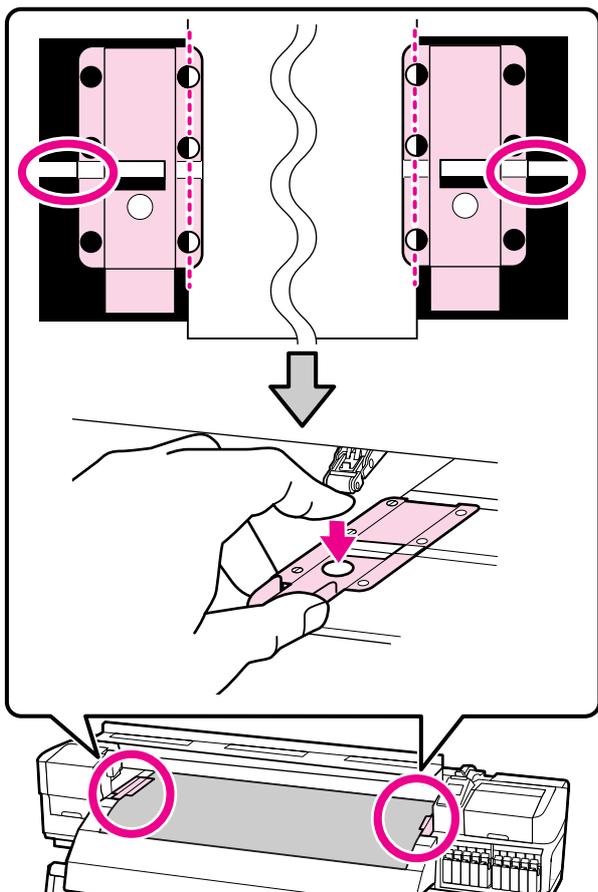


基本操作

可插入的介质托架

当介质放在介质托架上时，介质的边缘对齐介质托架上一行圆孔的中间，定位介质托架。

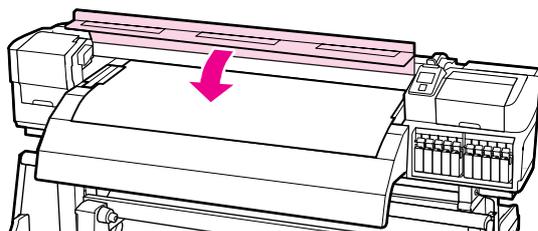
- (1) 使介质托架上的白线与加热器上的白线对齐。
- (2) 要防止支架翘起，向下按直到咔嗒锁定到位。



! 重要提示:

- ❑ 不要将介质托架用于厚度为 0.4 毫米或更厚的介质。打印头不能触碰介质托架，否则可能会损坏打印头。
- ❑ 总是将介质托架的圆孔小心线与介质的边缘对齐。在打印时不正确的位置会产生条纹（水平条纹、色彩不均匀或条带）。
- ❑ 当不使用时，移动介质托架至加热器的左侧和右侧。
- ❑ 如果已打印的介质侧面已污损或撕破，不要使用介质托架。

20 关闭前盖。



当使用自动收纸器时，参见下面部分：

第 62 页上的“使用自动收纸器”

当不使用自动收纸器时，继续介质检查和设置更改步骤。

第 58 页上的“浏览和更改介质设置”

使用选件重型卷纸进纸部件

此部分使用 SC-S70680 来示意在安装了选件重型卷纸进纸部件后如何装入介质。

! 注意:

因为介质比较重，不能由一人抬起。当处理重量为 40 千克或更重的介质时，推荐使用一个升降机。

下面是假设使用升降机时的说明。

可使用下面类型的升降机。

- ❑ 叉或支架厚度：28 毫米或更少
- ❑ 叉或支架面可下降至距地面约 190 毫米

在装入介质前，确保阅读下面部分：

第 30 页上的“装入介质注释说明”

1

按下 按钮，等待直到在屏幕上出现装入介质。

! 重要提示:

当已安装了专色墨水时，在不使用打印机时将自动执行循环以防止打印机中的墨水累积和产生堵塞。因为关闭打印机电源会影响自动循环的执行，导致打印机故障，所以我们推荐不要关闭打印机电源。

基本操作

- 2** 打开前盖，将介质托架移动到两边。

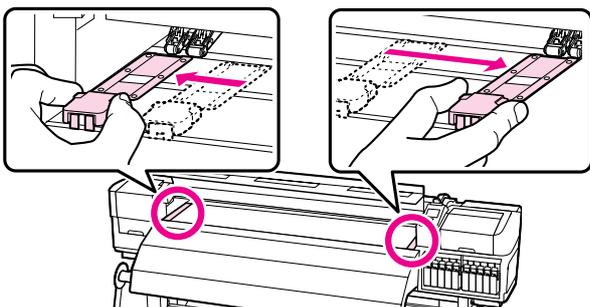


重要提示:

如果介质托架没有移到两边，可能无法插入介质或导致介质的边缘损坏。

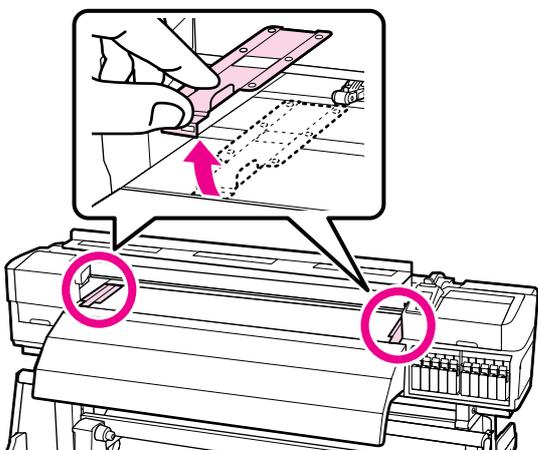
滑动式介质托架

将介质托架移至加热器的右侧和左侧。捏紧介质托架上的小片来移动它们。

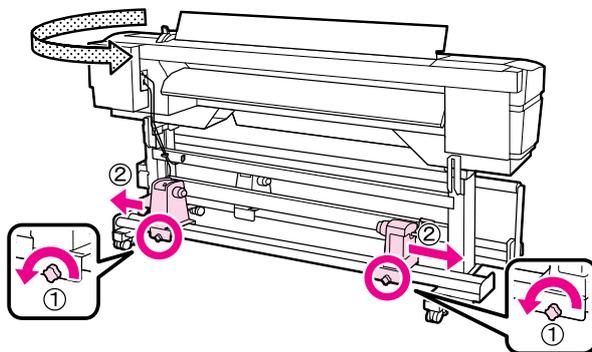


可插入的介质托架

取下介质两边的介质托架。

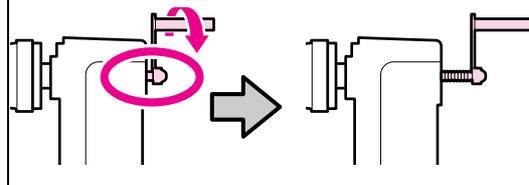


- 3** 完全松开卷纸支架左侧和右侧的固定螺丝并分开卷纸支架，使其之间的距离宽于介质的宽度。



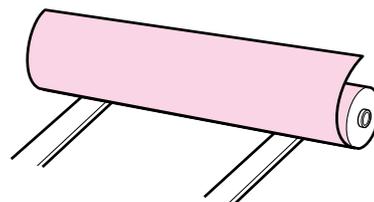
重要提示:

如果右侧支架的手柄的转动轴被隐藏，向前旋转手柄直到将它转到头。如果手柄的转动轴隐藏，介质可能不能正确装入。

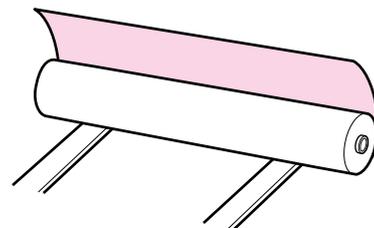


- 4** 临时地将介质放置在升降机上，根据卷纸的卷起方向来放置（见下面）。

可打印面向外



可打印面向内

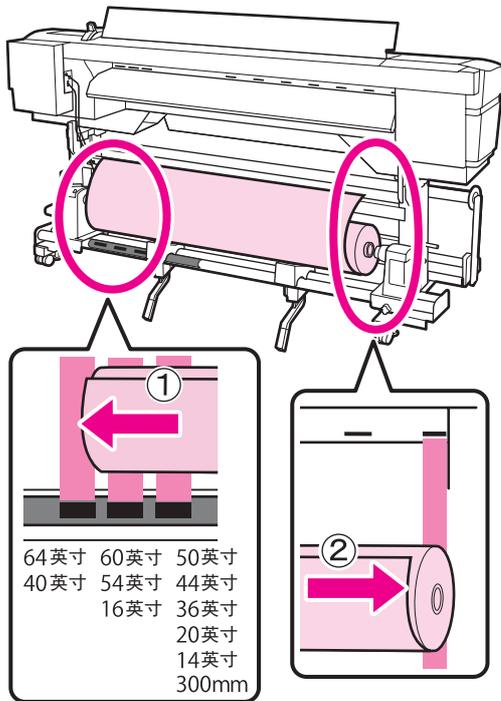


基本操作

- 5** 根据介质的宽度，将介质的左侧和右侧边缘与设定的位置对齐。

根据介质宽度推荐的定位

👉 第 31 页上的“定位压力滚筒和介质 (为 SC-S70680 和 SC-S50680)”



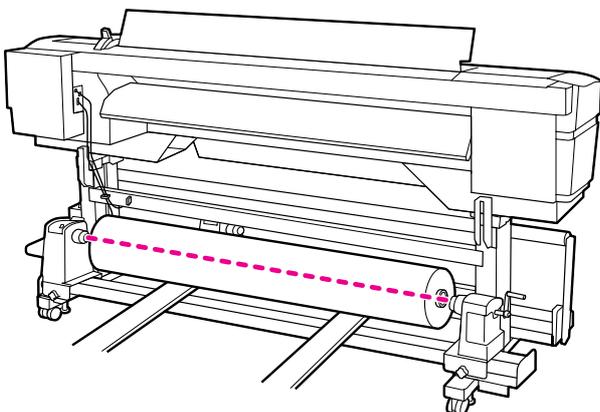
注释:

如果在此位置处没有带有黑色方块的标签条，按《首先阅读》中的描述粘贴标签。

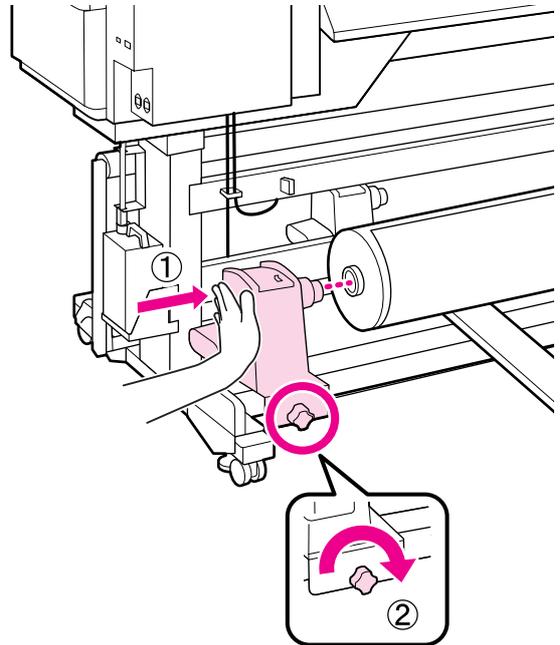
👉 首先阅读

- 6** 将介质和卷纸支架对齐。

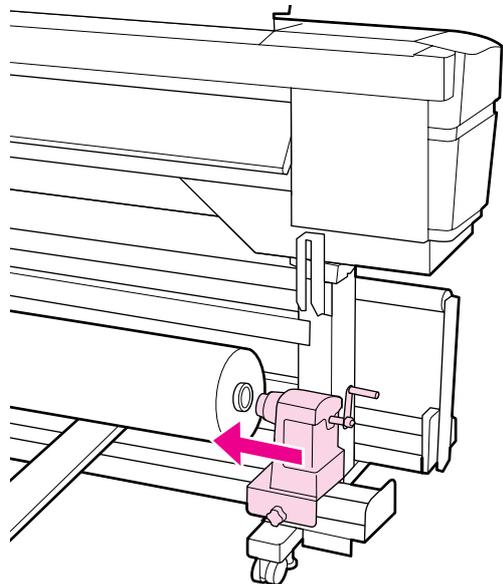
升起或放下升降机直到介质卷芯与卷纸支架对准。



- 7** 将左侧的卷纸支架完全地插入到卷纸芯。然后，拧紧卷纸支架螺丝直到螺丝不能再转动以固定卷纸支架到位。

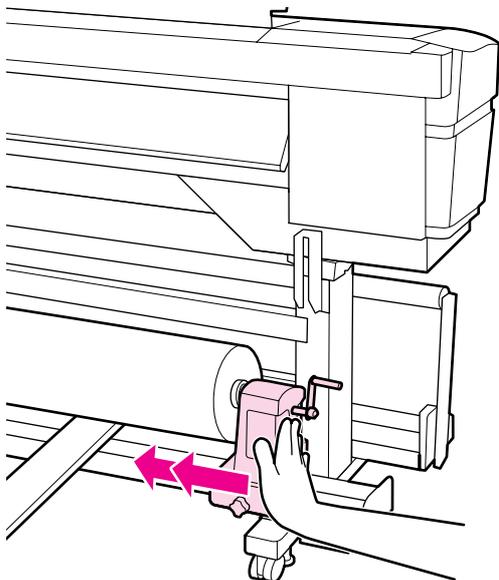


- 8** 将右侧的卷纸支架完全地插入到卷纸芯。



基本操作

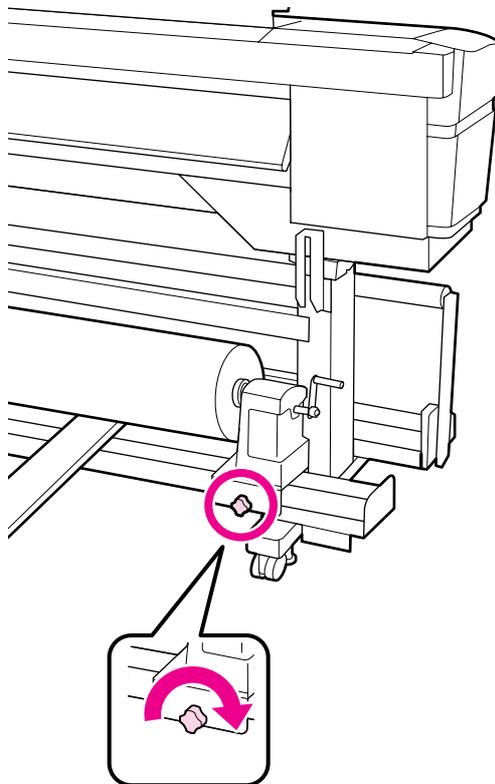
- 9** 为确保卷纸支架已完全插入到卷纸芯，朝着卷纸向方推动卷纸支架一侧的中间部分2次。



重要提示:

如果卷纸支架没有完全地插入到卷纸芯，卷纸支架和卷纸芯之间可能会滑动，导致在打印时介质不能正确进入。可能引起打印输出产生条纹。

- 10** 拧紧卷纸支架螺丝直到螺丝不能再转动以固定卷纸支架到位。



重要提示:

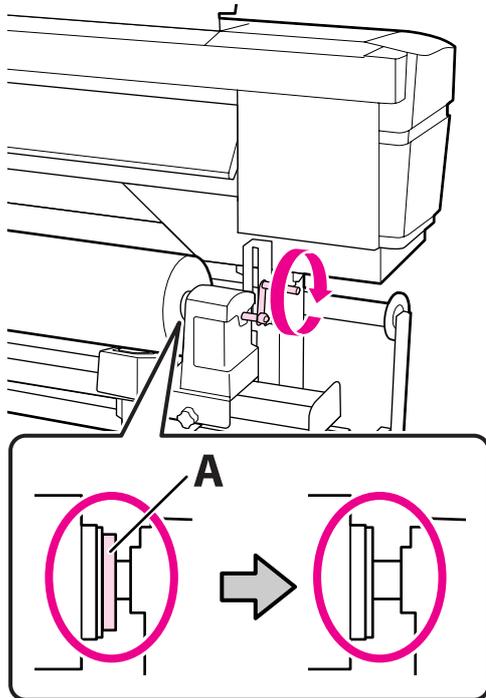
如果卷纸支架的螺丝松了，在打印时卷纸支架可能移动。这将导致打印输出有条纹和色彩不均匀。

11

移走升降机。

基本操作

- 12** 旋转手柄直到下面图示的 A 部分被完全隐藏。

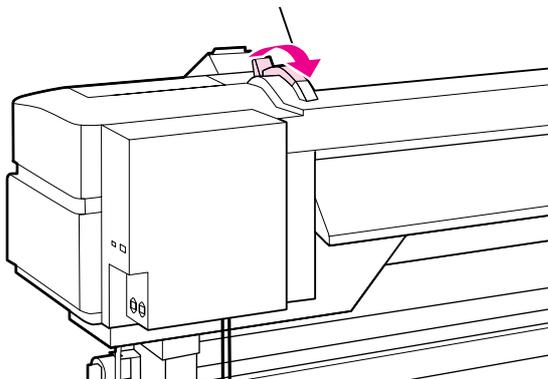


! 重要提示:

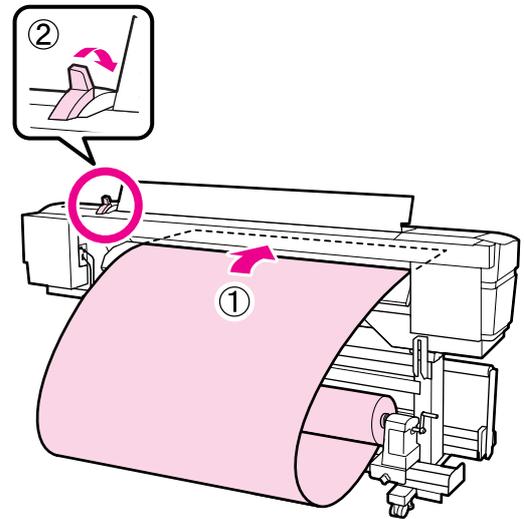
一旦 A 部分被隐藏, 请不要再转动手柄。否则可能会损坏卷纸支架。

如果手柄已转到头, A 部分仍然可见, 重新转回手柄。松开右侧卷纸支架上的螺丝, 然后从步骤 8 重新开始执行。

- 13** 抬起介质加载杆。

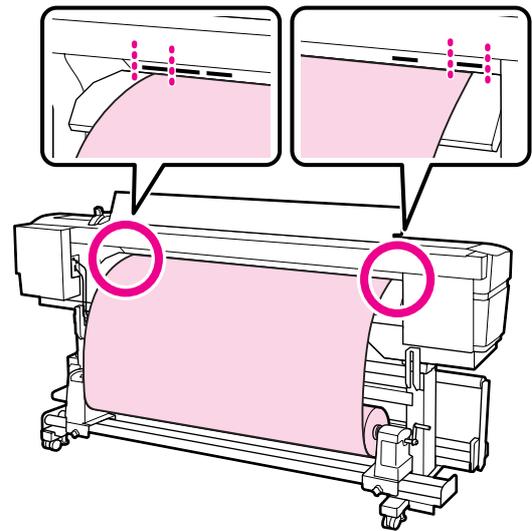


- 14** 将介质插入到打印机中大约 30 厘米, 然后放下介质加载杆。



- 15** 检查介质的边缘, 使其从步骤 5 中调整的方块内通过。

64 英寸宽的介质设置样例

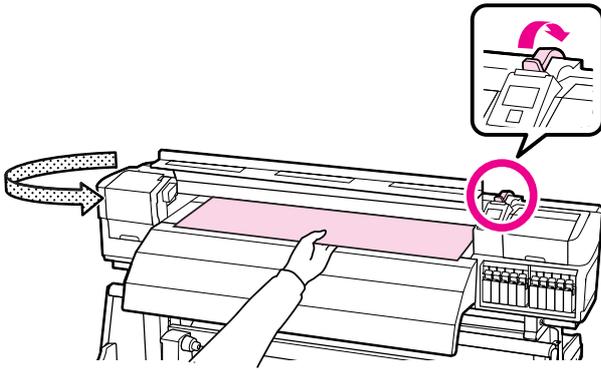


! 重要提示:

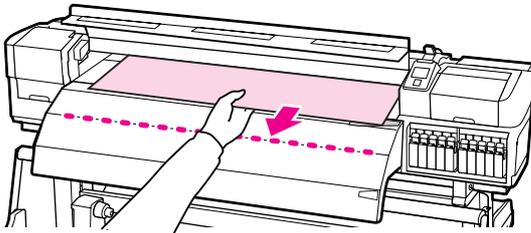
如果介质的边缘不在方块孔的范围之间, 按步骤 14 至 5 的顺序反向操作并重复装纸步骤。当插入介质时不要试图重新配置卷纸支架。

基本操作

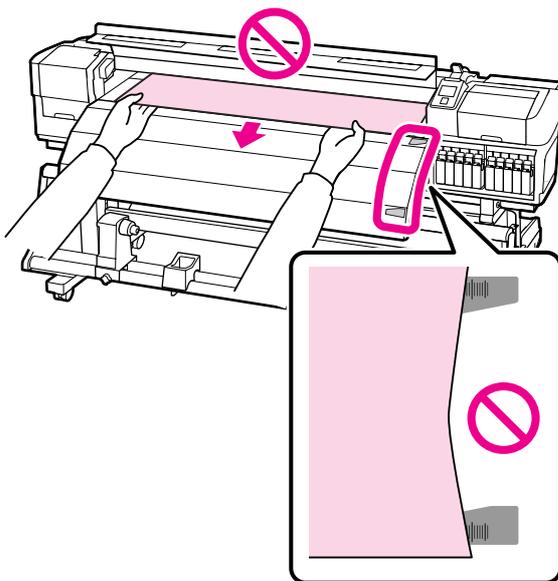
- 16** 拿住介质的中间并抬起介质加载杆。



- 17** 将介质笔直拉至后加热器的中间。



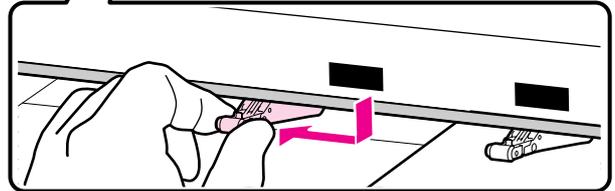
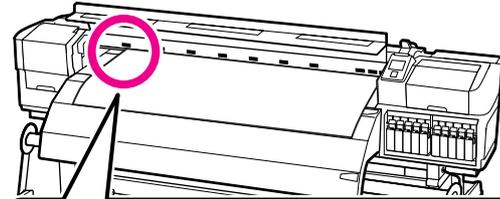
- ❑ 不要使用双手拉动介质。它会引起介质歪斜或左右移动。
- ❑ 当装入介质时，不要使用后加热器上的标签。如果用力调整，介质可能左右移动或变得松动。



- 18** 握住压力滚筒的两边，向下按的同时移动以将其固定。

注释：

不要触碰滚筒顶部的轴（图示中的灰色部分）。否则油脂可能会粘到您的皮肤上。

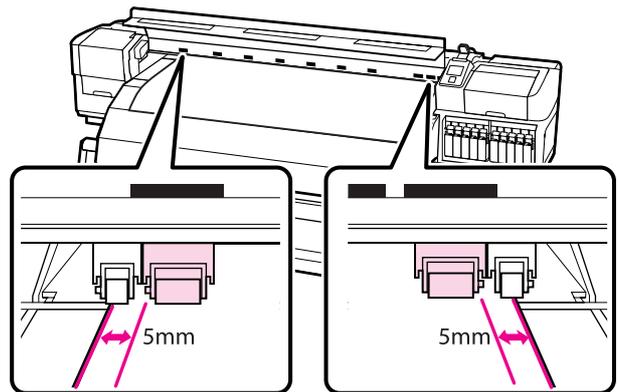


普通打印

- ❑ 使用低压力滚筒。

向左或向右移动高压力滚筒直到它们移动到两端。

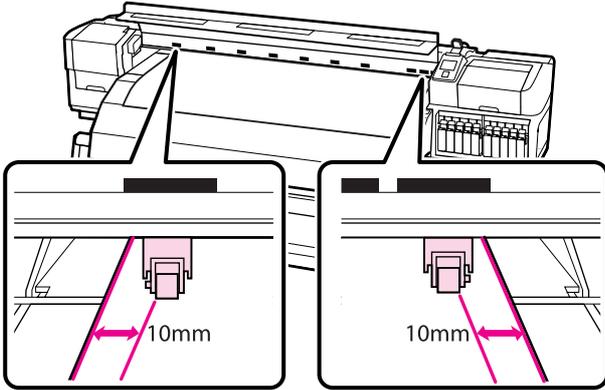
- ❑ 我们推荐将低压力滚筒定位在距离介质边缘 5 毫米以内。
- ❑ 剩下的低压力滚筒位于黑色方框标签内。根据介质宽度的不同，可能有多余的低压力滚筒。将多余的低压力滚筒置于黑色方框标签以外。



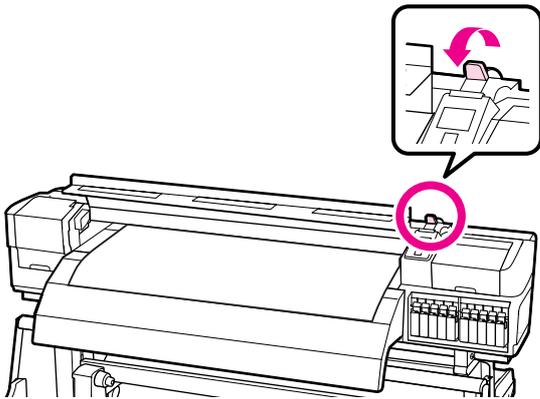
基本操作

当装入的是透明胶片或灯箱片时，或在墨水分层时

- ❑ 仅使用高压力滚筒。
- ❑ 我们推荐从置于距离卷纸边缘左侧和右侧 10 毫米以内的位置。
- ❑ 将低压滚筒置于黑色方框标签以外。



19 如果介质装载杆已放下，设置在黑色方块标签处的加压滚筒可固定介质。

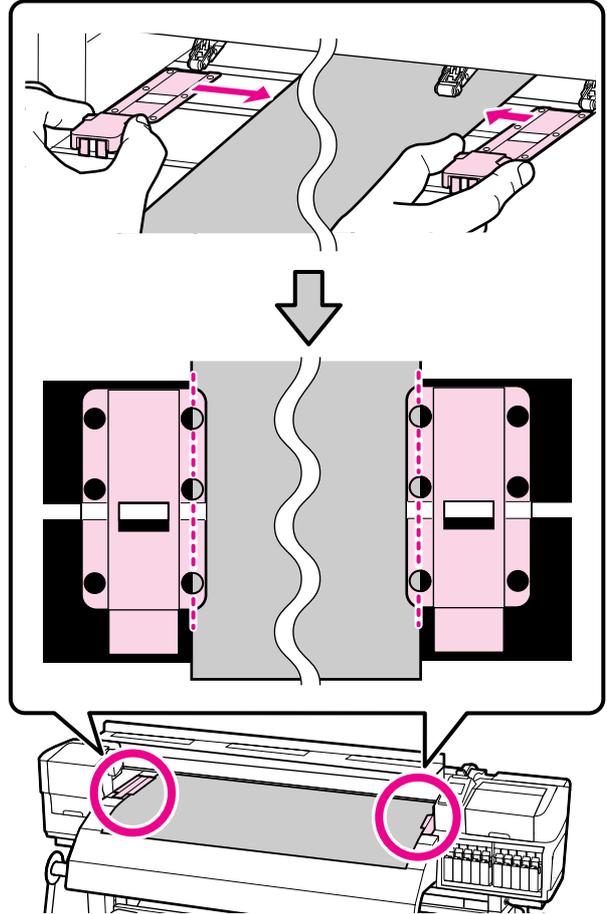


20 将介质托架设置在介质的两侧。

滑动式介质托架

当捏住介质托架两侧的小片时，将托架移动到介质的边缘。

进行调整，以便介质的边缘对齐介质托架中圆孔的中心。

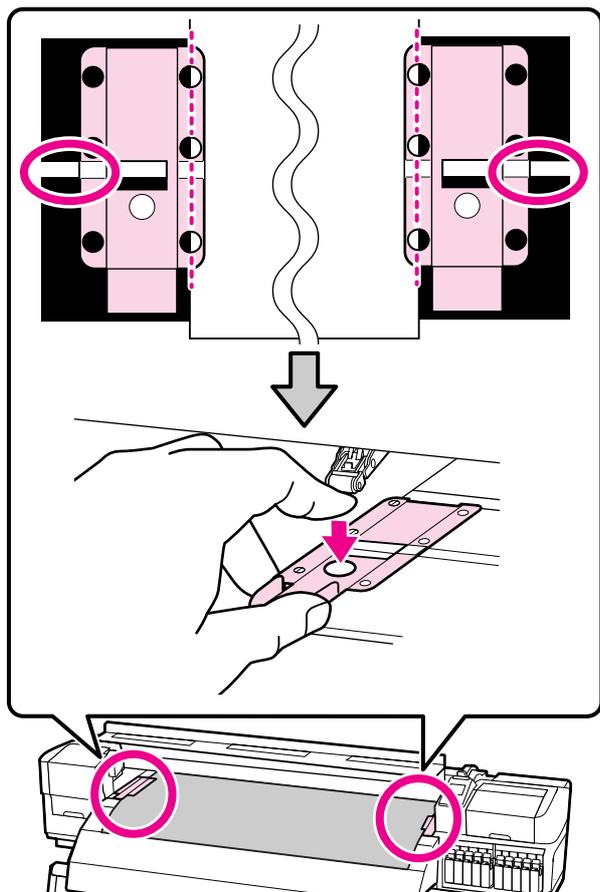


基本操作

可插入的介质托架

当介质放在介质托架上时，介质的边缘对齐介质托架上一行圆孔的中间，定位介质托架。

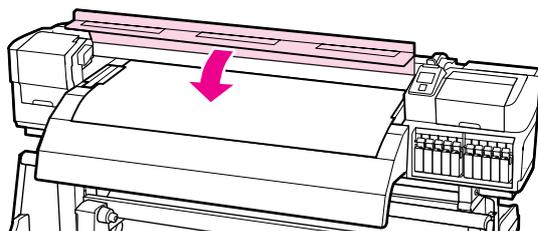
- (1) 使介质托架上的白线与加热器上的白线对齐。
- (2) 要防止支架翘起，向下按直到咔嗒锁定到位。



❗ 重要提示:

- ❑ 不要将介质托架用于厚度超过 0.4 毫米或更厚的介质。打印头不能触碰介质托架，否则侧会损坏打印头。
- ❑ 总是将介质托架的圆孔小心线与介质的边缘对齐。在打印时不正确的位置会产生条纹（水平条纹、色彩不均匀或条带）。
- ❑ 当不使用时，移动介质托架至加热器的左侧和右侧。
- ❑ 如果已打印的介质侧面已污损或撕破，不要使用介质托架。

21 关闭前盖。



当使用自动收纸器时，参见下面部分：

👉 第 62 页上的“使用自动收纸器”

当不使用自动收纸器时，继续介质检查和设置更改步骤。

👉 第 58 页上的“浏览和更改介质设置”

装入介质 (SC-S30680)

当使用随附的进纸部件时，按下面步骤。

当安装了重型卷纸进纸部件时，参见：

👉 第 52 页上的“使用选件重型卷纸进纸部件”

当安装了标准进纸部件时

此部分描述在安装了标准进纸部件时如何装入介质。

点击以下链接来查看相应视频。

👉 http://www.epson.com.cn/apps/tech_support/videomanual/video1

在装入介质前，确保阅读下面部分：

👉 第 30 页上的“装入介质注释说明”

1 按下 按钮，等待直到在屏幕上出现装入介质。

2 打开前盖，将介质托架移动到两边。

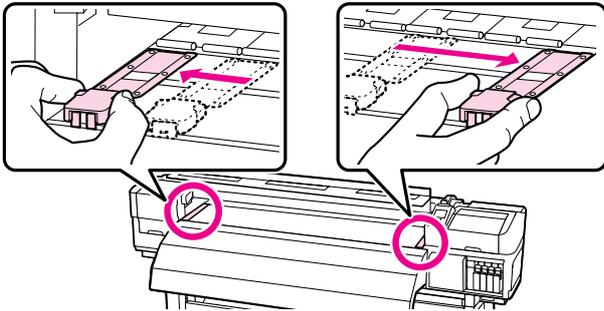
❗ 重要提示:

如果介质托架没有移到两边，可能无法插入介质或导致介质的边缘损坏。

基本操作

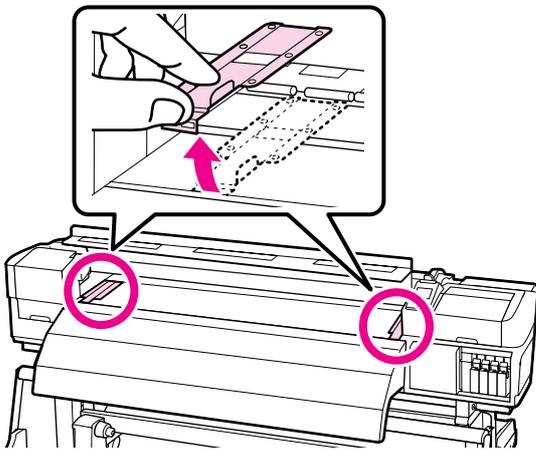
滑动式介质托架

将介质托架移至加热器的右侧和左侧。捏紧介质托架上的小片来移动它们。



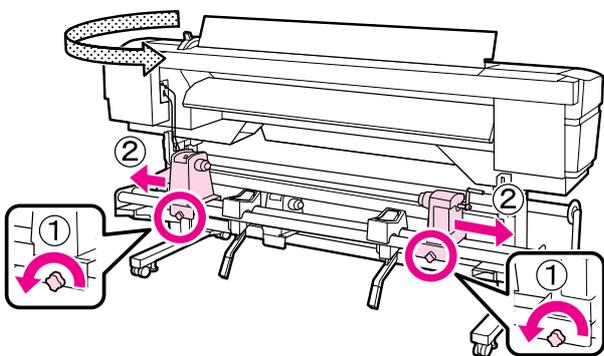
可插入的介质托架

取下介质两边的介质托架。



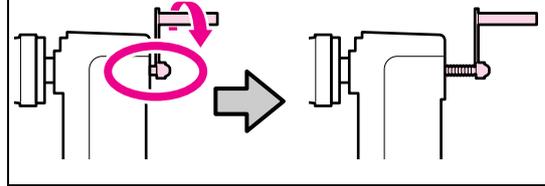
- 3** 完全松开卷纸支架的固定螺丝并调整卷纸支架，使其之间的距离宽于介质的宽度。

将卷纸托架置于卷纸支架中间。

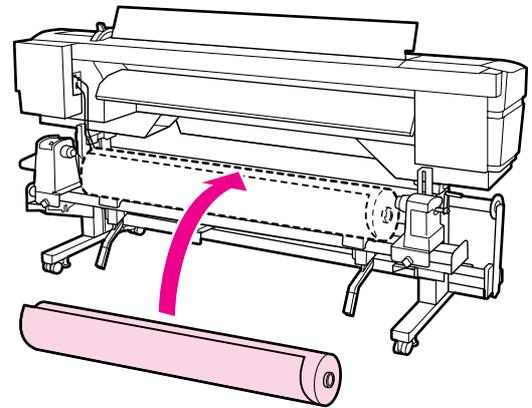


重要提示:

如果右侧支架的手柄的转动轴被隐藏，向前旋转手柄直到将它转到头。如果手柄的转动轴隐藏，介质可能不能正确装入。



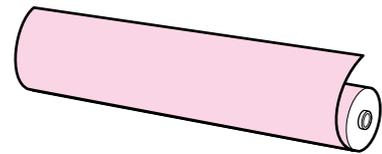
- 4** 临时地将介质放置在卷纸托架上。



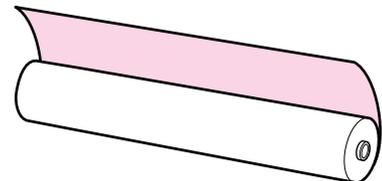
注释:

放置卷纸介质的方式取决于卷纸的卷起方向。

可打印面向外

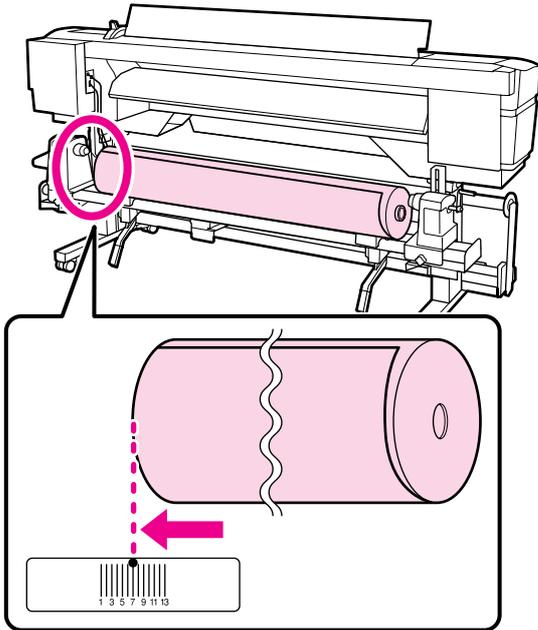


可打印面向内



基本操作

5 将介质的左边缘与标签上标记的位置对齐。

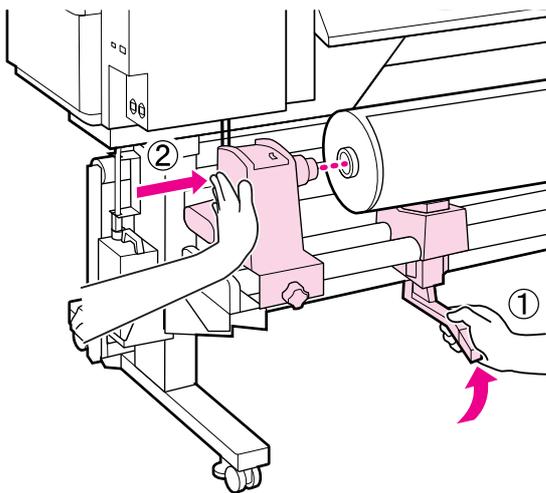


注释:

如果标签上没有标记位置指示, 按《首先阅读》中的指导在标签上进行标记。

首先阅读

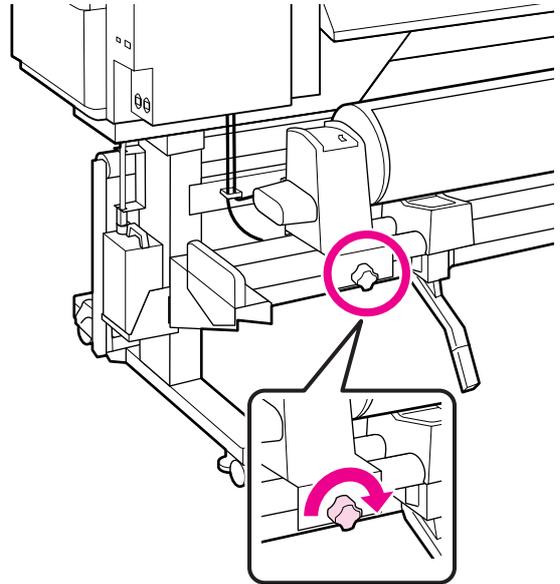
6 抬起打印机左边的起重杆使介质升起到位, 然后将介质牢固地插入到卷纸支架。



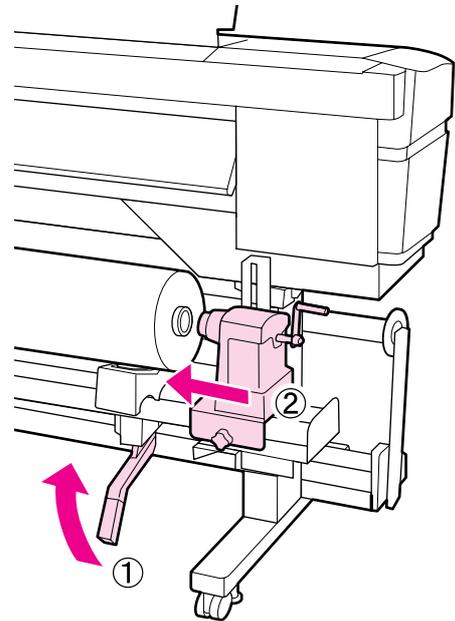
注释:

如果介质卷纸的外径小于 140 毫米, 请手动抬起介质并将其安装到卷纸支架上。当使用起重杆来抬起介质时, 卷纸芯的高度达不到卷纸支架的高度。

7 拧紧卷纸支架螺丝直到螺丝不能再转动以固定卷纸支架到位。



8 抬起打印机右边的起重杆使介质升起到位, 然后将其牢固地插入到卷纸支架。

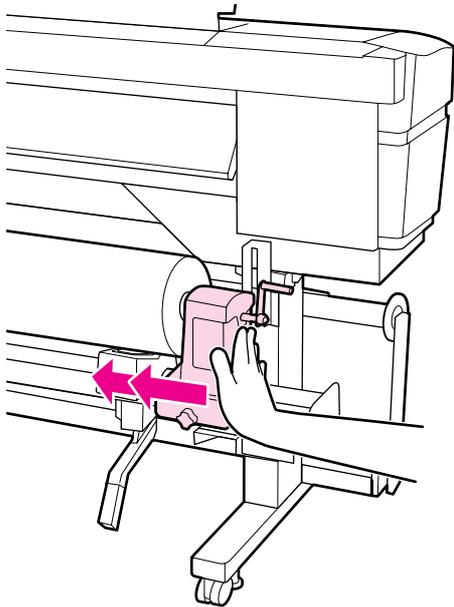


注释:

如果介质卷纸的外径小于 140 毫米, 请手动抬起介质并将其安装到卷纸支架上。

基本操作

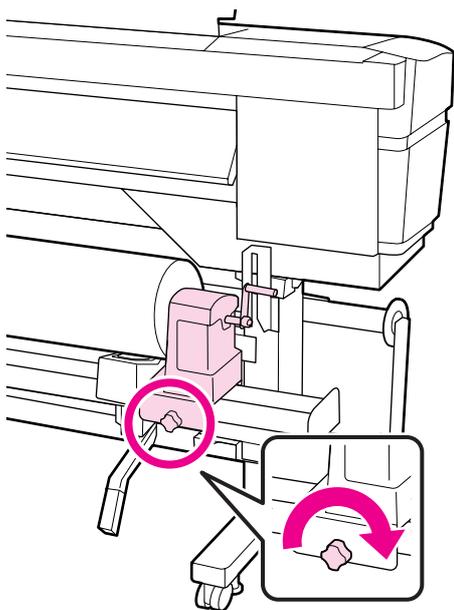
- 9** 为确保卷纸支架已完全插入到卷纸芯，朝着卷纸向方推动卷纸支架一侧的中间部分 2 次。



! **重要提示:**

如果卷纸支架没有完全地插入到卷纸芯，卷纸支架和卷纸芯之间可能会滑动，导致在打印时介质不能正确进入。可能引起打印输出产生条纹。

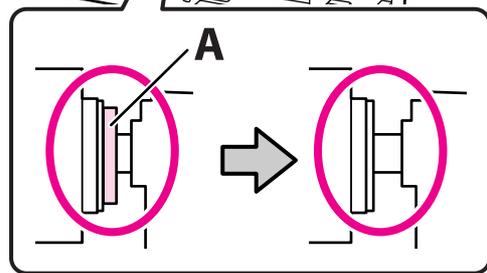
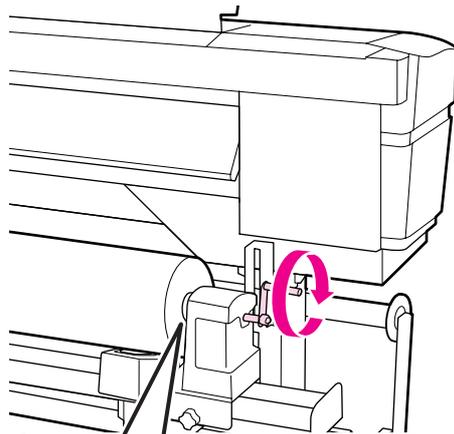
- 10** 拧紧卷纸支架螺丝直到螺丝不能再转动以固定卷纸支架到位。



! **重要提示:**

如果卷纸支架的螺丝松了，在打印时卷纸支架可能移动。这将导致打印输出有条纹和色彩不均匀。

- 11** 旋转手柄直到下面图示的 A 部分被完全隐藏。

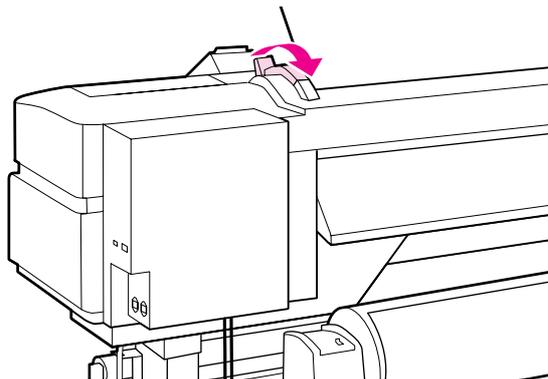


! **重要提示:**

一旦 A 部分被隐藏，请不要再转动手柄。否则可能会损坏卷纸支架。

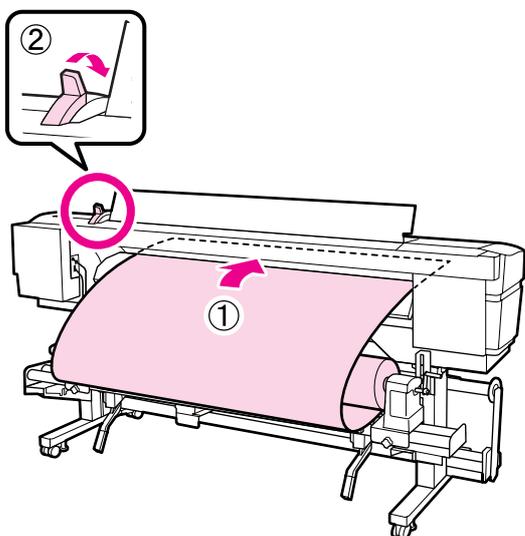
如果手柄已转到头，A 部分仍然可见，重新转回手柄。松开右侧卷纸支架上的螺丝，然后从步骤 8 重新开始执行。

- 12** 抬起介质加载杆。

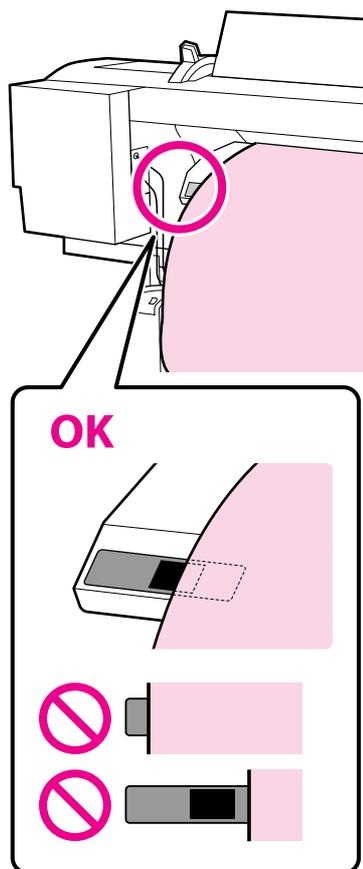


基本操作

- 13** 将介质插入到打印机中大约 30 厘米，然后放下介质加载杆。



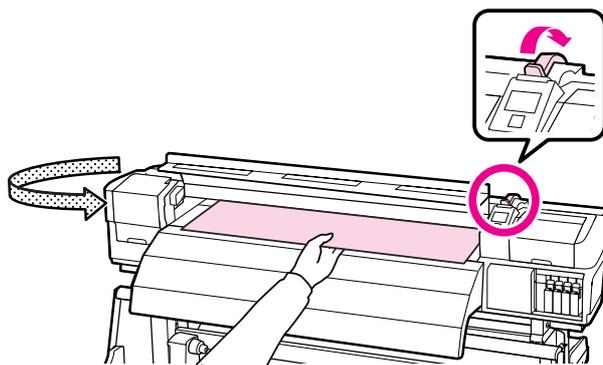
- 14** 确保介质的左边缘通过预加热器方块标签的中心。



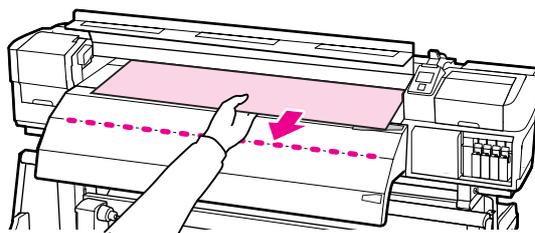
! 重要提示:

如果介质的左边缘不在标签的黑块内，按步骤 13 至 5 的顺序反向操作并重复装纸步骤。当插入介质时不要试图重新配置卷纸支架。

- 15** 拿住介质的中间并抬起介质加载杆。



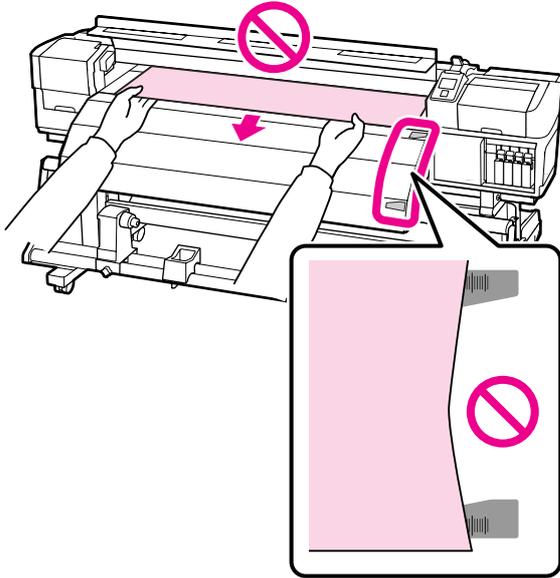
- 16** 将介质笔直拉至后加热器的中间。



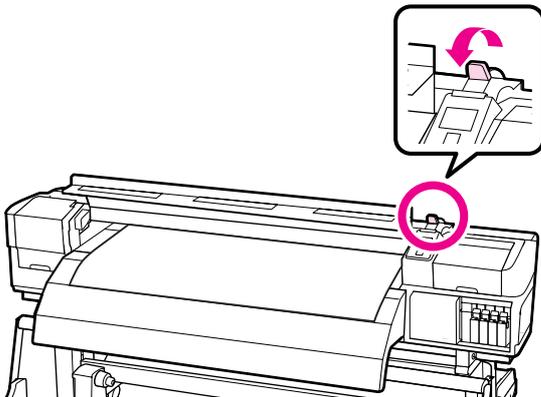
- ❑ 不要使用双手拉动介质。它会引起介质歪斜或左右移动。

基本操作

- ❑ 当装入介质时，不要使用后加热器上的标签。如果用力调整，介质可能左右移动或变得松动。



- 17** 放下介质加载杆可固定介质到位。

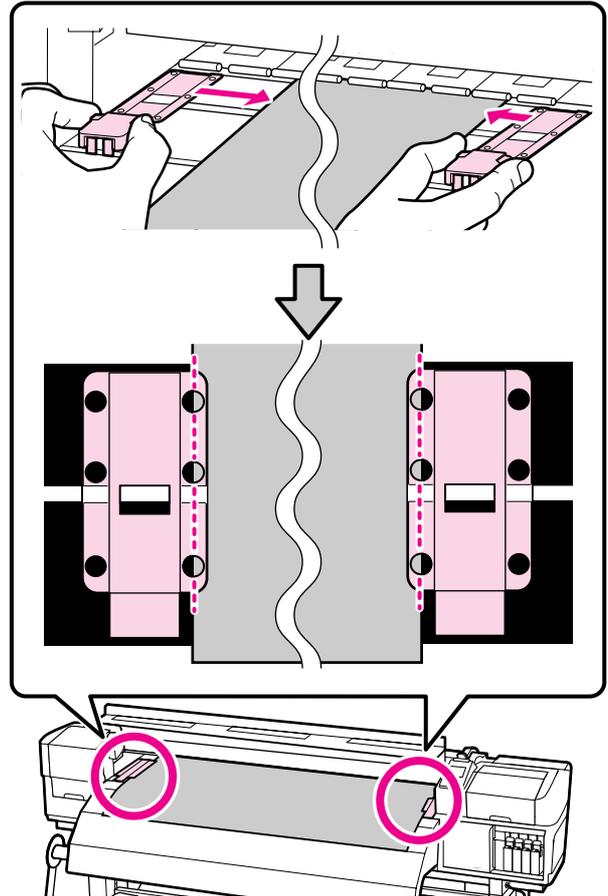


- 18** 将介质托架设置在介质的两侧。

滑动式介质托架

当捏住介质托架两侧的小片时，将托架移动到介质的边缘。

进行调整，以便介质的边缘对齐介质托架中圆孔的中心。

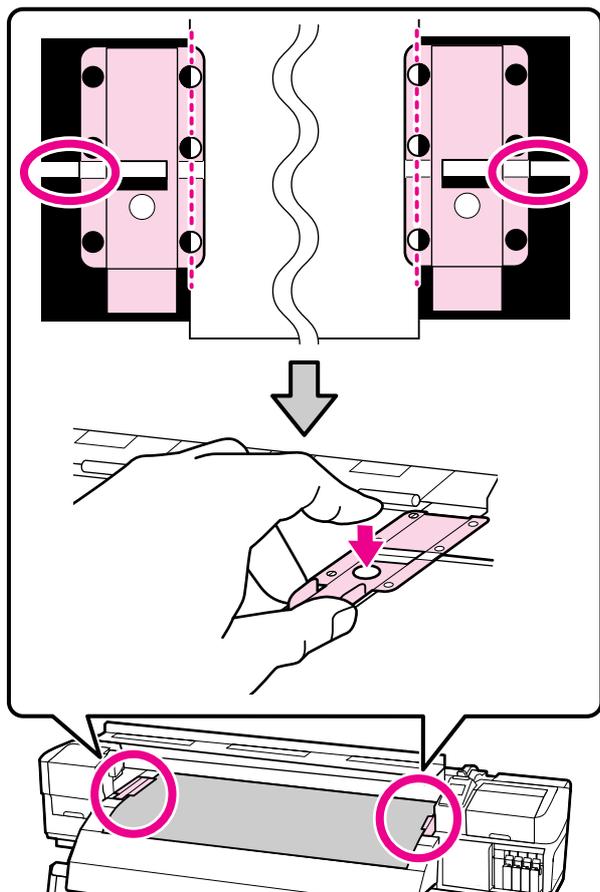


基本操作

可插入的介质托架

当介质放在介质托架上时，介质的边缘对齐介质托架上一行圆孔的中间，定位介质托架。

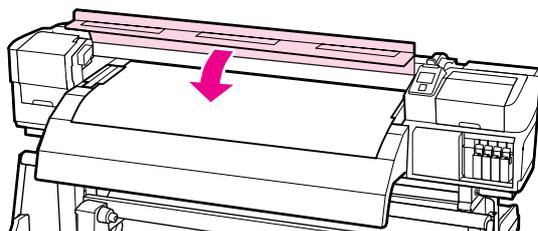
- (1) 使介质托架上的白线与加热器上的白线对齐。
- (2) 要防止支架翘起，向下按直到咔嗒锁定到位。



! 重要提示:

- ❑ 不要将介质托架用于厚度超过 0.4 毫米或更厚的介质。打印头不能触碰介质托架，否则侧会损坏打印头。
- ❑ 总是将介质托架的圆孔小心线与介质的边缘对齐。在打印时不正确的位置会产生条纹（水平条纹、色彩不均匀或条带）。
- ❑ 当不使用时，移动介质托架至加热器的左侧和右侧。
- ❑ 如果已打印的介质侧面已污损或撕破，不要使用介质托架。

19 关闭前盖。



当使用自动收纸器时，参见下面部分：

第 62 页上的“使用自动收纸器”

当不使用自动收纸器时，继续介质检查和设置更改步骤。

第 58 页上的“浏览和更改介质设置”

使用选件重型卷纸进纸部件

此部分描述在安装了重型卷纸进纸部件时如何装入介质。

! 注意:

因为介质比较重，不能由一人抬起。当处理重量为 40 千克或更重的介质时，推荐使用一个升降机。

下面是假设使用升降机时的说明。

可使用下面类型的升降机。

- ❑ 叉或支架厚度：28 毫米或更少
- ❑ 叉或支架面可下降至距地面约 190 毫米

在装入介质前，确保阅读下面部分：

第 30 页上的“装入介质注释说明”

1 按下 按钮，等待直到在屏幕上出现装入介质。

2 打开前盖，将介质托架移动到两边。

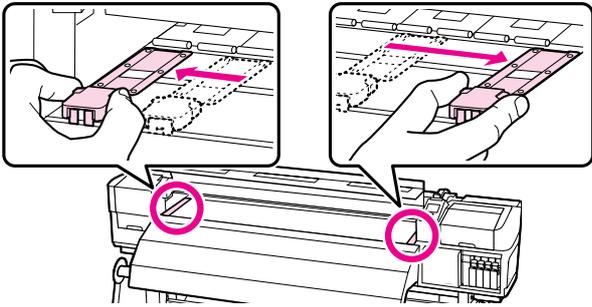
! 重要提示:

如果介质托架没有移到两边，可能无法插入介质或导致介质的边缘损坏。

基本操作

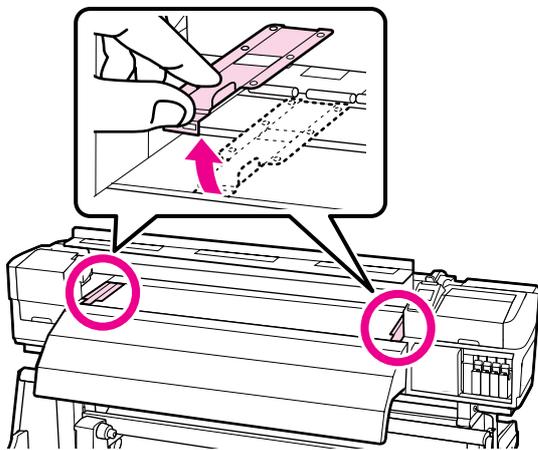
滑动式介质托架

将介质托架移至加热器的右侧和左侧。捏紧介质托架上的小片来移动它们。



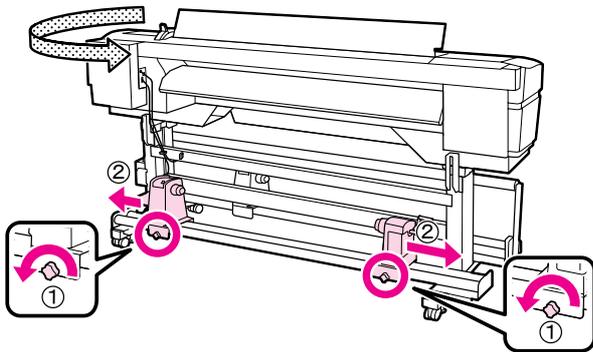
可插入的介质托架

取下介质两边的介质托架。



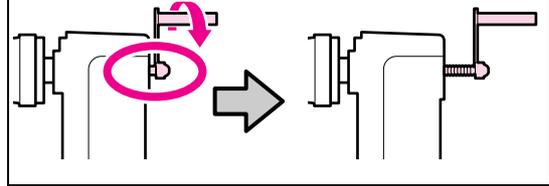
3

完全松开卷纸支架左侧和右侧的固定螺丝并分开卷纸支架，使其之间的距离宽于介质的宽度。



重要提示:

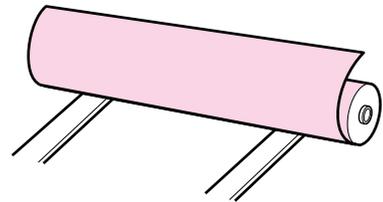
如果右侧支架的手柄的转动轴被隐藏，向前旋转手柄直到将它转到头。如果手柄的转动轴隐藏，介质可能不能正确装入。



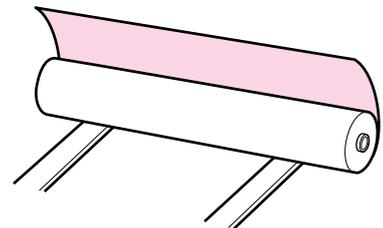
4

临时地将介质放置在升降机上，根据卷纸的卷起方向来放置（见下面）。

可打印面向外

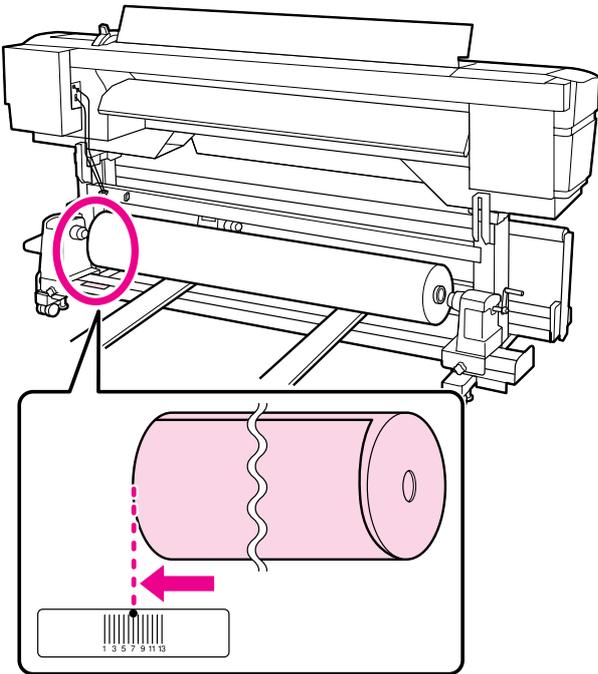


可打印面向内



基本操作

移动升降机，使介质的左边缘与标签上标注的位置对齐。



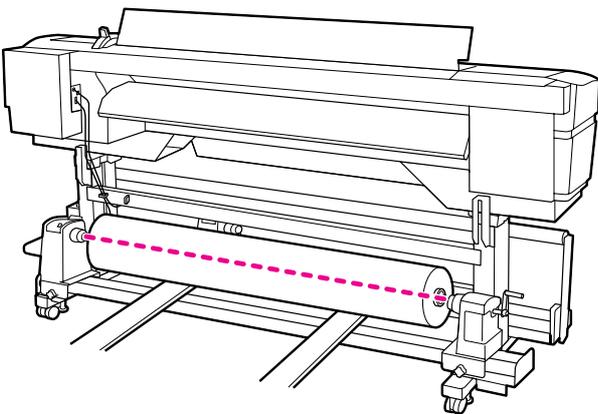
注释:

如果标签上没有标记位置指示，按《首先阅读》中的指导在标签上进行标记。

首先阅读

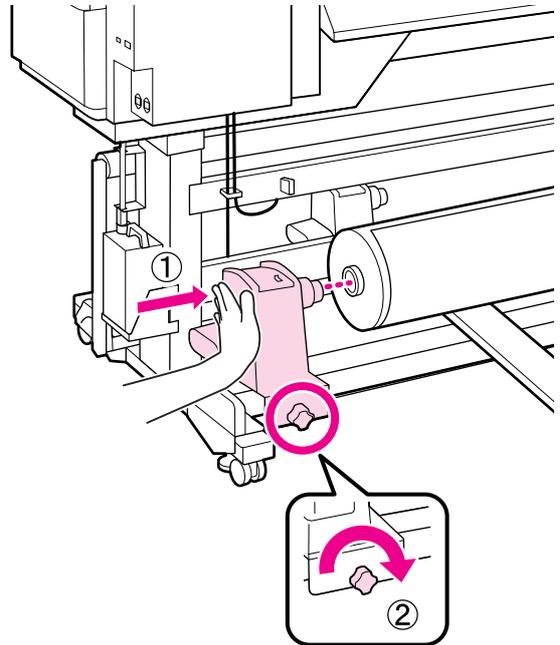
5 将介质和卷纸支架对齐。

升起或放下升降机直到介质卷芯与卷纸支架对准。



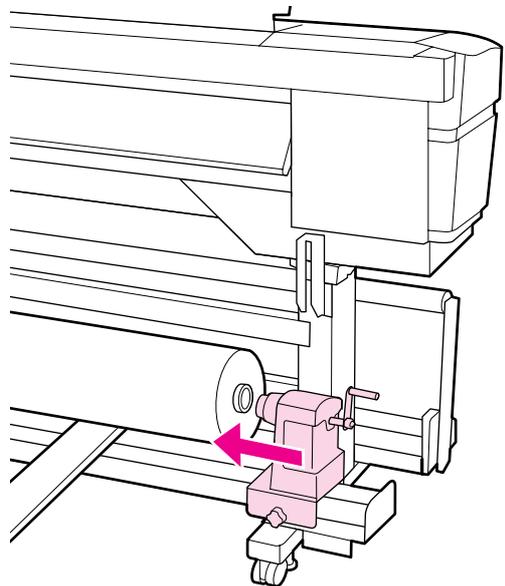
6

将左侧的卷纸支架完全地插入到卷纸芯。然后，拧紧卷纸支架螺丝直到螺丝不能再转动以固定卷纸支架到位。



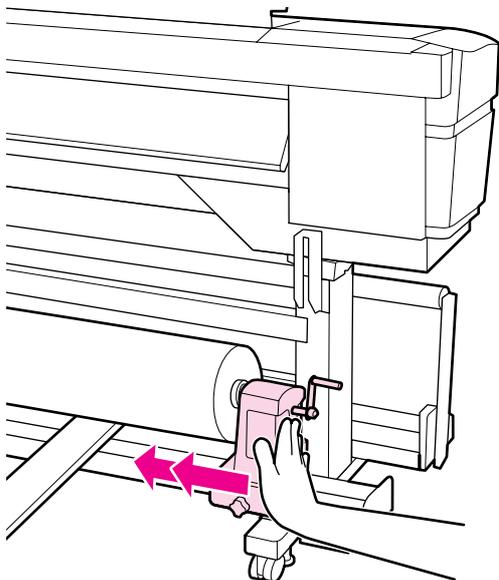
7

将右侧的卷纸支架完全地插入到卷纸芯。



基本操作

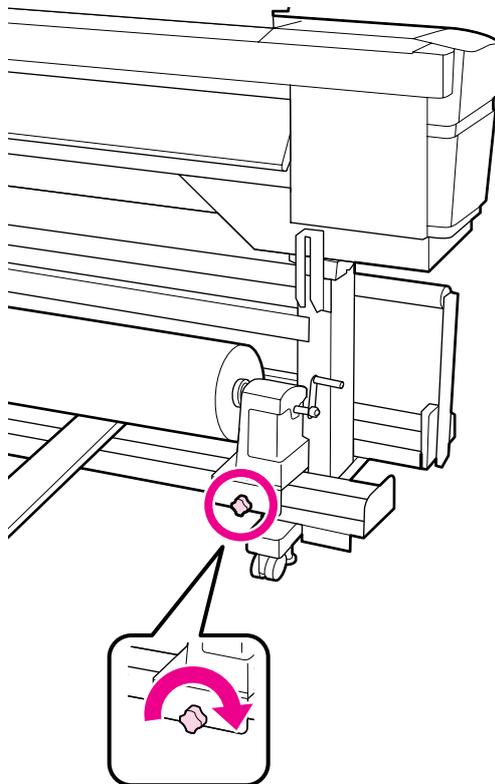
- 8** 为确保卷纸支架已完全插入到卷纸芯，朝着卷纸向方推动卷纸支架一侧的中间部分2次。



重要提示:

如果卷纸支架没有完全地插入到卷纸芯，卷纸支架和卷纸芯之间可能会滑动，导致在打印时介质不能正确进入。可能引起打印输出产生条纹。

- 9** 拧紧卷纸支架螺丝直到螺丝不能再转动以固定卷纸支架到位。



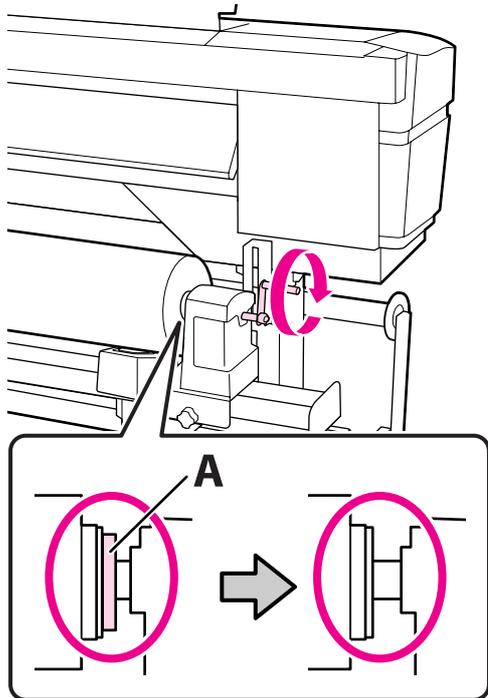
重要提示:

如果卷纸支架的螺丝松了，在打印时卷纸支架可能移动。这将导致打印输出有条纹和色彩不均匀。

- 10** 移走升降机。

基本操作

- 11** 旋转手柄直到下面图示的 A 部分被完全隐藏。

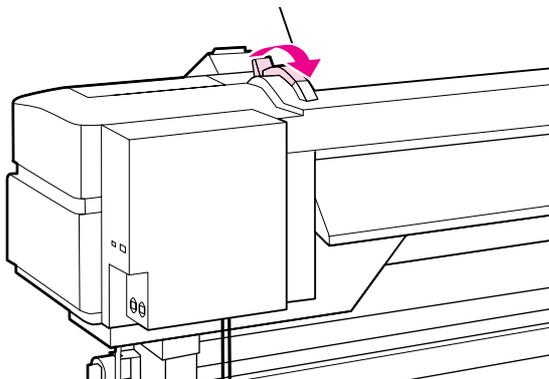


! 重要提示:

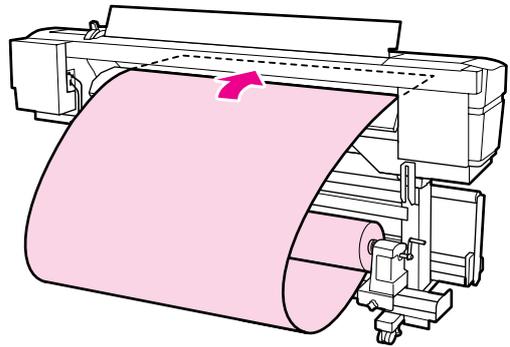
一旦 A 部分被隐藏, 请不要再转动手柄。否则可能会损坏卷纸支架。

如果手柄已转到头, A 部分仍然可见, 重新转回手柄。松开右侧卷纸支架上的螺丝, 然后从步骤 7 重新开始执行。

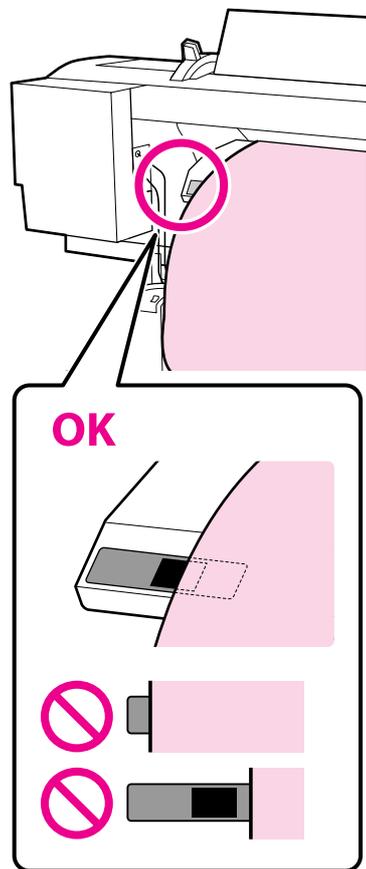
- 12** 抬起介质加载杆。



- 13** 将介质插入到打印机中大约 30 厘米, 然后放下介质加载杆。



- 14** 确保介质的左边缘通过预加热器方块标签的中心。

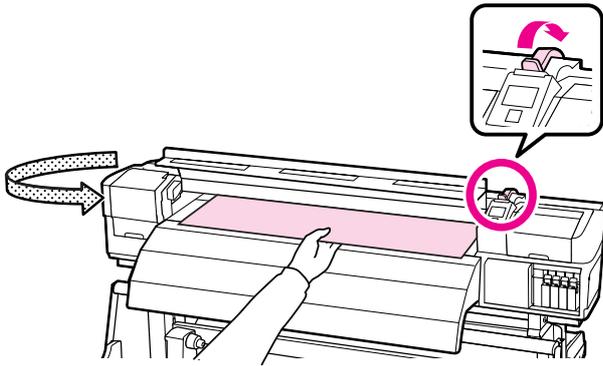


! 重要提示:

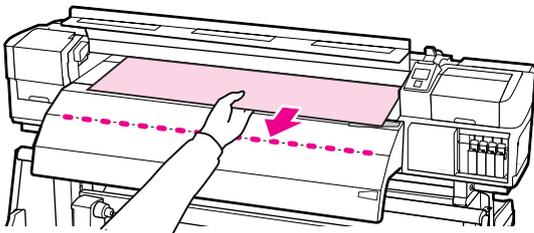
如果介质的左边缘不在标签的黑块内, 按步骤 13 至 4 的顺序反向操作并重复装纸步骤。当插入介质时不要试图重新配置卷纸支架。

基本操作

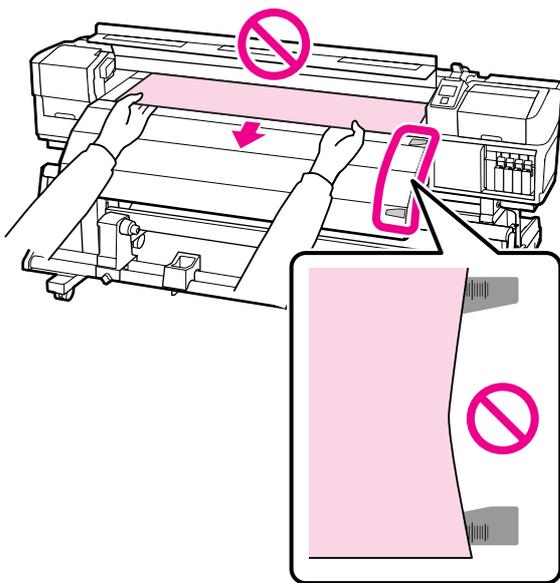
15 拿住介质的中间并抬起介质加载杆。



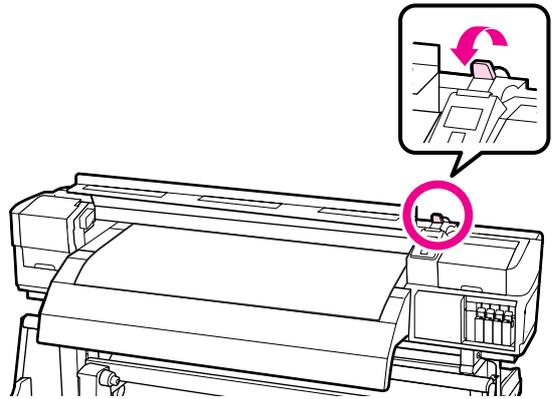
16 将介质笔直拉至后加热器的中间。



- ❑ 不要使用双手拉动介质。它会引起介质歪斜或左右移动。
- ❑ 当装入介质时，不要使用后加热器上的标签。如果用力调整，介质可能左右移动或变得松动。



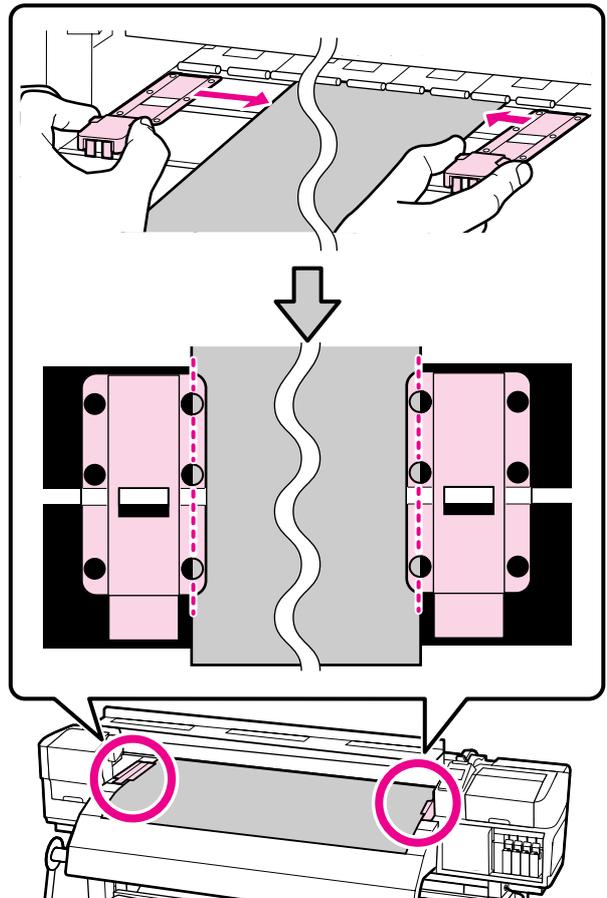
17 放下介质加载杆可固定介质到位。



18 将介质托架设置在介质的两侧。

滑动式介质托架

当捏住介质托架两侧的小片时，将托架移动到介质的边缘。进行调整，以便介质的边缘对齐介质托架中圆孔的中心。

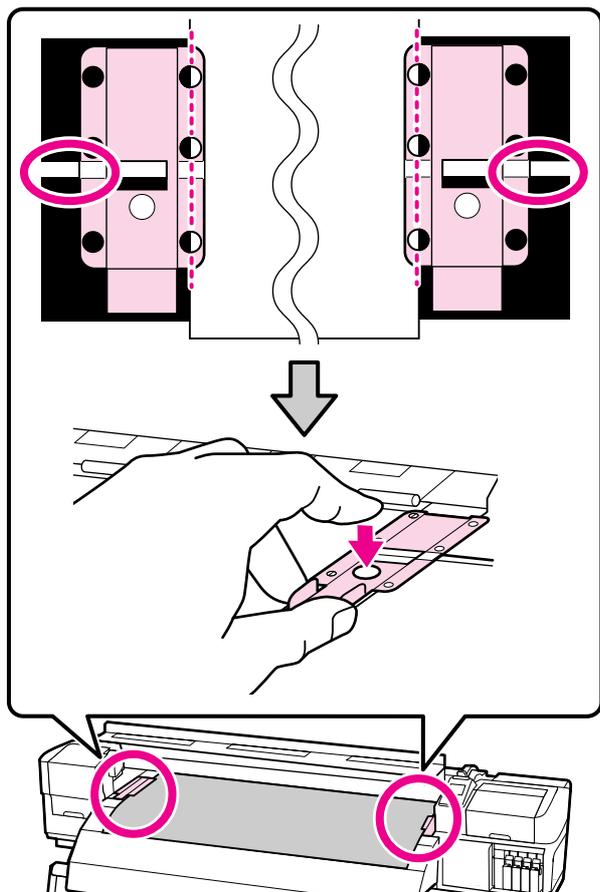


基本操作

可插入的介质托架

当介质放在介质托架上时，介质的边缘对齐介质托架上一行圆孔的中间，定位介质托架。

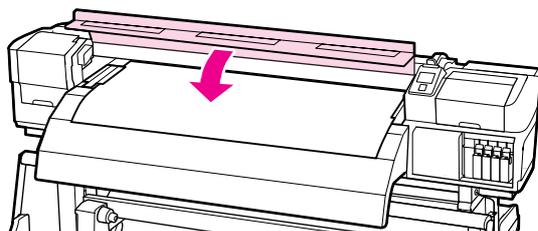
- (1) 使介质托架上的白线与加热器上的白线对齐。
- (2) 要防止支架翘起，向下按直到咔嗒锁定到位。



重要提示:

- ❑ 不要将介质托架用于厚度为 0.4 毫米或更厚的介质。打印头不能触碰介质托架，否则损坏打印头。
- ❑ 总是将介质托架的圆孔小心线与介质的边缘对齐。在打印时不正确的位置会产生条纹（水平条纹、色彩不均匀或条带）。
- ❑ 当不使用时，移动介质托架至加热器的左侧和右侧。
- ❑ 如果已打印的介质侧面已污损或撕破，不要使用介质托架。

19 关闭前盖。



当使用自动收纸器时，参见下面部分：

☞ 第 62 页上的“使用自动收纸器”

当不使用自动收纸器时，继续介质检查和设置更改步骤。

☞ 第 58 页上的“浏览和更改介质设置”

浏览和更改介质设置

一旦装入介质，操作面板将显示下面信息。



此显示可用于浏览或对下面二个选项进行更改：

❑ 剩余设置

开：打印机显示介质剩余的近似量。

关：打印机不显示介质剩余的近似量。

当**剩余设置**为开，打印机将根据卷纸长度来计算介质剩余的近似量，并在操作面板上显示此信息。在打印前显示可用介质质量的粗略概念，以便让您知道何时需要更换介质。

另外，当介质的剩余量到达指定的等级时将显示一个警告。

基本操作

□ 选择介质

介质设置中参数按如下显示。

① **RIP 设置**：基于 RIP 中的介质设置。

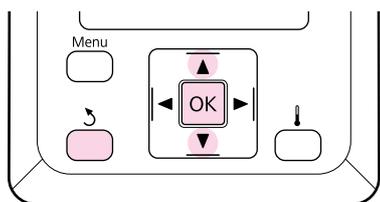
② **XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX**：基于介质设置库 No. 1 中打印机中存储的介质设置。

基于在**加热器温度**、**介质吸力**、**打印头校准**和其他菜单中选择的选项，介质设置库可能会针对不同介质存储各种设置。通过给他们指定库号 No. 1 至 30 可存储多达 30 个设置组合。

介质设置  第 79 页上的“**设置（常规）**”

使用说明中所描述的 LCD 显示所支持的语言及其内容仅供参考，因国家/地区的不同而可能存在差异，以包装箱内产品实际为准。如有更改，恕不另行通知。

在下面设置中使用的按钮



1 选择一个选项。

在当前设置下打印：

按下 ▼/▲ 按钮选择**保持上面设置**，然后按下 OK 按钮。

继续步骤 6。

要更改设置：

按下 ▼/▲ 按钮选择**更改设置**，然后按下 OK 按钮。

2 选择您想更改的项目，按下 OK 按钮。

3 选择希望的选项，按下 OK 按钮。

4 按下 ↵ 按钮显示步骤 2 中显示的对话框，然后再次按下 ↵ 按钮。

5 在确认设置正确后，使用 ▼/▲ 按钮选择**保持上面设置**，然后按下 OK 按钮。

6 卷纸类型选择屏幕显示。

使用 ▼/▲ 按钮选择与装入的卷纸类型匹配的卷纸类型，按下 OK 按钮。

7

如果**剩余设置**选择为**开**，将提示你输入当前介质的长度。

使用 ▼/▲ 按钮在 1.0 至 999.5 米之间选择长度，然后按下 OK 按钮。您可设置 0.5 米的增量。

在短暂的停顿后打印机将显示**就绪**，表明打印机准备就绪可以打印。打印从计算机传输的数据。

更换并卸下介质

在打印后要更换或卸下介质，打印介质剩余量，剪切介质并取下卷纸。

打印介质剩余量

打印机在操作面板上显示介质剩余量和任何介质质量低警告。以便在打印前来确定介质是否需要更换。

仅当在装入介质时输入正确的介质长度，才可以显示介质剩余量。

在从打印机上取下介质之前，您可在卷纸的顶端边缘上打印介质剩余量，在下次装入介质时，输入此编号可获得剩余量的准确信息。

注释：

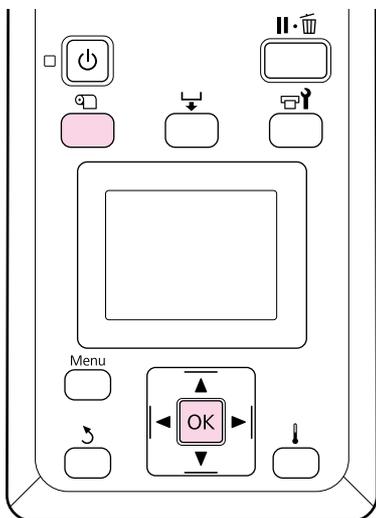
当对设置菜单中的**剩余设置**选择**关**时，打印机不计算或不显示介质剩余量。

 第 58 页上的“**浏览和更改介质设置**”

基本操作

下面部分描述如何打印介质剩余量。

在下面设置中使用的按钮



- 1 确认打印机已就绪可打印。
- 2 按下  按钮，在菜单中选择**介质剩余**，并按下 **OK** 按钮。
- 3 选择**打印剩余长度**，按下 **OK** 按钮。
- 4 按下 **OK** 按钮可打印介质剩余量。

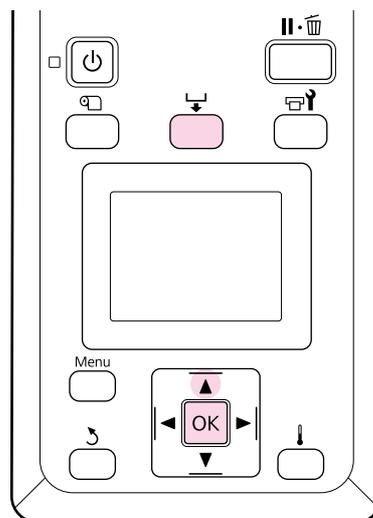
剪切介质

当打印完成时，使用一个切纸器（可使用商店出售的）来剪切介质。此部分描述如何使用切纸器来剪切介质。

注意：

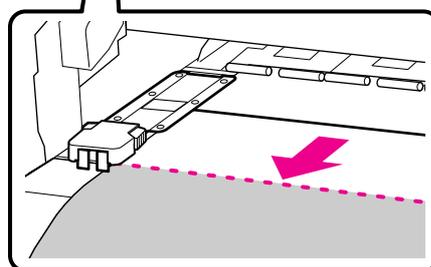
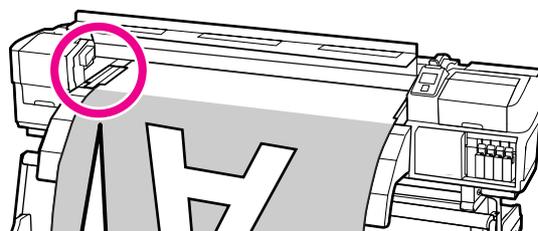
- ❑ 加热器和介质托架可能很热，请遵循所有必要的预防措施。否则可能会引起灼伤。
- ❑ 当使用切纸器或其他刀剪切介质时，小心不要切伤您的手指或手。

在下面设置中使用的按钮



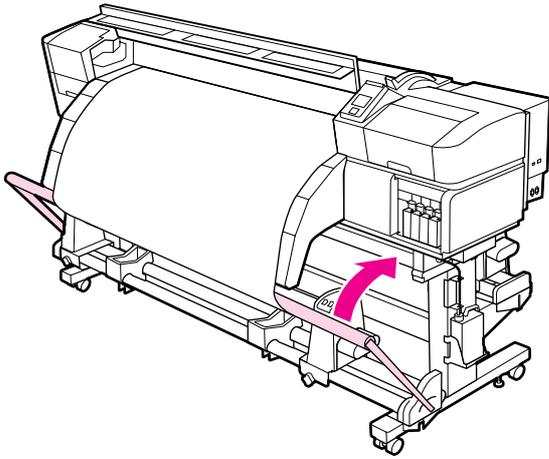
- 1 在检查打印机已准备就绪后，按下  按钮，再按下 **OK** 按钮。
- 2 检查已打印介质的裁切边缘已超过切纸槽，然后打开前盖。

如果您已打印了介质剩余量，在剪切介质后，按下  按钮可将介质倒回，这样信息就留在了卷纸上。



基本操作

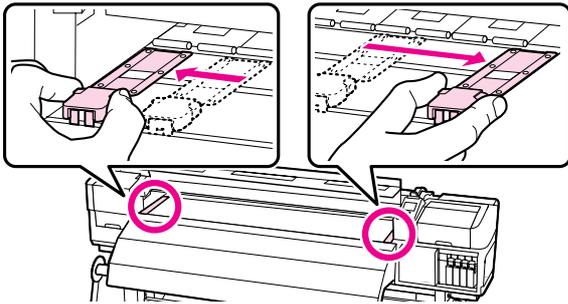
当使用自动收纸器时，抬起紧纸器。



3 打开前盖，将介质托架移动到两边。

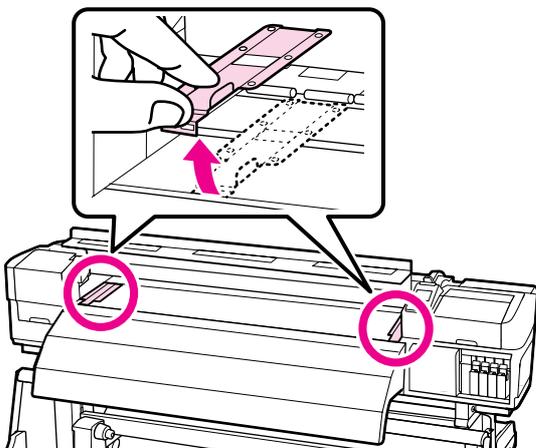
滑动式介质托架

将介质托架移至加热器的右侧和左侧。捏紧介质托架上的小片来移动它们。



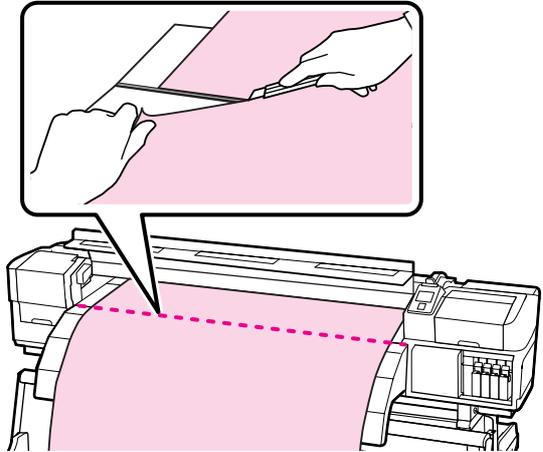
可插入的介质托架

取下介质两边的介质托架。



4 使用切纸器裁切介质。

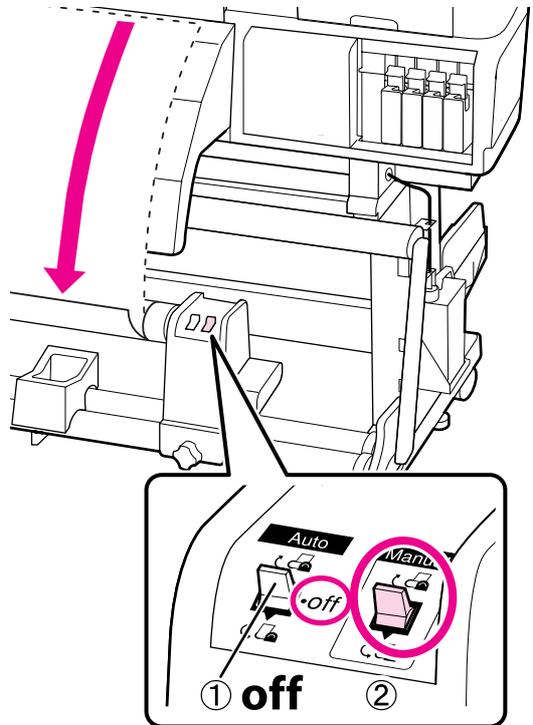
用切纸器的刀口沿着切纸槽剪切。



当使用自动收纸器时，继续步骤5。

否则，继续步骤7。

5 将自动开关设置为关。根据介纸的卷起方向，通过操作手动开关来收起裁切完的介质。



6 取下收纸轴。

👉 第76页上的“取下收纸轴”

基本操作

7

要取下介质，按装纸的相反步骤执行。

🔗 第 33 页上的“装入介质 (SC-S70680, SC-S50680)”

🔗 第 46 页上的“装入介质 (SC-S30680)”

**重要提示:**

要对 SC-S70680 或 SC-S50680 完成此步骤，抬起介质装载杆。否则，压力滚筒可能会变形。

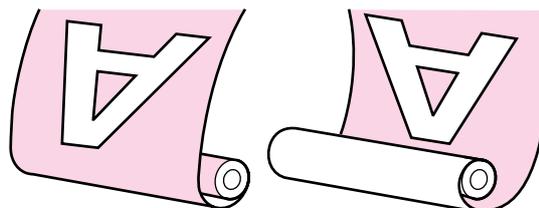
使用自动收纸器

自动收纸器会自动收起打印完的介质。这样会提高无人操作时的效率。

此打印机的自动收纸器可收起的介质按下面说明。

打印面向外

打印面向内



打印面向外收起是在卷纸的外侧放置已打印的面。

打印面向内收起是在卷纸的内侧放置已打印的面。

按下面步骤将卷纸芯安装到自动收纸器上，然后将介质安装到卷纸芯上（取决于介质的卷起方向）。

此说明用于使用随附的自动收纸器，以便于直观阐释。除非另有说明，否则对于重型介质，使用选件自动收纸器（用于重型介质）收起介质时，可采用相同的步骤。

🔗 第 63 页上的“安装卷纸芯”

🔗 第 65 页上的“打印面向外收纸”

🔗 第 71 页上的“打印面向内收纸”

使用自动收纸器时的注释说明

**注意:**

- ❑ 当装入介质或卷纸芯、或从自动收纸器取下介质时，按此手册中的指导操作。
不小心将介质、卷纸芯或自动收纸器摔落可能会导致伤害。
- ❑ 在进纸部件或自动收纸器运转过程中，请确保您的手或头发不被夹住。
如果不小心可能会导致伤害。

基本操作

请使用比介质宽度要长的卷纸芯。
这样可使介质收起时没有超出卷纸芯。

使用随附的纸带将介质安装到卷纸芯上。
使用此纸带可减少自动收纸器的对准错误。当随附的耗材已经用完后，请购买宽度为 20 毫米 ~ 25 毫米的市售纸带（不容易变形或撕断）。如果您没有任何纸带，请将介质裁切为 20 毫米 ~ 25 毫米宽、60 厘米长的段。

当执行墨水分层时，自动收纸器不可用。（仅 SC-S70680 和 SC-S50680）
打印机不能收纸，或打印质量可能下降。

安装卷纸芯

点击以下链接来查看相应视频。

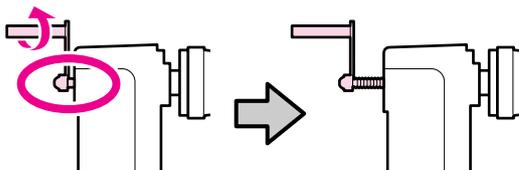
http://www.epson.com.cn/apps/tech_support/videomanual/video1

开始操作前，确保阅读以下内容：

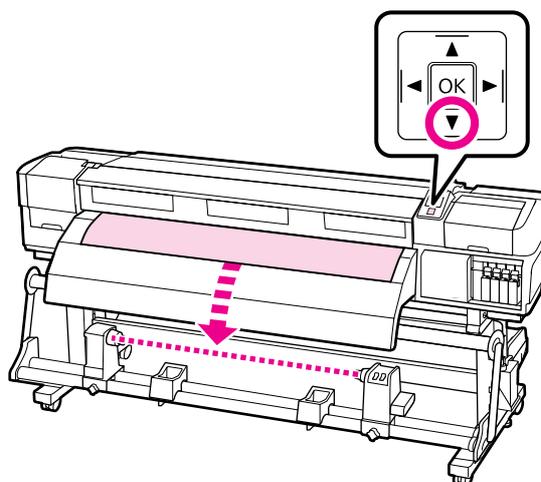
第 62 页上的“使用自动收纸器时的注释说明”

重要提示：

当使用选件重型卷纸系统并开始此步骤之前，检查部件左侧手柄的转动轴仍然可见。如果转动轴隐藏，按下面图示的方向转动手柄直到它转动到头。



1 在确认正确装入了介质后，按住 ▼ 按钮不放，直到介质的顶端边缘到达卷纸芯支架。

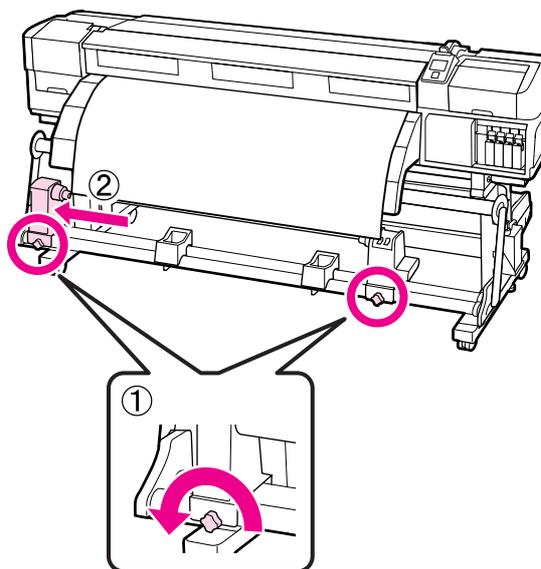


重要提示：

总是按下 ▼ 按钮进入介质，直到介质到达卷纸芯支架。如果用手拉动介质，在收纸时介质可能扭曲。

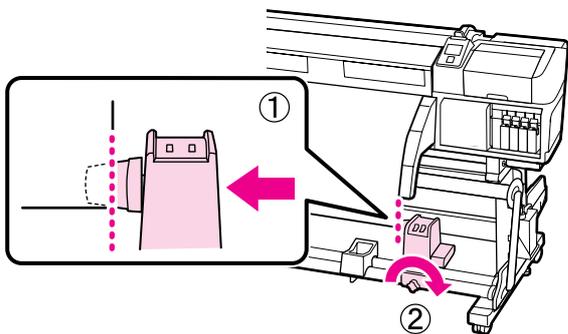
2 松开卷纸芯支架两侧的固定螺丝，并调整左侧卷纸芯支架。

将卷纸托架置于卷纸支架中间。



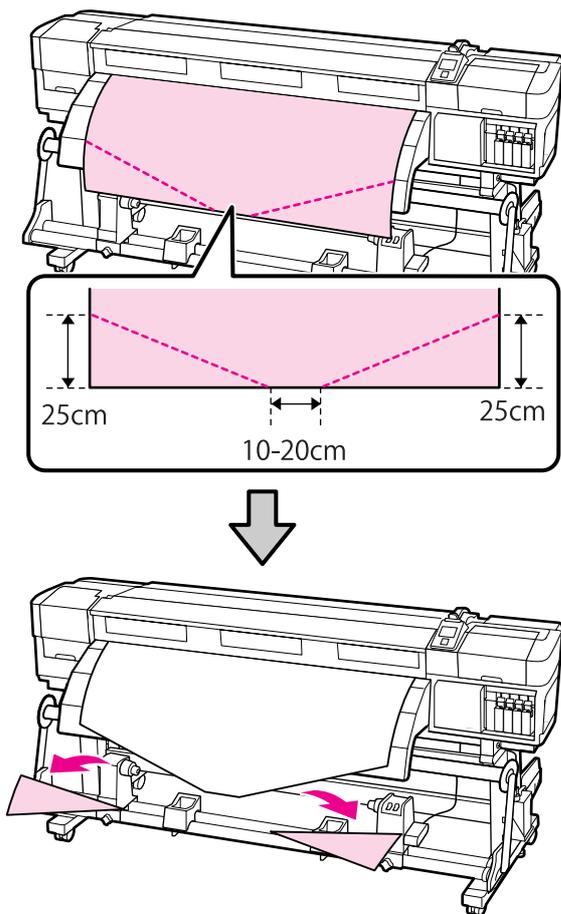
基本操作

- 3** 将介质的右侧和右侧与卷纸芯支架对齐，然后拧紧固定螺丝。

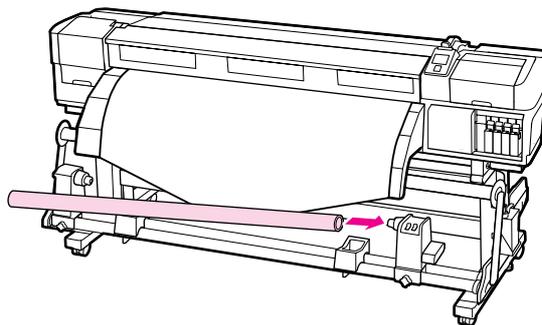


- 4** 裁切介质左侧和右侧的角（如下面的插图所示）。

裁切介质可防止进纸问题，如：介质左侧和右侧的角发生折叠，并固定在收纸器的开始位置。



- 5** 将卷纸芯插入到右侧支架。

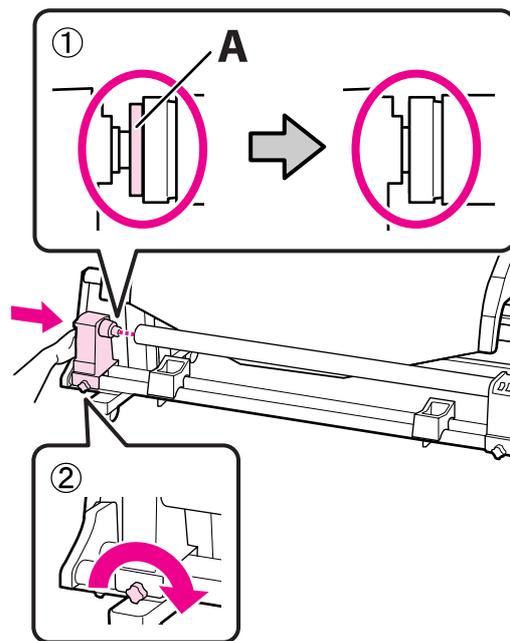


以下步骤会因所安装介质部件类型的不同而异。

当使用标准卷纸系统时 继续步骤 6。

当使用重型卷纸系统（选件）时：继续步骤 7。

- 6** 推动支架，直到下图中所显示的 A 部分完全隐藏，然后拧紧螺丝。



! 重要提示:

当 A 部分被完全隐藏，请不要再推动。如果支架插入太深，收纸器可能达不到所希望的功能。

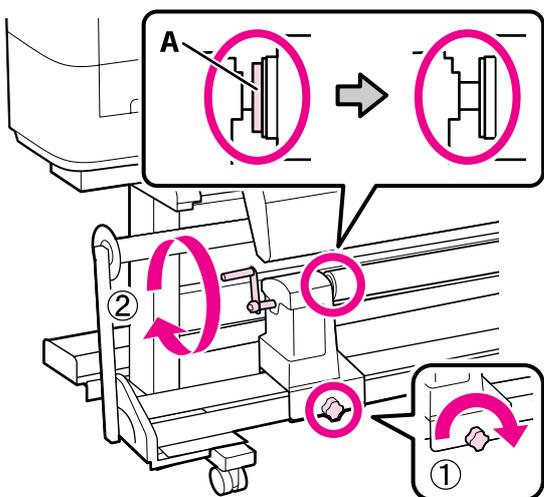
基本操作

后面的步骤取决于收纸的方向，参见下面部分：

有关打印面向外收纸的详细信息，参见 [第 65 页](#) 上的“打印面向外收纸”。

有关打印面向内收纸的详细信息，参见 [第 71 页](#) 上的“打印面向内收纸”。

- 7** 使用两手将卷纸芯支架牢固地推入到卷纸芯，然后拧紧固定螺丝。旋转手柄直到下面图示的A部分被完全隐藏。



! **重要提示：**

一旦 A 部分被隐藏，请不要再转动手柄。否则可能会损坏卷纸芯支架。如果手柄已转到头，A 部分仍然可见，重新转回手柄。然后，松开左侧卷纸芯支架的固定螺丝，重新安装卷纸芯。

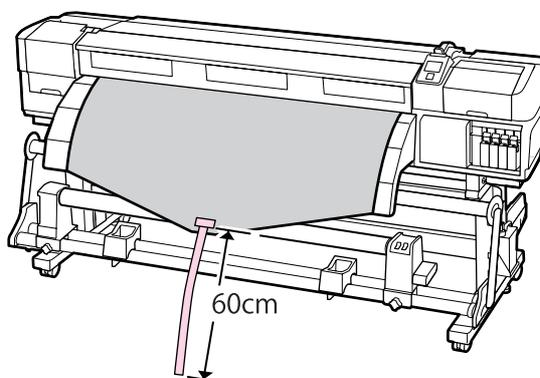
后面的步骤取决于收纸的方向，参见下面部分：

有关打印面向外收纸的详细信息，参见 [第 65 页](#) 上的“打印面向外收纸”。

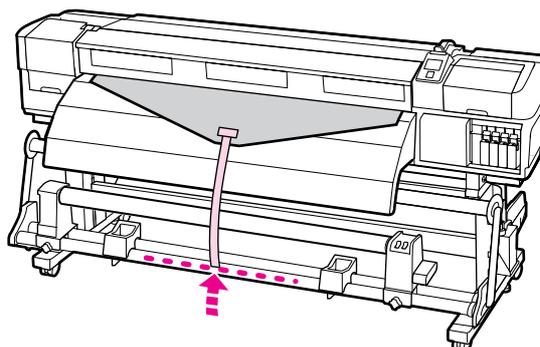
有关打印面向内收纸的详细信息，参见 [第 71 页](#) 上的“打印面向内收纸”。

打印面向外收纸

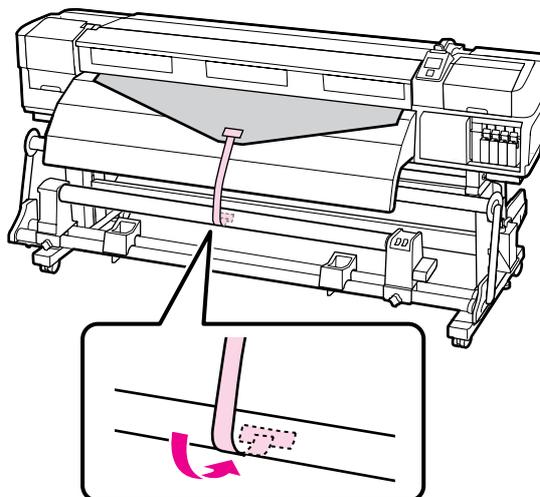
- 1** 裁切大约 60 厘米长的纸带，然后使用胶条将它粘贴到介质的中心位置。



- 2** 按下 ▲ 按钮，直到纸带的顶端到达卷纸芯的中间。



- 3** 将纸带从卷纸芯的前面绕过，并用胶条粘贴住。

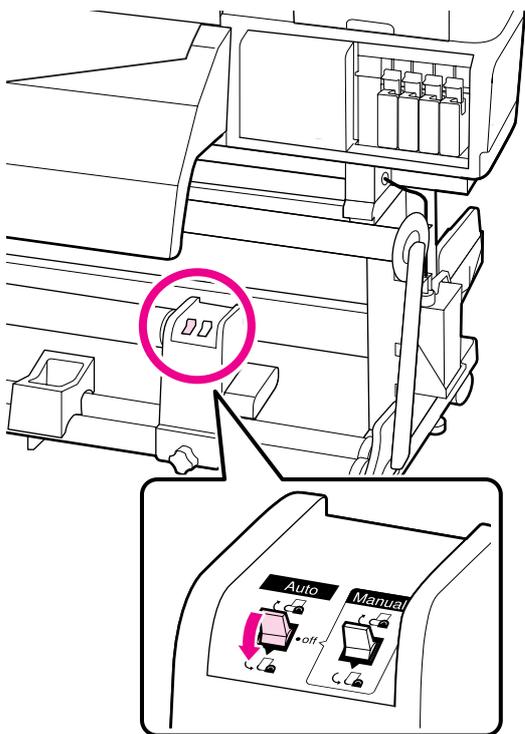


基本操作

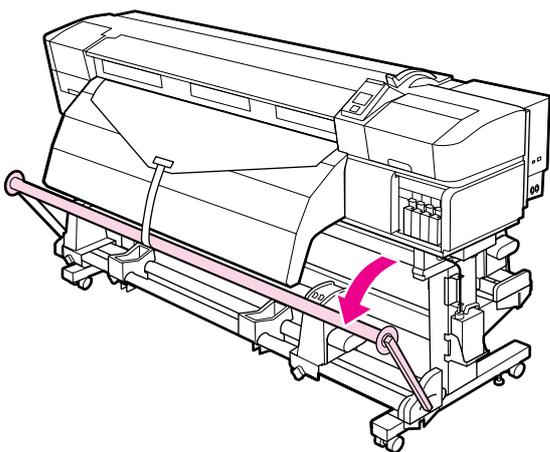
重要提示:

在绷紧的状态下将介质固定到收纸器的卷纸芯上。如果以松弛的状态固定介质，在收纸时，介质可能会发生移动。

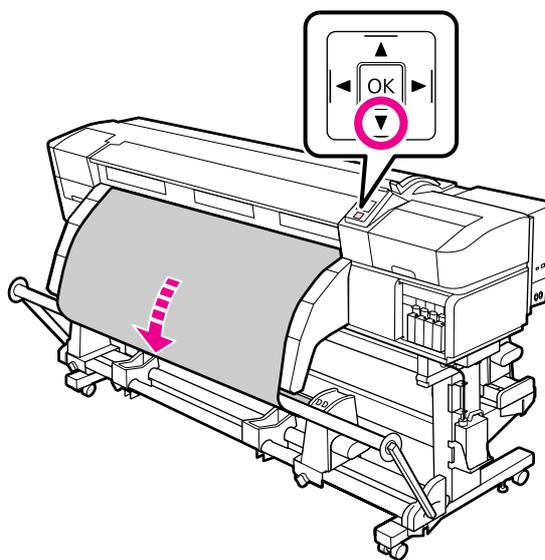
4 将自动开关切换为 。



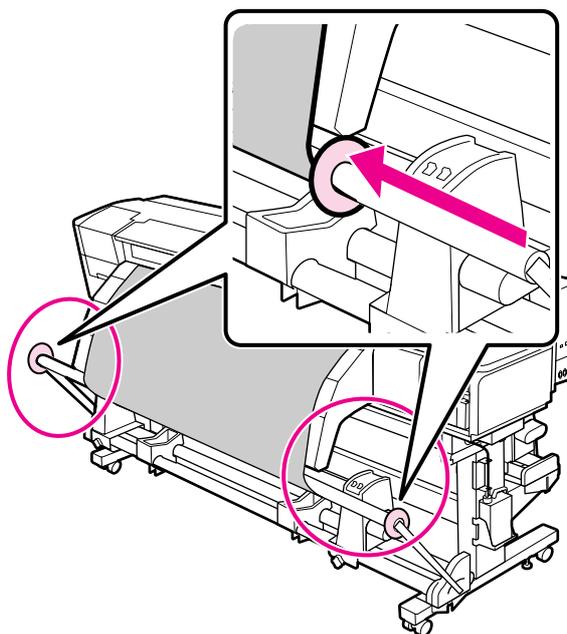
5 放下紧纸器直到它轻轻地触碰到介质。



6 继续按下 ▼ 按钮，直到介质两边到达纸芯，并缠绕一圈或两圈。

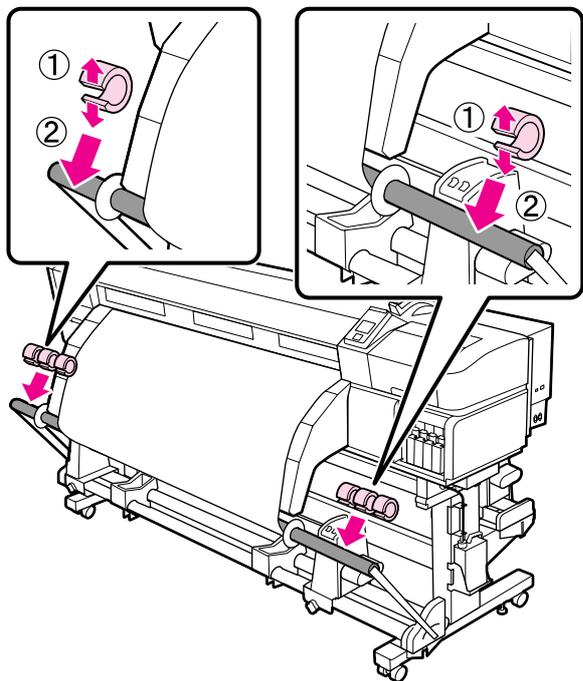


7 定位右侧和左侧紧纸器介质导轨，直到它们轻轻地触碰到介质。



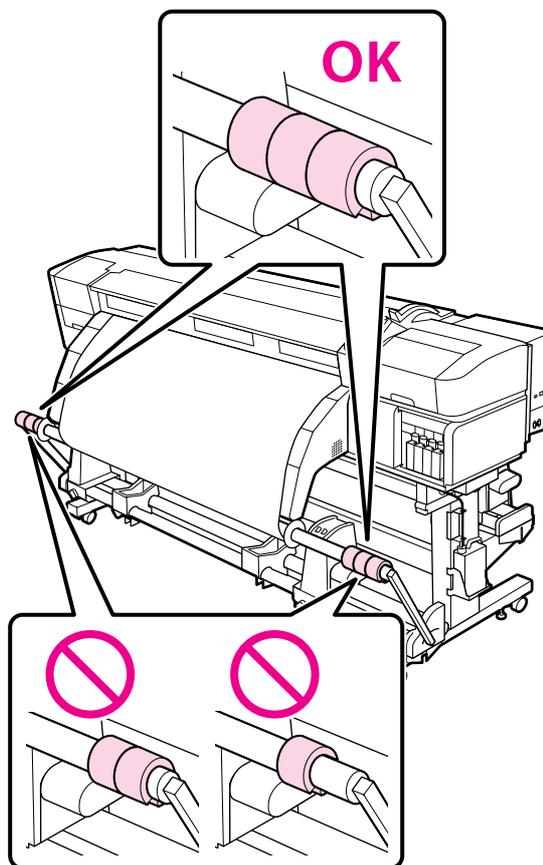
基本操作

- 8** 当装入横幅介质时，将 3 个配重器安装到紧纸器的两端。



重要提示:

- ❑ 在左侧和右侧总是各安装 3 个配重器。如果仅将配重器安装到一侧，或左侧和右侧安装的数量不同，将不能进行正确收纸。



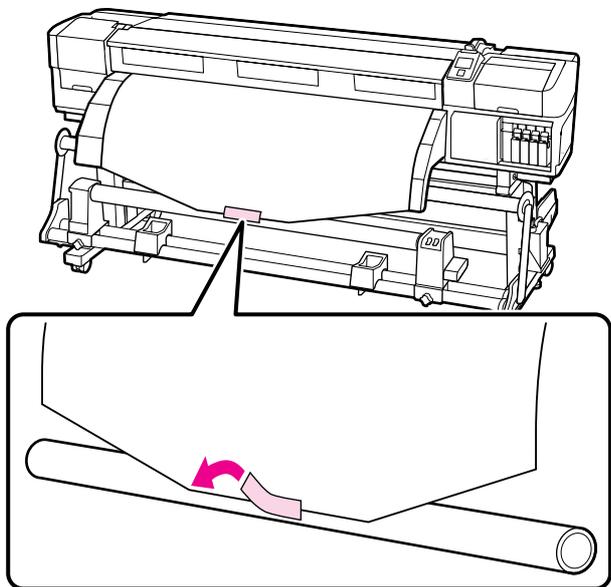
- ❑ 对于除横幅介质之外的其他介质，打印前总是取下配重器。否则在打印时，可能会导致打印头触碰到介质。

要取下配重器，按安装它们的相同方法打开它们。

基本操作

当没有纸带时

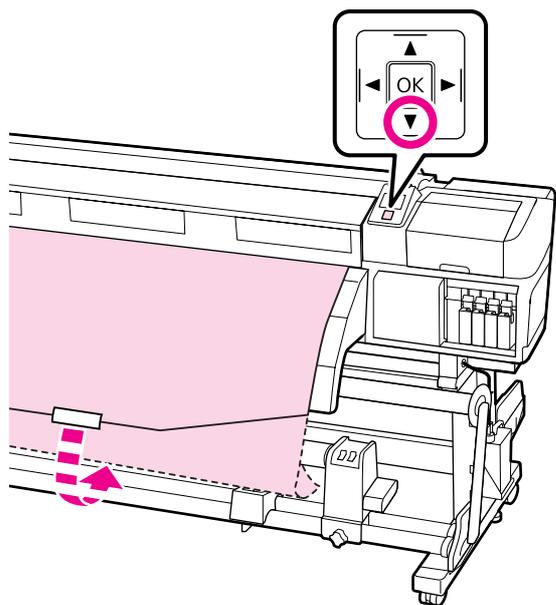
- 1 当笔直向下拉动介质的中间部分时，使用胶条将介质固定到收纸器的卷纸芯上。



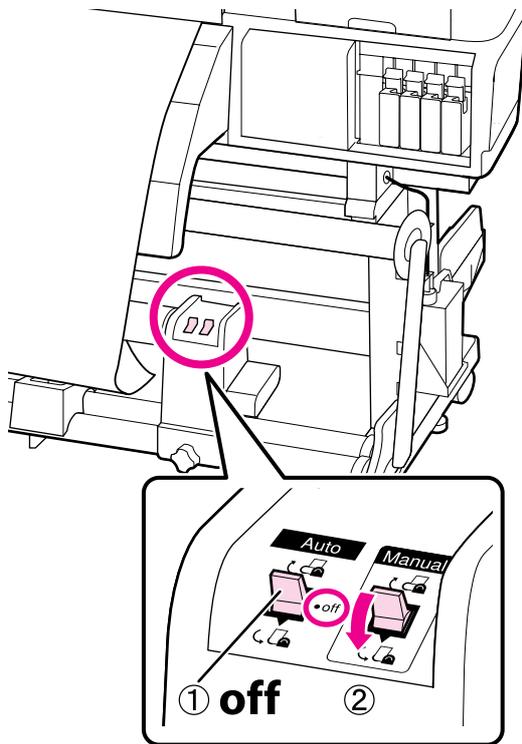
重要提示:

在绷紧的状态下将介质固定到收纸器的卷纸芯上。如果以松弛的状态固定介质，在收纸时，介质可能会发生移动。

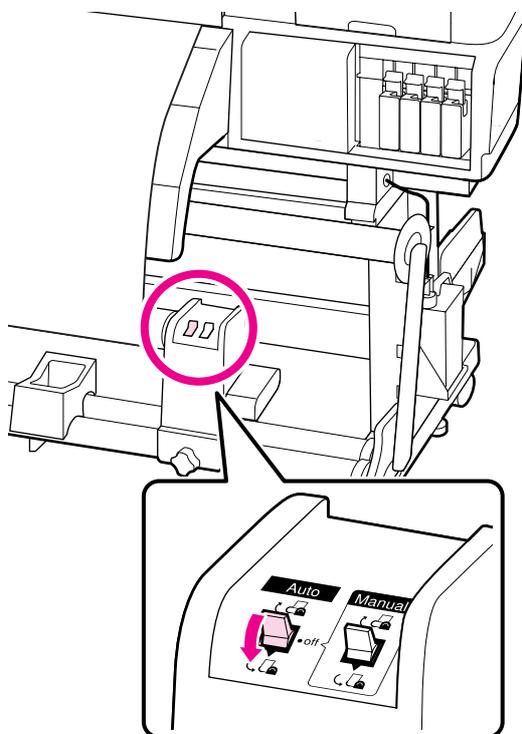
- 2 按下操作面板上的 ▼ 按钮可进入足够的介质，以便在卷纸芯上围绕成一个圈。



- 3 将开关由自动切换为关，然后按下手动开关为  可让介质绕卷纸芯一圈。

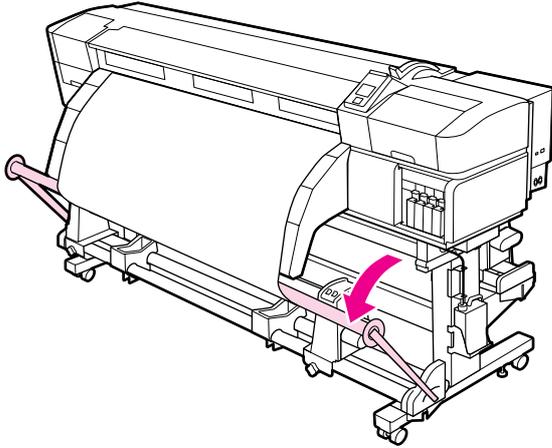


- 4 将自动开关切换为 。



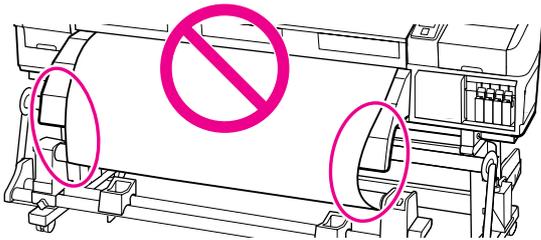
基本操作

5 放下紧纸器直到它轻轻地触碰到介质。

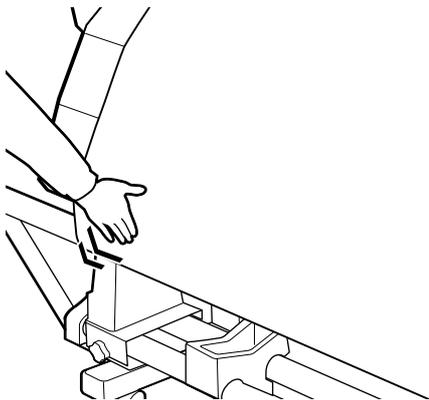


6 确认介质已固定且没有松弛。

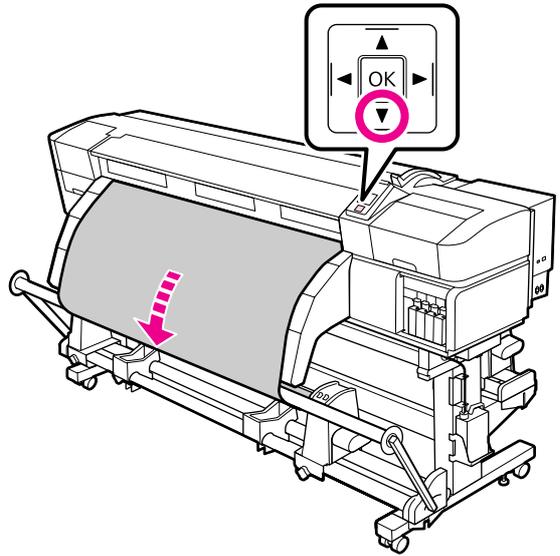
如果下面插图显示区域中介质左侧和右侧的绷紧状态不同，将不能正确收起介质。当一边松弛时，从步骤1重新开始。



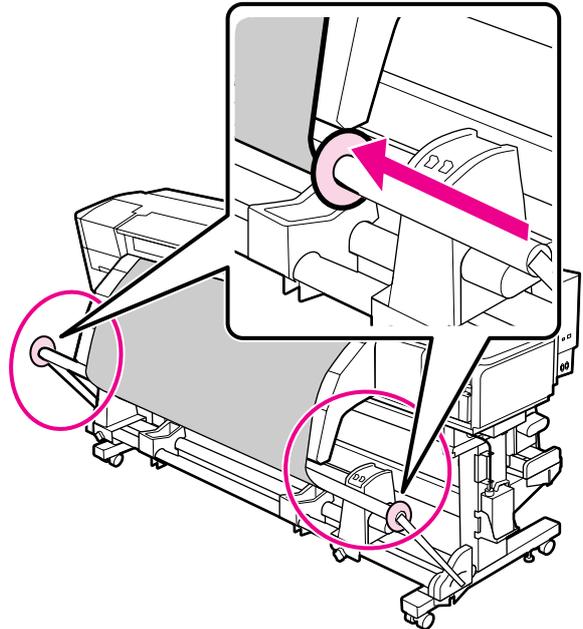
注释：
您可按下面插图指示轻拍介质的两边来确认张力是否不同。



7 继续按下 ▼ 按钮，直到介质缠绕一圈或两圈。

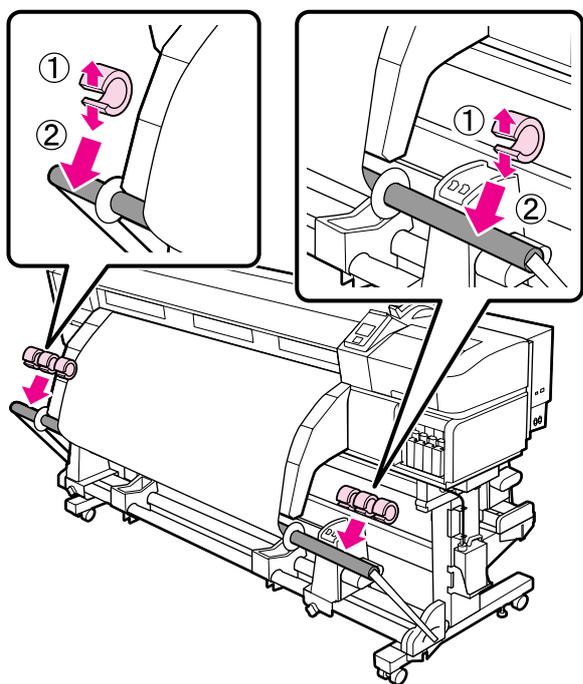


8 定位右侧和左侧紧纸器介质导轨，直到它们轻轻地触碰到介质。



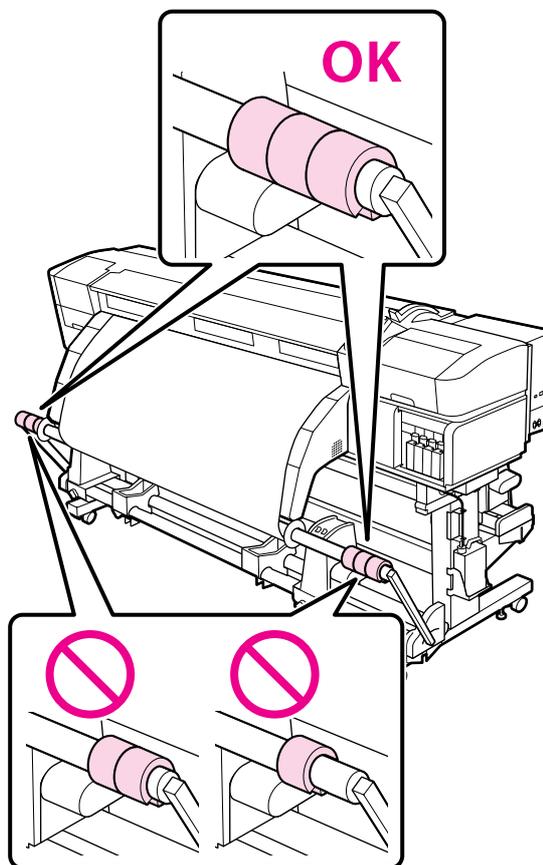
基本操作

- 9** 当装入横幅介质时，将 3 个配重器安装到紧纸器的两端。



重要提示:

- ❑ 在左侧和右侧总是各安装 3 个配重器。如果仅将配重器安装到一侧，或左侧和右侧安装的数量不同，将不能进行正确收纸。



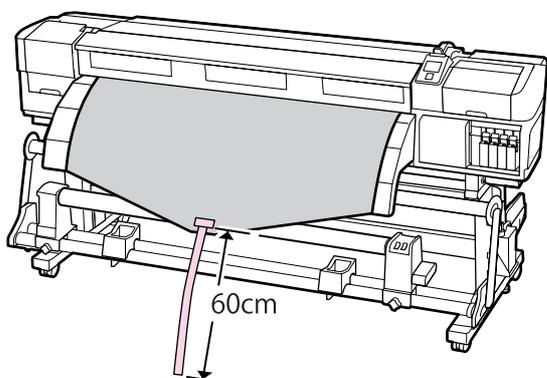
- ❑ 对于除横幅介质之外的其他介质，打印前总是取下配重器。否则在打印时，可能会导致打印头触碰到介质。

要取下配重器，按安装它们的相同方法打开它们。

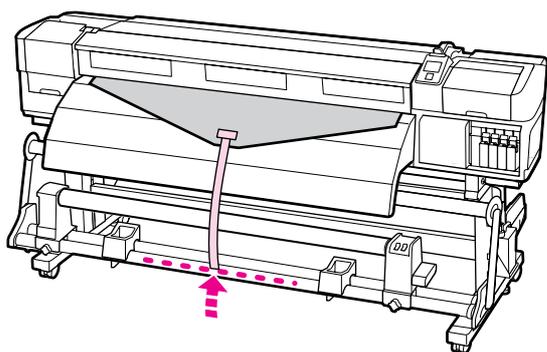
基本操作

打印面向内收纸

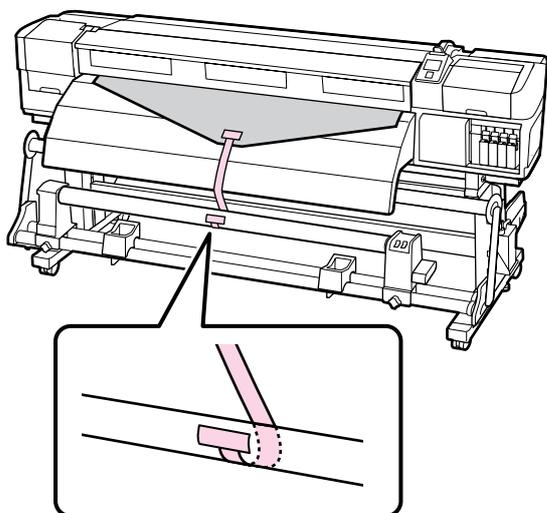
- 1 裁切大约 60 厘米长的纸带，然后使用胶条将它粘贴到介质的中心位置。



- 2 按下 ▲ 按钮，直到纸带的末梢到达管子的中央。



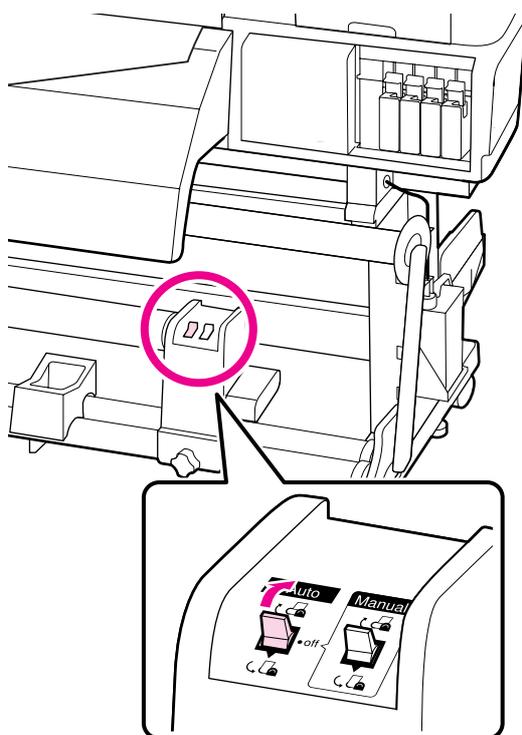
- 3 从卷纸芯的前部翻转纸带，并用市售的胶条粘贴住。



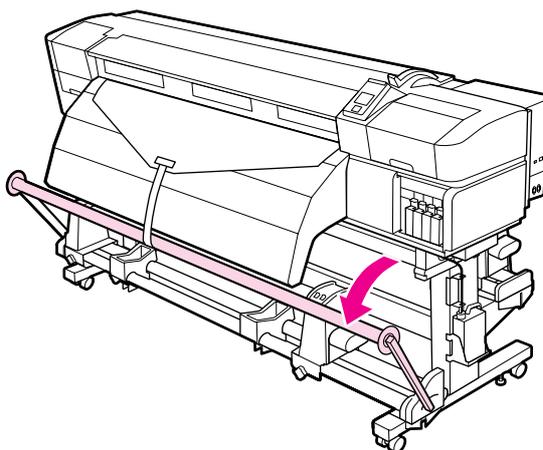
! 重要提示:

在绷紧的状态下将介质固定到收纸器的卷纸芯上。如果以松弛的状态固定介质，在收纸时，介质可能会发生移动。

- 4 将自动开关切换为 。

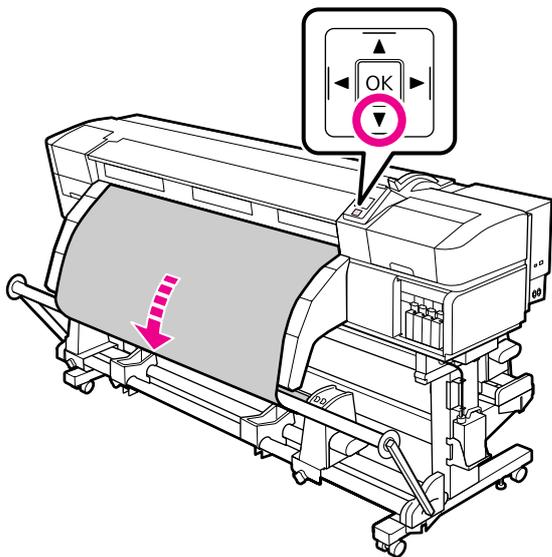


- 5 放下紧纸器直到它轻轻地触碰到介质。

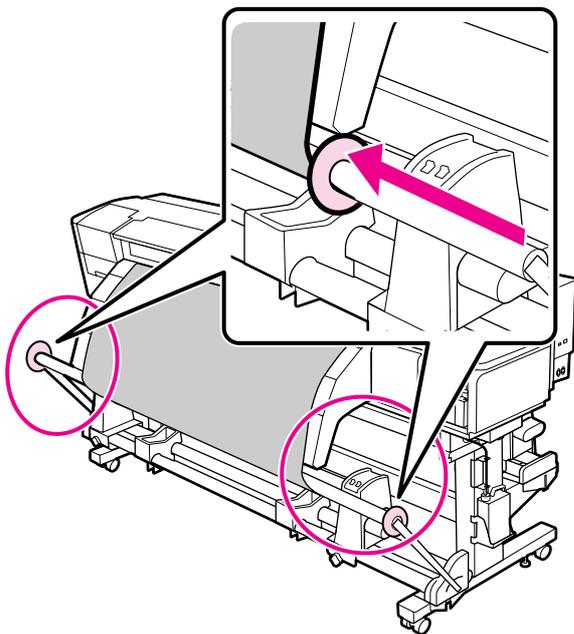


基本操作

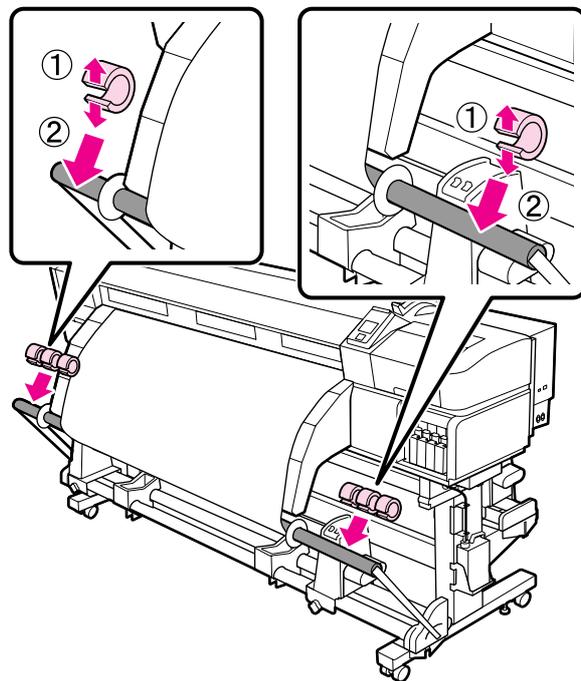
- 6** 继续按下 ▼ 按钮，直到介质的两边缠绕一圈或两圈。



- 7** 定位右侧和左侧紧纸器介质导轨，直到它们轻轻触碰到介质。



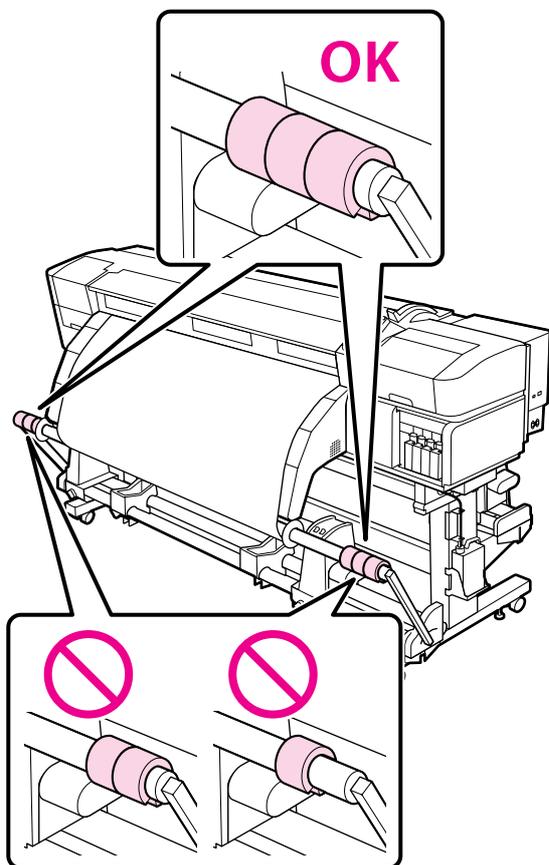
- 8** 当装入横幅介质时，将 3 个配重器安装到紧纸器的两端。



基本操作

! 重要提示:

- 在左侧和右侧总是各安装 3 个配重器。如果仅将配重器安装到一侧，或左侧和右侧安装的数量不同，将不能进行正确收纸。

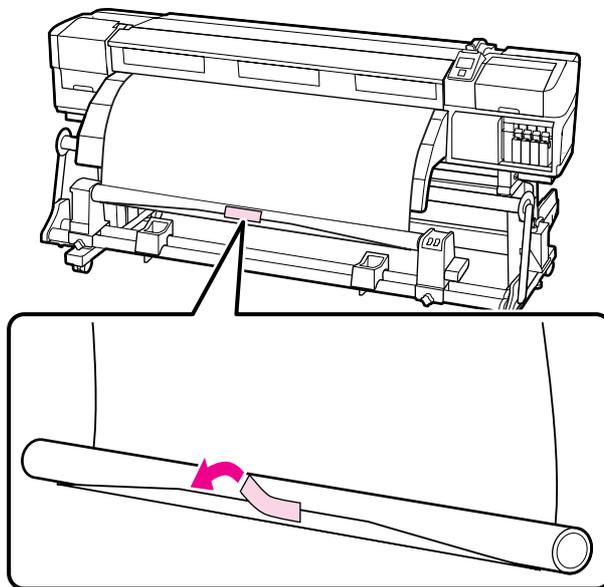


- 对于除横幅介质之外的其他介质，打印前总是取下配重器。否则在打印时，可能会导致打印头触碰到介质。

要取下配重器，按安装它们的相同方法打开它们。

当没有纸带时

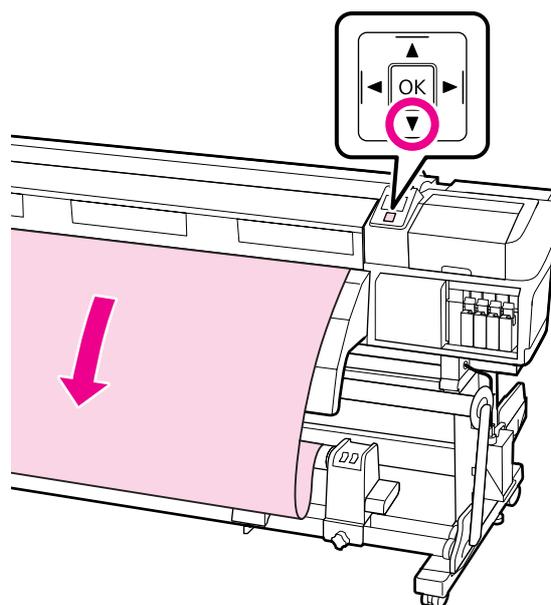
- 1 当笔直向下拉动介质的中间部分时，使用胶条将介质固定到收纸器的卷纸芯上。



! 重要提示:

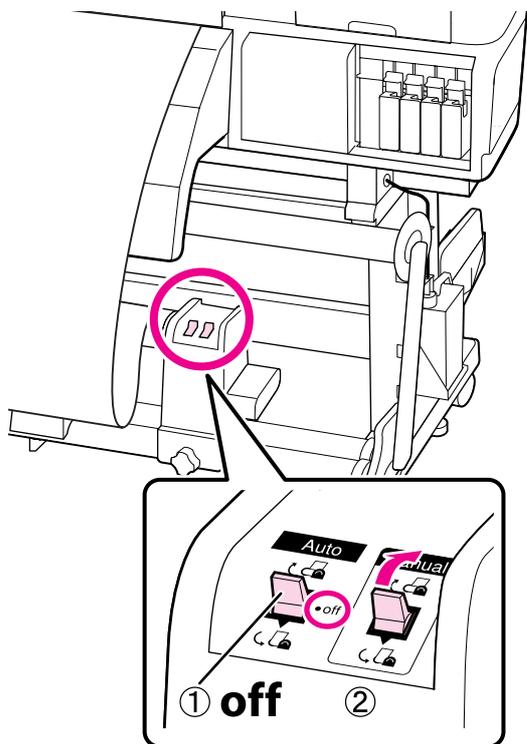
在绷紧的状态下将介质固定到收纸器的卷纸芯上。如果以松弛的状态固定介质，在收纸时，介质可能会发生移动。

- 2 按下操作面板上的 ▼ 按钮可进入足够的介质，以便在卷纸芯上围绕成一个圈。

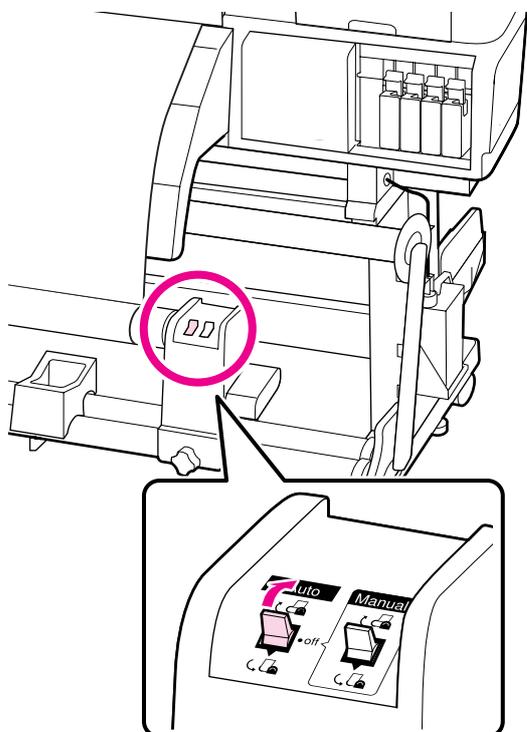


基本操作

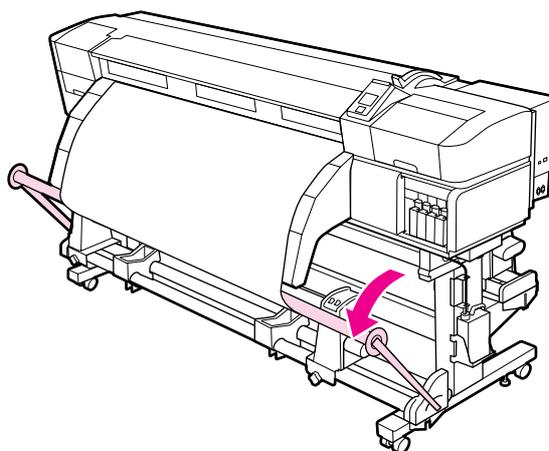
- 3** 将开关由自动切换为关，然后按下手动开关为  可让介质绕卷纸芯一圈。



- 4** 将自动开关切换为 .

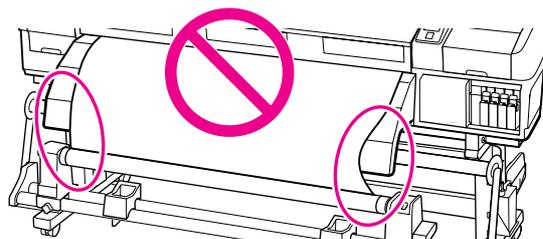


- 5** 放下紧纸器直到它轻轻地触碰到介质。



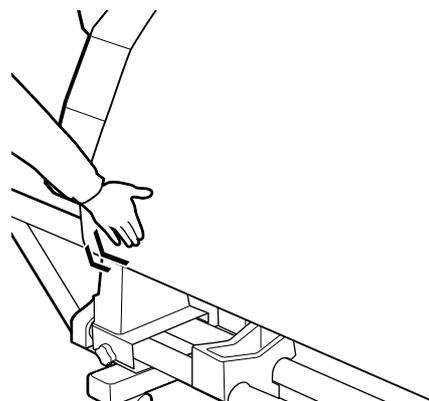
- 6** 确认介质已固定且没有松弛。

如果下面插图显示区域中介质左侧和右侧的绷紧状态不同，将不能正确收起介质。当一边松弛时，从步骤 1 重新开始。



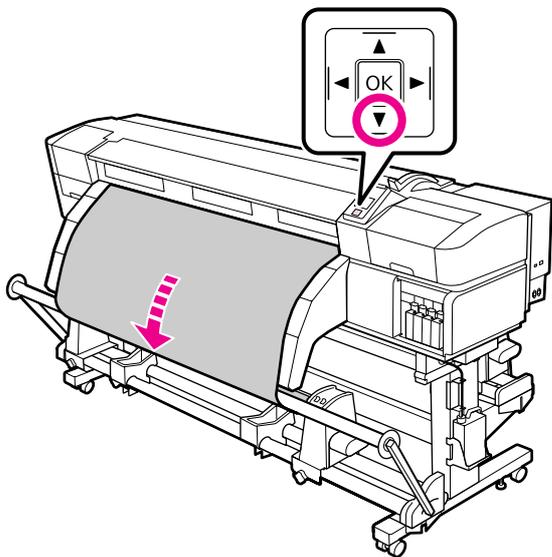
注释：

您可按下面插图指示轻拍介质的两边来确认张力是否不同。

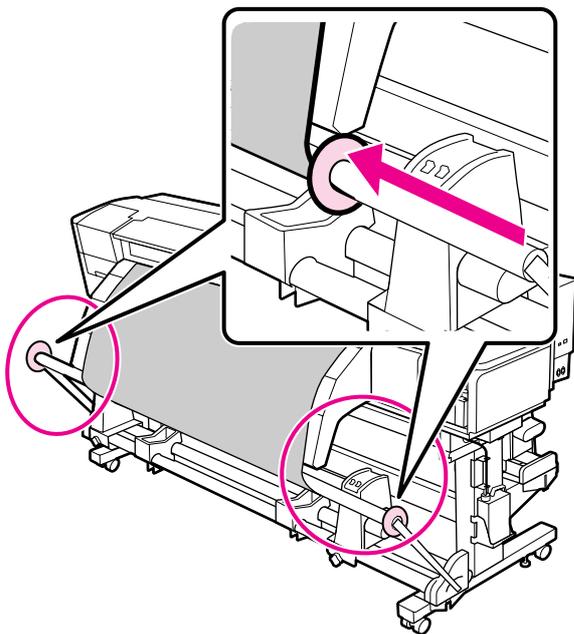


基本操作

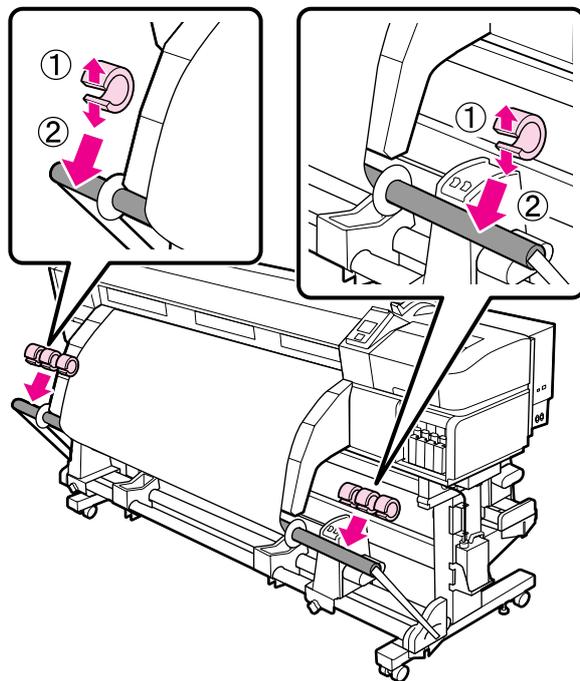
- 7 继续按下 ▼ 按钮，直到介质到达纸芯，并缠绕一圈或两圈。



- 8 定位右侧和左侧紧纸器介质导轨，直到它们轻轻触碰到介质。



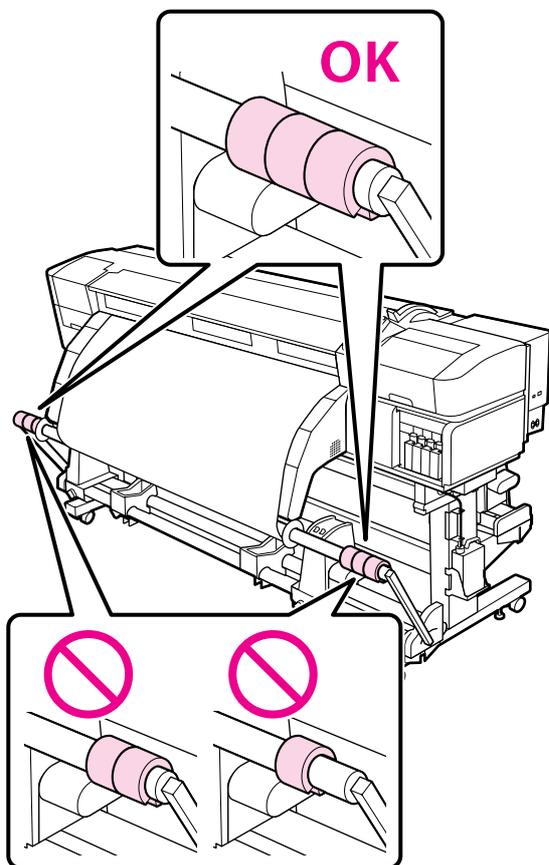
- 9 当装入横幅介质时，将 3 个配重器安装到紧纸器的两端。



基本操作

重要提示:

- ❑ 在左侧和右侧总是各安装 3 个配重器。如果仅将配重器安装到一侧，或左侧和右侧安装的数量不同，将不能进行正确收纸。



- ❑ 对于除横幅介质之外的其他介质，打印前总是取下配重器。否则在打印时，可能会导致打印头触碰到介质。

要取下配重器，按安装它们的相同方法打开它们。

取下收纸轴

根据您是使用随附的自动收纸器还是使用重型介质的自动收纸器（选件）的不同，取下介质的步骤也不同。

当使用随附的自动收纸器时，按下面步骤。

当安装了重型卷纸的自动收纸器  第 77 页上的“使用选件重型卷纸自动收纸器”

使用安装了随附的自动收纸器时

此部分描述如何从收纸器上取下介质。

注意:

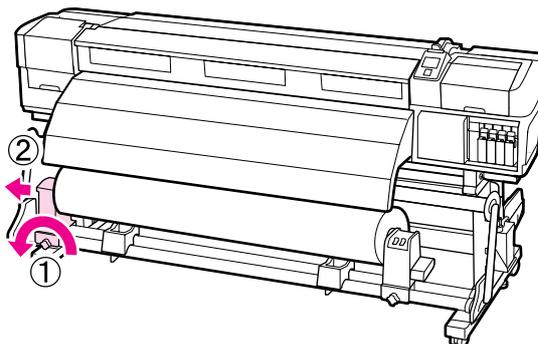
- ❑ 因为介质比较重，不能由一人抬起。
- ❑ 当取下介质或收纸轴时，按下面指导。将介质或收纸轴摔落可能会导致伤害。

- 1 剪切介质并将剪切完的介质收回至收纸器上。

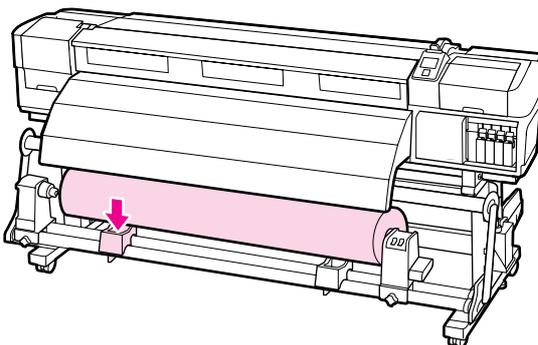
 第 60 页上的“剪切介质”

- 2 为防止介质从收纸轴上滑落，抬着卷纸的左端。

- 3 松开左边卷纸芯支架的固定螺丝，然后从卷纸上取下卷纸芯支架。



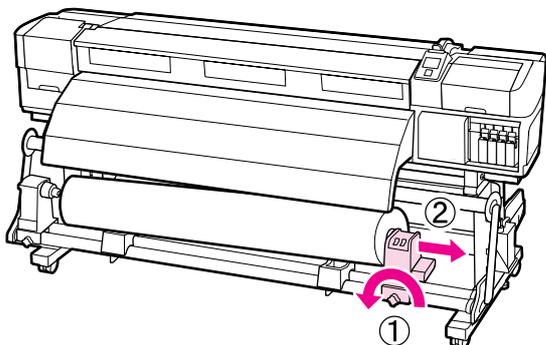
- 4 将卷纸放下至卷纸托架上。



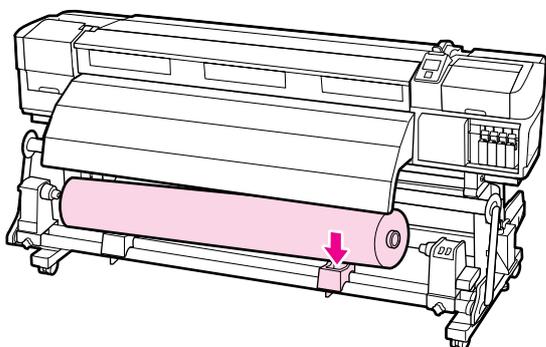
- 5 为防止介质从卷轴上滑落，抬着卷纸的右端。

基本操作

- 6** 松开右边卷纸芯支架的固定螺丝，然后从卷纸上取下卷纸芯支架。



- 7** 将卷纸放下至卷纸托架上。



使用选件重型卷纸自动收纸器

此部分描述如何使用升降机从收纸器上取下介质。

可使用下面类型的升降机。

- ❑ 叉或支架厚度：28 毫米或更少
- ❑ 叉或支架面可下降至距地面约 190 毫米

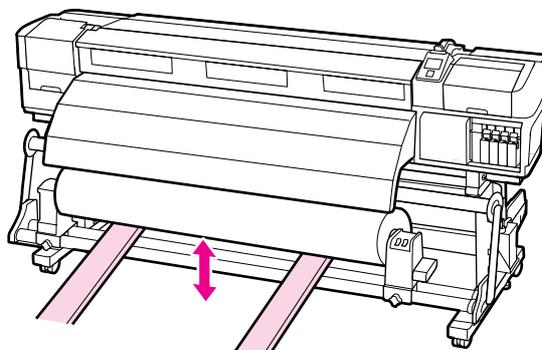
注意：

- ❑ 因为介质比较重，不能由一人抬起。
当处理重量为 40 千克或更重的介质时，推荐使用一个升降机。
- ❑ 当取下介质或收纸轴时，按下面指导。
将介质或收纸轴摔落可能会导致伤害。

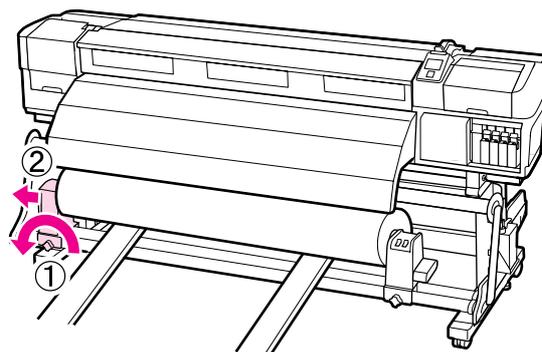
- 1** 剪切介质并将剪切完的介质收回至收纸器上。

 第 60 页上的“剪切介质”

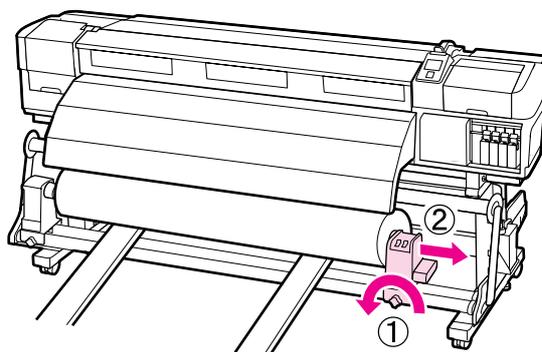
- 2** 将升降机插入到介质和自动收纸器的中间，调整高度可撑起收纸轴。



- 3** 松开左边卷纸芯支架的固定螺丝，然后从卷纸上取下卷纸芯支架。



- 4** 松开右边卷纸芯支架的固定螺丝，然后从卷纸上取下卷纸芯支架。



打印前

要保持打印质量，在每天开始打印前按下面描述执行检查。

❑ 检查剩余墨量。

如果在打印期间墨盒已到使用寿命，一旦更换了墨盒，打印可以重新恢复。但是，在打印一项任务期间更换墨盒时，根据干燥条件的不同打印输出的颜色可能看起来不同。如果您知道要打印一项大的任务，我们推荐您在开始前使用新的墨盒来替换墨量低的墨盒。旧的墨盒可以再重新插入用于打印以后的数据。

墨量显示为图标。

 [第 19 页上的“显示信息”](#)

更换墨盒

 [第 110 页上的“更换步骤”](#)

❑ 摇晃专色墨水

每 24 小时必须取下专色墨水进行摇晃一次。虽然距最后一次取出墨盒 24 小时时操作面板会显示一次信息，但是我们推荐在开始工作前将墨盒取出进行摇晃。

摇晃墨盒  [第 110 页上的“摇晃”](#)

❑ 打印检查图案

打印检查图案可检查堵塞的喷嘴。

如果部分图案模糊或丢失请执行打印头清洗。

打印一张检查图案  [第 120 页上的“打印喷嘴检查图案”](#)

打印头清洗  [第 121 页上的“打印头清洗”](#)

保存介质设置

基本设置流程

要使用新介质，根据介质规格参数表预先配置它的设置。介质设置库存储以下信息：

- ❑ 设置名称
- ❑ 导纸间距
- ❑ 自动介质调整
- ❑ 介质调整
- ❑ 加热并烘干
- ❑ 高级设置（介质吸力、介质张力等）

在正常使用时，按下面流程配置设置。但是，对于某些介质类型，您需要在步骤 (2) 中手动配置**介质调整**，或在**高级设置**中更改指定值。详细信息请参见下面。

目标介质  [第 161 页上的“推荐的介质设置”](#)

高级设置  [第 135 页上的“自定义设置”](#)

(1) 设置名称



(2) 自动介质调整

您可以通过一步操作来自动执行**进纸调整**和**打印头校准**。



(3) 加热并烘干

为介质设置合适的温度。

在保存介质设置后，如果您更改了打印条件，要重新配置介质设置。重新配置设置只需要**介质调整**中的**进纸调整**或**打印头校准**，您就可以在短时间内完成设置。有关详细信息，参见下面部分：

 [第 81 页上的“介质调整”](#)

基本操作

有关设置的注释说明

- 在与实际打印相同的情况下，正确装入调整的介质。如，您正在使用自动收纸器进行打印，自动收纸器同样也需要用于调整。

☞ 第 30 页上的“装入和更换介质”

☞ 第 62 页上的“使用自动收纸器”

- 使用卷曲、折痕、不平、折叠或弯曲的介质可能会导致无法调整。裁切卷曲、折痕、不平、折叠或弯曲的部分，并仅在打印时装入介质。

裁切介质 ☞ 第 60 页上的“剪切介质”

- 如果介质的宽度不同，即使是介质的类型相同，介质设置也要重新配置。保存每一个介质宽度的介质设置。
- 当使用不同批次的相同的介质类型时，您应该重新配置介质设置。
- 当使用 SC-S70680 或 SC-S50680，不要使用曾经从打印机中进入或倒回的介质部分来进行调整。已经过滚筒进入又重新倒回的介质可能有痕迹或其他问题，且不能正确调整。

设置（常规）

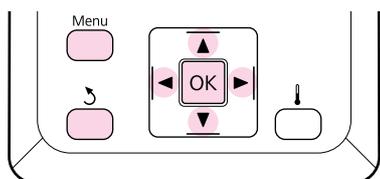
此打印机可提供多达 30 个介质设置库。按照下面步骤保存介质设置。

注释：

保存在打印机中的介质设置可以使用 EPSON LFP Remote Panel 2 更改。

有关详细信息，参见 EPSON LFP Remote Panel 2 帮助。

在下面设置中使用的按钮



关闭介质设置库

- 1 在确认打印机已经准备就绪可以打印后，按下 **Menu** 按钮。

显示设置菜单。

- 2 选择**介质设置**并按下 **OK** 按钮。

- 3 使用 **▼/▲** 按钮选择**自定义设置**，然后按下 **OK** 按钮。

- 4 使用 **▼/▲** 按钮可选择想要的介质编号，然后按下 **OK** 按钮。

如果选择了已保存设置的编号，已存在的设置被覆盖。

设置名称

命名介质设置库。使用有特点的名称方便使用时的选择。

- 1 选择**设置名称**，并按下 **OK** 按钮。

- 2 使用 **▼/▲** 按钮可显示字母和符号。当显示希望的字符时，按下 **▶** 按钮可选择下一个输入位置。

按下 **◀** 按钮可删除上一个字符以擦除错误并将光标向回移动一格。

- 3 在输入名称后，按下 **OK** 按钮。

自动介质调整

当执行此菜单时，打印图案时打印机会使用传感器自动读取调整图案，并继续执行**进纸调整**和**打印头校准**。

在执行此菜单之前，更改下面项目的设置值。

- 导纸间距

- 高级设置

☞ 第 135 页上的“自定义设置”

基本操作

重要提示:

- 在下面情况下，**自动介质调整**可能不能执行。采取合适的动行，重新执行任务。
- 打印机直接暴露在阳光下或受周围其他光源的干扰。
遮挡打印机，避免干扰源。
- 喷嘴堵塞。
执行**打印头清洗**来清除任何堵塞。
- 在下面情况下，**自动介质调整**可能不能执行。在**介质调整**中，对每个项目手动执行菜单。
- 透明或彩色介质。
- 导纸间距**设置为 2.5。
- 在执行**自动介质调整**后，发现条纹或颗粒。

 [第 81 页上的“介质调整”](#)

下面给出了打印测试图案所需介质的最大长度。使用的介质量根据使用的打印机型号和介质系统的不同而不同。

SC-S70680, SC-S50680

标准卷纸系统	大约 987 毫米
重型卷纸系统	大约 1116 毫米

SC-S30680

标准卷纸系统	大约 1061 毫米
重型卷纸系统	大约 1190 毫米

设置步骤

1 根据实际的使用条件装入介质。

当使用条件改变时，调整结果也将改变。

当使用自动收纸器时

在打印机上装入介质，并将其安装到自动收纸器。

 [第 30 页上的“装入和更换介质”](#)

 [第 62 页上的“使用自动收纸器”](#)

当不使用自动收纸器时

笔直向前拉动介质直到边缘超过后加热器顶部的标签。

 [第 30 页上的“装入和更换介质”](#)

2 使用 **▼** 或 **▲** 按钮选择**自动介质调整**，然后按下 **OK** 按钮。

此模式自动执行打印图案和调整。

当在操作面板上显示**准备就绪**时，调整完成。

加热并烘干

您可设置每个加热器的温度或将附加打印干燥系统（SC-S50680 标配，其他型号为选件）的风扇打开或关闭。加热器的状态可以在操作面板上查看到。

 [第 19 页上的“显示信息”](#)

设置步骤

1 使用 **▼/▲** 按钮选择**加热并烘干**，然后按下 **OK** 按钮。

2 使用 **▼/▲** 按钮可选择希望的选项，然后按下 **OK** 按钮。

3 选择一个值。

加热器温度

预加热器、打印加热器和后加热器的温度可以分别进行调整。

注释:

- 标准加热温度按下面。
 - 如果可能的话将加热器的温度设置为介质文档中推荐的温度。
 - 如果打印输出模糊或有污迹或有墨块，请升高温度。注意，如果温度升得过高可能会引起介质收缩、皱褶或损坏。
- 加热器到达指定温度所需的时间根据周围温度的不同而不同。

- (1) 使用 **▶/◀** 按钮选择一个加热器。从左开始为预加热器、打印加热器和后加热器选项。
- (2) 在选择希望的加热器后，使用 **▼/▲** 按钮可选择温度。
- (3) 在进行设置后，按下 **OK** 按钮。

基本操作

附加干燥器

注释:

- 当安装了选件附加打印干燥系统 (SC-S50680 标配, 其他型号为选件) 时, 显示此项目。
- 缺省设置为开, 当开始打印时, 烘干风扇自动打开。

- (1) 使用 ▼/▲ 按钮可选择开或关。
- (2) 按下 OK 按钮。

4

按下  按钮 2 次可返回到自定义设置菜单。

介质调整

当**自动介质调整**不能使用或由于在保存介质设置后, 对打印条件进行了更改, 需要重新配置介质设置时使用此菜单来调整介质。在此菜单中, 分别执行**进纸调整**和**打印头校准**。

自动介质调整不能使用时的介质调整

当使用**自动介质调整**不能调整介质时, 或即使在执行了**自动介质调整**后, 在打印输出上检测到条纹或颗粒时, 选择**进纸调整 - 手动**和**打印头校准 - 标准 (手动)**来采取合适操作。

在保存介质设置后更改打印条件时

在保存介质设置后, 在下面情况下, 在此菜单中选择**进纸调整 - 自动**:

- 介质张力或介质吸力设置已在**高级设置**中更改;
- 配重器已安装或已从紧纸器上取下;
- 已经切换了标准进纸部件和选件重型卷纸系统;
- 压力滚筒的配置已更改 (SC-S70680, SC-S50680)。

当更改了**导纸间距**时, 在此菜单中选择**打印头校准 - 标准 (自动)**。但是, 如果设置值更改为 2.5, 自动调整变成不可用。执行**标准 (手动)**。

在执行此菜单之前, 更改下面项目的设置值。

- 导纸间距
- 高级设置

 [第 135 页上的“自定义设置”](#)

进纸调整

当在打印输出上检测到条纹 (水平条纹、颜色不均匀或条带) 时使用此菜单。

此菜单提供二种模式: **自动**和**手动**。

自动

打印图案时打印机会使用传感器读取调整图案并进行自动地调整。

手动

查看打印的调整图案并指定最佳的调整值。使用自动时如果出现颗粒和失准, 请使用该选项。

下面给出了打印测试图案所需介质的最大长度。使用的介质质量根据使用的打印机型号和介质系统的不同而不同。

SC-S70680, SC-S50680

	自动	手动
标准卷纸系统	大约 987 毫米	大约 1170 毫米
重型卷纸系统	大约 1116 毫米	大约 1170 毫米

SC-S30680

	自动	手动
标准卷纸系统	大约 1061 毫米	大约 1170 毫米
重型卷纸系统	大约 1190 毫米	大约 1170 毫米

当进行调整时, 注意下面要点。

 [第 79 页上的“有关设置的注释说明”](#)

设置步骤

1

检查打印机已准备就绪, 根据实际的使用条件装入介质。

当使用自动收纸器时, 将介质安装到自动收纸器上。

 [第 30 页上的“装入和更换介质”](#)

 [第 62 页上的“使用自动收纸器”](#)

2

按下 **Menu** 按钮可显示设置菜单。

基本操作

3 使用 ▼/▲ 按钮选择**介质设置**，然后按下 OK 按钮。

4 使用 ▼/▲ 按钮选择**自定义设置**，然后按下 OK 按钮。

5 使用 ▼/▲ 按钮可选择想要调整的目标介质编号，然后按下 OK 按钮。

如果选择了已保存设置的编号，已存在的设置被覆盖。

6 使用 ▼/▲ 按钮选择**介质调整**，然后按下 OK 按钮。

7 使用 ▼/▲ 按钮选择**进纸调整**，然后按下 OK 按钮。

8 使用 ▼/▲ 按钮选择下面方式的一种，然后按下 OK 按钮。

自动

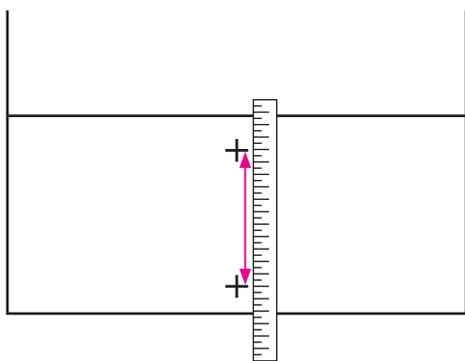
此模式自动执行打印图案和调整。

当在操作面板上显示**准备就绪**时，调整完成。

手动

显示调整图案选择屏幕。选择要打印的调整图案，按下 OK 按钮 2 次可继续步骤 9。图案越长，调整越精确。

9 使用标尺测量打印的调整图案上的符号 "+" 之间的距离。



10 在操作面板上显示图案的长度。

使用 ▶/◀ 按钮将数值更改为在步骤 9 中获得的数值，按下 OK 按钮。

当完成设置时，打印机返回到**准备就绪**状态。

打印头校准

您可以从此菜单中执行以下三种类型的调整。

标准（自动）

打印图案时打印机会使用传感器读取调整图案并进行自动地调整。

标准（手动）

查看打印的调整图案并指定最佳的调整值。使用标准（自动）时如果出现颗粒和失准，请使用该选项。

块状图案

查看打印的调整图案并指定最佳的调整值。使用标准（手动）时如果出现颗粒和失准，请使用该选项。

首先执行手动 (Uni-D)，然后执行手动 (Bi-D)。对于 SC-S70680 和 SC-S50680，您应执行手动（双打印头）。

当每次进行调整时，注意下面要点。

 [第 79 页上的“有关设置的注释说明”](#)

设置步骤

1 检查打印机已准备就绪，根据实际的使用条件装入介质。

当使用自动收纸器时，将介质安装到自动收纸器上。

 [第 30 页上的“装入和更换介质”](#)

 [第 62 页上的“使用自动收纸器”](#)

2 按下 **Menu** 按钮可显示设置菜单。

3 使用 ▼/▲ 按钮选择**介质设置**，然后按下 OK 按钮。

4 使用 ▼/▲ 按钮选择**自定义设置**，然后按下 OK 按钮。

5 使用 ▼/▲ 按钮可选择想要调整的目标介质编号，然后按下 OK 按钮。

如果选择了已保存设置的编号，已存在的设置被覆盖。

6 使用 ▼/▲ 按钮选择**介质调整**，然后按下 OK 按钮。

基本操作

- 7** 使用 ▼/▲ 按钮选择**打印头校准**，然后按下 OK 按钮。

如果选择了 **RIP 设置**，请输入要使用的介质厚度，然后按下 OK 按钮。

- 8** 使用 ▼/▲ 按钮选择下面方式的一种，然后按下 OK 按钮。

标准（自动）

此模式自动执行打印图案和调整。

当在操作面板上显示**准备就绪**时，调整完成。

标准（手动）

按下 OK 按钮可继续步骤 9。

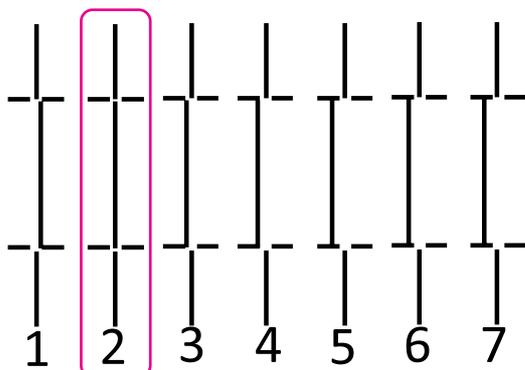
块状图案

显示调整菜单选择屏幕。选择任何菜单，按下 OK 按钮二次可继续步骤 9。

- 9** 检查打印的校准图案

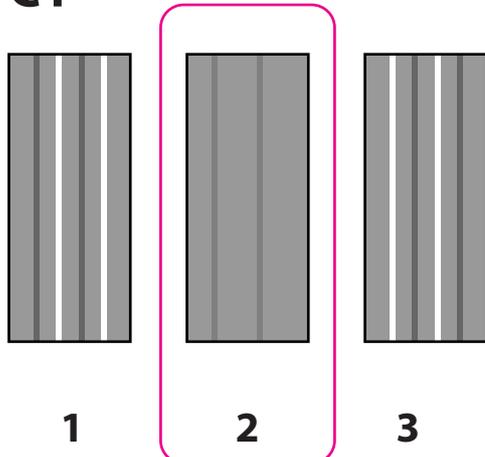
在下面显示的样例中选择“2”。

在**标准（手动）**中



在**块状图案**中

C1



- 10** 显示可输入数值的屏幕。使用 ▲/▼ 按钮，输入在步骤 9 中记录的图案编号，然后按下 OK 按钮。

- 11** 当打印了多种检查图案时，选择每一种检查图案的编号，然后按下 OK 按钮。

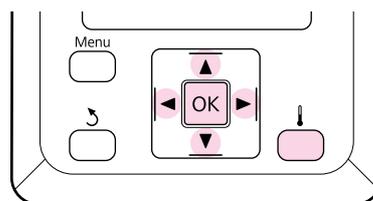
当您输入最后一种颜色的图案编号时，将显示介质设置菜单。

在打印期间更改设置

在打印期间使用下面显示的步骤可更改**加热并烘干**和**进纸调整**。

加热并烘干

在下面设置中使用的按钮



- 1** 打印时按下 ↓ 按钮。
显示**加热并烘干**菜单。
- 2** 使用 ▼/▲ 按钮可选择希望的选项，然后按下 OK 按钮。
- 3** 选择一个值。

加热器温度

- 使用 ▶/◀ 按钮选择一个加热器。从左开始为预加热器、打印加热器和后加热器选项。
- 在选择希望的加热器后，使用 ▼/▲ 按钮可选择温度。

附加干燥器

使用 ▼/▲ 按钮可选择开或关。

基本操作

4 按下 OK 按钮更新当前选择的介质设置。

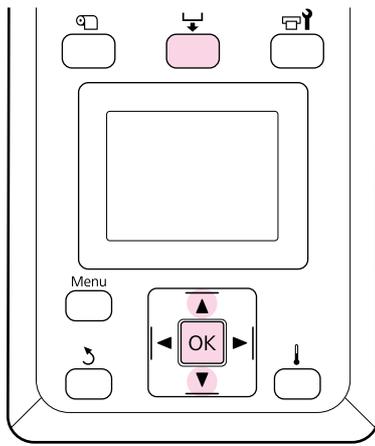
5 按下 ↻ 按钮 2 次可返回到自定义设置菜单。

注释：

加热器到达指定温度所需的时间根据周围温度的不同而不同。

进纸调整

在下面设置中使用的按钮



1 打印时按下 ↵ 按钮。

显示当前调整值。

2 按下 ▼/▲ 按钮更改当前值。

如果进纸量太少，黑色条纹（暗条纹）将出现，向上调整进纸量。

如果进纸量太大，白色条纹（浅色条纹）将出现，向下调整进纸量。

3 检查打印结果。如果您对结果不满意，使用 ▼/▲ 按钮更改值。

这是将**进纸调整**的设置值更新为在当前选择的介质设置。

4 按下 OK 按钮可退出菜单。

注释：

如果此设置更改，图标按下面所示在操作面板屏幕上显示。要清除此图标，进行下面操作。

- 重新执行自动介质调整或进纸调整。
- 执行恢复设置。



基本操作

可打印区域

SC-S70680/SC-S50680

可打印区域取决于是否使用低压力滚筒或高压力滚筒来设置介质。

当使用低压力滚筒（普通打印）时

下面插图中的灰色区域将显示打印区域。箭头指示进纸方向。当压力滚筒已在介质上正确设置时，“A”指示两边的压力滚筒。

根据介质尺寸检查设置，打印机所识别的介质的左侧和右侧边缘会有所不同（如下所示）。

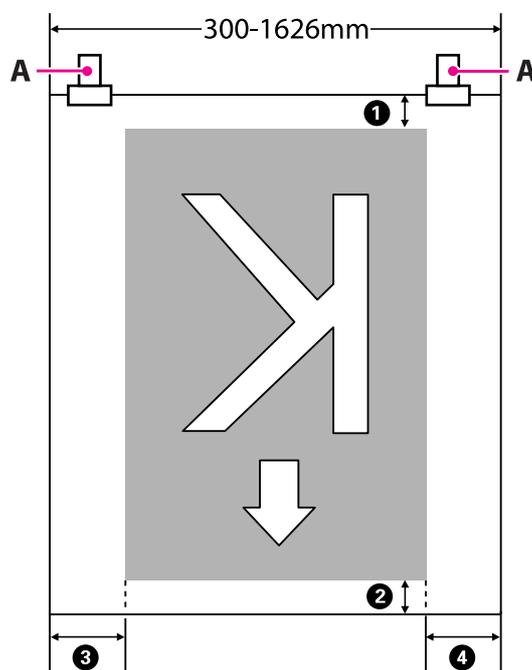
开：打印机会自动检测装入介质的左侧和右侧边缘。
当安装了介质托架时，介质边缘的范围为距离介质左侧和右侧边缘 5 毫米以内的区域。
如果没有正确安装介质托架，则不能正确检测到介质的边缘。

 [第 33 页上的“当安装了标准进纸部件时”](#)

 [第 39 页上的“使用选件重型卷纸进纸部件”](#)

关：“A”外 5 毫米的位置被视为介质的边缘。
如果压力滚筒的位置不正确，则可能会在介质的左侧和右侧以外区域打印。
打印介质边缘外部的墨水可能会污染打印机的内部。

 [第 31 页上的“定位压力滚筒和介质（为 SC-S70680 和 SC-S50680）”](#)



基本操作

① 至 ④ 指示所有 4 条边的边距。有关详细信息，请参阅以下内容。

边距位置	描述	可用设置范围
① 底部* ¹	可在 RIP 中配置。为维护进纸的精确性，如果设置低于 5 毫米或高于 17 毫米，则设置会分别切换为 5 毫米和 17 毫米。	5~17 毫米
② 顶部* ¹	可在 RIP 中配置。因装入介质时所拉出的介质长度不同而不同。为了实现连续打印，添加了在 RIP 中设置的边距，以维护进纸的精确性，如果设置低于 5 毫米，则设置会切换为 5 毫米。	5 毫米或更多
③ 左侧* ^{2, 3}	为打印机设置菜单中的边距（左）选择的值。默认设置为 5 毫米。	3~25 毫米
④ 右侧* ^{2, 3}	为打印机设置菜单中的打印起始位置和边距（右）所选值的总和。打印起始位置的缺省设置为 0 毫米，而边距（右）的缺省设置为 5 毫米。	3~825 毫米

*1 所配置的边距和实际打印输出可能会有所不同，具体取决于所使用的 RIP。有关详细信息，请与 RIP 制造商联系。

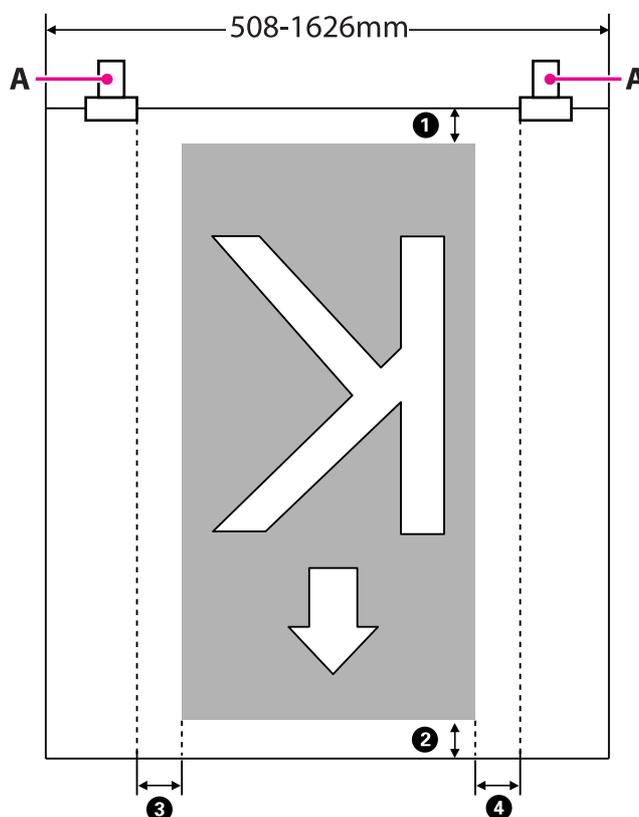
*2 它可以从 RIP 中获得，具体取决于所使用的软件 RIP。有关详细信息，请与 RIP 制造商联系。

*3 设置边距时请注意以下要点。

- 当使用介质托架时，请保留 10 毫米或更多的边距。边距过窄可能会导致打印机在介质托架上打印。
- 如果打印数据的宽度与设置的左侧和右侧边距之和超出可打印区域，则数据的一部分将不打印。

当使用高压力滚筒时（当使用透明胶片或灯箱片、或执行墨水分层时）

可打印区域不包含压力滚筒定位以外所配置的边距。（参见下面插图的灰色区域。）箭头指示进纸方向。“A”指示高压力滚筒的位置。



基本操作

① 至 ④ 指示所有 4 条边的边距。有关详细信息，请参阅以下内容。

边距位置	描述	可用设置范围
① 底部* ¹	可在 RIP 中配置。为维护进纸的精确性，如果设置低于 5 毫米或高于 17 毫米，则设置会分别切换为 5 毫米和 17 毫米。	5~17 毫米
② 顶部* ¹	可在 RIP 中配置。因装入介质时所拉出的介质长度不同而不同。为了实现连续打印，添加了在 RIP 中设置的边距，以维护进纸的精确性，如果设置低于 5 毫米，则设置会切换为 5 毫米。	5 毫米或更多
③ 左侧* ^{2,3}	为打印机设置菜单中的边距（左）选择的值。默认设置为 5 毫米。	3~25 毫米
④ 右侧* ^{2,3}	为打印机设置菜单中的打印起始位置和边距（右）所选值的总和。打印起始位置的缺省设置为 0 毫米，而边距（右）的缺省设置为 5 毫米。	3~825 毫米

*1 所配置的边距和实际打印输出可能会有所不同，具体取决于所使用的 RIP。有关详细信息，请与 RIP 制造商联系。

*2 它可以从 RIP 中获得，具体取决于所使用的软件 RIP。有关详细信息，请与 RIP 制造商联系。

*3 设置边距时请注意以下要点。

- 无论介质尺寸检查的设置为何，边距起点均在“A”内（虚线指示）。
- 如果打印数据的宽度与设置的左侧和右侧边距之和超出可打印区域，则数据的一部分将不打印。

SC-S30680

下面插图中的灰色区域将显示打印区域。箭头指示进纸方向。

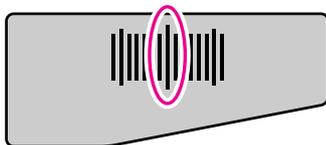
根据介质尺寸检查设置，打印机所识别的介质的左侧和右侧边缘会有所不同（如下所示）。

开：打印机会自动检测装入介质的左侧和右侧边缘。
当安装了介质托架时，介质边缘的范围为距离介质左侧和右侧边缘 5 毫米以内的区域。
如果没有正确安装介质托架，则不能正确检测到介质的边缘。

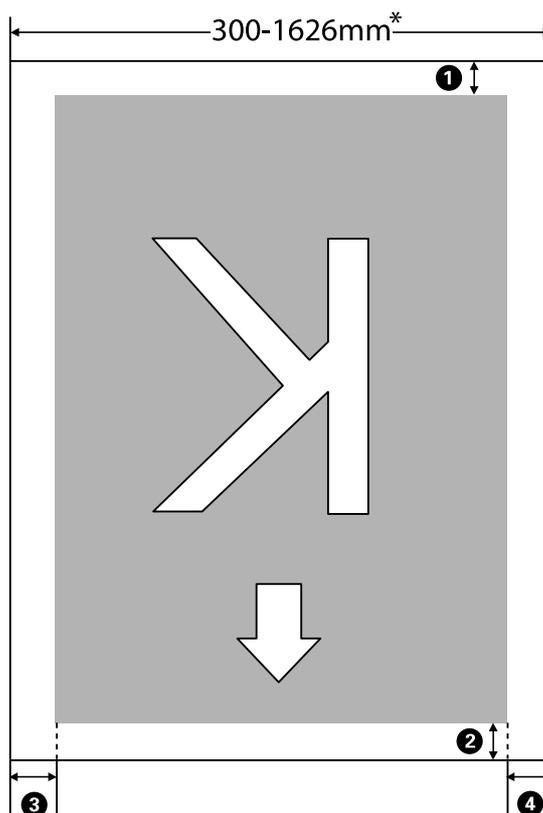
 [第 46 页上的“当安装了标准进纸部件时”](#)

 [第 52 页上的“使用选件重型卷纸进纸部件”](#)

关：后加热器标签上的最长刻度（如下面的插图所示）用作介质右侧边缘的参考位置。无论装入介质的宽度如何，介质的左侧边缘均确定为距离右侧边缘的参考位置 1，626 毫米（64 英寸）。



基本操作



* 当将介质尺寸检查设置为**关**时，无论装入介质的宽度如何，该值均为 1, 626 毫米（64 英寸）。

① 至 ④ 指示所有 4 条边的边距。有关详细信息，请参阅以下内容。

边距位置	描述	可用设置范围
① 底部 ^{*1}	可在 RIP 中配置。为维护进纸的精确性，如果设置低于 5 毫米或高于 17 毫米，则设置会分别切换为 5 毫米和 17 毫米。	5~17 毫米
② 顶部 ^{*1}	可在 RIP 中配置。因装入介质时所拉出的介质长度不同而不同。为了实现连续打印，添加了在 RIP 中设置的边距，以维护进纸的精确性，如果设置低于 5 毫米，则设置会切换为 5 毫米。	5 毫米或更多
③ 左侧 ^{*2, *3}	为打印机设置菜单中的边距（左）选择的值。默认设置为 5 毫米。	3~25 毫米
④ 右侧 ^{*2, *3}	为打印机设置菜单中的打印起始位置和边距（右）所选值的总和。打印起始位置的缺省设置为 0 毫米，而边距（右）的缺省设置为 5 毫米。	3~825 毫米

*1 所配置的边距和实际打印输出可能会有所不同，具体取决于所使用的 RIP。有关详细信息，请与 RIP 制造商联系。

*2 它可以从 RIP 中获得，具体取决于所使用的软件 RIP。有关详细信息，请与 RIP 制造商联系。

*3 设置边距时请注意以下要点。

- 当使用介质托架时，请保留 10 毫米或更多的边距。边距过窄可能会导致打印机在介质托架上打印。
- 如果打印数据的宽度与设置的左侧和右侧边距之和超出可打印区域，则数据的一部分将不打印。

基本操作

注释：

当介质尺寸检查为关时，如果不遵守下面的要点，打印可能会超出介质的左侧和右侧边缘以外。打印介质边缘外部的墨水可能会污染打印机的内部。

- 确保打印数据宽度没有超出装入的介质宽度。
- 当按左侧和右侧的参考位置装入介质时，将**打印起始位置**设置与介质设置位置对齐。

 [第 138 页上的“打印机设置菜单”](#)

维护

何时进行各种维护操作

如果需要以合适的次数来执行适当的维护以保持打印质量。不进行合适的维护将会缩短产品的寿命。阅读此部分并执行合适的维护。

此文档附带检查页，以便您在以后长期执行维护时作为参考。打印检查页以帮助安排维护。

 [第 109 页上的“清洗检查页”](#)

 [第 119 页上的“耗材更换检查页”](#)

清洗

在按下面表格列出的频率清洁打印机。如果忽略清洗且打印机带着墨水污迹、纤维和附着有灰尘继续使用，可能发生下面故障。

- 从打印头喷嘴表面上的纤维墨点或灰尘滴落。



- 打印时堵塞喷嘴。
- 即使重新打印头清洗后也没有清除喷嘴堵塞。
- 打印头损坏。

维护

何时执行	要清洗的组件
每天（下班前） 如果不执行维护，则墨水会凝固且难以去除。	<input type="checkbox"/> 清洗打印头的周围 ☞ 第 95 页上的“清洗打印头的周围（每天）” <input type="checkbox"/> 帽周围（刮片（橡胶部分）、帽、刮片清洗器） ☞ 第 98 页上的“清洗帽的周围（每天）” 点击以下链接来查看相应视频。 ☞ http://www.epson.com.cn/apps/tech_support/videomanual/video1
每两周一次	整个刮片和接触点以及刮片导轨 ☞ 第 103 页上的“清洗整个刮片和接触点（每两周一次）” ☞ 第 104 页上的“清洗刮片导轨（每两周一次）” 点击以下链接来查看相应视频。 ☞ http://www.epson.com.cn/apps/tech_support/videomanual/video1
从一周一次至一个月一次（根据具体情况）	内部（打印加热器、压力滚筒、介质托架、左侧维护盖内部） ☞ 第 105 页上的“清洁打印机内部（每周至一个月一次）”
当附有墨渍、绒毛和灰尘时	冲洗垫 ☞ 第 108 页上的“清洁冲洗垫（变脏时）”

更换耗材

何时执行	要更换的组件
如果操作面板液晶显示屏上显示墨量低警告，我们建议尽快更换墨盒。	墨盒 ☞ 第 110 页上的“更换步骤”
当在操作面板屏幕上显示准备更换信息时	废墨瓶 ☞ 第 111 页上的“处理废墨水”
每 3 个月更换一次	<input type="checkbox"/> 刮片、刮片清洗器 确保同时更换刮片和刮片清洗器。 如果墨水粘到了刮片清洗器后部的吸收部分，或当刮片部分有磨损或变坏，也要更换这些部件。 ☞ 第 112 页上的“更换刮片和刮片清洗器” <input type="checkbox"/> 冲洗垫 即使在清洗后，如果没有去除绒毛或灰尘，或当介质上出现墨水污渍时，应该更换此部件。 ☞ 第 114 页上的“更换冲洗垫”
当托架变形或损坏时。	介质托架（选件） ☞ 第 115 页上的“更换介质托架（选件）”

维护

其他维护

何时执行	类型
<p>当在操作面板液晶显示屏上显示下面的信息时（每 24 小时显示一次）</p> <p>取出并摇晃 (MS)/WH 墨盒。</p>	<p>摇晃墨盒（专色）</p> <p>第 110 页上的“摇晃”</p>
<p>每三周一次（无信息显示）</p>	<p>摇晃墨盒（专色以外）</p> <p>第 110 页上的“摇晃”</p>
<p><input type="checkbox"/> 检查喷嘴是否堵塞时</p> <p><input type="checkbox"/> 检查何种颜色堵塞时</p> <p><input type="checkbox"/> 出现水平条纹或颜色不均匀（条带）</p>	<p>打印检查图案并检查何种颜色的喷嘴缺失。</p> <p>第 120 页上的“检查堵塞的喷嘴”</p> <p>如果没有喷嘴堵塞，请参见“故障排除指南”中的“水平条纹或颜色不均匀（条带）”以寻求其他解决方案。</p> <p>第 151 页上的“水平条纹或颜色不均匀块（带条）”</p>
<p>在检查堵塞的喷嘴后，发现堵塞时。</p>	<p>打印头清洗</p> <p>第 121 页上的“打印头清洗”</p>
<p>在打印头清洗或清洁打印头周围和帽周围后，如果未清除堵塞的喷嘴。</p>	<p>打印头冲洗</p> <p>第 122 页上的“打印头冲洗”</p>
<p>当在打印输出上检测到颜色不均匀（区域的浓度不均匀）时</p>	<p>墨水再循环</p> <p>第 123 页上的“墨水再循环”</p>
<p>当打印机长时间未使用（且开关关闭）时。</p>	<p>存放前维护（执行存放前维护。）</p> <p>根据使用的打印机型号不同，存放时间的原则不同。</p> <p>第 124 页上的“长期存放（存放前维护）”</p>
<p><input type="checkbox"/> 当专色墨水打印没有达到指定的时间期间时</p> <p><input type="checkbox"/> 当重新开始专色墨水打印时</p>	<p>更改颜色模式（仅 SC-S70680）</p> <p>指定的期间根据选择的彩色模式的不同而不同。</p> <p>第 125 页上的“更改颜色模式（仅 SC-S70680）”</p>
<p>当在操作面板屏幕上显示下面信息时</p> <p>涂抹字车副轴润滑脂。参见文档资料。</p>	<p>涂抹字车副轴润滑脂</p> <p>第 126 页上的“涂抹字车副轴润滑脂”</p>

维护

准备和注释说明

您需要什么

在开始清洗或更换之前准备下面项目。

保护眼罩（须从商店购买）

保护眼睛免受墨水和墨水清洁剂的伤害。

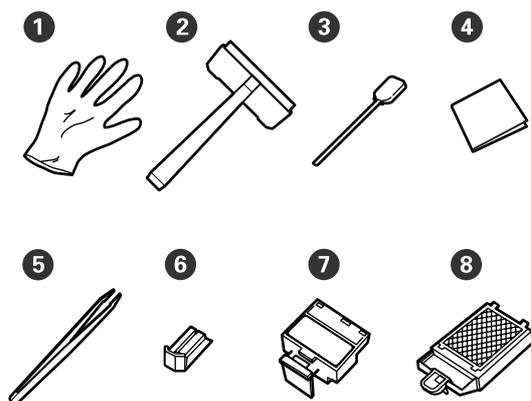
面罩（须从商店购买）

保护鼻子和嘴免受墨水和墨水清洁剂的伤害。

维护工具包（打印机随附）

用于常规清洗。

此工具包中包含下面项目。



①	手套	2
②	清洗刮片	1
③	清洗棒	50
④	清洁布	100
⑤	镊子	1
⑥	刮片*	2 或 1
⑦	刮片清洗器*	
⑧	冲洗垫*	

* SC-S70680 和 SC-S50680 对每个项目提供 2 个，SC-S30680 对每个项目提供 1 个。

墨水清洁剂（打印机随附）

当擦除墨水污迹时使用。

使用方法 [第 95 页上的“使用墨水清洁剂”](#)

一个金属托盘（打印机随附）



当放置清洗工具、取下的耗材或将墨水清洁剂倒入到打印机随附的容器中时使用。

重要提示：

如果将用过的清洗棒等直接放置到打印机上，由于墨水清洁剂的特性，它可能会引起变形。

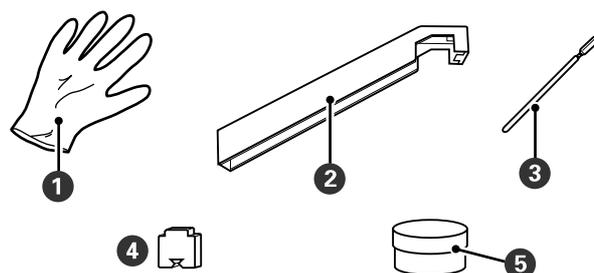
软布、刷子（可商店购买）

当清洁打印机内部时使用。我们推荐使用不容易生产绒毛或静电的项目。

字车副轴润滑工具包（打印机随附）

当将润滑脂涂到字车副轴时使用。

此工具包中包含下面项目。



①	手套	10
②	润滑工具	1
③	清洗棒	5
④	垫子	5
⑤	字车副轴润滑脂（润滑脂）	1

当随附的耗材已经用完后，请购买新的耗材。

[第 157 页上的“选件和耗材”](#)

维护

维护的注意事项

当进行维护时，注意下面要点。在处理墨盒、清洗墨盒、墨水清洁剂、字车副轴润滑脂或废墨之前，请阅读《安全技术说明书》。

请联系爱普生取得。

注意：

- ❑ 将墨盒、清洗墨盒、墨水清洁剂、字车副轴润滑脂或废墨放置到儿童触及不到的位置。
- ❑ 在维护期间，穿上防护装备，包括保护眼罩、手套和面罩。
如果液体（如：墨水或废墨）接触到您的皮肤或进入您的眼睛或口中，请立即采取下面行动。
- ❑ 如果液体附着在您的皮肤上，请立即用大量的肥皂水将其冲洗干净。如果皮肤上出现不适或变色，请立即就医。
- ❑ 如果液体进入您的眼睛，请立即用水冲清。不遵守这些注意事项可能会引起眼睛充血或轻度炎症。如果仍感不适，请立即就医。
- ❑ 如果液体进入您的嘴里，请立即就医。
- ❑ 如果液体不慎咽下，不要强行催吐，应立即就医。如果强行催吐，可能导致气管堵塞造成窒息危险。
- ❑ 在更换废墨瓶或使用墨水清洁剂之后，彻底地冲洗您的手并漱口。

- ❑ 在进行之前从打印机中取出介质。
- ❑ 请不要触摸皮带、电路板或任何不需要清洁的部件。不遵守这些注意事项可能会导致故障或降低打印质量。
- ❑ 仅使用维护工具包中提供的棉棒或清洗棒。其他类型的棉棒会产生绒毛，损坏打印头。
- ❑ 总是使用新的清洗棒。使用用过的清洗棒会产生污染且很难去除。
- ❑ 请不要触摸清洗棒的头。手上的油脂可能会损坏打印头。
- ❑ 不要在帽或喷嘴的表面上使用酒精或水。当墨水遇到水或酒精时可能会凝结。
- ❑ 在开始工作之前要触摸金属物体以释放静电。

移动打印头

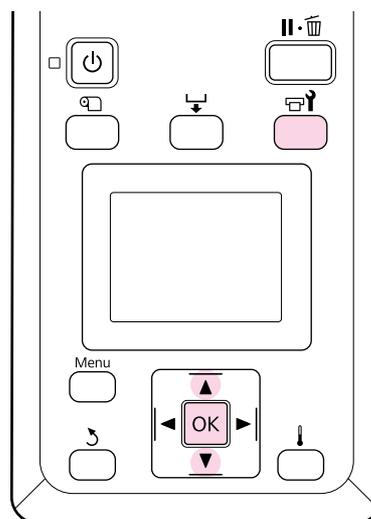
此部分描述部件清洁时如何定位打印头。



重要提示：

确保按下面步骤移动打印头位置。手动移动打印头可能引起故障。

在下面设置中使用的按钮



1

确认打印机已打开，按下 .

显示维护菜单。

2

使用 / 按钮可选择打印头维护，然后按下 OK 按钮。

打印头移动到清洗位置。

维护

注释:

在打印头移动后发出 10 分钟的蜂鸣声（缺省设置）。按下 OK 按钮可继续清洗步骤。超过 10 分钟后，再次发出蜂鸣声。

⚠ 注意

一旦您开始维护超过 10 分钟，在维护后，将执行打印头清洗。

OK 确定

使用墨水清洁剂

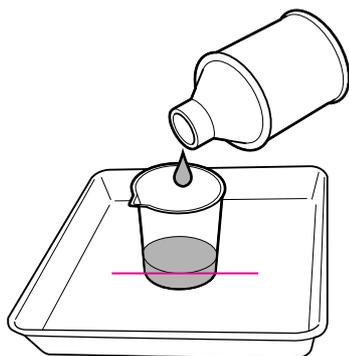
仅使用墨水清洁剂来清洗打印头的周围、帽的周围和冲洗垫。将墨水清洁剂应用于打印机的其他部件可能会损坏此产品。

在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

📖 第 94 页上的“维护的注意事项”

1

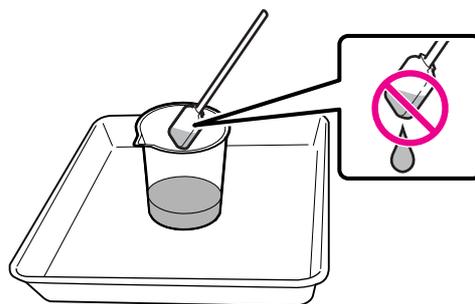
将墨水清洁剂随附的杯子放置到金属托盘中，并将大约 10 毫升的墨水清洁剂倒入杯子中。



2

使用墨水清洁剂润湿清洗棒。

不要让墨水清洁剂从清洗棒上滴落。



当要使用墨水清洁剂来润湿清洁布时，将墨水清洁剂倒到一个杯子中。

⚠ 重要提示:

- ❑ 不要重复使用墨水清洁剂。使用脏的墨水清洁剂将使污迹变得更糟。
- ❑ 用过的墨水清洁剂、清洗棒和清洁布属于工业废料。按处理废墨的相同方法来处理它们。
📖 第 118 页上的“使用过的耗材处理”
- ❑ 在室温下避开阳光直射存放墨水清洁剂。
- ❑ 在使用墨水清洁剂后，确保首先盖上内帽，然后再盖上外帽。未安全的盖上这些帽可能会导致泄漏或墨水清洁剂的挥发。

清洗

清洗打印头的周围（每天）

如果您在检查打印头周围区域时发现有任何墨点、绒毛或灰尘，请按以下步骤清洗打印头周围区域。

SC-S70680 和 SC-S50680 有 2 个打印头。对两个都要清洗。

维护

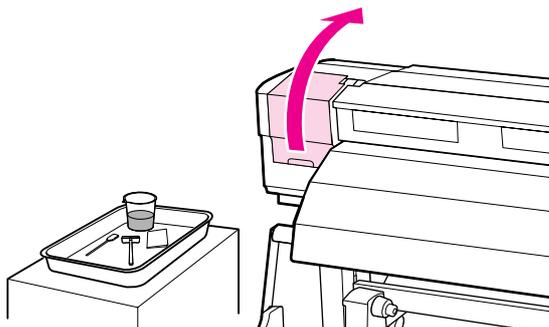
在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

 第 94 页上的“维护的注意事项”

1 根据维护目标定位打印头。

 第 94 页上的“移动打印头”

2 在打印头移至打印机的最左侧后，打开左侧的维护盖。



3 使用墨水清洁剂润湿清洗棒。

使用新的清洗棒和墨水清洁剂。

 第 95 页上的“使用墨水清洁剂”

! **重要提示：**

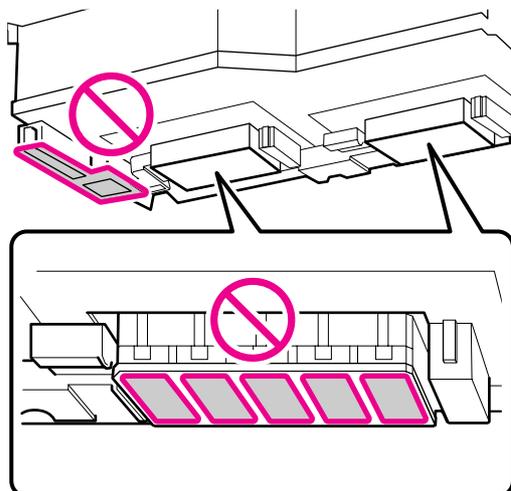
- 对于每个步骤，使用墨水清洁剂来润湿清洗棒。
- 用清洗棒擦掉墨块后，再使用清洁布将其擦除。

4

在下面  指示的部分上擦除任何墨水污渍、绒毛和灰尘。

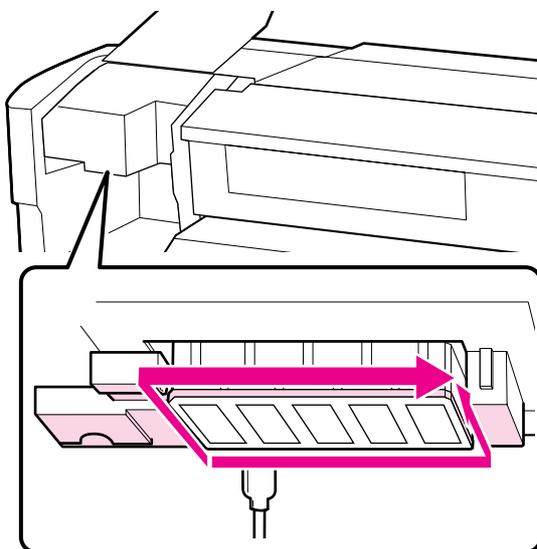
! **重要提示：**

不要触碰下面方框内的部件。否则可能会影响打印质量。



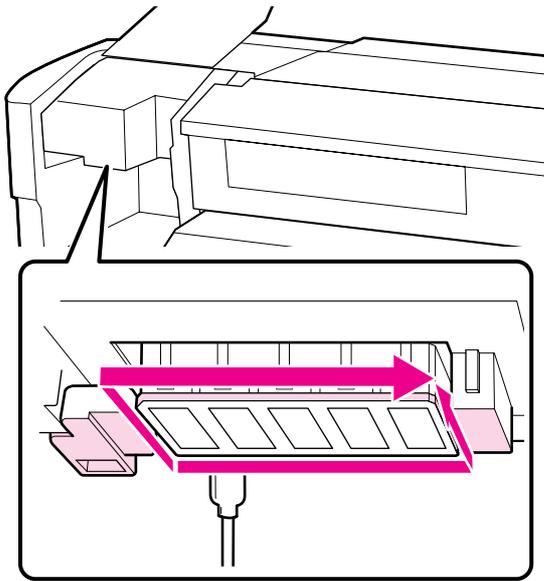
* 仅在 SC-S30680 中，打印头在右侧。

SC-S30680、SC-S70680 和 SC-S50680 的右侧打印头



维护

SC-S70680 和 SC-S50680 的左侧打印头



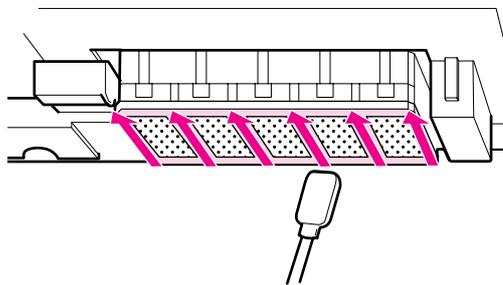
墨水容易粘附到箭头所指区域中，所以务必擦除看到的任何墨水。

如果遇到任何绒毛或灰尘，使用清洗棒的头来将它粘下。

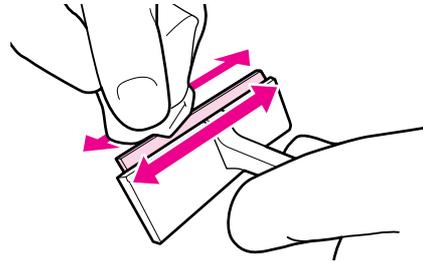
- 5** 在箭头所指区域使用墨水清洁剂来溶解墨水污渍。

! 重要提示：

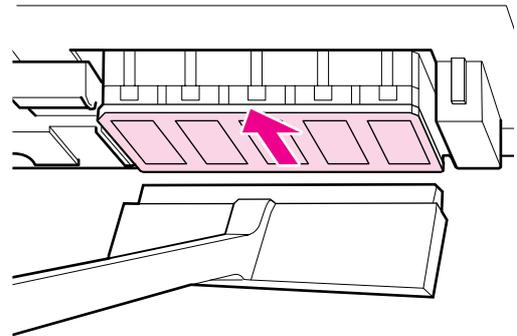
使用墨水清洁剂时，确保不要太用力按压喷嘴（下面显示的  所指示的部分）。同时，确保您朝一个方向来移动清洗棒；不要来回移动它。



- 6** 使用墨水清洁剂来润湿一块新的清洁布，然后擦除刮片前面、后面和侧面上的任何灰尘和脏物。

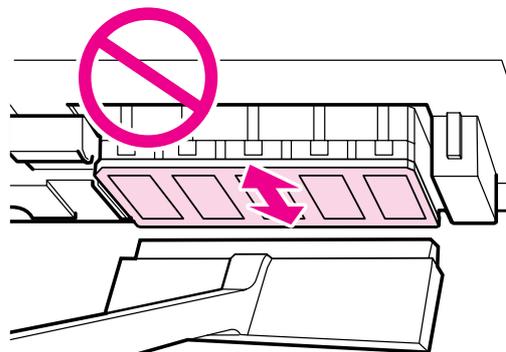


- 7** 从打印头表面刮除所有墨水污渍等，通过将清洁刮片从里面朝着您的方向移动一次来清洁打印头表面。



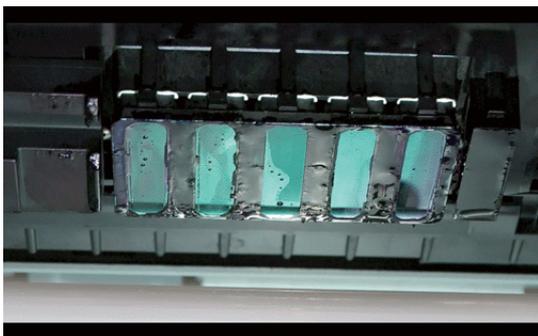
! 重要提示：

请勿来回移动清洁刮片。否则，打印头可能损坏。



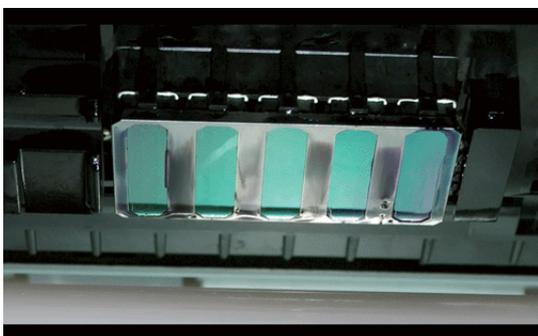
维护

清洗前



清洗后

下面指示变干和凝固的墨水、绒毛及灰尘已被清除干净。



如果仍存有任何墨汁、绒毛或灰尘，则重复步骤 6 和步骤 7。



重要提示：

如果在打印头变干时刮除污渍，可能会损坏打印头。如果打印头表面变干，返回到步骤 5 应用墨水清洁剂。

8

擦除清洁刮片的污渍，并将其放置在远离阳光直射的地方。

9

关闭左侧维护盖。

然后清洁帽周围。

清洗帽的周围（每天）

确保先清洗刮片（橡胶部分）。

下面图表根据打印机型号来显示清洁区域数。

	SC-S70680 SC-S50680	SC-S30680
刮片	2	1
帽	10	4
刮片清洗器	2	1

在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

[第 94 页上的“维护的注意事项”](#)

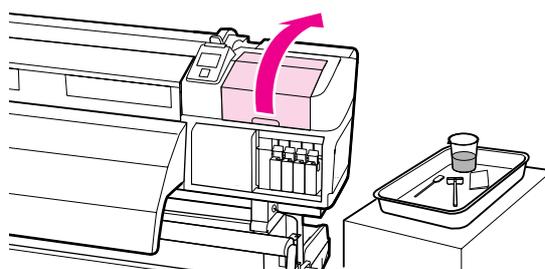
清洗刮片（橡胶部分）（每天）

每两周清洗整个刮片和接触点一次，可代替此操作。

[第 103 页上的“清洗整个刮片和接触点（每两周一次）”](#)

1

打开右侧维护盖。



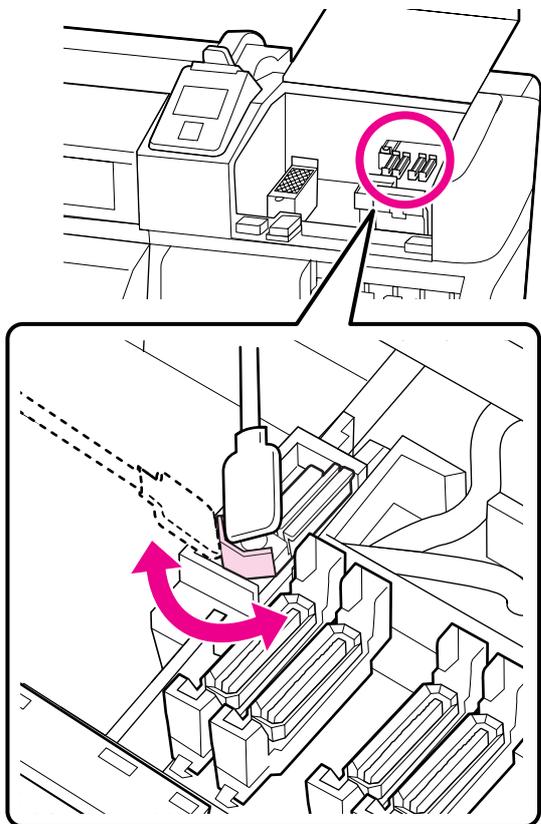
2

使用墨水清洁剂润湿清洗棒。

[第 95 页上的“使用墨水清洁剂”](#)

维护

- 3** 使用清洗棒来清洁刮片上橡胶的前部和后部。对于 SC-S70680 和 SC-S50680，请用相同方法清洗其他刮片。



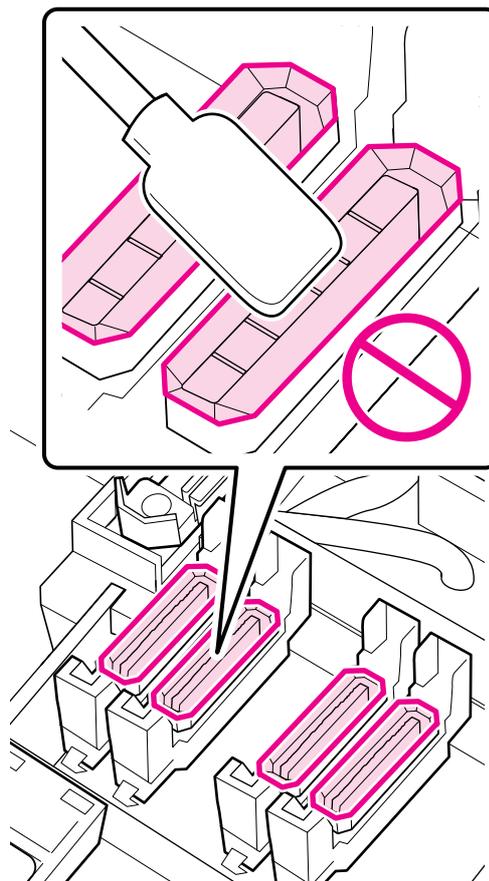
然后，继续帽清洗步骤。

清洗帽（每天）

对于 SC-S70680 和 SC-S50680，两个帽均需要清洗。

重要提示：

不要太用力推动清洗棒或镊子来清洗帽边缘或周围区域，或触碰帽的里面。否则部件可能变形，导致不能执行正确的盖帽。

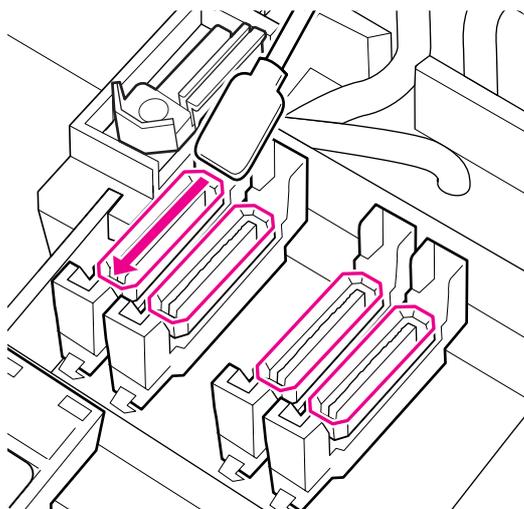


- 1** 使用墨水清洁剂润湿清洗棒。

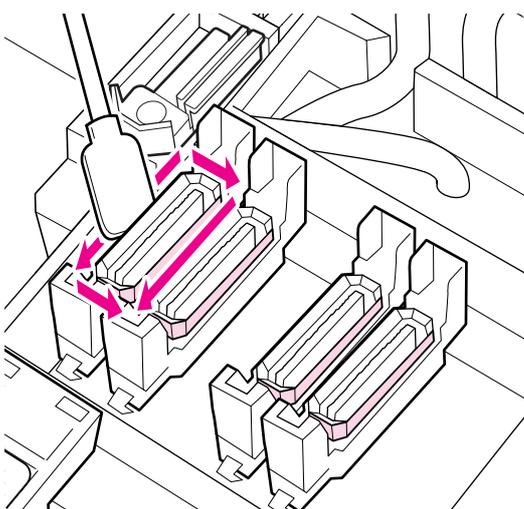
 [第 95 页上的“使用墨水清洁剂”](#)

维护

- 2** 平拿清洗棒并擦拭所有帽的边缘。



- 3** 直立拿着清洗棒并擦拭所有帽的外部区域。



如果墨水膜附着在帽前面和后面的导轨部分上，而绒毛附着在帽内，请参见下一部分。

如果没有任何东西附着在帽上，请继续下面的部分。

 [第101页上的“清洗刮片清洗器（每天）”](#)

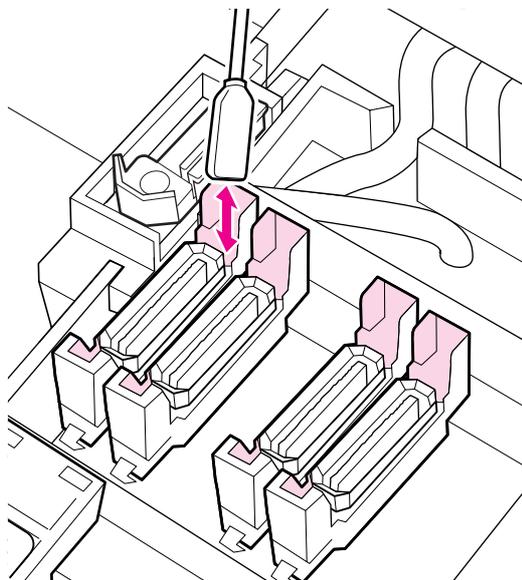
清洗帽的周围（变脏时）

根据污渍的实际量执行下面的步骤。完成相应步骤后，请继续清洗刮片清洗器。

 [第101页上的“清洗刮片清洗器（每天）”](#)

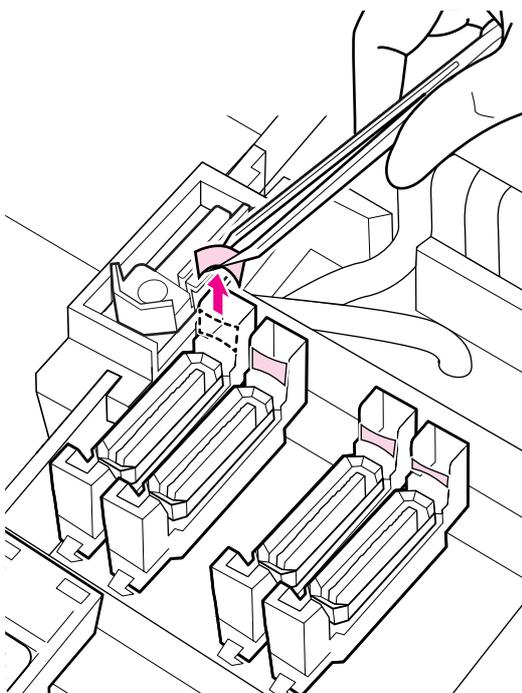
当墨水附着在导轨部分上时

- 1** 使用墨水清洁剂润湿清洗棒。
 [第95页上的“使用墨水清洁剂”](#)
- 2** 在导轨部分使用墨水清洁剂，然后将其擦净。



当墨水膜附着在导轨部分上时

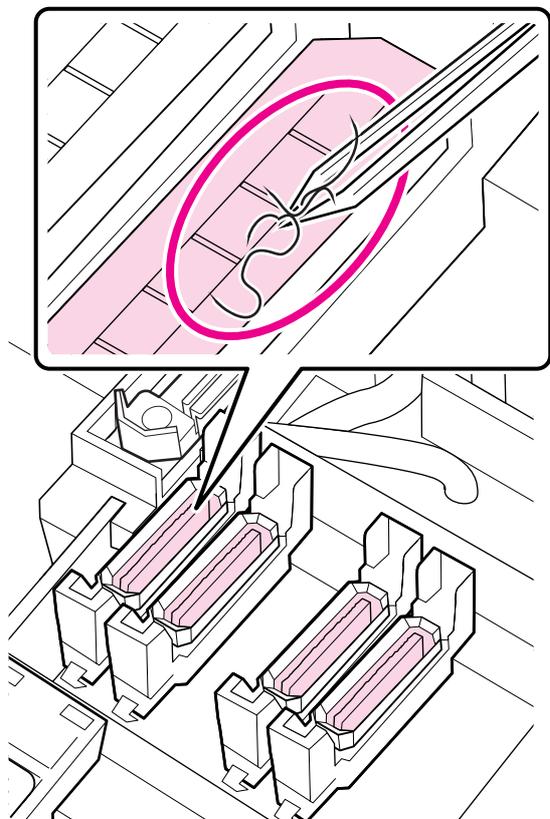
使用清洗棒不能完全去除附着的厚的墨水层，使用镊子来将它去除。



维护

当帽上附有绒毛或灰尘时

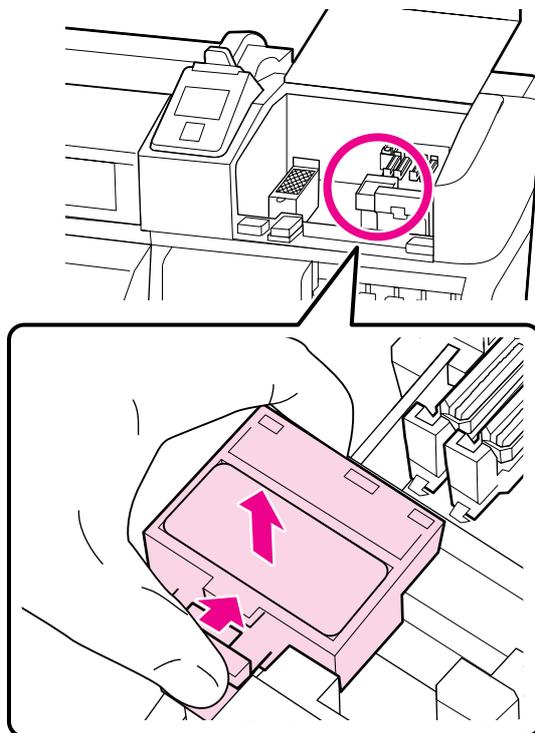
使用清洗棒的头或镊子来将其去除。



清洗刮片清洗器（每天）

- 1 按下操作面板上的 **OK**，并确认刮片已移至后部。

- 2 按图标拿住刮片清洗器并将其从打印机中取出。



- 3 将刮片清洗器面朝下放置，并检查没有绒毛或灰尘附着在后面。

否则，继续步骤 5。

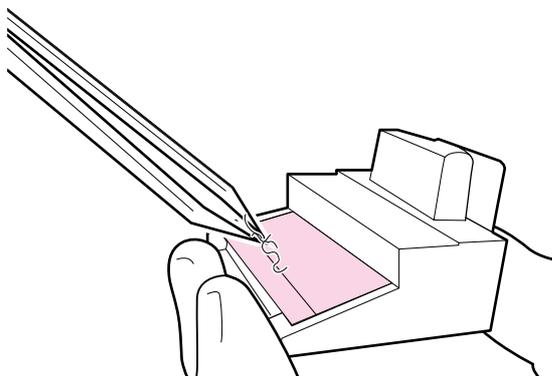
虽然当前附着墨水没有任何问题，如果在下面图片圆框围绕的部分附着的墨水形成了膜，您需要使用一个新的刮片清洗器来进行更换。

[第 112 页上的“更换刮片和刮片清洗器”](#)



维护

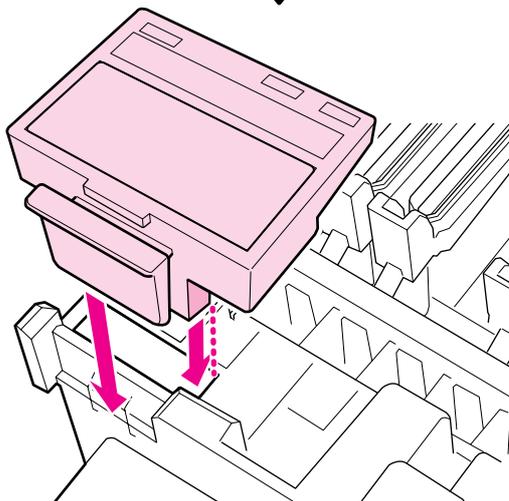
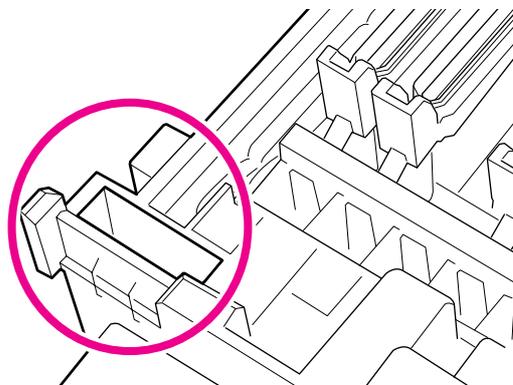
- 4** 使用镊子去除附着在刮片清洗器底面上的绒毛或灰尘。



- 5** 每两周清洗刮片导轨一次。如果自上次清洗刮片导轨后还不到两周，请转至步骤 6。

 [第 104 页上的“清洗刮片导轨（每两周一次）”](#)

- 6** 安装刮片清洗器。
放置到图示处，向下按直到咔嗒锁定到位。



在 SC-S70680 和 SC-S50680 上，用相同的方法来清洁其他刮片清洗器。

- 7** 在清洗后，关闭右侧维护盖并按下 **OK** 按钮。

当打印头返回至其通常位置时此菜单将关闭。

要进行连续打印，执行**喷嘴检查**。

 [第 120 页上的“打印喷嘴检查图案”](#)

处理用过的墨水清洁剂、清洗棒和清洁布属于工业废料  [第 118 页上的“使用过的耗材处理”](#)

维护

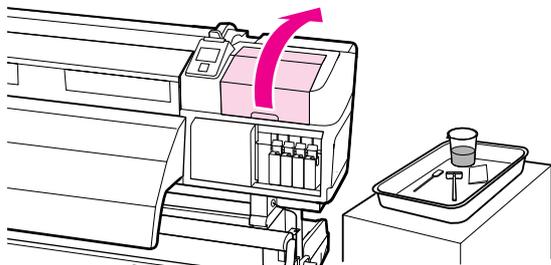
清洗整个刮片和接触点（每两周一次）

执行以下操作，可代替“清洗刮片（橡胶部分）”。

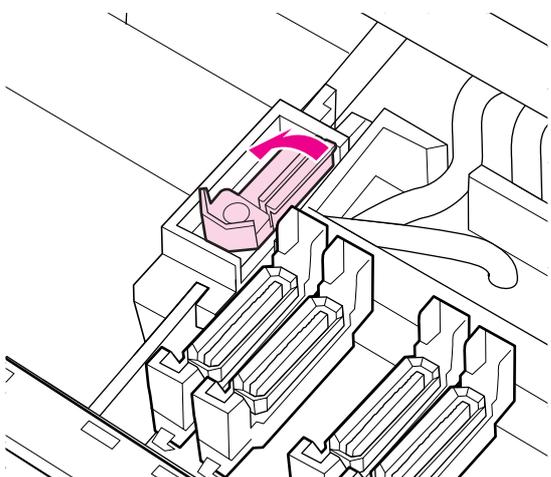
[第 98 页上的“清洗刮片（橡胶部分）（每天）”](#)

当墨渍附着在刮片的底部或附件上时，如果继续使用打印机，将会使附着的墨水转移至帽的周围，其结果是在重复打印头清洗后也不能清除堵塞的喷嘴。

1 打开右侧维护盖。



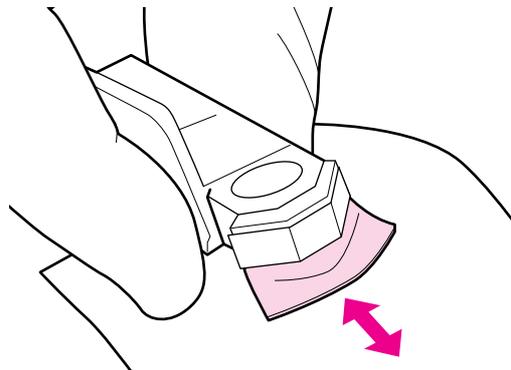
2 通过图示处来拿着刮片，向左倾斜可将其取出。



3 使用墨水清洁剂润湿清洁布

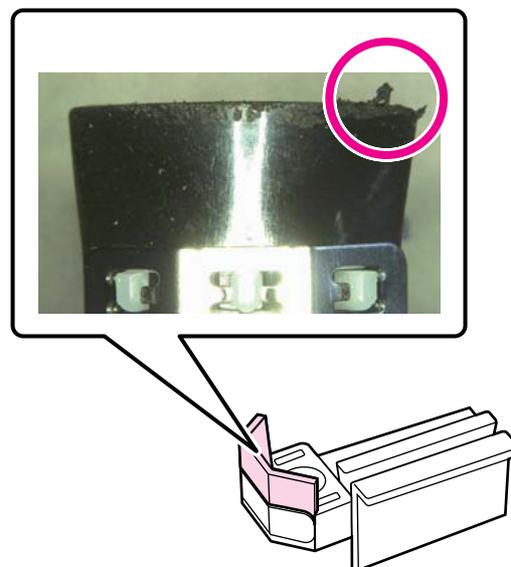
[第 95 页上的“使用墨水清洁剂”](#)

4 将刮片橡胶部分的前面和后面按压在清洁布上，然后擦除任何附着的墨点、绒毛和灰尘。



如果刮片已破裂或损坏，我们推荐使用一个新的进行更换。

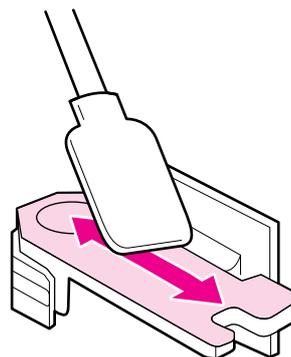
[第 112 页上的“更换刮片和刮片清洗器”](#)



5 使用墨水清洁剂润湿清洗棒。

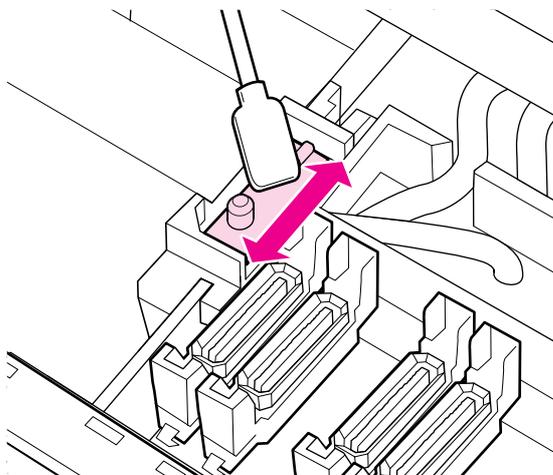
[第 95 页上的“使用墨水清洁剂”](#)

6 使用清洗棒擦除凝固在刮片底部的任何墨水。

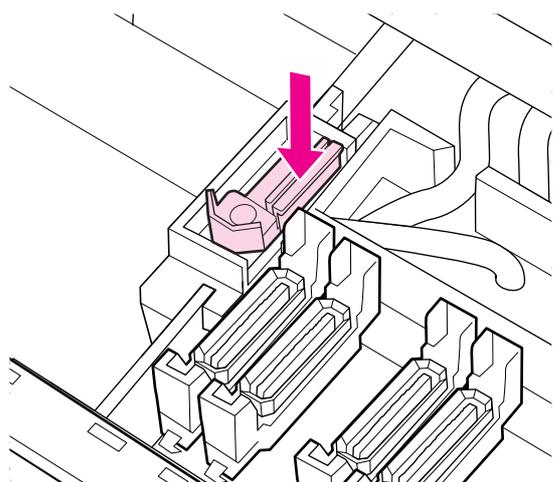


维护

- 7** 使用清洗棒擦除凝固在刮片接触点的任何墨水。



- 8** 完成清洗后，将刮片放置到图示处，向下按直到听到咔嗒声以锁定到位。



在 SC-S70680 和 SC-S50680 中，返回到步骤 3 以采用相同方法清洗另一个刮片。

然后，继续帽清洗步骤。

第 99 页上的“清洗帽（每天）”

清洗刮片导轨（每两周一次）

在步骤 4 中清洗完刮片清洗器之后执行这一步。

第 101 页上的“清洗刮片清洗器（每天）”

如果有墨水附着在刮片导轨上，刮片将可能无法移动，从而导致墨水无法从打印头喷嘴上刮除。其结果是，即使重复清洗打印头，喷嘴堵塞也将无法清除。

重要提示:

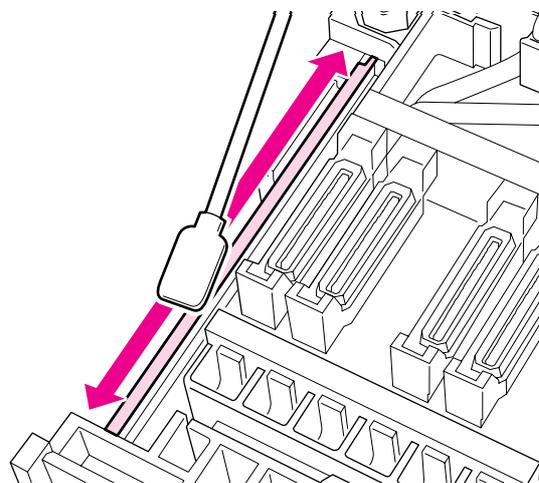
如果每两周清洗多于一次，可能会导致打印机发生故障。

- 1** 使用墨水清洁剂润湿清洗棒。

第 95 页上的“使用墨水清洁剂”

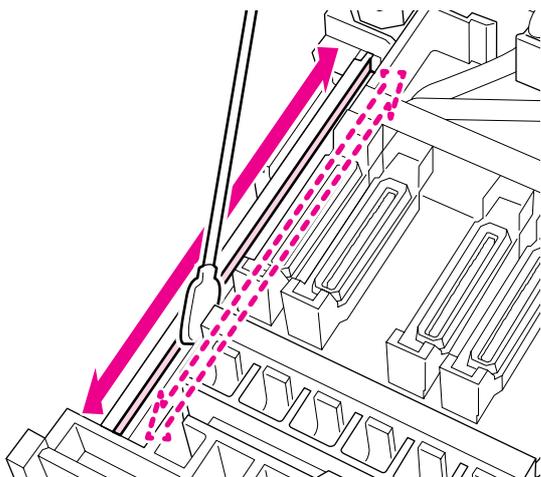
- 2** 刮除任何附着在刮片导轨顶部、右侧和左侧的墨水。

顶部



维护

右侧和左侧



对于 SC-S70680 系列和 SC-S50680 系列，请按同样的方法清洗其他刮片导轨。

然后，请转至“清洗刮片清洗器”中的步骤 6。

[第 101 页上的“清洗刮片清洗器（每天）”](#)

清洁打印机内部（每周至一个月一次）

绒毛、灰尘和墨水堆积在打印加热器、压力滚筒和介质托架。在这些面上的墨水可能会粘到介质上。此外，如果任何绒毛或灰尘堆积在左维护盖的里面，它们可能附着到打印头的周围。

⚠ 注意：

- ❑ 加热器和介质托架可能很热，请遵循所有必要的预防措施。否则可能会引起灼伤。
- ❑ 当打开或关闭前盖时，小心不要夹住您的手或手指。如果不小心可能会导致伤害。

⚠ 重要提示：

当清洁打印机内部时，不要使用墨水清洁剂。如果不遵守此重要提示可能会导致部件损坏。

1 确保打印机已关闭并且屏幕也已关闭，然后从电源插座上拔下电源线。

2 等待一分钟。

3

打开前盖。

4

抬起介质加载杆。

5

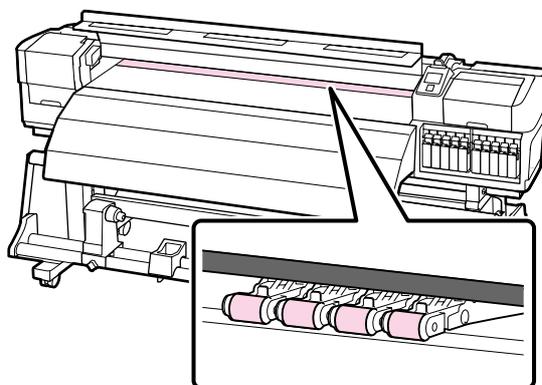
使用一块干的软布来去除压力滚筒上的污迹。

SC-S70680/SC-S50680

一边旋转滚筒一边擦拭。

⚠ 重要提示：

当擦拭时，确保没有让布触碰滚筒上面的轴（插图中的灰色区域）。否则，油脂将附着到布上。如果用附着有油脂的布触碰滚筒，油脂将会附着到滚筒上。



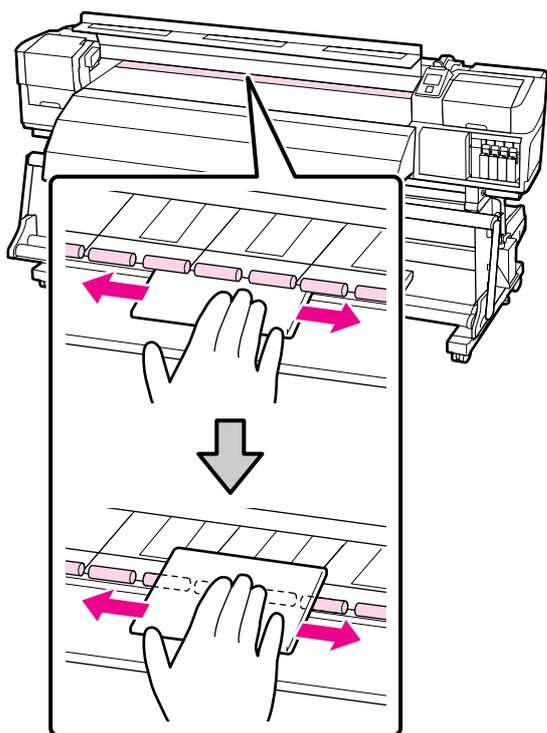
SC-S30680

用干布在压力滚筒和打印加热器之间擦拭，压力滚筒的上面部分是擦拭区域。

⚠ 重要提示：

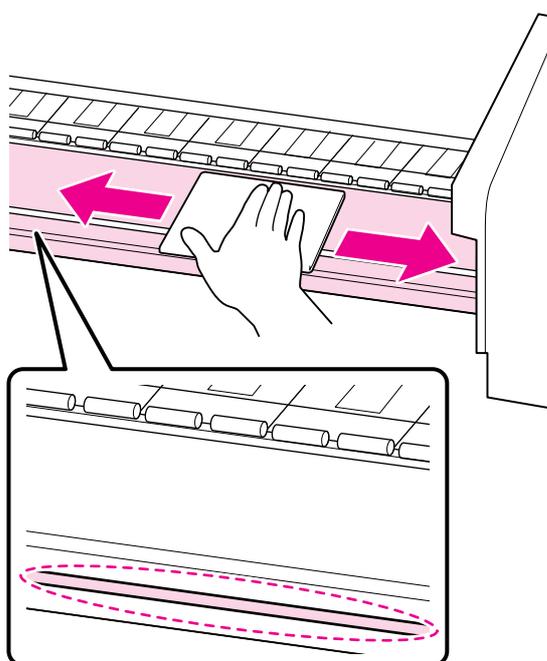
当擦拭时，不要用力按着压力滚筒。这样可能分离滚筒。

维护



- 6** 使用一个刷子或用水润湿并彻底拧干的软布来擦除绒毛、灰尘和附着的墨水。

小心的去除打印加热器槽中的绒毛和灰尘。



7

将软布用水润湿擦拭介质托架。

重要提示:

当使用带胶的介质时，使用稀释的洗涤剂来将胶擦除。如果介质上的胶附着到介质托架的后部，它可能会导致在打印时触碰打印头。

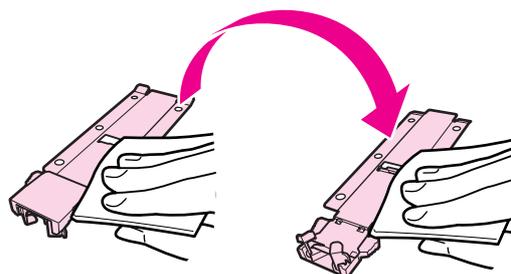
滑动式介质托架

通常，擦除任何附着在表面的绒毛和灰尘，无需取下介质托架。

当使用自粘介质或墨水已附着到介质托架表面上时，取下托架，擦除前部和后部面上的污迹。

当污迹被擦除时，确保将介质托架安回到它原来的位置上。

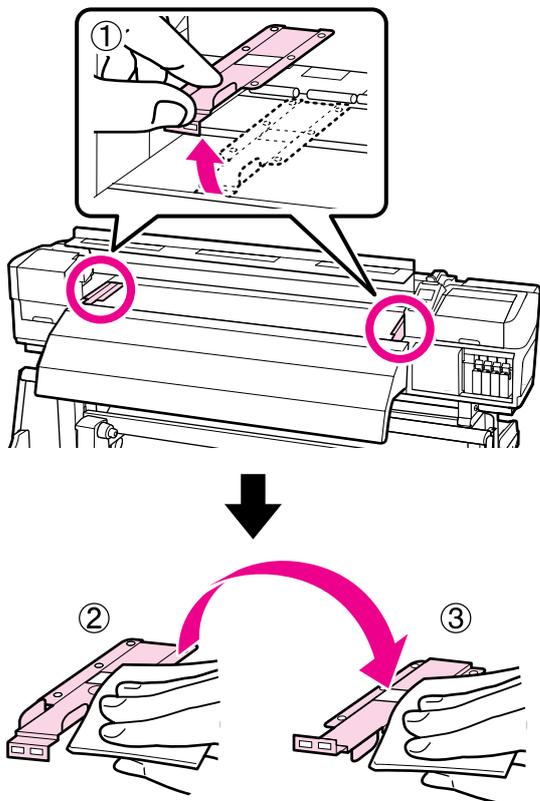
取下和安装介质托架 [☞ 第 115 页上的“更换介质托架（选件）”](#)



维护

可插入的介质托架

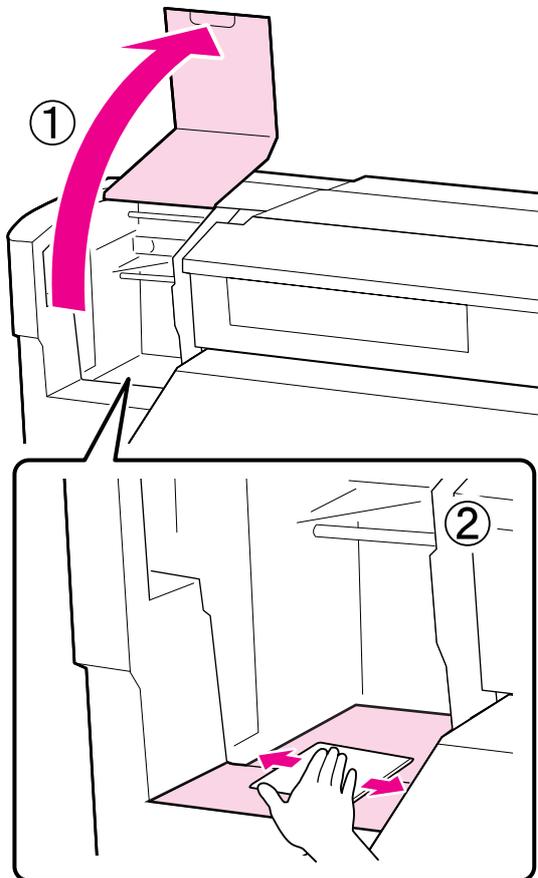
取下介质托架，并擦拭前面和后面的附着物。



8

打开左侧维护盖并清洁内部。

将刷子或软布用水润湿并拧干来擦除绒毛和灰尘。



9

在清洗后，关闭前盖和左侧维护盖。

维护

清洁冲洗垫（变脏时）

如果绒毛或灰尘附着在冲洗垫的表面，可能会粘到打印头并堵塞喷嘴。按下面步骤清洁。

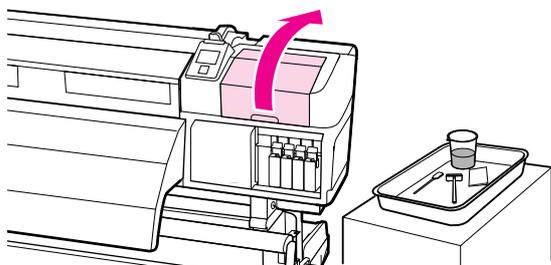
在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

☞ 第 94 页上的“维护的注意事项”

1 根据维护目标定位打印头。

☞ 第 94 页上的“移动打印头”

2 在打印头移至打印机的最左侧后，打开右侧的维护盖。



3 使用墨水清洁剂润湿清洗棒。

使用新的清洗棒和墨水清洁剂。

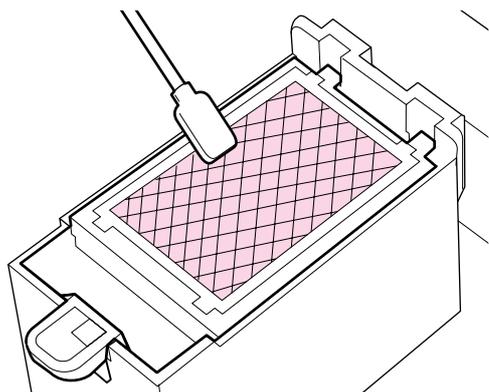
☞ 第 95 页上的“使用墨水清洁剂”

4 清洁冲洗垫的顶面。

使用一个清洗棒的头擦除绒毛和灰尘。

**重要提示：**

不要让顶部面的金属部分变形。如果他们变形，可能会损坏打印头。



如果墨水已凝固，绒毛和灰尘不能去除，我们推荐使用一个新的冲洗垫来更换。

☞ 第 114 页上的“更换冲洗垫”

5 关闭维护盖并按下 OK 按钮 2 次。

当打印头返回至其通常位置时此菜单将关闭。

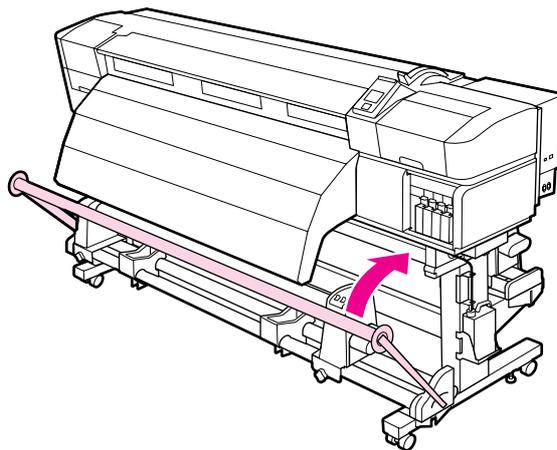
处理用过的墨水清洁剂或清洗棒

☞ 第 118 页上的“使用过的耗材处理”

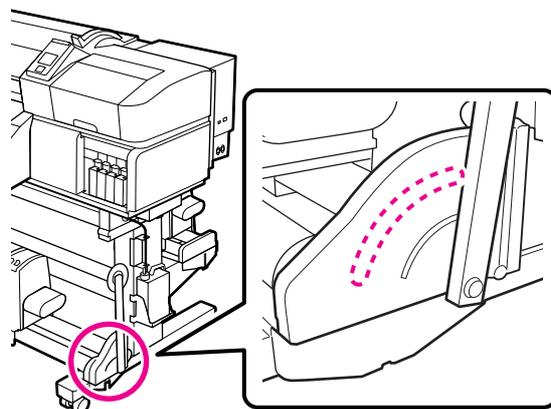
清洁自动收纸器的面（变脏时）

由于紧纸器和自动收纸器的侧面与介质之间发生摩擦而产生了白色粉状的污迹。如果污迹没有清除，可能会引起紧纸器故障，其结果可能无法收纸。如果发现污迹，清洁此面。

1 抬起紧纸器。



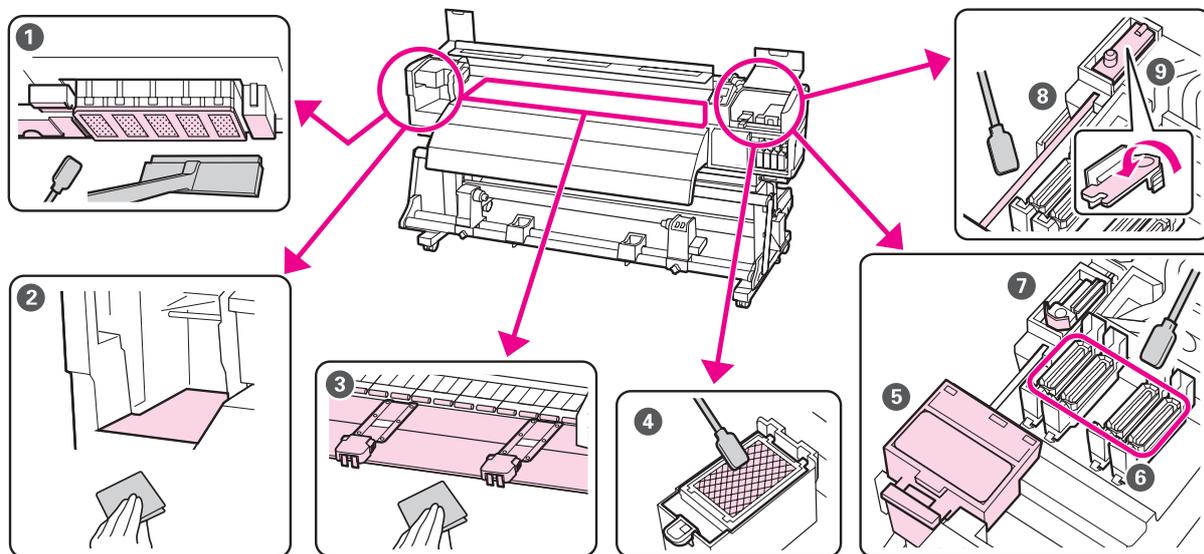
2 根据虚线指示的区域擦除白色粉末，根据下面的图示，使用一块干布擦拭虚线指示的区域。



维护

清洗检查页

打印此页可追踪维护工作。



何时执行	要清洗的组件	清洗日期				
每天（下班前） 如果不执行维护，则墨水会凝固且难以去除。	❶ 清洗打印头的周围 🖱️ 第 95 页上的“清洗打印头的周围（每天）”	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
	❺-❷ 帽周围 🖱️ 第 98 页上的“清洗帽的周围（每天）”	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
每两周一次	❸ 刮片导轨 🖱️ 第 104 页上的“清洗刮片导轨（每两周一次）”	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
	❹ 整个刮片 🖱️ 第 103 页上的“清洗整个刮片和接触点（每两周一次）”	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
每周至一个月一次	❷-❸ 内部 🖱️ 第 105 页上的“清洁打印机内部（每周至一个月一次）”	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
变脏时	❹ 冲洗垫 🖱️ 第 108 页上的“清洁冲洗垫（变脏时）”	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/

更换耗材

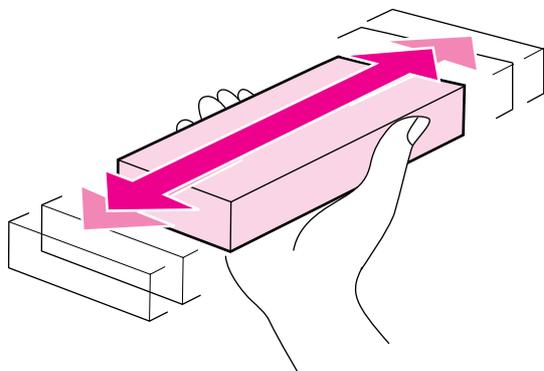
摇晃并更换墨盒

摇晃

按插图指示，水平拿住墨盒，按左右各 5 厘米的方向来摇晃它，5 秒钟摇晃 15 次。

对于专色墨水、橙色和橙色+ 墨水，当更换墨水时，15 秒钟大约摇晃 50 次。

当更换墨盒时，从包装袋中将其取出然后摇晃。



重要提示:

由于墨水的特性，此打印机的墨盒容易发生沉淀（堆积到液体的底部）在安装它之前摇晃新墨盒。在将其安装到打印机后，定期取出并摇晃它。

更换步骤

如果显示墨量低警告，请尽快更换墨盒。如果安装的一个墨盒已到使用寿命，将不能执行打印。

重要提示:

当使用专色墨水时，如果  墨盒已到使用寿命出现，立即使用一个新的墨盒来替换已到使用寿命的墨盒。如果墨盒已到使用寿命警告仍然显示，打印头或其他部件可能损坏。

当打印时，如果墨盒已到使用寿命，在更换墨盒后您可继续打印。但是，在打印一项任务期间更换墨盒时，根据干燥条件的不同打印输出的颜色可能看起来不同。

以下步骤介绍了如何更换墨盒和清洗墨盒。

重要提示:

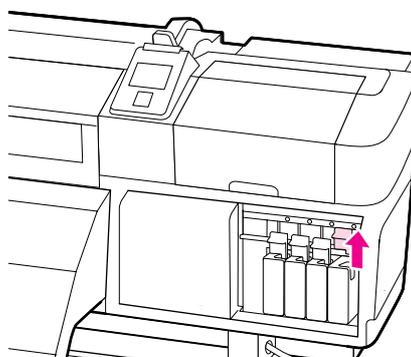
爱普生推荐您使用爱普生原装正品墨盒。爱普生不担保非爱普生原装正品墨水的打印质量。使用非爱普生原装正品墨盒可能造成的损害不在爱普生的担保范围之内，在某些情况下，可能会造成打印机行为不正常。非爱普生原装正品墨盒的墨量信息有可能不能被正确显示。墨盒的使用历史会被记录，供服务支持人员参考。

1

确保打印机已打开。

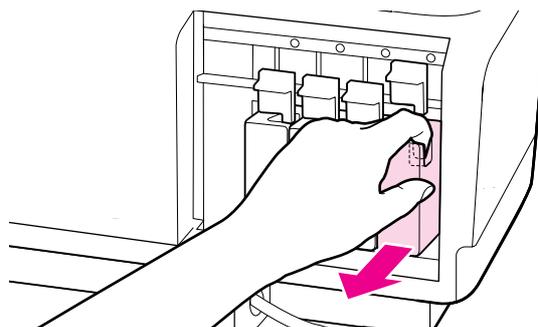
2

对您想更换的墨盒抬起锁定杆。



3

用一个手指插入墨盒顶部的凹槽中，然后朝您的方向径直拉出墨盒。

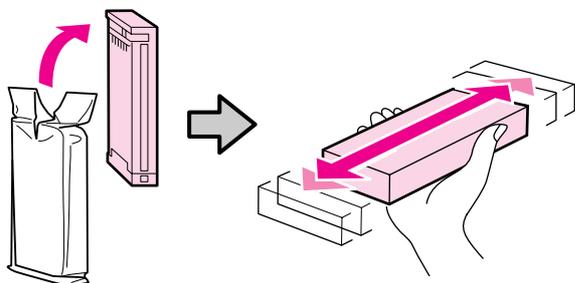


重要提示:

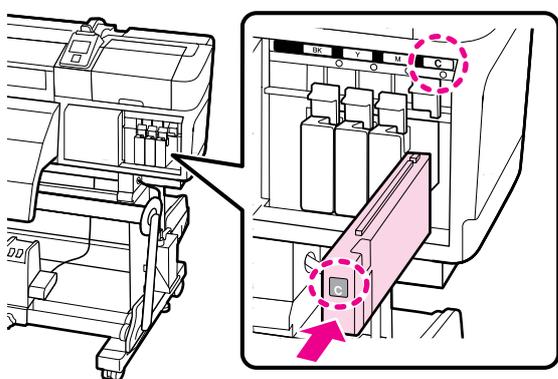
取下的墨盒在供墨口的周围可能有墨水，所以当取出墨盒时小心不要将墨水滴在周围区域。

维护

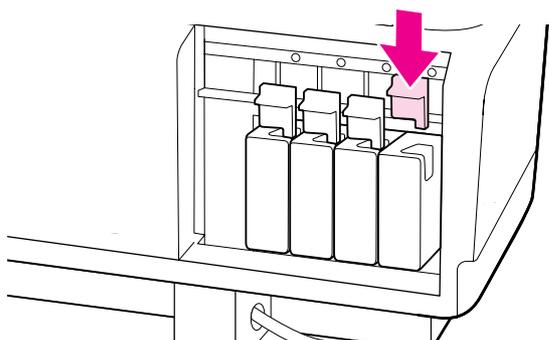
- 4 水平拿住墨盒，按左右大约各 5 厘米的方向来摇晃它，5 秒摇晃 15 次。对于专色墨水、橙色，和橙色+墨水，15 秒钟大约摇晃 50 次。



- 5 让墨盒标签上的颜色与打印机标签上的颜色匹配并插入墨盒。



- 6 放下锁定杆以确保锁定。



重复步骤 2 至 6 更换其他墨盒。

! 重要提示:

将所有墨盒安装对应的插槽中。如果任何插槽中没有安装墨盒将不能打印。

处理 [第 118 页上的“使用过的耗材处理”](#)

处理废墨水

当在操作面板上显示下面信息时，确保更换废墨瓶。

- 准备空的废墨瓶。
- 更换废墨瓶并按下 OK。

将排出的废墨水保留在废墨瓶中，不要将其转移至另一个容器中。

! 重要提示:

在打印期间或当打印机在下面列出的操作中运行时，除屏幕指导需要的操作外不要取下废墨瓶。否则可能会引起墨水泄漏。

- 打印头清洗
- 打印头冲洗
- 墨水再循环
- 存放前维护
- 更改颜色模式

废墨计数器

打印机使用墨废计数器来跟踪废墨水并当计数器到达警告量时显示信息。如果您按信息指导更换废墨瓶，废墨计数器将自动清零。

如果您在信息提示前更换废墨瓶，请在更换后运行维护菜单中的废墨计数器选项。

[第 141 页上的“维护菜单”](#)

! 重要提示:

如果您在信息提示前更换废墨瓶，您需要清除废墨计数器。否则，将导致下次的废墨瓶更换信息提示不再准确。

更换废墨瓶

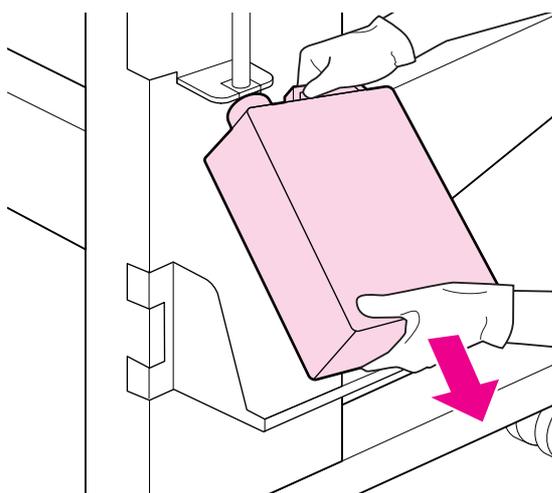
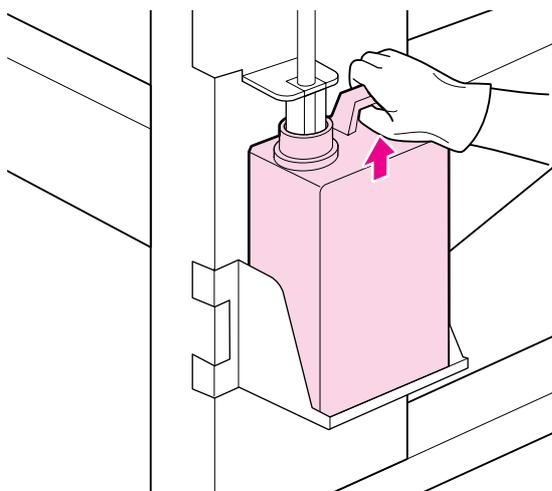
按下面步骤更换部件。

在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

[第 94 页上的“维护的注意事项”](#)

维护

- 1 从废墨瓶支架上取下废墨瓶。



- 2 将废墨管插入到新废墨瓶的瓶口中，然后将废墨瓶放置到支架上。

将用过的废墨瓶紧紧的密封盖子。

! 重要提示:

在处理废墨水时，您需要盖紧废墨瓶盖。将盖子保存到一个安全的地方，不要将其扔掉。

- 3 按下 OK 按钮。

- 4 再次检查以确认是否已成功安装新的废墨瓶。按下 OK 按钮可重置废墨计数器。

! 重要提示:

确保废墨管已插入到废墨瓶的瓶口中。如果墨管没有插入到瓶子里，墨水将会溅到周围的区域。

使用过的废墨瓶处理 [↗ 第 118 页上的“处理”](#)

更换刮片和刮片清洗器

按下面步骤更换部件。

在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

[↗ 第 94 页上的“维护的注意事项”](#)

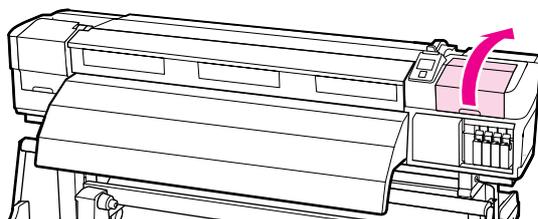
! 重要提示:

在处理它们之前，将使用过的刮片清洗器和取下的刮片留在金属托盘中。如果此部件直接地放置到打印机上，它可能会在打印机上留下污渍，由于墨水的特性可能难以去除。

- 1 根据维护目标定位打印头。

[↗ 第 94 页上的“移动打印头”](#)

- 2 在打印头移至打印机的最左侧后，打开右侧的维护盖。

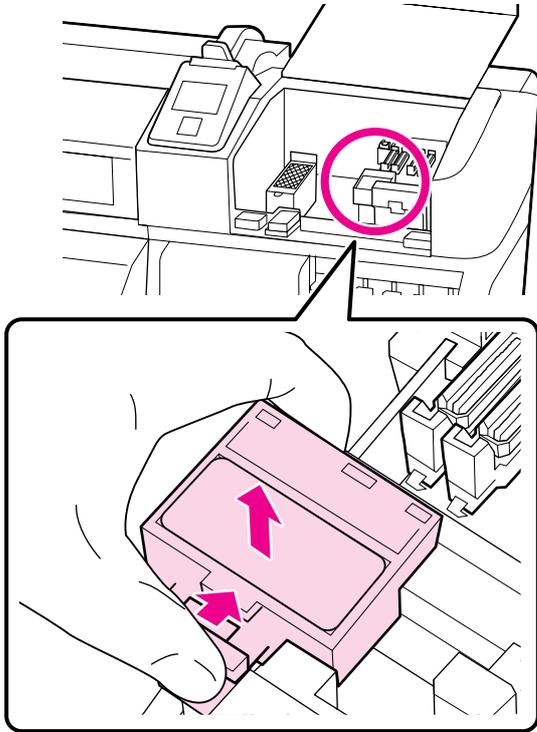


维护

3

取下刮片清洗器。

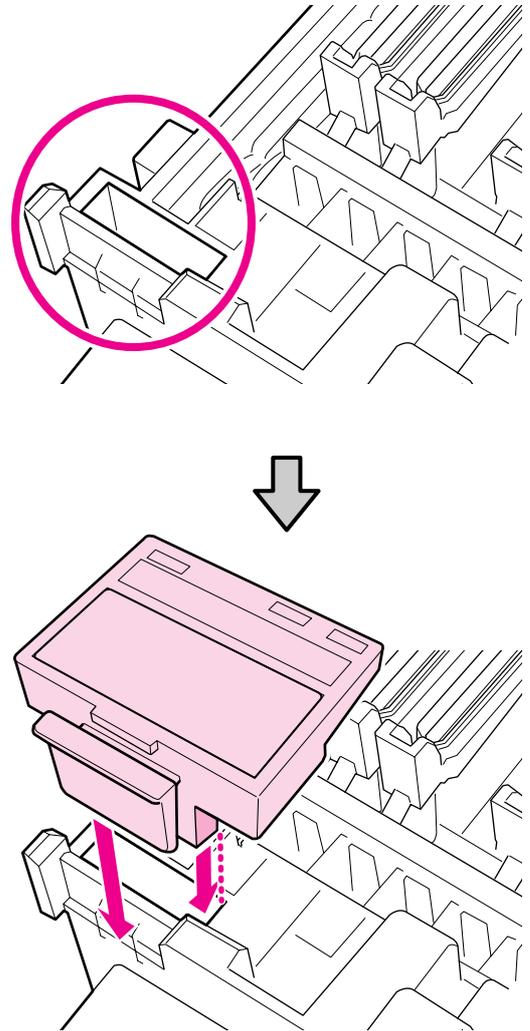
按图标拿住刮片清洗器并将其从打印机中取出。



4

插入一个新的刮片清洗器。

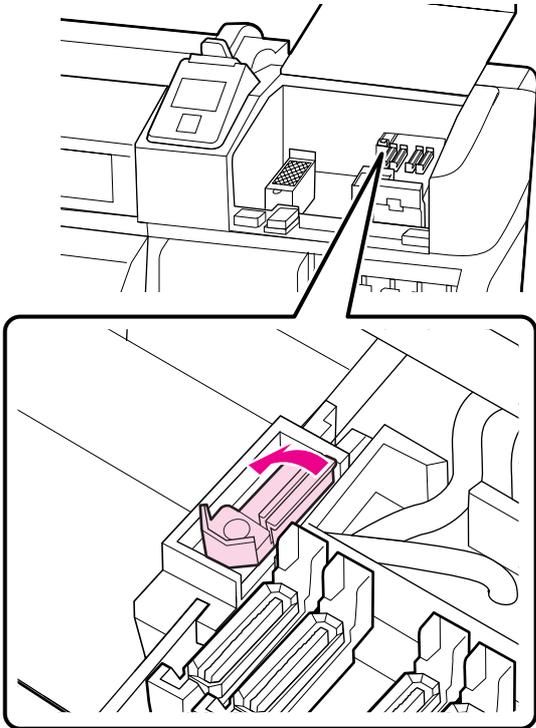
放置到图示处，向下按直到咔嗒锁定到位。



维护

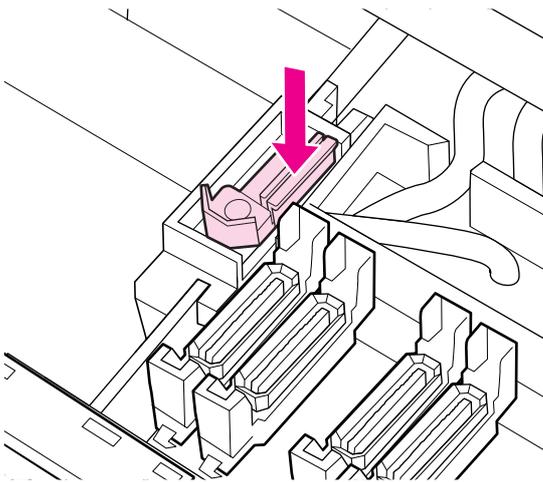
5 取下刮片。

通过图示处来拿着刮片，向左倾斜可将其取出。



6 插入新的刮片。

放置到图示处，向下按直到咔嗒锁定到位。



在 SC-S70680 或 SC-S50680 中，返回到步骤 2 按相同的方法更换另一个刮片。

7 关闭维护盖，然后关闭设置菜单。

如果按下 **OK** 按钮一次，刮片移动到里边。如果再次按下 **OK** 按钮，打印头返回到通常位置且菜单关闭。

用过的刮片和刮片清洗器处理 [↗ 第 118 页上的“处理”](#)

更换冲洗垫

按下面步骤更换部件。

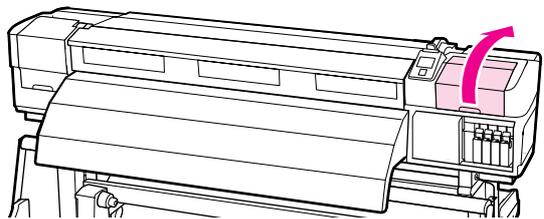
在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

[↗ 第 94 页上的“维护的注意事项”](#)

1 根据维护目标定位打印头。

[↗ 第 94 页上的“移动打印头”](#)

2 在打印头移至打印机的最左侧后，打开右侧的维护盖。

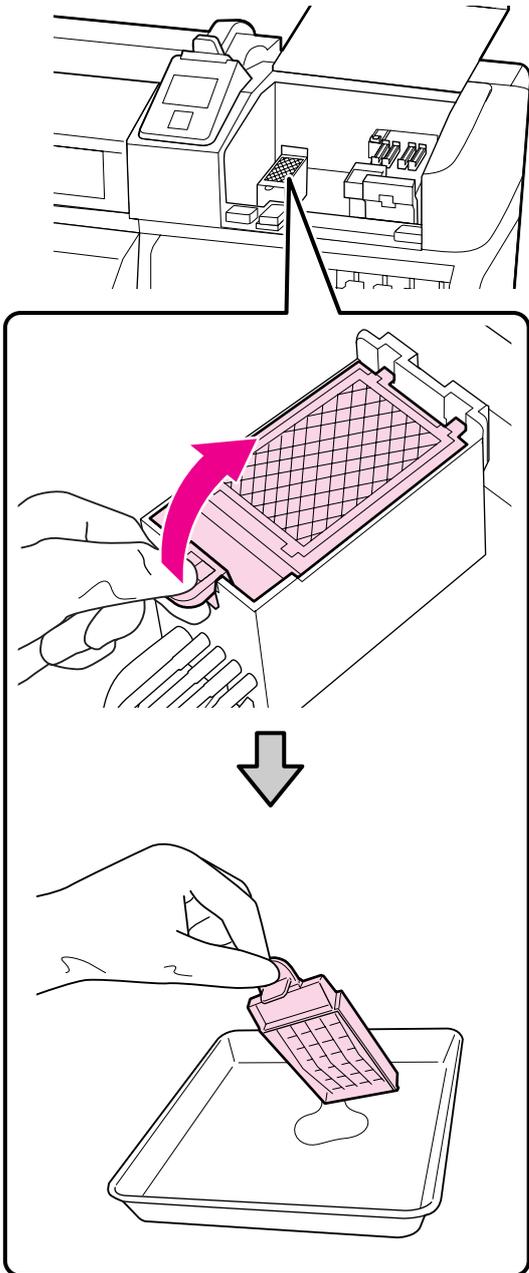


维护

3 取下冲洗垫。

按下面图示拿着小片并将冲洗垫从打印机中取出。

等待直到冲洗垫底部面的墨水不再滴落。取出清洗垫，并将其放置到金属托盘中。

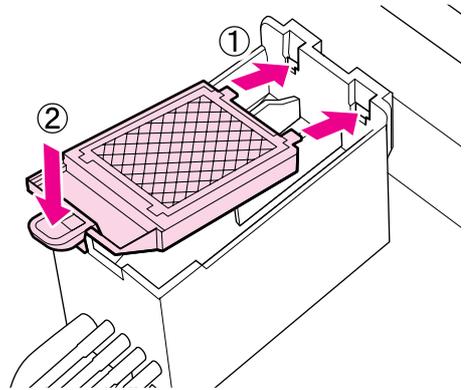


! 重要提示:

在处理它之前，将已取下使用过的冲洗垫留在金属托盘中。如果此部件直接地放置到打印机上，它可能会在打印机上留下污渍，由于墨水的特性可能难以去除。

4 插入一个新的冲洗垫。

按 ① 所示将冲洗垫上的二个钩插入到下面显示的插槽中，并按 ② 所示向下按小片直到冲洗垫固定到位。



5 关闭维护盖，然后关闭设置菜单。

如果按下 OK 按钮一次，刮片移动到里边。如果再次按下 OK 按钮，打印头返回到通常位置且菜单关闭。

处理用过的冲洗垫  第 118 页上的“处理”

更换介质托架（选件）

当打印机随附的介质托架变形或损坏时，确保使用一个新的进行更换。

打印机上可用的介质托架

 第 157 页上的“选件和耗材”

! 重要提示:

- 如果继续使用变形或损坏的介质托架，可能会导致打印头损坏。
- 当更换可插入的介质托架时，要同时更换右侧和左侧的滑动型托架。

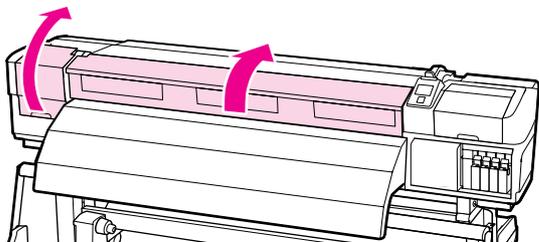
维护

更换步骤

- 1** 取下介质，按下  按钮关闭打印机。

 第 59 页上的“更换并卸下介质”

- 2** 打开左侧维护盖和前盖。



- 3** 取下目标介质托架。

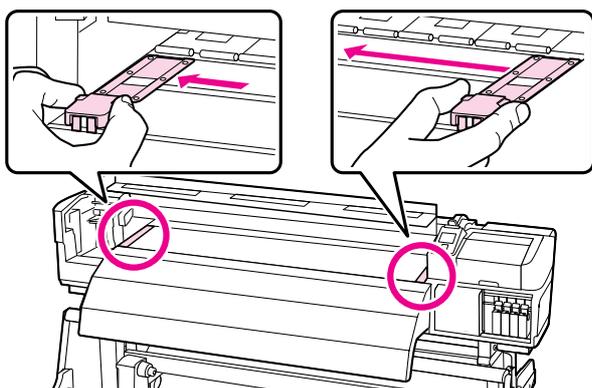
按下面步骤取下滑动式介质托架。

- (1) 当捏住介质托架两边的小片时，将托架移动到加热器的左边缘。

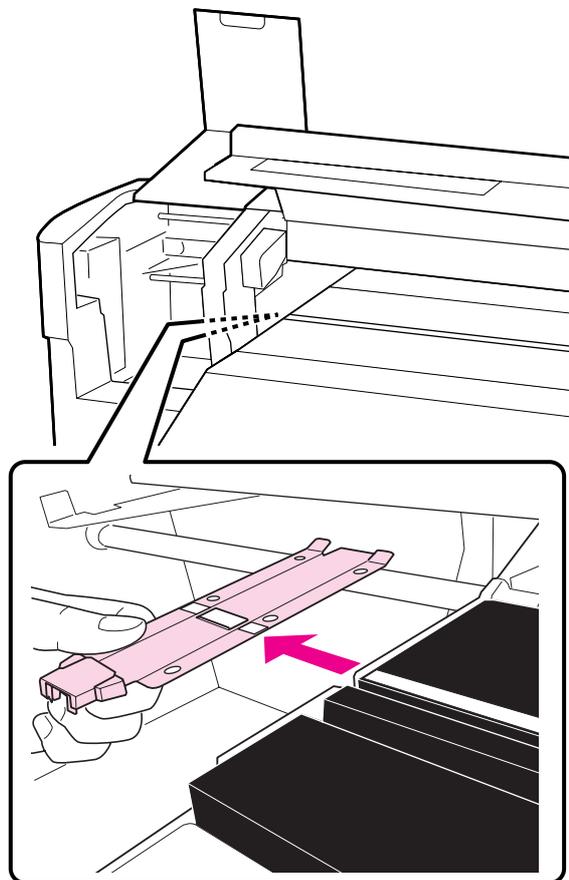


重要提示：

确保从加热器的左侧边缘取下介质托架。如果从右侧边缘取下托架，可能会掉入打印机并引起故障。



- (2) 取出左侧的介质托架，然后再取下右侧的介质托架。



4

- 将一个新的介质托架插入到加热器的左侧边缘。



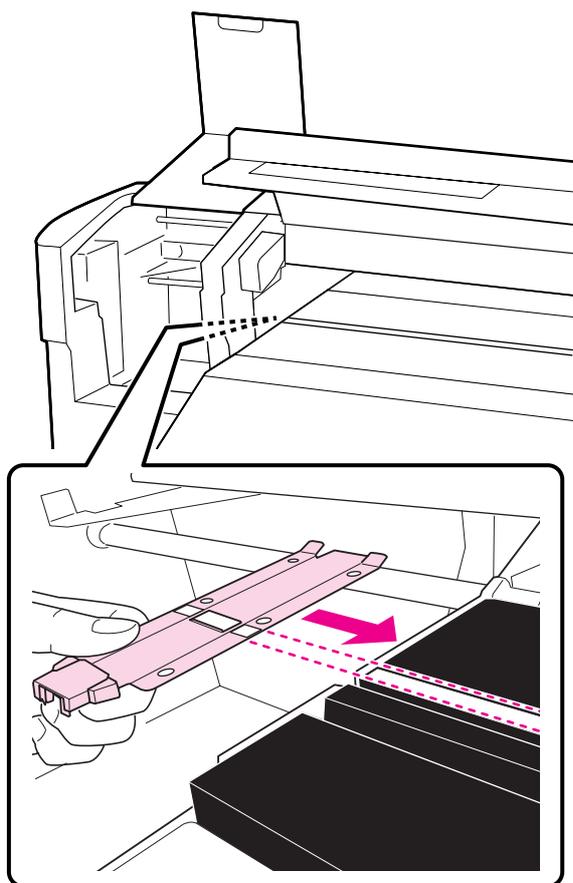
重要提示：

如果将介质托架插入到右侧边缘，它可能会掉入打印机并引起故障。

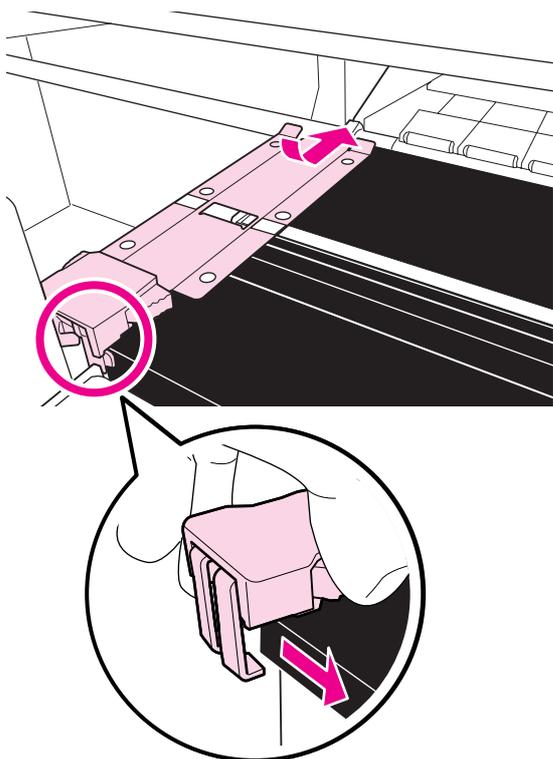
当插入托架时，检查下面二个要点。

- (1) 将加热器上的白线与介质托架上的白线对齐。

维护

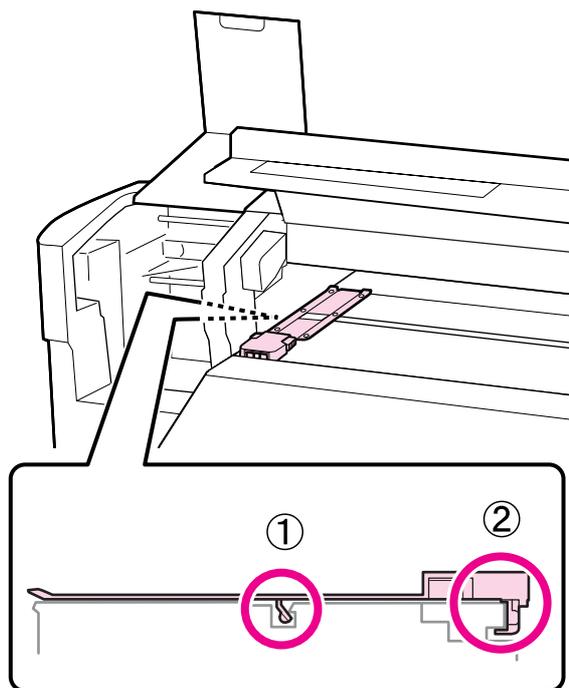


- (2) 当按着金属托架小片紧贴着加热器，将挂钩部分安装到加热器的前角。



- 5** 按下图，检查介质托架后部的二个挂钩已安全地固定，托架和平台之间没有空隙。

- (1) 将介质托架背面小片插入到方孔锁定：白线前部的槽
- (2) 锁定介质托架顶部下方的小片：加热器的前角



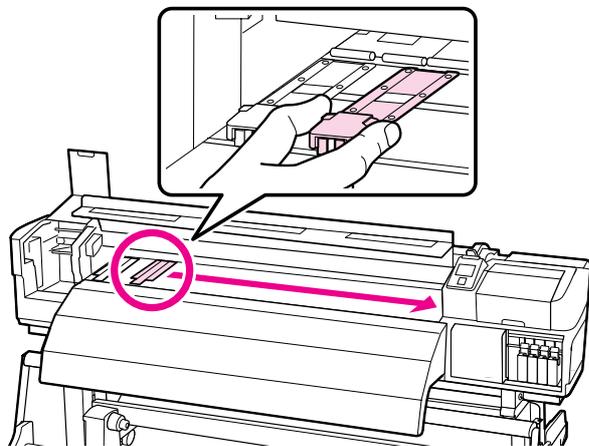
! **重要提示：**

如果两个挂钩的位置不正确，返回到步骤 3 重新安装它们。否则，打印头可能损坏。

维护

- 6** 当捏紧介质托架两边的小片时，分别将托架移动到加热器的左侧边缘和右侧边缘。

松开小片可固定介质托架。



- 7** 关闭左侧维护盖和前盖。

使用过的耗材处理

处理

使用过的清洗棒、变脏的墨水清洁剂、废墨瓶、刮片、刮片清洗器、冲洗垫和打印过的介质都属于工业废料。

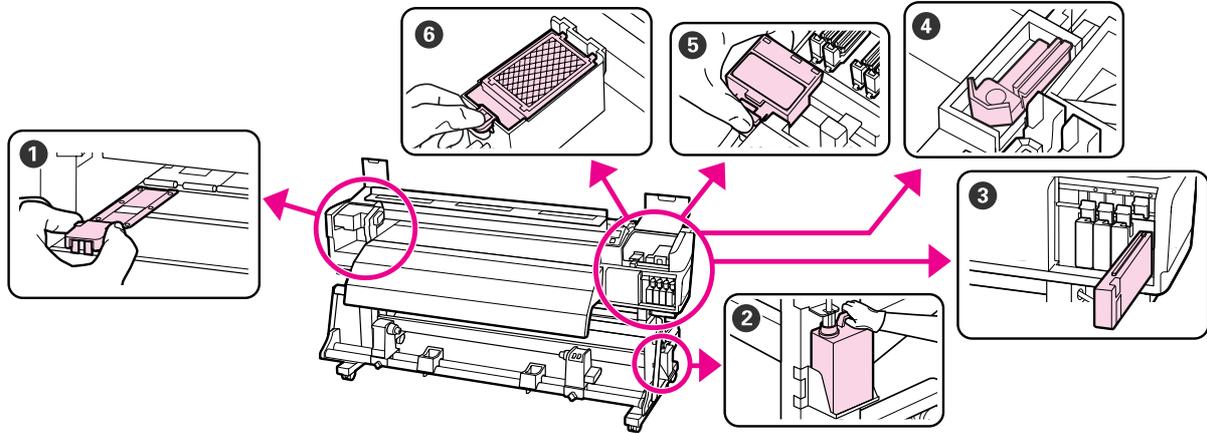
根据当地的法律和法规来处理这些项目。如：联系有资质的工业废料处理机构。在此情况下，应向有资质的工业废料处理机构递交安全技术说明书 (Safety data sheet)。

请联系爱普生取得。

维护

耗材更换检查页

打印此页可追踪维护工作。



何时执行	要更换的组件	清洗日期					
当在操作面板屏幕上显示更换信息时。	② 废墨瓶 ↗ 第 111 页上的 “处理废墨水”	/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
	③ 墨盒 ↗ 第 110 页上的 “更换步骤”	/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
	每 3 个月更换一次 确保同时更换刮片和刮片清洗器。	④ 刮片 ⑤ 刮片清洗器 ↗ 第 112 页上的 “更换刮片和刮片清洗器”	/	/	/	/	/
		⑥ 冲洗垫 ↗ 第 114 页上的 “更换冲洗垫”	/	/	/	/	/
当托架变形或损坏时。	① 介质托架 ↗ 第 115 页上的 “更换介质托架 (选件)”	/	/	/	/	/	

维护

其他维护

检查堵塞的喷嘴

我们推荐您每次打印之前都检查喷嘴是否堵塞以确保打印质量。

检查堵塞的方法

有三种方法可检查堵塞。

□ 自动检查喷嘴

打印机通过传感器扫描打印的测试图案，在指定的间隔时间自动地检查堵塞。如果检测到堵塞，打印机将执行预先选择的选项**停止打印**或**继续打印**。

 第 138 页上的“打印机设置菜单”

注释：

- 遇到下列情况时，自动检查喷嘴不可用：打印喷嘴检查图案，并检查喷嘴是否存在堵塞的情况。
 - 白色墨水用于 10 色模式 (SC-S70680) 或 5 色模式 (SC-S50680)。其他颜色可以执行自动检查喷嘴。
 - 透明或彩色介质。
 - 在设置菜单中选择 **2.5** 作为**导纸间距**。
- 如果打印机受到阳光直射或其他周围的光源干扰，自动喷嘴检查可能不能执行。在此情况下，遮挡这些对打印机有干扰的光源。

□ 打印喷嘴图案

在指定的间隔时间，打印机通常在一开始打印一个测试图案。当打印完成时，您可首先目测图案以确定是模糊、丢失色彩还是继续按此进行打印输出。

介质不适合**自动检查喷嘴**或如果您发现**自动检查喷嘴**花费的时间太长，使用**打印喷嘴图案**。

 第 138 页上的“打印机设置菜单”

□ 按需打印喷嘴图案

喷嘴图案将按要求打印，并查看以确定喷嘴是否堵塞。

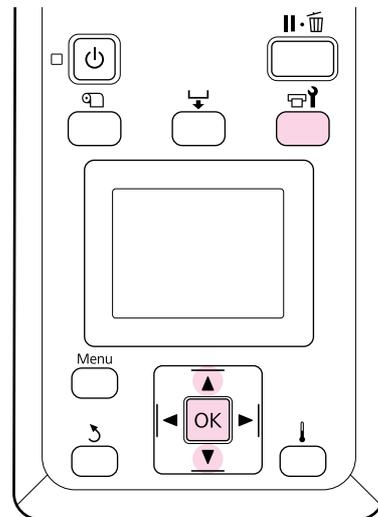
根据使用的介质宽度，您可通过在现有图案的空白区域打印其他的测试图案来节省介质。

- 如果介质宽度等于或大于 51 英寸但小于 64 英寸，可打印多达三个图案（左侧、中间和右侧）。
- 如果介质宽度等于或大于 34 英寸但小于 51 英寸，可打印多达二个图案（左侧和右侧）。

如果介质的宽度小于 34 英寸或如果**介质尺寸检查**为**关**，将不能并排打印图案。

打印喷嘴检查图案

在下面设置中使用的按钮



- 1** 在确认打印机已经准备好可以打印后，按下  按钮。

显示维护菜单。

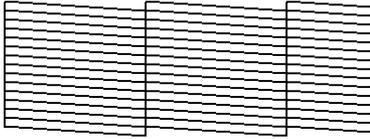
- 2** 选择**喷嘴检查**并，选择一个位置，并按下 **OK** 按钮。

将打印喷嘴图案。

维护

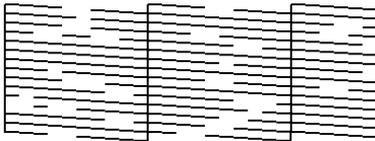
3 根据需要裁切介质，并检查打印的图案。

清晰的喷嘴样例



图案未包含间隙。

堵塞的喷嘴样例



如果图案上有任何部分缺失执行打印头清洗。

[第 121 页上的“打印头清洗”](#)

! 重要提示:

在重新使用之前，总是清除所有颜色喷嘴的堵塞。在重新使用后，当打印时，如果仍有堵塞（包含未使用颜色的喷嘴堵塞），堵塞将不能再清除。

4 当打印完成时菜单关闭。

要在现有图案的旁边空白区域打印已清洗的测试图案，按下 ▲ 按钮可倒回介质直到打印起始位置与压力滚筒对齐。

打印头清洗

喷嘴检查图案包含有模糊或断线，您可能需通过清洗打印头来清除喷嘴的堵塞。

如果打印输出没有包含模糊或其他色彩问题，不需要清洗打印头。

当打印暂停时您也可清洗打印头。注意，当恢复打印时，打印输出的色调可能发生变化。

打印头清洗级别

有三个清洗打印头的级别。

首先选择**执行（轻度）**。在执行打印头清洗一次后，如果图案仍然模糊或丢失色彩，尝试使用**执行（中度）**或**执行（重度）**。

自动维护选项

此打印机功能配备的自动维护选项，以便在选择的时间间隔执行定期打印头清洗，见下面描述。

定期清洗

在选择 1 至 240 小时之间的时间间隔自动地执行打印头清洗。

[第 138 页上的“打印机设置菜单”](#)

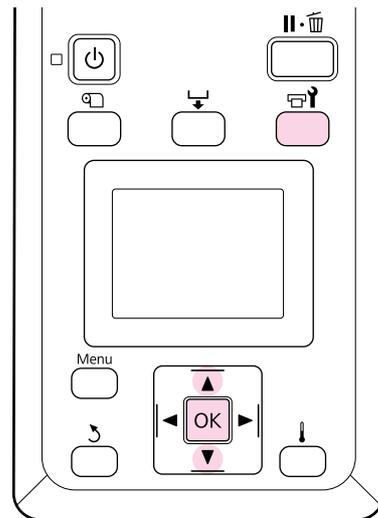
清洁周期

按选择 1 至 10 页之间的页数间隔自动地执行打印头清洗。

[第 138 页上的“打印机设置菜单”](#)

打印头清洗步骤

在下面设置中使用的按钮



1 当打印机已准备就绪时按下 按钮显示维护菜单。

当打印暂停时按下 按钮转步骤 3。

2 使用 按钮可选择**清洗**，然后按下 OK 按钮。

维护

3 选择要清洗的喷嘴**所有喷嘴**

如果打印的喷嘴检查结果中的所有图案都模糊或丢失线段选择此选项。如果您选择**所有喷嘴**，继续步骤 5。

已选喷嘴

在打印的喷嘴检查结果中仅某些编号的图案（喷嘴行）包含有模糊和丢失线段，选择此选项。您可选择多个喷嘴行。

4 选择要清洗的喷嘴行。

- 使用 ▼/▲ 按钮可选择喷嘴检查图案中包含有模糊或丢失线段的喷嘴行，并按下 OK 按钮。
- 在选择您希望清洗的排列后，选择**继续**并按下 OK 按钮。

5 选择一个清洗级别并按下 OK 按钮。**6** 将执行打印头清洗。

当清洗完成时菜单关闭。打印喷嘴图案并查看结果以确认问题是否解决。

 [第 120 页上的“打印喷嘴检查图案”](#)

如果您在步骤 1 暂停打印机，当打印头清洗完成时将恢复打印，检查打印输出可确认问题是否解决。

在重复打印头清洗后喷嘴堵塞不能清除，打印头周围区域可能被污染。按下面部分来清洁每一个部分。

 [第 95 页上的“清洗打印头的周围（每天）”](#)

 [第 98 页上的“清洗帽的周围（每天）”](#)

 [第 108 页上的“清洁冲洗垫（变脏时）”](#)

如果通过清洗不能清除喷嘴堵塞，执行维护菜单的**打印头冲洗**。

 [第 122 页上的“打印头冲洗”](#)

打印头冲洗

即使在执行的普通的打印头清洗多次和清洁打印头周围后，如果不能清除堵塞的喷嘴，从维护菜单执行**打印头冲洗**。

在喷嘴检查图案中检查模糊或断线的颜色，并从下面菜单项目中选择一项合适的。

SC-S70680/SC-S30680

项目	描述
XX/XX*	仅清洗选择颜色的喷嘴。当检测到一项指定的颜色模糊或断线时，选择此项目。
所有喷嘴	清洗所有喷嘴。当检测到所有的颜色模糊或断线时，选择此项目。

* “XX” 指示彩色墨水的编号。

SC-S50680

项目	描述
Head1 XX/XX* Head2 XX/XX*	仅清洗选择颜色的喷嘴。当在指定的颜色上检测到模糊或断线时，选择此项目。
Head1 所有喷嘴 Head2 所有喷嘴	清洗打印头的所有喷嘴。当检测到一个打印头的所有颜色都模糊或断线时，选择此项目。
所有喷嘴	清洗两个打印头的所有喷嘴。当检测到两个打印头的所有颜色都模糊或断线时，选择此项目。

* “XX” 指示彩色墨水的编号。

对于**打印头冲洗**使用清洗墨盒（可单独购买）。下面给出需要的清洗墨盒数。

- 在清洗前当指定颜色时：2
- 当清洗所有喷嘴。见下面列出。

维护

产品名称	彩色模式	墨盒
SC-S70680	10 色	10
	9 色	9
	8 色（可更改）	8* ¹
	8 色（不可更改）	8
SC-S50680* ²	5 色模式	10 (5)
	4 色模式	8 (4)
SC-S30680	-	4

*1 需要 8 个墨盒，不包括两个已安装的墨盒。

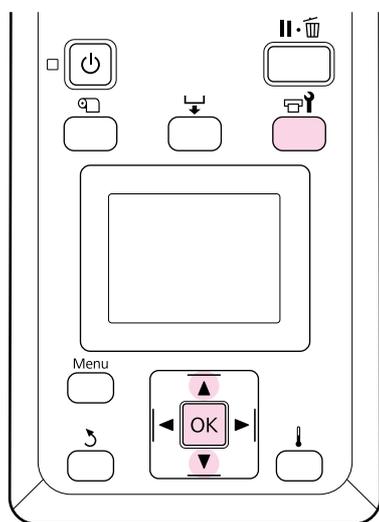
*2 当选择 **Head1 所有喷嘴** 或 **Head2 所有喷嘴** 时，括号中指示的数字是需要的墨盒数。

打印头冲洗步骤

! 重要提示:

如果剩余墨量或清洗液不足，此功能不能运行。当剩余量不足时，及时准备新的墨盒以备用。

在下面设置中使用的按钮



1 在确认打印机已经准备好可以打印后，按下  按钮。

显示维护菜单。

2 使用 / 按钮可选择**打印头冲洗**，然后按下  按钮。

3 使用 / 按钮可选择任何模式，然后按下  按钮。

然后，按屏幕指导更换墨盒。当在屏幕上出现**准备就绪**时，打印头冲洗完成。打印喷嘴图案并查看结果以确认问题是否解决。

 [第 120 页上的“打印喷嘴检查图案”](#)

注释:

在 SC-S70680 或 SC-S50680 中，如果仅一个打印头有一个喷嘴堵塞，通过打印头冲洗不能清除堵塞，您可使用打印机设置菜单中的打印头模式来使用未堵塞的打印头继续打印。

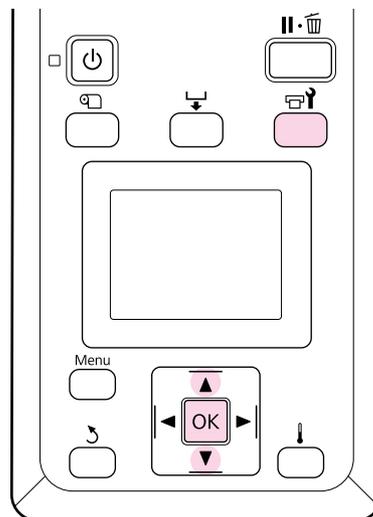
 [第 138 页上的“打印机设置菜单”](#)

如果喷嘴堵塞不能清除，则与您的经销商或爱普生认证服务机构联系。

墨水再循环

当在打印输出上检测到颜色不均匀（浓度不均匀区域）时，执行**墨水再循环**。

在下面设置中使用的按钮



1 在确认打印机已经准备好可以打印后，按下  按钮。

显示维护菜单。

2 使用 / 按钮可选择**墨水再循环**，然后按下  按钮。

维护

3

对墨水再循环选择一个喷嘴行。

根据您的产品或彩色模式不同，可用的菜单不同。

9 色模式/10 色模式、5 色模式 (SC-S50680)

根据检测到的颜色不均匀区域（正打印的颜色）选择合适的菜单。如果检测到所有区域的颜色都不均匀，分别按两个菜单顺序执行。

专色颜色不均匀：MS/WH 或 WH

专色以外的颜色不均匀。所有（除 MS/WH）或所有（除 WH）

8 色模式 (SC-S70680)、4 色模式 (SC-S50680)、SC-S30680 执行所有喷嘴。

执行墨水再循环。

长期存放（存放前维护）

如果计划长期不使用打印机（且开关关闭），存放前执行维护中的**存放前维护**。不执行存放前维护会引起永久性的堵塞。

对**存放前维护**使用清洗墨盒（可单独购买）。

下面图表显示**存放前维护**的存放间隔指导及彩色模式所需要的清洗墨盒数。

SC-S70680（10 色模式）

时间间隔	墨盒	颜色
7 ~ 13 天*	2	WH/MS
2 周或更长	10	所有喷嘴 (所有颜色)

* 如果短时间内存放，您可仅对专色墨水执行**存放前维护**。

SC-S70680（9 色模式）

时间间隔	墨盒	颜色
7 ~ 13 天*	1	WH
2 周或更长	9	所有喷嘴 (所有颜色， 不包括 WH)

* 如果短时间内存放，您可仅对专色墨水执行**存放前维护**。

SC-S70680（8 色模式）

时间间隔	墨盒	颜色
2 周或更长	8	所有喷嘴 (所有颜色)

SC-S50680（5 色模式）

时间间隔	墨盒	颜色
7 ~ 20 天*	2	WH
3 周或更长	10	所有喷嘴 (所有颜色)

* 如果短时间内存放，您可仅对专色墨水执行**存放前维护**。

SC-S50680（4 色模式）

时间间隔	墨盒	颜色
3 周或更长	8	所有喷嘴 (所有颜色)

SC-S30680

时间间隔	墨盒	颜色
1 个月或更长	4	所有喷嘴 (所有颜色)

! 重要提示:

在执行完仅对专色墨水的**存放前维护**后，如果您想将存放前维护更改为对**所有喷嘴**，则您必须对专色墨水进行充墨。

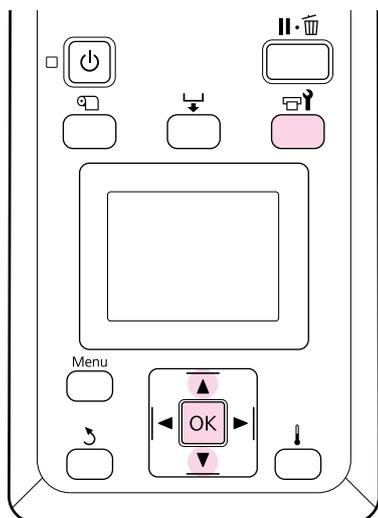
存放前操作

! 重要提示:

如果剩余墨量或清洗液不足，此功能不能运行。当剩余量不足时，及时准备新的墨盒以备用。

维护

在下面设置中使用的按钮



- 1 在确认打印机已经准备好可以打印后，按下 按钮。

显示维护菜单。

- 2 使用 / 按钮选择**存放前维护**，然后按下 **OK** 按钮。

- 3 选择目标菜单，然后按下 **OK** 按钮。

当不使用专色墨水时
选择**所有喷嘴**。

当使用专色墨水时
根据存放期限的不同，您可选择 **MS/WH**（SC-S70680：10 色模式）、**WH**（SC-S70680：9 色模式、SC-S50680 5 色模式）或**所有喷嘴**。

按屏幕指导更换墨盒。

当存放打印机和用过的墨盒时遵循下面注释说明。

[第 23 页上的“不使用打印机时的注释说明”](#)

[第 24 页上的“处理墨盒注释说明”](#)

重新启用打印机

重要提示：

当重新启用打印机时，使用墨水给打印机充墨。当使用曾经取下的墨盒进行充墨时，请准备一个新的墨盒作为备用。

开关电源按屏幕指导进行操作。

当在重新启用后的首次打印时，执行喷嘴检查并确保喷嘴没有堵塞。

[第 120 页上的“打印喷嘴检查图案”](#)

更改颜色模式（仅 SC-S70680）

打印机由于自动维护，将会定期地消耗墨水。当不执行专色墨水打印的时间超过指定的时间期限时，使用更改颜色模式功能安装一个清洗墨盒来替换专色墨盒，以减少专色墨水的消耗。但是，此功能在**8 色（不可更改）**模式中不能用。

要重新启动专色打印，返回到专色墨水的彩色模式。

在操作面板上执行**更改颜色模式**。需要的时间取决于指定的彩色模式，最多大约需要 1 小时。

下面显示**更改颜色模式**功能的内容以及类型和执行此功能需要的墨盒数。

重要提示：

如果不使用专色墨水的时间短于下面的推荐时间，我们不推荐您更改颜色模式，因为当更改颜色模式时会增加墨水的消耗。

更改为 10 色模式。

- 当 3 个月*或更长时间内不仅仅使用金属银色墨水时：
选择**9 色**。

需要一个清洗墨盒。

- 当 3 个月*或更长时间内不使用 2 种专色墨水时：
选择**8 色（可更改）**。

需要二个清洗墨盒。

维护

更改为 9 色模式。

- ❑ 当重新开始使用金属银色墨水时：
选择 **10 色**。

需要一个金属银色墨盒。

- ❑ 当 1 个月或更长时间内除了金属银色墨水外不再使用白色墨水时：
选择 **8 色（可更改）**。

需要一个清洗墨盒。

更改为 8 色（可更改）模式。

- ❑ 当仅重新开始使用白色墨水时：
选择 **9 色模式**。
需要一个白色墨盒。

- ❑ 当重新开始使用两种专色墨水时：
选择 **10 色**。
分别需要一个白色墨盒和一个金属银色墨盒。

* 假定下面使用条件下，表示标准期限。

- ❑ 电源总保持打开。
- ❑ 每月工作天数：20

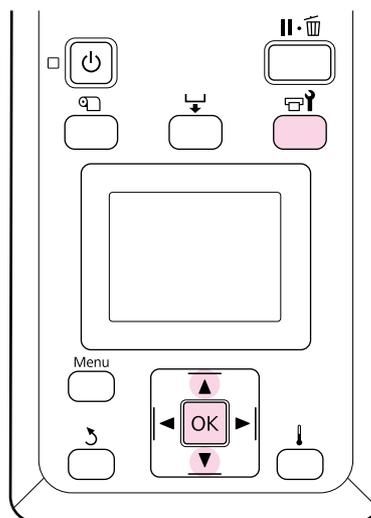
更改颜色模式步骤

重要提示：

如果剩余墨量或清洗液不足，此功能不能运行。

- ❑ 如果在墨盒墨量上显示 ⚠️，请尽快执行相应的操作。如果显示错误 ❌ 墨盒已到使用寿命，则无法执行此功能。
- ❑ 当剩余量不足时，及时准备新的墨盒以备用。

在下面设置中使用的按钮



- 1 在确认打印机已经准备好可以打印后，按下 按钮。

显示维护菜单。

- 2 使用 ▼/▲ 按钮可选择 **更改颜色模式**，然后按下 OK 按钮。

- 3 使用 ▼/▲ 按钮可选择任何模式，然后按下 OK 按钮。

然后，按屏幕指导更换墨盒。

当存放使用过取出的墨盒时遵循下面注意事项。

[第 24 页上的“处理墨盒注释说明”](#)

涂抹字车副轴润滑脂

如果在操作面板上显示 **涂抹字车副轴润滑脂**。参见 [文档资料](#)，使用随打印机提供的字车副轴润滑工具包进行润滑。

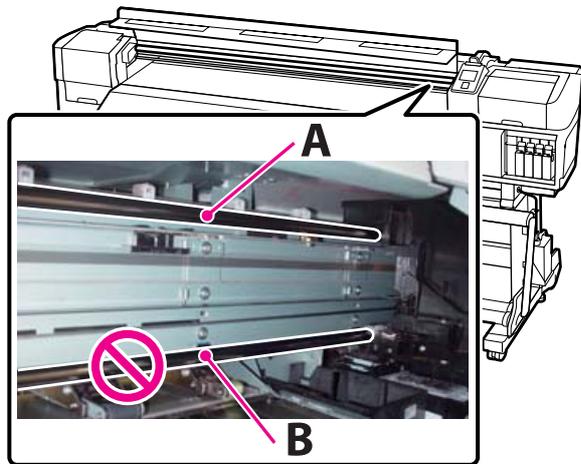
涂抹润滑脂的注释说明

字车副轴为 A 轴。

在执行此操作的过程中，确保不要用润滑工具触碰 B 轴（字车主轴）。如果从 B 轴擦除润滑脂，则该打印机可能会发生故障。

维护

字车副轴润滑脂仅适用于 A 轴。
字车副轴润滑脂不适用于 B 轴。



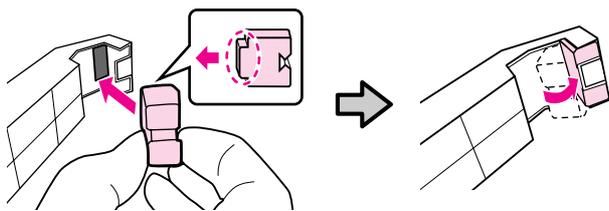
该图片显示的是 SC-S70680。

润滑步骤

在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

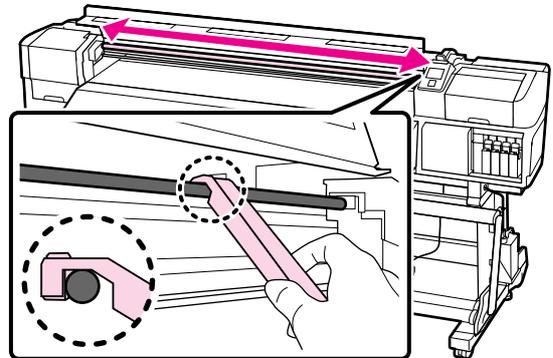
 [第 94 页上的“维护的注意事项”](#)

- 1 将一个新的垫子安装到滑润工具。
将垫片的小片牢固地插入到润滑工具上的方槽中并按下面图示将垫片固定到工具。



- 2 关闭打印机并打开前盖。

- 3 让润滑工具紧贴着字车副轴（A 轴），以便将工具上的垫片牢固放置到轴后部，并平稳地从一端到另一端滑动二次，然后再滑回来，以擦除轴上的污渍。



- 4 使用一个新的清洗棒，在容器中搅拌润滑脂大约十次。

- 5 在容器的边缘刮去多余的油脂。

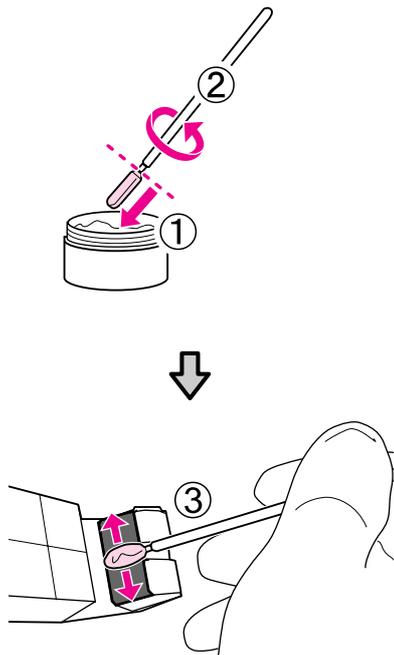
重要提示：

未将多余的润滑脂去除将可能导致润滑脂滴落，会污染加热器和介质。

- 6 使用一个清洗棒，按下面描述将润滑脂涂到垫子上。

- (1) 让润滑脂涂满清洗棒的头。
- (2) 转动清洗棒二次或三次，然后将它取出。
- (3) 将润滑脂涂到润滑工具顶端的垫子上。

维护



7 如步骤 3 所示，让润滑工具紧贴着字车副轴并平稳地从一端到另一端滑动二次，然后再滑回来。

8 取下变脏的垫子，然后将润滑工具与润滑脂一起保存。

处理用过的垫子、清洗棒和涂抹润滑脂时使用过的其他项目。

[第 118 页上的“使用过的耗材处理”](#)

存放

- 盖上盖防止异物落到润滑脂中。
- 将润滑脂瓶的帽朝上存放于室温下避免阳光直射的地方。



定期更换的部件

下面部件需要定期更换。

字车编码器：更换前的时长会因使用条件不同而异。当更换字车编码器时，您还需要更换光栅条。

当快需要更换部件时，操作面板上会显示维护要求。当显示维护要求时，打印机仍然可以使用。

[第 147 页上的“当维护要求/维修服务发生时”](#)

根据操作条件的不同部件的寿命不同。根据打印输出的质量来决定更换部件。

有关更换组件，请与爱普生认证服务机构联系。

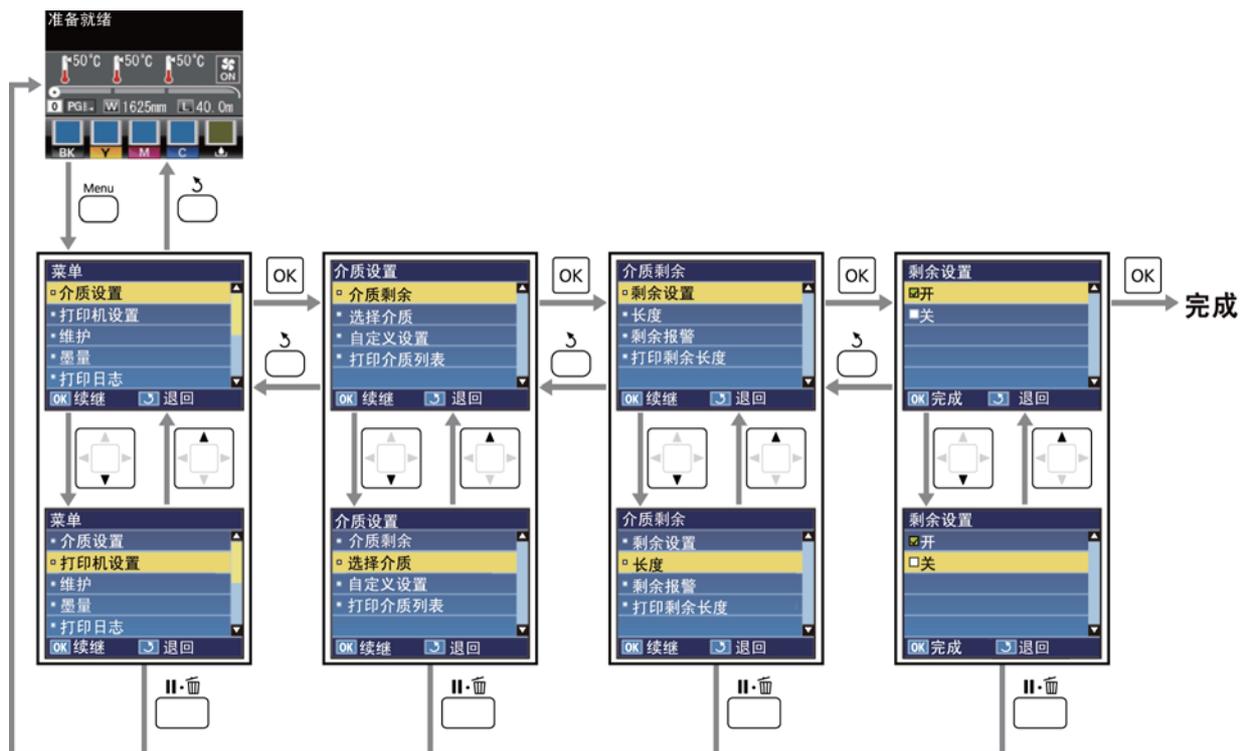
通过在设置菜单中选择 **打印状态页** 来打印组件的状态。

[第 143 页上的“打印机状态菜单”](#)

使用操作面板菜单

菜单操作

下面显示可使用的菜单。



使用操作面板菜单

菜单列表

下面项目和参数可以在菜单中设置和执行。有关每一个项目的详细信息请查看相关的页面。

介质设置

这些项目的有关详细信息，参见  第 135 页上的“介质设置菜单”。

用星（*）号标记的设置项目和设置值，表示下面打印机型号。

*1: 仅支持 SC-S70680 和 SC-S50680 *2: 仅支持 SC-S50680 *3: 仅支持 SC-S30680 *4: 仅支持 SC-S70680

项目	参数
介质剩余	
剩余设置	开, 关
长度	1.0 ~ 999.5 米 (3 ~ 3000 英尺)
剩余报警	1 ~ 15 米 (4 ~ 50 英尺)
打印剩余长度	打印
介质选择	RIP 设置, 1 ~ 30 (介质设置库编号)
自定义设置	
当前设置	
RIP 设置	
导纸间距	1.5, 2.0, 2.5
打印头校准	输入厚度。 0.1 ~ 1.0 毫米 (4 ~ 40 密耳)
标准 (自动)	打印
标准 (手动)	打印
块状图案	手动 (Uni-D)、手动 (Bi-D)、手动 (双打印头) *1
卷纸类型	可打印面向外, 可打印面向内
张力测量	定期, 每页, 关
介质张力	0 - 40
恢复设置	是, 否
1 ~ 30 (介质设置库编号)	
设置名称	多达 22 个半字节字符
导纸间距	1.5, 2.0, 2.5
自动介质调整	打印
介质调整	
进纸调整	自动, 手动
打印头校准	标准 (自动), 标准 (手动), 块状图案

使用操作面板菜单

项目	参数
加热并烘干	
加热器温度	预加热器/打印热器: 30°C ~ 50°C (86°F ~ 122°F) 后加热器: 30°C ~ 55°C (86°F ~ 131°F)
每通道烘干时间 (每一次打印头前进的干燥时间)	0 ~ 10 秒
后加热器进纸	模式 1, 模式 2, 关
附加干燥器	开, 关
高级设置	
介质张力	0 - 40
介质吸力	0 - 10
打印头移动	数据宽度, 打印全幅
张力测量	定期, 每页, 关
多重打印	关, 2 ~ 8
进纸速度	自动, Lv1, Lv2
卷纸类型	可打印面向外, 可打印面向内
恢复设置	是, 否
打印介质列表	打印

打印机设置

这些项目的有关详细信息, 参见  第 138 页上的“打印机设置菜单”。

用星 (*) 号标记的设置项目和设置值, 表示下面打印机型号。

*1: 仅支持 SC-S70680 和 SC-S50680 *2: 仅支持 SC-S50680 *3: 仅支持 SC-S30680 *4: 仅支持 SC-S70680

项目	参数
边距 (右)	3 ~ 25 毫米 (0.12 ~ 1.00 英寸)
边距 (左)	3 ~ 25 毫米 (0.12 ~ 1.00 英寸)
打印起始位置	0 ~ 800 毫米 (0.00 ~ 32.00 英寸)
介质尺寸检查	开, 关
介质终点检查	开, 关
介质歪斜检查	开, 关
打印头碰撞警告*2	
警告选项	开, 关
警告级别选项	1 - 5
自动检查喷嘴	
喷嘴检查周期	关, 1 ~ 10 页
阻塞时的选项	继续打印, 停止打印
打印喷嘴图案	关, 1 ~ 10 页

使用操作面板菜单

项目	参数
定期清洗	
轻度	关, 1 ~ 240 小时
中度	
重度	
强力 ³	
清洁周期	关, 1 ~ 10 页
关闭加热定时器	15 ~ 240 分钟
打印头模式 ^{*1}	双打印头模式, Head1, Head2
恢复设置	是, 否

维护

这些项目的有关详细信息, 参见  第 141 页上的“维护菜单”。

用星 (*) 号标记的设置项目和设置值, 表示下面打印机型号。

*1: 仅支持 SC-S70680 和 SC-S50680 *2: 仅支持 SC-S50680 *3: 仅支持 SC-S30680 *4: 仅支持 SC-S70680

项目	参数
喷嘴检查	打印
居右打印	(根据 介质尺寸检查 所选择选项及使用介质的宽度不同可用的选项不同。)
居中打印	
居左打印	
清洗	
所有喷嘴	执行 (轻度), 执行 (中度), 执行 (重度)
Head1/Head2 ^{*2} , Head1 ^{*2} , Head2 ^{*2}	
已选喷嘴	执行 (轻度), 执行 (中度), 执行 (重度)
打印头维护	移动打印头
废墨计数器	-
墨水循环 ^{*1}	执行
墨水再循环	所有喷嘴, 所有 (除 MS/WH) ^{*4} , 所有 (除 WH) ^{*3} , MS/WH ^{*4} , WH ^{*1} (根据您的型号或指定的彩色模式不同显示的菜单不同。)
打印头冲洗	XX/XX ^{*3, *4} , Head1 XX/XX ^{*2} , Head2 XX/XX ^{*2} , Head1 所有喷嘴 ^{*2} , Head2 所有喷嘴 ^{*2} , 所有喷嘴 (根据您的型号或指定的彩色模式不同显示的菜单不同。“XX”指示彩色墨水的编号。)
存放前维护	MS/WH ^{*4} , WH ^{*1} (在设置项目中显示的菜单根据当前指定模式的不同而不同。)
更改颜色模式 ^{*4}	8 色 (可更改), 9 色, 10 色 (在设置项目中显示的菜单根据当前指定模式的不同而不同。)

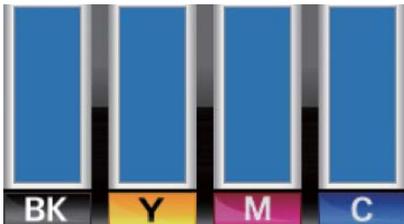
使用操作面板菜单

项目	参数
更改橙色墨水*4	-

墨量

根据您的型号或指定彩色模式的不同墨量显示不同。此选项不需要设置项目。

有关菜单的详细信息，参见 [第 142 页上的“墨量菜单”](#)

参数


打印日志

有关菜单的详细信息，参见 [第 142 页上的“打印日志菜单”](#)

项目	参数
打印任务日志页	打印
显示总打印量	XXXXXXm ² (XXXXXX ft ²)

打印机状态

有关菜单的详细信息，参见 [第 143 页上的“打印机状态菜单”](#)

项目	参数
打印状态页	打印
myEpsonPrinter Status	未启动，禁用，启用 上次上传：(未上传)， MM/DD/YY HH: MM GMT
固件版本	XXXXXXXX, X_XX, XXXX

网络设置

有关菜单的详细信息，参见 [第 143 页上的“网络设置菜单”](#)

项目	参数
IP 地址设置	
自动	-
面板	IP: 000.000.000.000 - 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 - 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 - 255.255.255.255
BONJOUR	开，关
打印状态页	打印

使用操作面板菜单

项目	参数
恢复设置	是, 否

参见

有关菜单的详细信息, 参见  第 143 页上的“参数菜单”

项目	参数
日期和时间	MM/DD/YY HH: MM
语言/Language	日语, 英语, 法语, 意大利语, 德语, 葡萄牙语, 西班牙语, 荷兰语, 俄语, 韩语, 简体中文
单位: 长度	米, 英尺/英寸
单位: 温度	°C, °F
报警声音设置	开, 关
报警指示灯设置	开, 关

重置所有设置

有关菜单的详细信息, 参见  第 144 页上的“重置所有设置菜单”

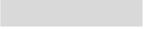
设置
是, 否

使用操作面板菜单

详细菜单

介质设置菜单

通过按下  按钮可直接访问介质设置菜单。

 表示缺省设置。

介质剩余

项目	参数	描述
剩余设置	开	选择 开 可显示和记录介质的剩余量，或 关 不显示和不记录介质的剩余量。当选择 开 时， 长度 、 剩余报警 和 打印剩余长度 选项可用。显示屏根据选择的 长度 值及打印期间所使用介质的量来显示介质剩余量。
	关	
长度	1.0 ~ 999.5 米 (3 ~ 3000 英尺)	在 1.0 ~ 999.5 米 (3 ~ 3000 英尺) 之间为总卷纸长度输入一个值。您可按 0.5 米 (1 英尺) 的增量设置。
剩余报警	1 ~ 15 米 (4 ~ 50 英尺)	如果剩余介质长度到达此长度将显示报警。在 1 ~ 15 米 (4 ~ 50 英尺) 之间选择一个值。您可按 0.5 米 (1 英尺) 的增量设置。
打印剩余长度	打印	在将其更换为其他介质类型之前，使用 打印剩余长度 可将介质剩余长度打印到当前的介质上。您可输入此数字作为下次使用卷纸时的介质长度。

介质选择

参数	描述
RIP 设置	选择用于打印的介质设置。
1 ~ 30 (介质设置库编号)	如果选择 RIP 设置 ，使用在 RIP 软件中选择的介质设置。当未使用在打印机中注册的介质设置打印时，选择 RIP 设置 。 在 1 ~ 30 之间选择一个编号可使用与介质设置库对应的设置。 要注册一个新设置或更改一个设置，使用 自定义设置 。

自定义设置

项目	描述
当前设置	要更改当前选择的设置，选择 当前设置 。自定义设置项目取决于是否选择了 RIP 设置 是否选择了介质设置库编号 (1 ~ 30)。 当注册一个新设置或自定义注册的设置时，选择 RIP 设置 或介质设置库编号 1 ~ 30。 有关每个设置可以注册或自定义的项目，参见下面。
RIP 设置	
1 ~ 30 (介质设置库编号)	

RIP 设置

用星 (*) 号标记的设置项目和设置值，表示下面打印机型号。

*1: 仅支持 SC-S70680 和 SC-S50680 *2: 仅支持 SC-S50680 *3: 仅支持 SC-S30680 *4: 仅支持 SC-S70680

使用操作面板菜单

项目	参数	描述	
导纸间距	1.5	选择导纸间距（打印头和介质之间的距离）。	
	2.0	如果此设置更改，在打印机中注册的设置值将优先于在软件RIP中指定的设置值。 大多数情况下，推荐缺省设置是 1.5。如果打印输出上有划痕和污迹选择 2.0。当选择了 2.0 时，如果打印输出上仍然有污迹，选择 2.5。如果选择了比需要的间距大的间距时，可能会使墨水污染打印机的内部，降低打印质量或减少产品的使用寿命。	
	2.5		
打印头校准	输入厚度。 0.1 ~ 1.0 毫米（4 ~ 40 密耳）		
	标准（自动）	打印	当打印输出上出现粒状物或模糊时，选择 打印头校准 可校准打印头。 在进行调整之后，在 0.1 ~ 1.0 毫米（4 ~ 40 密耳）之间选择目标介质的厚度。 调整类型和执行步骤  第 82 页上的“打印头校准”
	标准（手动）	打印	
	块状图案	手动 (Uni-D)、 手动 (Bi-D)、 手动（双打印头）*1	
卷纸类型	可打印面向外	根据介质的卷动方向来选择 可打印面向外 或 可打印面向内 。	
	可打印面向内		
张力测量	定期	选择 定期 或 每页 可自动测量介质的张力并调整以优化介质进纸操作，选择 关 可禁用自动张力调整。 在通常情况下，推荐 定期 。 要优化调整，选择 每页 增强张力测量的精度，但打印时间比选择 定期 时变长。 打印机对某些介质可能无法合适地调整张力，其结果是过度松弛或其他可能引起打印问题的错误，在此情况下，您应该选择 关 。注意，当选择 关 时可能会导致在页间出现非常大的边距。另外，在介质用完后，可能不能停止打印，且可能会污染打印机的内部。请遵守以下预防措施： <input type="checkbox"/> 不要在卷纸的末端打印 <input type="checkbox"/> 不要在打印机设置菜单中将 介质终点检查 设置为 关 。	
	每页		
	关		
介质张力	0 - 40	如果打印期间介质出现折痕，增加张力。值越高张力就越大。	
恢复设置	是	如果选择 是 ，配置的 RIP 设置内容恢复到缺省设置。	
	否		

1 ~ 30（介质设置库编号）

用星（*）号标记的设置项目和设置值，表示下面打印机型号。

*1: 仅支持 SC-S70680 和 SC-S50680 *2: 仅支持 SC-S50680 *3: 仅支持 SC-S30680 *4: 仅支持 SC-S70680

项目	参数	描述
设置名称		介质设置库的名称指定可达 22 个半字符长度。使用有特点的名称方便使用时的选择。
导纸间距	1.5	选择导纸间距（打印头和介质之间的距离）。
	2.0	大多数情况下，推荐缺省设置是 1.5。如果打印输出上有划痕和污迹选择 2.0。当选择了 2.0 时，如果打印输出上仍然有污迹，选择 2.5。如果选择了比需要的间距大的间距时，可能会使墨水污染打印机的内部，降低打印质量或减少产品的使用寿命。
	2.5	

使用操作面板菜单

项目	参数	描述
自动介质调整		当打印图案时，打印机使用传感器自动读取设置，并继续执行 进纸调整 和 打印头校准 。 执行步骤 ☞ 第 79 页上的“自动介质调整”
介质调整		在保存介质设置后更改了打印条件时，选择此选项可用禁用的 自动介质调整 来调整介质或进行重新调整。 在此菜单中，分别执行 进纸调整 和 打印头校准 。 调整类型和执行步骤 ☞ 第 81 页上的“介质调整”
	进纸调整	
	自动	打印
	手动	打印
	打印头校准	
	标准（自动）	打印
	标准（手动）	打印
	块状图案	手动 (Uni-D)
		手动 (Bi-D)
		手动（双打印头）*1
加热并烘干		
加热器温度	预加热器/打印加热器： 30°C ~ 50°C (86°F ~ 122°F) 后加热器：30°C ~ 55°C (86°F ~ 131°F)	预加热器、打印加热器和后加热器的温度可以分别进行调整。
每通道烘干时间 (每一次打印头前进的干燥时间)	0 ~ 10 秒	选择打印头暂停的时间可允许每一次打印头前进后进行烘干。可在 0.0 至 10.0 秒之间选择值。根据墨水的浓度和使用的介质不同，墨水需要的烘干时间不同。如果在介质上有墨水涂污，为每通道烘干设置更长的时间。 增加烘干时间会增加打印需要的时间。
后加热器进纸	模式 1 模式 2 关	打印后要进纸到后加热器，请选择 模式 1 或 模式 2 ；否则，选择 关 。 如果选择 模式 1 ，在下一项任务开始之前，将不倒回为烘干而进纸的部分。如果在下一项任务开始之前要剪切介质，选择此选项。 如果选择 模式 2 ，在下一项任务开始之前，将倒回为烘干而进纸的部分，消除不需要的边距。如果要连续打印多个任务，选择此选项。
附加干燥器	开 关	当安装了附加打印干燥系统（SC-S50680 标配，其他型号为选件）时，显示此项目。 选择 开 或 关 可分别启用或禁用附加打印干燥系统（SC-S50680 标配，其他型号为选件）。注意，即使是选择了 开 ，当关闭加热定时器的时间到达时，附加打印干燥系统也随着加热器关闭。当加热器恢复操作时，附加打印干燥系统也将重新打开。加热定时器 ☞ 第 138 页上的“打印机设置菜单”
高级设置		在通常使用期间，使用缺省设置值而无需进行更改。 当使用专用介质或检测到打印头撞击或在打印输出中检测到条纹时，更改缺省设置。

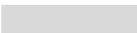
使用操作面板菜单

项目	参数	描述
介质张力	0 - 40	如果打印期间介质出现折痕，增加张力。值越高张力就越大。
	介质吸力	0 - 10 当在加热器上的介质不平时，增加 介质吸力 。值越高吸力就越大。 如果在薄或软的介质上得到的打印输出上检测到颗粒或模糊，或如果介质不能正常进纸，减少 介质吸力 。
打印头移动	数据宽度	选择打印期间打印头移动的范围。
	打印全幅	数据宽度 限制打印头在打印区域的移动。限制打印头的移动范围可提高打印速度。 如果选择了 打印全幅 ，打印头按打印机支持的最大介质的全宽度移动。选择此选项可获得变化较小的更平滑的打印结果。
张力测量	定期	选择 定期 或 每页 可自动测量介质的张力并调整以优化介质进纸操作，选择 关 可禁用自动张力调整。
	每页	在通常情况下，推荐 定期 。
	关	选择 每页 可增强 张力测量 的精度，以优化调整，但打印时间比选择 定期 时更长。 打印机对某些介质可能无法合适地调整张力，其结果是过度松弛或其他可能引起打印问题的错误，在此情况下，您应该选择 关 。注意，当选择 关 时可能会导致在页间出现非常大的边距。另外，在介质用完后，可能不能停止打印，且可能会污染打印机的内部。请遵守以下预防措施： <input type="checkbox"/> 不要在卷纸的末端打印 <input type="checkbox"/> 不要在 打印机设置菜单 中将 介质终点检查 设置为 关 。
多重打印	关	选择打印每一行的时间编号。
	2 - 8	要使用背喷灯箱片进行高浓度打印，增加频率。
进纸速度	自动	在通常情况下，推荐 自动 。如果此选项设置为 自动 ，根据打印步进来对介质进纸优化速度。
	Lv1	对于容易粘在一起的介质和容易弄皱或撕破的薄介质，选择 Lv1 。
	Lv2	要更快打印，选择 Lv2 。注意，如果步进大，进纸速度将不更改。
卷纸类型	可打印面向外	当您装入了介质时，此选项根据您选择的设置来设置。
	可打印面向内	
恢复设置	是	如果选择 是 ，选择的介质设置内容恢复到缺省设置。
	否	

打印介质列表

参数	描述
打印	打印介质设置库 1 至 30 的内容。

打印机设置菜单

 表示缺省设置。

用星（*）号标记的设置项目和设置值，表示下面打印机型号。

*1: 仅支持 SC-S70680 和 SC-S50680 *2: 仅支持 SC-S50680 *3: 仅支持 SC-S30680 *4: 仅支持 SC-S70680

使用操作面板菜单

项目	参数	描述
边距（右）	3 ~ 25 毫米 (0.12 ~ 1.00 英寸)	当介质已装入到打印机上时，选择右边距的宽度。根据使用的打印机型号不同，边距宽度可能不同。详细信息请参见下面。 ☞ 第 85 页上的“可打印区域”
边距（左）	3 ~ 25 毫米 (0.12 ~ 1.00 英寸)	当介质已装入到打印机上时，选择左边距的宽度。根据使用的打印机型号不同，边距宽度可能不同。详细信息请参见下面。 ☞ 第 85 页上的“可打印区域”
打印起始位置	0 ~ 800 毫米 (0.00 ~ 32.00 英寸)	如果打印到介质中心的附近或如果您想将 边距（右） 设置改变成左打印区域，调整此参数。在介质右边距和 打印起始位置 之间的区域保留为空白。如果为 边距（右） 选择了一个值，则为 边距（右） 所选的宽度对应的附加区域将保留为空白。根据使用的打印机型号不同，边距宽度可能不同。详细信息请参见下面。 ☞ 第 85 页上的“可打印区域”
介质尺寸检查	开	选择打印机是自动地检测（ 开 ）还是不自动地检测（ 关 ）介质的边距。当正确装入了介质时，如果打印机显示 介质尺寸错误 ，则尝试 关 。注意，如果选择了 关 ，打印机可能打印到介质边缘周围的区域。打印介质边缘外部的墨水可能会污染打印机的内部。通常我们推荐将此设置设定为 开 。
	关	
介质终点检查	开	选择 开 ，打印机自动检测介质的末端；或选择 关 ，不自动检测介质的末端。当正确装入了介质时，如果打印机显示 介质缺纸 ，则尝试 关 。通常我们推荐将此设置设定为 开 。
	关	
介质歪斜检查	开	当检测到介质歪斜时，选择 开 打印机将停止打印并显示错误或选择 关 继续打印。大多数情况下，推荐选择 开 ，因为介质歪斜可能会引起打印机夹纸。
	关	
打印头碰撞警告*2		
警告选项	关	选择在打印期间打印介质拱起时，自动检测（ 开 ）还是不自动检测（ 关 ）。 如果选择 开 ，则当介质拱起时打印机将停止打印以防止撞击打印头。如果您要做其他的事情或您不能完全监视打印工作时，推荐选择 开 。 在下列情况下，即使选择了 开 ，可能也检测不到介质拱起。请在开始打印之前，查看介质是否未拱起。 <input type="checkbox"/> 将 介质尺寸检查 设置为 关 。 <input type="checkbox"/> 将 导纸间距 设置为 2.5 。 <input type="checkbox"/> 当针对自动介质调整、介质调整（进纸调整、打印头校准）和喷嘴检查（自动/手动）打印图案时。 <input type="checkbox"/> 当打印任务日志、状态页和网络设置时。 当使用透明胶片或高光泽介质时，即使相应设置为 开 ，也不能检测到介质拱起。如果介质经常摩擦打印头，则在开始打印前查看相应状况。
	开	
警告级别选项	1 - 5	值越高，打印机对介质拱起越敏感。 选择一个低的值可减少停止次数。
自动检查喷嘴		

使用操作面板菜单

项目	参数	描述
喷嘴检查周期	关	选择打印机执行 自动检查喷嘴 的频率：选择从不（ 关 ）或每 1-10 页检查一次。当选择 关 时，将不执行 自动检查喷嘴 。如果选择 1-10 页，则打印机会针对由传感器扫描打印的检测图案按指定的间隔自动检查堵塞。 注意， 自动检查喷嘴 不能够检测各种类型的堵塞。另外，根据介质的类型和条件， 自动检查喷嘴 不能用。 ☞ 第 120 页上的“ 检查堵塞的喷嘴 ”
	1 ~ 10 页	
阻塞时的选项	继续打印	当 自动检查喷嘴 检测到喷嘴堵塞时，选择对应打印机操作。 如果选择 继续打印 ，打印机将显示 检测喷嘴堵塞 ，但继续打印。如果打印结果检查后您确认需要清洗打印头，则停止打印并执行打印头清洗。 ☞ 第 121 页上的“ 打印头清洗 ” 如果选择 停止打印 ，打印机将显示 检测喷嘴堵塞 ，并暂停打印。检查打印结果并根据堵塞的程序，选择是恢复打印还是终止打印。
	停止打印	
打印喷嘴图案	关	选择打印机打印喷嘴检查图案的频率。选择从不（ 关 ）或每 1-10 页检查一次。当选择 关 时，不打印定期检测图案。要在每 1-10 页的顶部打印测试图案，则在 1 和 10 之间选择一个选项。当打印完成时，您可首先目测图案以确定是模糊、丢失色彩还是继续按此进行打印输出。
	1 ~ 10 页	
定期清洗		
轻度 中度 重度 强力 ³	关	选择定期执行打印头清洗的时间和强度。当选择 关 时，不执行定期打印头清洗。如果选择了 1-240 小时之间的一个值，则会在指定小时数后自动执行打印头清洗。但是，如果在打印期间指定的清洗时间已到，在打印完成后执行打印头清洗。 在下面条件下重置定时器。 <input type="checkbox"/> 当指定的时间已更改时，或 <input type="checkbox"/> 当所有喷嘴已执行了超过此设置中指定的级别时。
	1 ~ 240 小时	
清洁周期	关	选择打印机执行自动打印头清洗的周期。选择从不（ 关 ）或每 1-10 页检查一次。当选择 关 时，不执行清洁周期。选择 1-10 页以便在打印完指定的页数之前执行打印头清洗。
1 ~ 10 页		
关闭加热定时器	15 ~ 240 分钟	当未检测到错误，且打印任务正在进行时，您可自动地关闭加热器。在自动关闭加热器之前，使用此选项来选择间隔。 当加热定时器到达定时时间时，打印机将进入睡眠模式。在睡眠模式中，操作面板关闭且内部的电机和其他组件将消耗很少的电能。如果安装了选件附加打印干燥系统（SC-S50680 标配，其他型号为选件），那么它将自动关闭。 要想恢复操作面板显示，按下除  按钮以外的任何操作面板按钮。如果在又一个 30 秒内没有操作可执行的情况下，操作面板液晶显示屏将再次关闭。当接收到打印任务，使用介质加载杆或执行其他与打印机硬件有关的操作时，打印机和加热器完全重新恢复。
打印头模式*1	双打印头模式	在大多数情况下使用 双打印头模式 。
	Head1	如：如果在单打印头下喷嘴堵塞，并在重复打印头清洗后没有清除堵塞，您可使用未堵塞的打印头继续打印。此功能很方便，因为打印可在工作时间内继续进行，且 打印头冲洗 和其他维护可以在完成工作后进行。
	Head2	在 喷嘴检查 中检查打印的检查图案，然后选择未堵塞的打印头。
恢复设置	是	在 打印机设置 菜单中选择 是 可将所有项目恢复为其缺省设置。
	否	

使用操作面板菜单

维护菜单

通过按下  按钮可直接访问维护菜单。

用星（*）号标记的设置项目和设置值，表示下面打印机型号。

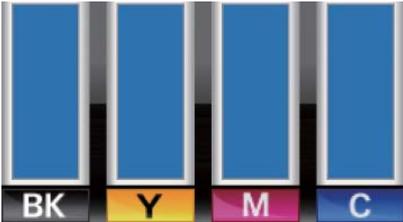
*1: 仅支持 SC-S70680 和 SC-S50680 *2: 仅支持 SC-S50680 *3: 仅支持 SC-S30680 *4: 仅支持 SC-S70680

项目	参数	描述
喷嘴检查	打印	将打印喷嘴图案。查看图案，如果发现到模糊或色彩丢失，执行打印头清洗。 第 120 页上的“打印喷嘴检查图案”
居右打印		根据 介质尺寸检查 所选择选项及使用的介质宽度的不同可用的选项不同。
居中打印		
居左打印		
清洗		
所有喷嘴	执行（轻度） / 执行（中度） / 执行（重度）	根据使用的打印机型号不同，此选项显示可能不同。 记下包含有模糊或丢失色彩的图案编号，然后清洗所有或选择有问题的喷嘴。选择 所有喷嘴 清洗所有喷嘴（SC-S70680 和 SC-S30680）或在选择的打印头中的所有喷嘴（SC-S50680）。选择 已选喷嘴 可仅清洗选择行的喷嘴。
Head1/Head2*2 Head1*2 Head2*2		
已选喷嘴	执行（轻度） / 执行（中度） / 执行（重度）	可从 执行（轻度） 、 执行（中等） 和 执行（重度） 中选择清洗级别。首先选择 执行（轻度） 。在使用 执行（轻度） 后，如果问题仍然存在，请选择 执行（中等） 。在使用 执行（中等） 后，如果问题仍然存在，请选择 执行（重度） 。 第 121 页上的“打印头清洗”
打印头维护	移动打印头	打印头维护位置。仅在使用此选项来让打印头处于清洗位置后再执行如：清洗刮片、帽和打印头周围区域等的维护。手动移动打印头可能引起故障。 第 95 页上的“清洗”
废墨计数器	-	如果您在操作面板提示您更换废墨瓶的更换间隔之前就更换废墨瓶，请在更换后运行废墨计数器选项。
墨水循环*1		循环专色墨水可防止打印头或墨管发生沉淀。此功能可用于打印机通过自动墨水循环功能来避免操作中断。
墨水再循环	所有喷嘴，所有 （除 MS/WH）*4， 所有（除 WH）*1， MS/WH*4，WH*1	当在打印输出上检测到颜色不均匀（浓度不均匀区）时，此功能可用。 根据您的型号或指定的彩色模式不同显示的菜单不同。 第 123 页上的“墨水再循环”
打印头冲洗	XX/XX*3,*4， Head1 XX/XX*2， Head2 XX/XX*2， Head1 所有喷嘴*2， Head2 所有喷嘴*2，所有喷嘴 “XX”指示彩色墨水的编号。	即使在执行打印头清洗数次后或清洗打印头周围后，喷嘴仍然堵塞，使用此功能。 根据您的型号或指定的彩色模式不同显示的菜单不同。有关详细信息，参见下面部分： 第 122 页上的“打印头冲洗”

使用操作面板菜单

项目	参数	描述
存放前维护	MS/WH* ⁴ WH* ¹ 所有喷嘴	如果长时间不使用打印机（且开关关闭），总是执行存放前维护。如果短时间存放，您可仅对专色墨水执行存放前维护。 详细信息请参见下面。 ↗ 第 124 页上的“长期存放（存放前维护）”
更改颜色模式* ⁴	8 色（可更改）， 9 色， 10 色	在设置项目中显示的菜单取决于当前指定模式。 当不使用专色墨水打印超过了指定的时间期限时，更改专色墨水为清洗墨盒以减少墨水的耗费。有关详细执行条件和步骤，参见： ↗ 第 125 页上的“更改颜色模式（仅 SC-S70680）”
更改橙色墨水* ⁴	-	更换橙色类型的墨水时执行。有关详细信息，参见下面部分： ↗ 使用橙色墨水补充说明 (PDF)

墨量菜单

项目	描述
	查看每个墨盒的大约墨量。当您更换一个墨盒时，墨量自动地重置。

打印日志菜单

这些项目用于检测耗材。

项目	参数	描述
打印任务日志页	打印	按下 OK 按钮可打印打印任务日志。 墨水消耗注释说明 这是一个对给出的打印任务来估算墨水消耗的简单工具。爱普生不保证精确。实际的消耗量取决于多种因素，如：使用的软件、固件版本、打印的图像、打印设置、基材类型、使用次数、温度及打印机性能的变化、用户的偏好和习惯。估算的墨量不包括墨盒已到使用寿命出现更换墨盒信号后剩余在墨盒里的墨量。某些爱普生打印机有多种工具来估算费用或墨水消耗，且不是所有工具都按相同的算法。
显示总打印量	XXXXXX m ² (XXXXXX ft ²)	选择显示总打印量可查看打印介质的总面积（多达 6 位数）

使用操作面板菜单

打印机状态菜单

这些项目可检查打印机的使用和设置。

项目	参数	描述
打印状态页	打印	打印一张状态页可显示当前打印机设置和定期更换部件的状态。此选项可在一页纸上浏览有关打印机的各种信息，并且帮助安排定期更换的部件。
myEpsonPrinter Status	未启动, 禁用, 启用	您可查看 myEpsonPrinter 是启用还是禁用。如果启用，显示上次上传的时间。在某此地区/国家不支持此功能。
	上次上传：(未上传)， MM/DD/YY HH: MM GMT	
固件版本	XXXXXXXX, X_XX, XXXX	查看打印机固件版本。

网络设置菜单

 表示缺省设置。

项目	参数	描述
IP 地址设置		
自动	-	选择是使用 DHCP 自动（ 自动 ）获取 IP 地址，还是手动（ 面板 ）获取 IP 地址。如果选择 面板 ，输入 IP 地址，子网掩码和默认网关地址。有关详细信息请与您的系统管理员联系。
	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	
	SM: XXX.XXX.XXX.XXX	
面板	DG: XXX.XXX.XXX.XXX	
BONJOUR	开	在网络接口中，选择是使用 Bonjour（ 开 ），还是不使用 Bonjour（ 关 ）。
	关	
打印状态页	打印	选择可打印当前的网络状态。使用此信息作为网络设置的完整概述。
恢复设置	是	在网络设置菜单中选择 是 可重置所有项目至他们的缺省设置。
	否	

参数菜单

 表示缺省设置。

项目	参数	描述
日期和时间	MM/DD/YY HH: MM	设置打印机内置的时钟。当打印日志和状态页时，使用时钟提供的时间。

使用操作面板菜单

项目	参数	描述
语言/Language	日语	在操作面板的液晶显示屏上选择使用的语言。
	英语	
	法语	
	意大利语	
	德语	
	葡萄牙语	
	西班牙语	
	荷兰语	
	俄语	
	韩语	
	简体中文	
单位：长度	米 (m)	选择用于操作面板显示屏和打印测试图案时使用的长度单位。
	英尺 (ft)/英寸 (in)	
单位：温度	°C	选择用于操作面板显示屏上使用的温度单位。
	°F	
报警声音设置	开	当发生错误时，启用（开）或禁用（关）峰鸣器声音。
	关	
报警指示灯设置	开	当发生错误时，启用（开）报警灯亮或禁用（关）报警灯灭。
	关	

重置所有设置菜单

参数	描述
是	选择是重置偏好菜单中除日期和时间、语言、单位：长度，和单位：温度以外的所有设置。
否	

故障排除

故障排除

当显示信息时

如果显示下面信息之一，阅读并按下面指导执行。

信息	如何做
准备空的废墨瓶。	<p>废墨瓶快到使用寿命（快满），准备一个新的废墨瓶。</p> <p>第 157 页上的“选件和耗材”</p>
墨盒错误 不能识别墨盒。再次插入或更换墨盒。	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 取出并重新插入墨盒。如果信息仍然出现，插入一个新的墨盒（不要插入已发生过错误的墨盒）。 <input type="checkbox"/> 取出并重新插入墨盒。如果在操作面板上再次出现此信息，请与爱普生认证服务机构联系。 <p>第 110 页上的“更换步骤”</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 墨盒内部可能凝结。在使用清洗墨盒前，让其放置在室温下至少 4 个小时。 <p>第 24 页上的“处理墨盒注释说明”</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 当使用不同类型的橙色墨水时，请参见下文来更换橙色墨水。 <p>使用橙色墨水补充说明 (PDF)</p>
墨盒错误 不能检测墨盒。再次插入或更换墨盒。	
墨盒错误 更换清洗墨盒。	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 取出并重新插入清洗墨盒。如果信息仍然出现，插入一个新的清洗墨盒（不要插入已发生过错误的清洗墨盒）。 <p>第 110 页上的“更换步骤”</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 墨盒内部可能凝结。在使用清洗墨盒前，让其放置在室温下至少 4 个小时。
墨量低	<p>墨量低。安装一个新的墨盒。</p> <p>第 157 页上的“选件和耗材”</p>
正在预热... OK 强制开始打印	<p>一个或多个加热器仍在按指定的温度加温。要开始打印而不等待加热器变热，按下 OK 按钮。</p>
命令错误 检查 RIP 上的打印设置。	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 按下 II 按钮并选择任务取消。检查确保安装的 RIP 软件与打印机兼容。 <input type="checkbox"/> 对于 SC-S50680，在进行白色墨水打印时，如果导纸间距被设置为 2.0，则可能显示此错误信息。 <p>按下 II 按钮选择任务取消可取消打印。</p> <p>然后，设置导纸间距为 1.5 或更改 RIP 设置可进行打印。</p>
打印数据错误 (MS) 如果打印机为 9 色模式，则无法打印包含 MS 的数据。	<p>当颜色模式设置为 9 色，且发送的打印数据是使用金属银色时，显示此错误。更改打印数据不使用金属银色或选择更改颜色模式来更改为 10 色。</p> <p>第 125 页上的“更改颜色模式（仅 SC-S70680）”</p>
装置匹配错误 检查进纸部件和自动收纸器组合。 然后重启打印机。	<p>标准进纸部件仅与随附的自动收纸器一起使用，重型卷纸进纸部件仅与重型卷纸选件自动收纸器一起使用。如果进纸部件和收纸器不匹配，关闭打印机，并安装正确的装置。</p> <p>首先阅读</p> <p>重型介质卷纸系统首先阅读</p>

故障排除

信息	如何做
检测到喷嘴堵塞。 建议清洗。	如果检查打印结果后您确认需要清洗打印头，停止打印并执行打印头清洗。 ↗ 第 121 页上的“打印头清洗”
F/W 安装错误 固件更新失败。 重启打印机。	关闭打印机，等待几分钟，然后再次打开打印机。 使用 EPSON LFP Remote Panel 2 再次更新固件。 如果在操作面板上再次出现此信息，请与爱普生认证服务机构联系。
打印头已接近使用寿命。	当前的打印头接近使用寿命。 请与爱普生认证服务机构联系。
自动收纸器停止运转。	介质没有正确地安装到自动收纸器上。 按下 II 按钮选择 任务取消 可取消打印。 将自动收纸器上的自动开关切换为关的位置，再切换回去，并再次将介质安装到自动收纸器上。 ↗ 第 65 页上的“打印面向外收纸” ↗ 第 71 页上的“打印面向内收纸”
介质尺寸错误 装入适当尺寸的介质。	当前装入介质的宽度不正确。抬起介质装纸杆并取下介质。 打印机支持宽度最少 300 毫米（对于墨水分层 508 毫米）。确保介质至少 300 毫米宽。 当介质宽度正确仍显示此信息时，如果选择 关闭介质尺寸检查 ，打印机也可能打印。 ↗ 第 138 页上的“打印机设置菜单”
介质传感器错误 装入的介质或打印输出发生错误。 详情请参见文档。	按下 II 按钮可清除显示的信息。 在下面介质设置或条件下，介质设置的 自动介质调整 、 自动检查喷嘴 和 介质调整 的自动菜单不能用。 <input type="checkbox"/> 使用透明或彩色介质或描图纸。 <input type="checkbox"/> 在介质设置中， 导纸间距 设置为 2.5 。 <input type="checkbox"/> 将打印机放置在直接曝露于阳光下或受周围其他光源干扰的地方。 在这些情况下，执行手动菜单。 当执行 自动介质调整 或 介质调整 时： ↗ 第 81 页上的“介质调整” 当执行 自动检查喷嘴 时： ↗ 第 120 页上的“打印喷嘴检查图案” 如果打印机处于周围环境光源的干扰下，遮挡打印机并再次执行此功能，打印可能成功。当在遮挡了打印机后此功能出错时，执行手动菜单。 当在上面列出以外的条件下执行时，当执行 自动介质调整 或 介质调整 的自动菜单时，如果显示此错误，则由于喷嘴堵塞调整打印图案可能不成功。执行打印头清洗并再次执行。 ↗ 第 121 页上的“打印头清洗” 如果在上面列出以外的条件下显示此错误，确认当前装入的介质符合打印机的使用条件。 ↗ 第 159 页上的“支持的介质”

故障排除

信息	如何做
压力滚筒故障	<p>发生下面问题之一。按“可打印区域”的描述重设压力滚筒。</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 在黑色标签的范围内没有设置压力滚筒。 <input type="checkbox"/> 在黑色标签的范围内仅设置了一个压力滚筒。 <input type="checkbox"/> 位于介质边缘的压力滚筒类型不同。 (一侧设置了高压力滚筒, 另一侧设置了低压力滚筒。) <input type="checkbox"/> 在打印机设置菜单的介质尺寸检查中选择了开且压力滚筒位于黑色标签但没有设置到介质上。 <input type="checkbox"/> 2种压力滚设置在同一个黑色标签的范围内。 <p> 第 85 页上的“可打印区域”</p>
墨水分层错误 压力滚筒定位错误。 复位压力滚筒。	您正使用的是低压力滚筒。对于墨水分层应使用高压力滚筒。
卷纸类型错误 释放并重新设置介质装载杆, 然后使卷纸类型设置与实际的介质匹配。	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 指定的装入的卷纸类型与实际的卷纸类型匹配吗? 抬起介质加载杆可解决此错误。再次放下介质加载杆, 按打印机的屏幕指导可正确指定卷纸类型。
按下  并执行打印头维护。	<p>如果在设定的日程内尚未执行定期清洗, 将会显示此信息。如果您继续使用此打印机而不执行定期清洗, 可能引起打印机产生墨点、喷嘴堵塞或打印头损坏。</p> <p> 第 95 页上的“清洗”</p>

当维护要求/维修服务发生时

错误信息	如何做
维护要求 立即更换部件/尽快更换部件 XXXXXXXX	<p>打印机中的部件已经接近使用寿命。</p> <p>与爱普生认证服务机构联系, 并告知错误代码。</p> <p>更换部件之前, 您不能清除维护要求。如果您继续使用打印机, 将产生维修信息。</p>
需要维修 XXXX Error XXXX 关闭打印机, 然后再打开。如果不起作用, 记录代码后联系爱普生认证服务机构。	<p>当下面情况发生时请与爱普生认证服务机构联系:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 电源线没有稳固连接 <input type="checkbox"/> 不能清除发生的错误 <p>当发生需要维修的错误时, 打印机自动地停止打印。关闭打印机, 从插座上和从打印机交流电插口上断开电源线, 然后再重新连接。打开打印机并重复多次。</p> <p>如果在液晶显示屏上还显示相同的维修服务, 请与爱普生认证服务机构联系。并告诉他们错误代码“XXXX”。</p>

故障排除

故障排除

您不能打印（因为打印机不工作）

打印机电源没有打开。

- **电源线是否插入电源插座或打印机电源接口？**
确保电源线牢固地插入打印机中。

- **问题是否与电源插座有关？**
通过连接另一个电器产品到插座来确保插座是否工作。

打印机不能与计算机通讯。

- **线缆是否完全插入？**
确保打印机的接口线缆已牢牢插入计算机和打印机的正确接口中。同样，确保线缆没有损坏或弯曲。如果您有一个备用线缆，尝试使用备用线缆。

- **接口线缆的规格是否与打印机规格匹配？**
确保接口线缆规格与打印机和计算机的规格相匹配。
[第 164 页上的“规格表”](#)

- **当使用 USB 集线器时，是否正确使用？**
在 USB 规格中，可使用最多五层的 USB 集线器。但是，我们推荐通过第一层集线器连接打印机到计算机。根据您正使用的集线器类型的不同，打印机的操作可能变得不稳定。如果此情况发生，使用 USB 线缆直接插入到计算机的 USB 端口。

- **USB 集线器是否正确识别？**
确保计算机正确的识别 USB 集线器。如果识别，从计算机上断开 USB 集线器并将计算机直接连接到打印机。询问 USB 集线器制造商有关 USB 集线器的操作。

您不能在网络环境下打印。

- **网络设置正确吗？**
向管理员询问网络地址。

- **使用 USB 线缆将打印机直接连接到计算机，然后尝试打印。**
如果可以通过 USB 打印，问题可能来自于网络环境。询问系统管理员，或参看您的网络系统手册。如果您不能通过 USB 打印，查看用户指南中的相应部分。

打印机发生错误。

- **通过检查打印机操作面板上的指示灯和信息来确认打印机发生的错误。**
[第 18 页上的“操作面板”](#)
[第 145 页上的“当显示信息时”](#)

打印机听起来像在打印而实际未打印

打印头移动，但什么也没打印。

- **确认打印机操作。**
打印测试图案 无需将打印机连接到计算机就可打印测试图案，使用此图案来检查打印机功能和状态。[第 120 页上的“打印喷嘴检查图案”](#)
如果不能正确打印图案，有关如何做信息参见下面部分。

- **在操作面板屏幕上显示电机自动调整信息了吗？**
打印机调整内置电机。稍等，不要关闭打印机。

- **在液晶显示屏上显示正在墨水循环...了吗？**
打印机执行自动循环以防止专色墨水在打印头或墨管中沉淀。如果在屏幕的左下方显示取消，按下  按钮可取消墨水循环。但是，当需要进行墨水循环时它不能取消。
[第 25 页上的“专色墨水的使用注意事项 \(SC-S70680, SC-S50680\)”](#)

不能正确打印测试图案。

- **执行打印头清洗。**
喷嘴可能堵塞。在执行打印头清洗后再次执行打印测试图案。
[第 121 页上的“打印头清洗”](#)

- **是否长时间未使用打印机？**
如果打印机长时间不使用。喷嘴变干且堵塞。当打印机长时间不使用时要采取的步骤
[第 23 页上的“不使用打印机时的注释说明”](#)

故障排除

打印输出不是您所期望的

打印质量差、不均匀、太亮、太暗、有明显的颗粒或色调有差异。

- **打印头喷嘴是否堵塞？**
如果喷嘴堵塞，喷嘴不喷墨且打印质量下降。尝试打印测试图案
[第 120 页上的“打印喷嘴检查图案”](#)
- **执行打印头校准**
打印头和介质之间给定了细小间距，墨水不同颜色的附着点受湿度、温度、打印头惯性冲击力或打印头从右向左、从左向右移动的方向或使用双打印头的影响。（除 SC-S30680 之外的所有型号）。其结果，打印输出可能出现明显的颗粒或模糊特性。
在介质设置中选择**介质调整 - 打印头校准**可调整打印期间发生的打印头失准。
[第 82 页上的“打印头校准”](#)
- **执行进纸调整。**
进纸量太大引起条纹（水平条带、色调不均匀或条纹）。在介质设置中选择**介质调整 - 进纸调整**可对目标介质进行基本的调整。
[第 81 页上的“进纸调整”](#)
- **您使用的是爱普生原装正品墨盒吗？**
此打印机开发使用爱普生原装正品墨水。如果您使用非爱普生原装正品墨盒，因为不能正确检测墨量，打印输出可能模糊或打印图像的颜色可能发生变化。确保使用爱普生原装正品墨盒。
- **您使用的墨盒旧了吗？**
当使用的墨盒旧了时，打印质量会下降。使用一个新的墨盒更换。请阅读墨盒包装上关于日期的信息，在该日期前或打开墨盒之后六个月内（以较早时间为准）使用完。
- **加热器的温度正确吗？**
如果打印输出模糊或有污迹或有墨块，请升高温度。注意，如果温度升得过高可能会引起介质收缩、皱褶或损坏。
另外，如果周围的温度低，加热器可能需要一定的时间才能达到希望的温度。如果介质太凉，在到达选择的温度后加热器可能还没有到达希望的效果。在使用之前，让介质变暖至室温温度。
- **介质设置正确吗？**
确认 RIP 软件中的介质设置或打印机匹配实际使用的介质。

- **是选择数据宽度作为打印头的移动吗？**
在设置菜单中选择**数据宽度**作为**打印头移动**可增加打印速度，但可能会稍微降低打印质量。为获得更好的打印质量，选择**打印全幅**作为**打印头移动**。
[第 138 页上的“打印机设置菜单”](#)
 - **您已经对打印输出与显示器上的图像进行比较了吗？**
因为显示器和打印机生成色彩的方式不同，所以打印色彩不会总是与屏幕色彩完全一致。
 - **打印期间打印机的盖打开了吗？**
打印期间打开打印机盖会引起打印头突然停止，其结果是导致色彩不均。在打印进程中，不要打开打印机盖。
 - **在操作面板屏幕上显示了墨量低吗？**
当墨盒墨量低时，打印质量可能降低。我们推荐使用一个新的墨盒来更换。在更换墨盒后，如果打印的颜色有差别，执行几次打印头清洗。
 - **摇晃墨盒。**
白色墨盒或金属银色墨水的成分可能沉淀在底部。彻底摇晃墨盒并执行几次**墨水循环**。
摇晃墨盒 [第 110 页上的“摇晃”](#)
墨水循环 [第 141 页上的“维护菜单”](#)
如果问题仍然存在，执行**墨水再循环**。
[第 123 页上的“墨水再循环”](#)
 - **是否已更换橙色墨水类型？**
切换橙色墨水类型后，如果您发现色调有所变化，则为使用的专用橙色墨水类型创建一个特性文件，然后重新创建打印数据。
- 打印机不能在介质上进行合适的定位。**
- **正确装入了介质和边距正确吗？**
如果介质装入不正确，其结果是发生歪斜或一部分数据不能打印。您应该检查是否对设置菜单中的**边距**和**打印起始位置**选择了正确的选项。
[第 33 页上的“装入介质 \(SC-S70680, SC-S50680\)”](#)
[第 46 页上的“装入介质 \(SC-S30680\)”](#)
[第 138 页上的“打印机设置菜单”](#)
 - **介质歪斜吗？**
如果在设置菜单的**介质歪斜检查**选择为**关**，当介质歪斜时会继续打印且数据将出现在打印区域的外侧。在菜单中设置**介质歪斜检查**为**开**。
[第 138 页上的“打印机设置菜单”](#)

故障排除

- **介质宽度够打印数据的宽度吗？**
如果打印图像宽于介质，通常会停止。如果在设置菜单的**介质尺寸检查**选择为**关**，将会在介质边缘的周围打印数据。将设置菜单的**介质歪斜检查**选择为**开**。

🔗 第 138 页上的“打印机设置菜单”

垂直规则线不齐。

- **介质上有波纹吗？**
当介质安装到打印机时，一些介质类型可能在某些条件（湿度和温度）下会出现波纹。如果发生波纹，按下操作面板上的**▼**按钮可进入介质来避开受波纹影响的区域。我们推荐在较低的温度和湿度下使用以防止波纹产生。

- **打印头失准吗？**
如果打印头未对准，规则线可能打印不齐。在此情况下，在介质设置中选择**介质调整 - 打印头校准**可调整打印期间发生的打印头失准。

🔗 第 82 页上的“打印头校准”

打印输出的表面磨损或污损。

- **介质太厚或太薄吗？**
检查介质规格以确认与打印机是否兼容。如果您正使用 RIP 软件，有关设置和可使用介质的信息，请与爱普生联系。

- **介质上有波纹吗？**
当介质安装到打印机时，一些介质类型可能在某些条件（湿度和温度）下会出现波纹。如果发生波纹，按下操作面板上的**▼**按钮可进入介质来避开受波纹影响的区域。我们推荐在较低的温度和湿度下使用以防止波纹产生。

- **介质是否褶皱或折叠？**
褶皱或拆叠的介质可能会抬高滚筒和触碰打印头，其结果是打印输出变脏或色彩不均匀。

- **刮片、帽或打印头脏了吗？**
由于墨水的累积效应可能会导致刮片、帽、打印头的周围有墨点、绒毛或灰尘导致污染打印输出。清洁受影响的区域。

🔗 第 95 页上的“清洗”

- **打印头触碰打印输出面吗？**
如果介质的打印面被刮擦，在操作面板上选择**介质设置 - 自定义设置**可根据当前装入的介质更改**导纸间距**。

如果更改了**导纸间距**后发生刮擦，增加**介质张力**的值，此情况可能得到改善。

🔗 第 135 页上的“自定义设置”

当已更改了**导纸间距**或**介质张力**时，再次执行**介质调整**。

🔗 第 81 页上的“介质调整”

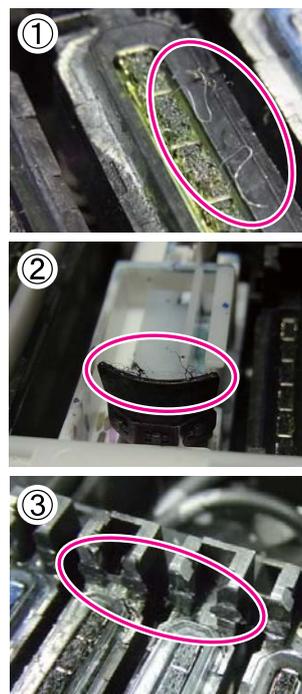
压力滚筒的固定区域被污染了。

- **压力滚筒被污染了吗？**
清洗压力滚筒。

🔗 第 105 页上的“清洁打印机内部（每周至一个月一次）”

喷嘴堵塞不能清除

- **执行定期清洗了吗？**



如果绒毛或灰尘附着在打印头、帽（图片 1）、刮片（图片 2）或冲洗垫的周围，则在打印期间可能发生喷嘴堵塞。此外，即使在重新清洗打印头后，如果绒毛或灰尘仍然附着，喷嘴堵塞不能清除。同样，见照片 (3)，如果有墨块附着、帽未盖好，将引起打印故障。

定期清洗受影响的区域。

🔗 第 95 页上的“清洗”

故障排除

■ 更换耗材。

在执行了多次清洗打印头或执行了定期清洗后，如果问题仍然存在，刮片或刮片清洗器可能磨损或损坏。我们推荐在检测到下面状况时，请您更换它们。

- ❑ 刮片：在使用清洁布擦除污渍后，刮片边缘仍然是粗糙的。否则，刮片破裂。
- ❑ 刮片清洗器：墨块已附着到吸收部分的后面。
[第 112 页上的“更换刮片和刮片清洗器”](#)
- ❑ 冲洗垫：墨水附着到表面，且绒毛或灰尘不能去除。
[第 114 页上的“更换冲洗垫”](#)

墨点

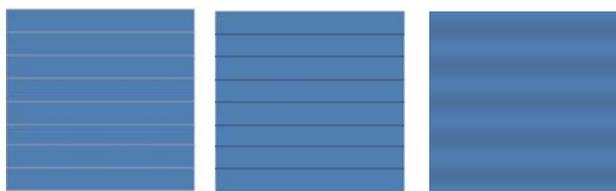


■ 正确处理介质了吗？

当处理介质时如果不遵守下面要点，少量的灰尘和绒毛可能会粘到介质表面并在打印输出上产生墨点。

- ❑ 不要将介质直接曝露地放置在地板上。
介质应该卷起并插入到原包装袋中存放。
- ❑ 不要让介质的面紧靠着衣服来携带介质。
在装入介质至打印机之前，以介质的单独包装来处理介质。

水平条纹或颜色不均匀块（带条）



可能由多种因素引起。

按下面顺序执行直到打印结果改善。

如果下面问题仍未解决，此情况将不能采取任何行动得以解决。在采取任何行动之前，检查确保下面问题得到解决。

- ❑ 喷嘴堵塞。

[第 120 页上的“检查堵塞的喷嘴”](#)

- ❑ 介质设置没有正确配置。

[第 78 页上的“保存介质设置”](#)

1 检查介质托架安装

如果介质托架没有正确安装，可能产生进纸问题。参考下面并重新安装介质托架。

[第 30 页上的“装入和更换介质”](#)

如果已正确安装了介质托架仍解决不了问题，执行下面措施。

2 解决墨水沉淀

打印机内可能有墨水沉淀（堆积在液体的底部）。执行墨水再循环。

[第 123 页上的“墨水再循环”](#)

在执行墨水再循环后，如果此错误仍然发生，采取下面行动。

3 进纸调整

根据使用的介质，需要单独进行进纸调整。如果卷纸宽度不同，即使是相同的介质也要单独调整。在介质调整中，选择进纸调整 - 手动 - 500 毫米图案来进行调整。

[第 83 页上的“在打印期间更改设置”](#)

如果进纸调整不能解决此问题，执行下面措施。

4 解决墨水干燥时间不同的问题

在双向打印期间，打印头移动可能会导致墨水变干的时间不同。首先，执行 RIP 的单向打印。如果这样改善了打印效果，在双向打印期间，更改加热器温度或每通道烘干时间（每一次打印头前进的干燥时间）并调整，以便让条纹和不均匀得到改善。

[第 83 页上的“加热并烘干”](#)

故障排除

首先，按下面描述配置**加热器温度**。

- 1) 预加热器、打印加热器和后加热器配置的温度设置可暂时让温度高于普通设置。
- 2) 执行双向打印并确认打印效果是否有改善。
- 3) 如果问题不能解决，将预加热器、加热器和后加热器的温度设置稍低一点。

重复步骤 2 和 3 直到打印结果有所改善。

如果更改**加热器温度**没有解决问题，按下面的方法调整**每通道烘干时间**（每一次打印头前进的干燥时间）。

- 1) 将设置值设置为 **0.1**。
- 2) 执行双向打印并确认打印效果是否有改善。
- 3) 如果问题没有解决，进一步提高设置值。

重复步骤 2 和 3 直到打印结果有所改善。

如果上面措施不能解决此问题，执行下面措施。

5 检查微调 (M/W) 设置

RIP 微调(M/W)设置可能不合适。

参见爱普生研发的微调设置和条纹组合表，根据使用的介质更改设置，然后对改善进行检查。

爱普生研发的微调 (M/W) 设置和条带组合表 [第 162 页上的“Microweave \(M/W\) 设置和条纹组合表”](#)

由于打印头的触碰产生的污迹



在打印期间，介质和打印头发生接触。

按下面顺序执行直到打印结果改善。

1 裁切有皱纹或折皱的介质部分。

如果介质存放不合适或一直装在打印机中，可能会产生皱纹或折皱。如果在此状况下使用介质，打印头与介质拱起的面可能接触并产生污迹。在使用介质前剪切有皱纹或折皱的部分。

此外，按打印机附带手册中的描述存放介质，并在打印之前在打印机中装入介质。

在没有皱纹或折皱的部分打印时，如果问题仍未解决，执行下面措施。

2 在打印机中正确的装入介质并配置合适的介质设置。

如果介质装纸方式、加热器温度、介质张力、介质吸力和其他设置不合适，在介质上会产生皱纹或折皱。确保装纸方式和设置正确。

[第 30 页上的“装入和更换介质”](#)

[第 79 页上的“有关设置的注释说明”](#)

如果上面措施不能解决此问题，执行下面措施。

3 调整加热器温度

加热器温度设置可能太高。

按下面描述配置**加热器温度**。

- 1) 将每一个加热器的温度设置按下面温度暂时配置。

预加热器：**30**，打印加热器：**30**，后加热器：**40**

[第 83 页上的“加热并烘干”](#)

- 2) 打印并查看皱纹是否有改善。

如果介质的皱纹得到改善，加热器温度设置很高。

- 3) 当逐步地升高预加热器、打印加热器和后加热器温度设置时，重新测试打印直到达到较佳的状态。

如果在执行 1) 后问题没有解决，将**加热器温度**恢复到原来的设置，然后执行下面措施。

故障排除

4

调整介质张力

根据使用的介质不同，**介质张力**的调整不同。

当使用**乙烯基纸、透明胶片或灯箱片、或油画布**时

使用下面步骤来调整**介质张力**。

- 1) 将设置值暂时设置为 **2**。
☞ 第 135 页上的“自定义设置”
- 2) 打印并确认打印结果是否有所改善。
- 3) 如果问题没有解决，将设置值提高一级。

重复步骤 2 和 3，在设置值的范围可达到 **5**，直到打印结果改善。

- 如果您正使用 SC-S70680 或 SC-S50680，调整**介质张力**不能解决问题，执行下面措施。

- 1) 设置**进纸速度**为 **Lv1**。
☞ 第 135 页上的“自定义设置”
- 2) 将**介质张力**设置值暂时设置为 **2**。
- 3) 打印并确认打印结果是否有所改善。
- 4) 如果问题没有解决，将设置值提高一级。

重复步骤 3 和 4，在设置值的范围可达到 **5**，直到打印结果改善。

如果上面措施不能解决问题，将**介质张力**设置返回到缺省值并执行下面措施。

- 在 SC-S30680 上，如果调整**介质张力**不能解决问题，返回 **介质张力**设置至缺省设置并执行下面措施。

当使用**横幅**时

在下面找到您打印机型号的步骤并调整**介质张力**。

- 当使用 SC-S70680 或 SC-S50680
 - 1) 将设置值暂时设置为 **2**。
☞ 第 135 页上的“自定义设置”

- 2) 打印并确认打印结果是否有所改善。
- 3) 如果问题没有解决，将设置值提高一级。

重复步骤 2 和 3，在设置值的范围可达到 **5**，直到打印结果改善。

如果更改**介质张力**不能解决问题，将**介质张力**设置恢复至缺省设置并执行下面措施。

- 当使用 SC-S30680 时

- 1) 将设置值设置为 **40**。
☞ 第 135 页上的“自定义设置”
- 2) 打印并确认打印结果是否有所改善。

如果更改**介质张力**不能解决问题，将**介质张力**设置恢复至缺省设置并执行下面措施。

5

检查介质已正确装入到自动收纸器。

如果将介质安装到自动收纸器芯的方式或安装配重器的方式不合适，在收纸时介质可能移动，引起皱纹和拱起。

检查下面操作是否正确执行：在自动收纸器上安装介质并安装配重器。

☞ 第 62 页上的“使用自动收纸器”

如果上面措施不能解决此问题，执行下面措施。

6

调整介质吸力

因为介质吸力弱介质可升高。

按下面措施调整**介质吸力**。

- 1) 将设置值暂时设置为 **10**。
☞ 第 135 页上的“自定义设置”
- 2) 打印并检查折痕是否改善。
如果介质折痕已改善，介质吸力太低了。
- 3) 当逐渐地降低**介质吸力**设置时，重新测试打印直到达到较佳的状态。

故障排除

介质

介质有折皱。

■ 在设置菜单中对当前的介质设置了正确的介质张力或进纸速度选项吗？

如果对当前介质没有正确设置这些选项，在打印期间可能会弄皱或撕破介质。

👉 第 135 页上的“自定义设置”

■ 加热器温度设置太高了吗？

调整加热器温度以适合介质。

■ 在设置菜单中尝试选择关作为张力测量。

自动张力可能不能使得某些介质类型处于合适张力，其结果是导致过度松弛或与打印有关的其他张力问题。

👉 第 135 页上的“自定义设置”

介质夹纸。

■ 介质是卷曲、折叠、弯曲、起皱或不平？裁切和去除卷曲、折叠、弯曲、起皱或不平的部分。

👉 第 60 页上的“剪切介质”

■ 是仅在打印之前装入的介质吗？

打印机中的压力滚筒可能会在介质下留下压痕，或介质可能变得不平或卷曲。

■ 介质太厚或太薄吗？

检查介质规格以确认打印机是否可以使用的。

👉 第 159 页上的“支持的介质”

有关如何使用软件 RIP 来配置打印设置的详细信息，请与 RIP 制造商联系。

■ 介质吸力设置太高了吗？

减少介质吸力（吸取介质到进纸路径的力）

👉 第 135 页上的“自定义设置”

当卷纸用完时，打印未停止。

■ 打印机检测介质末端设置的项目为关吗？

如果介质设置中的高级设置 - 张力测量或打印机设置菜单中的介质终点检查设置为关，则无法检测到介质终点。

👉 第 135 页上的“自定义设置”

👉 第 138 页上的“打印机设置菜单”

取出夹住的介质。

按照下面步骤取除夹住的介质。

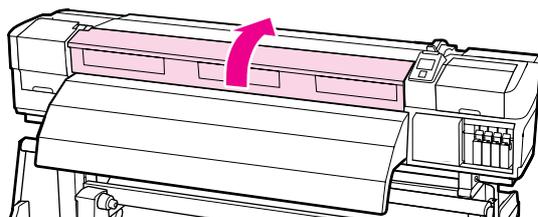


注意：

当打开或关闭前盖时，小心不要夹住您的手或手指。如果不小心可能会导致伤害。

1

打开前盖。



2

关闭打印机。

如果显示信息，打印机没有关闭，拔下电源线。

3

将介质托架移动到一边。



重要提示：

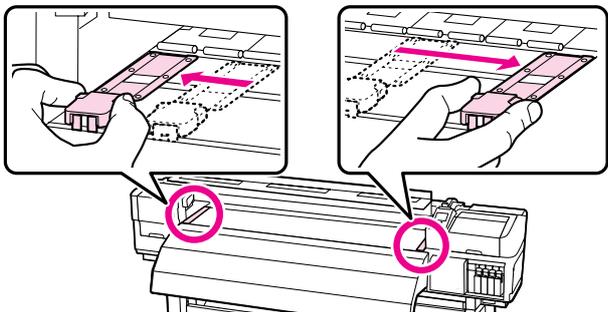
如果介质托架已变形，停止在打印机上使用。继续使用可能会损坏压辊或打印头。

请与爱普生认证服务机构联系。

故障排除

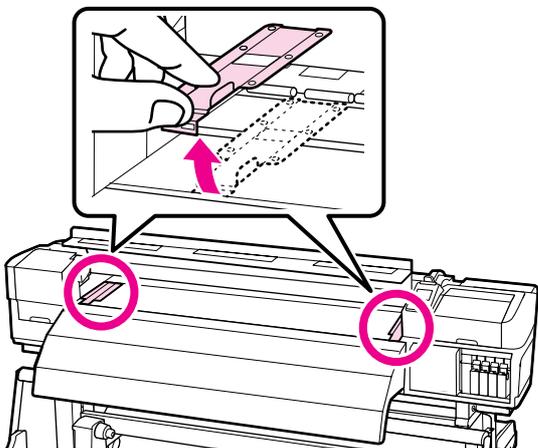
滑动式介质托架

将介质托架移至加热器的右侧和左侧。捏紧介质托架上的小片来移动它们。

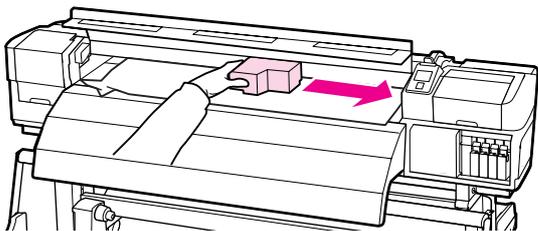


可插入的介质托架

取下介质两边的介质托架。



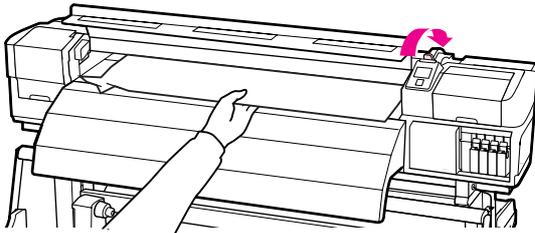
- 4** 如果打印头位于介质的上方，打印头移动离开夹纸。



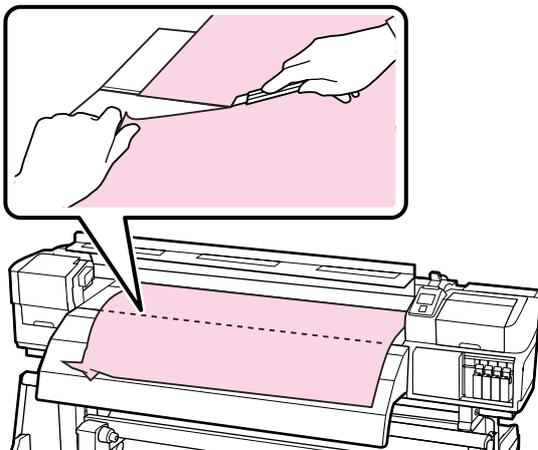
重要提示:

仅在将介质托架移动到一边后才能打印头移动。安装变形的介质托架可能会损坏打印头。

- 5** 抬起介质加载杆。



- 6** 拉动介质至切纸槽并使用切纸刀来剪切撕破或折皱的部分。



- 7** 手动倒回裁切的介质。

- 8** 取出所有余留在打印机内的介质。

- 9** 打开打印机。



重要提示:

如果打印头位置超出了打印机左边指定的区域，左侧的帽将不能盖到打印头且打印头会变干，当恢复打印时将不能正确打印。

打开打印机可自动地打印头盖帽。

重新装入介质并恢复打印。

 [第 33 页上的“装入介质 \(SC-S70680, SC-S50680\)”](#)

 [第 46 页上的“装入介质 \(SC-S30680\)”](#)

其他

定期清洗设置为关，但执行自动清洗。

- 为防止打印头由于喷嘴堵塞而损坏，打印机通过自动维护功能执行打印头清洗。
即使是**定期清洗**设置为**关**，在打印后，当指定的时间已过时，必须执行自动维护。

加热器关闭或选件附加打印干燥系统停止。

- 如果未接收到打印任务有一段时间且未发生错误，预加热器、打印加热器和后加热器将关闭。可在设置菜单中使用**关闭加热定时器**选项来选择加热器自动关闭前的时间。
☞ [第 138 页上的“打印机设置菜单”](#)
当接收到打印任务，使用介质加载杆或执行其他与打印机硬件有关的操作时，加热器恢复加热。
对于 SC-S50680 标配附加打印干燥系统。

操作面板液晶显示屏保持关闭。

- **打印机是处于睡眠模式吗？**
当**关闭加热定时器**到定时时间时打印机进入睡眠模式且加热器关闭。在打印机设置菜单中可选择加热器关闭的时间。
☞ [第 138 页上的“打印机设置菜单”](#)
当接收到打印任务，使用介质加载杆或执行其他与打印机硬件有关的操作时，加热器恢复加热且结束睡眠模式。

打印机内部的红色指示灯亮。

- **非故障。**
此红色指示灯是打印机内部部件上的指示灯。

在自动收纸器的边上检测到白色粉状污迹。

- **按下面部分来清洁部件。**
☞ [第 108 页上的“清洁自动收纸器的面（变脏时）”](#)

附录

选件和耗材

您的打印机可使用下列选件和耗材。

有关介质的最新信息，请访问爱普生网页。

墨盒（消耗品/耗材）*1

打印机型号	耗材		耗材编号
SC-S70680	墨盒	黑色	T7161
		青色	T7162
		洋红色	T7163
		黄色	T7164
		淡青色	T7165
		淡洋红色	T7166
		淡黑色	T7167
		橙色*2	T7168
		橙色+*2	T7169
		白色	T716A
		金属银色	T716B
SC-S50680	墨盒	黑色	T6901
		青色	T6902
		洋红色	T6903
		黄色	T6904
		白色	T716A
SC-S30680	墨盒	黑色	T6901
		青色	T6902
		洋红色	T6903
		黄色	T6904

*1 爱普生推荐您使用爱普生原装正品墨盒。爱普生不担保非爱普生原装正品墨水的打印质量。使用非爱普生原装正品墨盒可能造成的损害不在爱普生的担保范围之内，在某些情况下，可能会造成打印机行为不正常。非爱普生原装正品墨盒的墨量信息有可能不能被正确显示。墨盒的使用历史会被记录，供服务支持人员参考。

*2 当切换橙色墨水类型时，请参见“使用橙色墨水补充说明”（PDF）来正确执行相应操作。如果未正确执行操作且安装了不同类型的橙色墨水，则会发生错误且打印机无法使用。

 [使用橙色墨水补充说明 \(PDF\)](#)

附录

其他（消耗品/耗材）

耗材	耗材编号	描述
清洗墨盒	T6990	用于将彩色模式更改为 8 色（可更改）或 9 色时的打印头冲洗、存放前维护或更改颜色模式。
维护工具包	T7241	包含用于打印机维护的清洗棒、手套、刮片、刮片清洗器、冲洗垫和清洗刮片。 👉 第 95 页上的“清洗”
字车副轴润滑工具包	S210037	与随打印机提供的字车副轴润滑工具包相同 👉 第 126 页上的“涂抹字车副轴润滑脂”
墨水清洗包	T6993	与随打印机提供的墨水清洗包相同。 👉 第 95 页上的“清洗”
废墨瓶	T7240	与随打印机提供的废墨瓶相同。
清洗刮片	S090012	与随打印机提供的维护工具包中的项目相同。
清洗棒	S090013	
清洁布 ^{*1}	S090016	
冲洗垫 ^{*2}	S090014	
刮片工具包 ^{*2}	S090015	
		刮片和刮片清洗器与随打印机提供的相同。

*1 在某些国家和地区可能不可购买。当要购买商用产品时，我们推荐 Asahi Kasei 公司的 BEMCOT M-3II。

*2 在某些国家和地区可能不可购买。

选件：

选件	选件编号	描述
介质托架	C12C932121	与随打印机提供的滑动式介质托架相同。以一个托架为基础进行销售。更换可移动介质托架时，一起更换右侧和左侧的托架。 👉 第 115 页上的“更换介质托架（选件）”
附加打印干燥系统	C12C890751	使用风扇对介质吹风以加快变干。SC-S50680 打印机标配。 👉 第 83 页上的“加热并烘干”
重型卷纸系统	C12C890761	用于重型卷纸（重达 80 千克）的进纸部件和自动收纸器。

支持的介质

此打印机可以使用下面介质。

使用的介质类型和介质质量对打印质量有较大的影响。选择一种介质以适合将要打印的任务。有关使用信息，参见随介质提供的文档资料或与爱普生联系。我们推荐在大量购买介质前，尝试打印类似的样例并检查结果。



重要提示：

不要使用有皱褶、磨损、撕破或变脏的介质。

标准卷纸系统

卷纸芯尺寸	2 或 3 英寸
卷纸外径	可达 250 毫米
介质宽度	300* ~ 1,626 毫米 (64 英寸)
介质厚度	可达 1 毫米
卷纸重量	可达 40 千克

*墨水分层的介质宽度为 508 毫米。

重型卷纸系统

卷纸芯尺寸	2 或 3 英寸
卷纸外径	可达 300 毫米
介质宽度	300* ~ 1,626 毫米 (64 英寸)
介质厚度	可达 1 毫米
卷纸重量	可达 80 千克

*墨水分层的介质宽度为 508 毫米。

移动和运输打印机

此部分描述如何移动和运输此产品。

移动打印机

此部分假设产品在同一层移动到另一位置，而没有上楼、上坡或抬起。参见下文，了解在楼层之间移动打印机或将打印机移动到其他建筑物的信息。

第 160 页上的“运输”



注意：

当移动此产品时，不要将其向前或向后倾斜大于 10 度。不遵循此注意事项可能会导致打印机损落、引起事故。



重要提示：

不要卸下墨盒。不遵循此注意事项可能会导致打印头喷嘴变干。

准备就绪

1

确保打印机已关闭。

2

取下废墨瓶。

第 111 页上的“更换废墨瓶”

3

断开电源线和其他数据线。

4

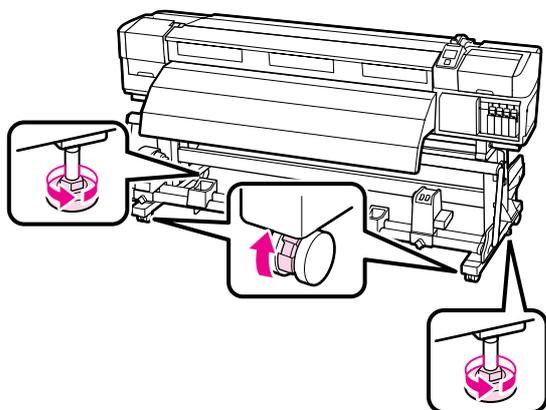
从进纸部件和自动收纸器中取出介质。

5

解锁支架。

附录

松开左侧和左侧支架腿上的轮脚锁并完全抬起调整器。



6 移动打印机。



重要提示：

打印机支架上使用的轮脚可在同一楼层的室内进行短距离移动，但不能用于运输。

位置移动后设置

在移动打印机后，按下面步骤可设置使打印机准备就绪以供使用。

1

检查新位置的合适性。

在设置后，确保再次执行平行调整。

首先阅读

如果您没有 *首先阅读*，请从爱普生网页 (<http://www.epson.com.cn>) 下载。

第 166 页上的 “客户支持”

2

插入打印机电源线并打开电源。

首先阅读

3

执行喷嘴检查以检查堵塞的喷嘴。

第 120 页上的 “打印喷嘴检查图案”

4

执行介质设置中的 **自动介质调整** 并检查打印质量。

第 79 页上的 “自动介质调整”

运输

在运输打印机之前，请与爱普生认证服务机构联系。

第 166 页上的 “客户支持”

附录

推荐的介质设置

要注册介质设置，参见下面表格。

对于介质设置中的所有项目值，除 SC-S30680 标注^{*2}的项目外您可使用缺省设置。

SC-S70680, SC-S50680

	乙烯基纸	透明胶片/ 灯箱片	横幅	帆布
导纸间距	1.5	1.5	1.5	1.5
加热器温度				
预加热器	40	40	40	40
打印加热器	40	40	40	40
后加热器	50	50	50	50
高级设置				
介质吸力	4	4	4	4
介质张力	15	15	15	15
压力滚筒 ^{*1}	低	高	低	低
配重器 ^{*2}	-	-	安装	-

*1  第 31 页上的“定位压力滚筒和介质（为 SC-S70680 和 SC-S50680）”

*2 如何安装配重器  第 62 页上的“使用自动收纸器”

SC-S30680

	乙烯基纸	透明胶片/ 灯箱片	横幅	帆布
导纸间距	1.5	1.5	1.5	1.5
加热器温度				
预加热器	40	40	40	40
打印加热器	40	40	40	40
后加热器	50	50	50	50
高级设置				
介质吸力	4	4	4	4
介质张力	15	15	30 ^{*2}	15
配重器 ^{*1}	-	-	安装	-

*1 如何安装配重器  第 62 页上的“使用自动收纸器”

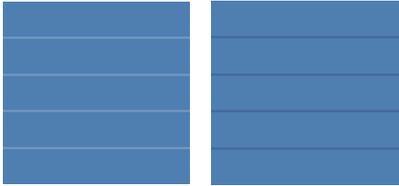
*2 更改出厂缺省设置值。

附录

Microweave (M/W) 设置和条纹组合表

下面显示的是 ONYX 绘图软件RIP的样例。对于“结果”下面描述的条纹状态，参考下图。

条纹样例



色彩不均匀样例



SC-S70680

分辨率 (dpi)	步进数	M/W 级	结果	推荐
横幅				
720×720	6	1	S 条纹较少	
		2	色彩不均匀较少	3
乙烯基纸				
720×720	8	3	S 条纹较少	
		4	色彩不均匀较少，但条纹较多	
		5	S 条纹较少	3
		6	色彩不均匀较少，但条纹较多	
所有介质（包括横幅/乙烯基纸）				
720×1440	12	3	S 条纹较少	3
		4	色彩不均匀较少	

SC-S50680

分辨率 (dpi)	步进数	M/W 级	结果	推荐
横幅				
720×720	4	1	S 条纹较少	
		2	色彩不均匀较少，但条纹较多	
		3	S 条纹较少	3
		4	色彩不均匀较少，但条纹较多	
乙烯基纸				
720×1440	6	0	S 条纹较少	3
		1	色彩不均匀较少，但条纹较多	
所有介质（包括横幅/乙烯基纸）				

附录

分辨率 (dpi)	步进数	M/W 级	结果	推荐
720×1440	8	2	S 条纹较少	
		3	色彩不均匀较少	3

如果使用上面的设置描述不能清除条纹，在 RIP 打印设置中选择 HQ1 模式。条纹和色彩不均匀将不会发生。

如果使用 HQ1 模式不能完成清除条纹，在 RIP 打印设置中选择 HQ2 模式。但是，颗粒可能会比使用 HQ1 模式明显。

HQ1/HQ2 模式的打印速度比选择了使用相同步进数的其他打印模式的打印速度慢。

按下面 RIP 打印设置模式样例。根据 RIP 软件的不同，设置模式的显示将不同。

- 720x20 4 pass (HQ1) / 720x20 4 pass (HQ2)
- 720x440 6 pass (HQ1) / 720x440 6 pass (HQ2)
- 720x440 8 pass (HQ1) / 720x440 8 pass (HQ2)

注释：

在某些情况下，您的 RIP 软件不支持上面提到的打印模式。

SC-S30680

分辨率 (dpi)	步进数	M/W 级	结果	推荐
横幅				
720×720	4	2	色彩不均匀较少	
		3	S 条纹较少	3
乙烯基纸				
720×1440	6	0	色彩不均匀较少	
		1	S 条纹较少	3
所有介质（包括横幅/乙烯基纸）				
720×1440	8	3	色彩不均匀较少	
		4	S 条纹较少	3

附录

系统需求

用户需自购 RIP 软件。

规格表

打印机规格	
打印方式	按需喷墨
喷嘴配置	SC-S70680: 360 个喷嘴 × 2 行 × 10 色 (金属银色、淡黑色、黑色、青色、洋红色、黄色、橙色/橙色+、淡青色、淡洋红色、白色) SC-S50680: 360 个喷嘴 × 2 × 2 行 × 5 色 (白色、黑色、青色、洋红色、黄色) SC-S30680: 360 个喷嘴 × 2 行 × 4 色 (黑色、青色、洋红色、黄色)
分辨率 (最大)	1440 × 1440 dpi
控制码	ESC/P raster (未公开的命令)
介质进纸方式	摩擦进纸
内置内存	512 MB 对于主机 128 MB 对于网络
接口	与 USB2.0 规格兼容的高速 USB。 100Base-TX/1000Base-T*1
额定电压 (#1, #2, #3*2)	AC 100 ~ 120 伏 AC 200 ~ 240 伏
额定频率 (#1, #2, #3*2)	50 ~ 60 赫兹
额定电流 (#1, #2)	10 安 (交流 100 ~ 120 伏) 5 安 (交流 200 ~ 240 伏)
额定电流 (#3*2)	1 安 (交流 100 ~ 120 伏) 0.5 安 (交流 200 ~ 240 伏)

打印机规格	
耗电量	SC-S70680 (编号 1 和 2 总和) 打印模式消耗功率: 大约 800 瓦 准备模式消耗功率: 大约 580 瓦 睡眠模式消耗功率: 大约 12 瓦 关机模式消耗功率: 0.6 瓦或更少
	SC-S50680 (编号 1、2 和 3*2 总和) 打印模式消耗功率: 大约 895 瓦 准备模式消耗功率: 大约 775 瓦 睡眠模式消耗功率: 大约 14 瓦 关机模式消耗功率: 0.9 瓦或更少
	SC-S30680 (编号 1 和 2 总和) 打印模式消耗功率: 大约 650 瓦 准备模式消耗功率: 大约 520 瓦 睡眠模式消耗功率: 大约 10 瓦 关机模式消耗功率: 0.6 瓦或更少
温度	操作: 15 - 35°C (59 - 95°F) (推荐 20 - 32°C/68 - 89°F) 存放: -20 ~ 40°C (-4 ~ 104°F) (一个月内, 40°C (104°F))
湿度	操作: 20 ~ 80% (推荐 40 ~ 60%) (无凝结) 存放: 5 ~ 85% (无凝结)

附录

打印机规格	
<p>操作温度和湿度范围</p> <p>(%)</p>	
尺寸	<p>存放（最小）尺寸：2620（宽）× 963（深）× 1311（高）毫米</p> <p>最大尺寸：2620（宽）× 1259（深）× 1650（高）毫米</p>
重量 ^{*3}	<p>SC-S70680: 大约 229 千克</p> <p>SC-S50680: 大约 238 千克</p> <p>SC-S30680: 大约 219 千克</p>

*1 使用屏蔽双绞线线缆（category 5 或更高）。

*2 对于 SC-S50680 标配附加打印干燥系统

*3 带有安装介质系统。

墨盒规格	
类型	专用墨盒
颜料墨水	<p>SC-S70680:</p> <p>金属银色、淡黑色、黑色、青色、洋红色、黄色、橙色、橙色+、淡青色、淡洋红色、白色</p> <p>SC-S50680:</p> <p>白色、黑色、青色、洋红色、黄色</p> <p>SC-S30680:</p> <p>黑色、青色、洋红色、黄色</p>

墨盒规格	
使用日期	爱普生推荐阅读墨盒包装上关于日期的信息，并按之使用墨盒。（在常温下）。
有效期内保证打印质量	6 个月（从包含墨盒的包装打开的日期开始）
存放温度	<p>未安装： -20 ~ 40°C（40°C 下一个月）</p> <p>已安装： -10 ~ 40°C（40°C 下最长四天）</p> <p>运输： -20 ~ 60°C（40°C 下一个月）</p>
墨盒尺寸	40（宽）× 305（深）× 110（高）毫米
容量	<p>白色：600 ml</p> <p>金属银色：350 ml</p> <p>其他颜色：700 ml</p>



重要提示：

墨盒不能重新加注墨水。

标准和认证

中国强制认证 CCC：安全和电磁兼容



警告：

此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下，可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

客户支持

寻求帮助

对于中国大陆地区的用户 如果您在使用本产品的过程中遇到问题，可通过以下的顺序来寻求帮助：

- 1、首先可查阅产品的相关使用说明，包括产品的说明书（手册）等，以解决问题；
- 2、访问爱普生网页 (<http://www.epson.com.cn>)，查询相关信息以解决问题；
- 3、从爱普生网页中查询其他支持方式。

提供信息

- 出厂编号
(出厂编号通常在产品后面的标签上。)
- 产品型号
- 产品软件版本
(单击产品软件中的关于、版本信息或类似按钮。)
- 您计算机的品牌和型号
- 您计算机的操作系统名称和版本号
- 您通常与产品一起使用的应用程序的名称和版本

保修信息

1、在保修期（含三包有效期）内，以下情况将不享受“三包”服务。〈与爱普生公司另有约定除外〉：

- （1）产品的故障、损坏是由于用户在非爱普生公司指定的的工作环境下（如电源、温度、湿度、海拔或大气压等）使用的；
- （2）产品的故障、损坏是由于用户使用非爱普生原装或指定选件、附件发生故障（如电池泄露或爆炸等）导致的；
- （3）因用户使用过程中产品被病毒感染等情况导致的产品故障、损坏；
- （4）产品的故障、损坏是由于用户使用非爱普生原装正品耗材（色带、墨水、打印纸、碳粉、光盘等）而造成的；
- （5）因用户保管不当（如鼠害、虫害、液体渗入、异物进入等其他类似原因）而造成的故障和损坏，或造成产品零部件的丢失；
- （6）由于人为因素造成的故障、损坏；或未按照产品使用说明（产品本身、产品包装箱、产品手册/说明书和其他形式的资料）上所写的使用方法和注意事项操作而造成的故障、损坏；
- （7）由于电脑软件及硬件连接所造成的故障；
- （8）因用户在搬、运中造成的故障损坏；
- （9）未经爱普生公司的书面授权对爱普生产品进行的拆卸、维修、改装等而造成的故障、损坏；
- （10）由于不可抗力而造成的故障、损坏；

2、保修政策及声明

- （1）保修地理范围仅限于中国大陆地区，不包括香港、澳门以及台湾地区；
- （2）因用户不能出示有效保修凭证（保修卡或保修手册原件“含保修标签”、发票）；或产品保修卡或保修手册和发票中的购买日期、销售单位名称（盖章有效）等项目出现填写不完整、涂改、伪造，则产品保修期以爱普生记录的信息为准；
- （3）用户在申请退货或换货服务时，需要提供有效发票、爱普生产品三包凭证（保修卡或保修手册原件“含保修标签”）、产品原包装箱和产品购买时的随机附件；
- （4）消耗品（色带、墨盒、打印纸、碳粉等）不在保修范围内；
- （5）随机附件（产品手册、光盘等）的丢失、毁损等，爱普生公司不保证提供；
- （6）用户需妥善保管产品的保修卡或保修手册原件“含保修标签”，爱普生公司不补发任何保修凭证；
- （7）用户须自行对存储于爱普生产品内的数据的安全性负责，并采取必要的措施对其进行保护及备份。爱普生不对任何用户的文档、程序等数据丢失或可移动存储介质发生故障等情形承担直接的或间接的责任；
- （8）对于产品故障导致用户发生的间接损失以及未来收益等不承担任何责任。

软件许可条款

开放源码软件许可

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

软件许可条款

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

软件许可条款

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

软件许可条款

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

软件许可条款

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

软件许可条款

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

软件许可条款

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

其他软件许可

Info-ZIP 版权和许可

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. 版权所有。

For the purposes of this copyright and license, “Info-ZIP” is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

软件许可条款

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip," "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.

4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP," "Zip," "UnZip," "UnZipSFX," "WiZ," "Pocket UnZip," "Pocket Zip," and "MacZip" for its own source and binary releases.